

矿山企业安全检测情况汇总表（一）

项目编号: AJ20-229

检测日期: 2020年8月12~13日

企业名称: 江西省开鑫矿业有限责任公司朱溪铜矿

联系人: 戴龙星 电话: 13975602200

联系地址: 江西省景德镇市浮梁县寿安乡广村

邮政编码: 传真:

Q/JKJ-0105

共1页 第1页

序号	检测项目	参数及型号	报告编号	检测结果	整改意见
1	提升设备 (-120m中段东 部斜井)	JTF-1.2×1.1M	AJKJTS88-229-2026	合格	/
2	电气防爆机	BLJ24/B-160	AJKJTF20T-229-2026	合格	/
		BLJ24/B-160	AJKJTF20B-229-2026	合格	
3	-120m中段 排水系统及 主排水泵	排水系统	AJKJPS79-229-2026	合格	/
		BD40-30×6	AJKJPD32B-229-2026	合格	
		BD40-30×6	AJKJPD32B-229-2026	合格	
		BD40-30×6	AJKJPD32B-229-2026	合格	
4	变压器	S11-90-1000/10	AJKJBT35A-229-2026	合格	/
		S11-40-500/10	AJKJBT35A-229-2026	合格	/
		S10-500/10	AJKJBT35A-229-2026	合格	/
5	防雷装置	/	AJKJDT1304-9111- -229-2026	合格	/
6	电缆线路	2#-5JLY22-3×50mm ² 3#-5JLY22-3×50mm ²	AJKJDL14B-229-2026	合格	/
7	固定式人车	RJY30-28/200P-A1	AJKJBT12-229-2026	合格	/
		RJY30-21/200	AJKJBT14-229-2026	合格	/
/	/	/	/	/	/
备注	/				

检测单位: 江西省有色地质研究所

地 址: 江西省南昌市青云谱区南浦工业园五路一号

电 话: 0791-83282251

邮政编码: 330000

安全检测检验技术服务承诺书

一、在本项目安全检测检验活动过程中，我单位严格遵守《安全生产法》及相关法律、法规和标准的要求。

二、在本项目安全检测检验活动过程中，我单位作为第三方，未受到任何组织和个人的干预和影响，依法独立开展工作，保证技术服务活动的客观公正性。

三、我单位按照实事求是的原则，对本项目进行安全检测检验，确保出具的报告公正、科学和准确。

四、我单位对本项目安全检测检验结果承担法律责任。

江西省矿检安全科技有限公司（公章）

2025年8月27日





金属非金属矿山在用提升绞车 安全检测检验报告

委 托 单 位: 江西省开盛矿业有限责任公司

受 检 单 位: 江西省开盛矿业有限责任公司朱溪铜矿

设 备 名 称: 矿用提升绞车

型 号 规 格: JTP-1.2×1.0P

检测检验类别: 定期检测检验

检测检验日期: 2026 年 8 月 12 日

江西省矿检安全科技有限公司



声 明

- 1、报告中检测检验数据仅对当时状态或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：江西省矿检安全科技有限公司

检测检验机构地址：江西省南昌市青云谱区昌南工业园昌南五路一号

邮政编码：330001

电话：0791-85208323

传真：0791-85208323

江西省矿检安全科技有限公司

金属非金属矿山在用提升绞车安全检测检验报告

报告编号: JARKJS06-209-2026

共 16 页 第 1 页

委托单位	名称	江西省开盛矿业有限责任公司	
	地址	江西省景德镇市浮梁县寿安镇宁厂村	
设备名称	矿用提升绞车	设备编号	
型号规格	JTP-1.3×1.0P	出厂日期	2013年7月
制造单位	湖南金三星煤机(集团)制造有限公司		
设备状态	正常运行		
检测地点	-150m中段(东部)绞车棚至	检测日期	2026年6月12日
检测类别	定期检测检验	检测周期	1年
受检单位	江西省开盛矿业有限责任公司朱溪铜矿		
检测项目	机房或钢索, 提升装置, 提升绞车制动系统, 液压系统, 提升绞车应设置的保险装置及要求, 信号装置, 电气系统, 钢丝绳和连接装置		
检测依据	AQ2022-2008《金属非金属矿山在用提升绞车安全检测检验规范》		
存在问题及建议	此栏无内容。		
检测结论	该设备设施依据 AQ2022-2008《金属非金属矿山在用提升绞车安全检测检验规范》进行检测检验, 检测结果见检测项目结果。 综合判定: 合格		
检测组成员	李通 刘小青 金可发		
备注	受矿方委托, 籍(赣)安监字(2026)18号)文件中提升设备保护装置的测试及结果见测试报告页		

批准: 李通
日期: 2026.8.27

审核: 刘小青
日期: 2026.8.27

主检: 金可发

日期: 2026.8.27

江西省矿检安全科技有限公司

金属非金属矿山在用提升绞车安全检测检验报告

报告编号: AJKJTS68-229-2026

共 16 页 第 2 页

检测检验用仪器设备一览表

名 称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书 编号
矿用提升机 无线多参数测试仪	KJ486	制动力 $\pm 0.40\text{kN}$; 位移 $\pm 0.020\text{mm}$; 减速度 $\pm 0.04\text{m/s}^2$; 速度 $\pm 0.04\text{m/s}$; 油压 $\pm 0.020\text{MPa}$; 时间 $\pm 0.0010\text{s}$	M20260310547
数字式高压兆欧表	KJ017	$\pm 2.0\% \pm 1\text{d}$	E20251210166
数字式接地电阻测 试仪	KJ637	$\pm (1\% + 0.01\Omega)$ $\pm (1.5\% + 0.1\Omega)$	E20251210162
声级计	KJ639	2 级	C20251210129
红外干湿计	KJ597	温度 $\pm 0.5^\circ\text{C}$ 湿度 $\pm 2.5\%\text{RH}$	T20251210329
钢卷尺	KJ028	2 级	L20251210593
数位式照度计	KJ201	$\pm 3\%\text{rdg} \pm 0.5\%\text{F.S}$	P20251210025
宽量面游标卡尺	KJ721	$\pm 0.02\text{mm}$	L202508100347

本页以下空白

金属非金属矿山在用提升绞车安全检测检验报告

报告编号: JJKJT568-2023-2025

共 15 页 第 3 页

检测检验项目及结果

被检设备基本信息				
设备名称		矿用提升绞车	矿用产品安全标志编号	MC0110160
型号规格		JTP-1.2×1.0P	提升方式	斜井串车提升
提升距离 (m)		375	提升用途	升降物料
井筒角度 (°)		25	提升水平	3
容器名称		矿车	井架高度 (m)	/
单次最大提升人数 (人)		/	单次最大提升人员重量 (kg)	/
单次最大提升矿车数量 (个)		2	单次最大提升物料重量 (kg)	2000
提升绞车主机	设备名称	矿用提升绞车	型号规格	JTP-1.2×1.0P
	滚筒直径 (m)	1.2	滚筒宽度 (m)	1.0
	机器质量 (kg)	/	滚筒个数 (个)	1
	钢丝绳最大静张力 (kN)	30	钢丝绳最大静张力矩 (kN)	30
	钢丝绳最大直径 (mm)	20	钢丝绳最大速度 (m/s)	1.5
	电动机功率 (kW)	55	电动机转速 (r/min)	743
	出厂编号	1303413	出厂日期	2013 年 7 月
	生产厂家	湖南金三星煤机(集团)制造有限公司	制动闸型式	盘形制动器

金属非金属矿山在用提升绞车安全检测检验报告

报告编号: AJKJTS68-229-2026

共 16 页 第 4 页

检测检验项目及结果

被检设备基本信息				
电动机	设备名称	三相异步电动机	型号规格	YTS280S-8
	额定功率 (kW)	55	转速 (r/min)	740
	定子电压 (V)	380	定子电流 (A)	
	转子电压 (V)	/	转子电流 (A)	/
	频率 (Hz)	50	功率因素	/
	绝缘等级	F	接法	Δ
	总重量 (kg)	/	转子的飞轮力矩 (N·m)	/
	出厂编号	/	出厂日期	/
	生产厂家	/		
减速器	设备名称	减速器	型号规格	ZQ350
	功率 (kW)	/	速比	31.5
	额定扭矩 (kN·m)	/	转速 (r/min)	/
	最大扭矩 (kN·m)	/	重量 (kg)	/
	出厂编号	130409	出厂日期	2013 年 4 月
	生产厂家	湖南金三昇煤机制造有限公司		
电控系统	设备名称	矿用提升机电控装置	型号规格	L 2M
	额定电压 (V)	380	电流 (A)	/
	出厂编号	PB13048	出厂日期	2013 年 7 月 17 日
	生产厂家	湖南金三昇煤机制造有限公司		

江西省矿检安全科技有限公司

金属非金属矿山在用提升绞车安全检测检验报告

报告编号: JJKJTS68-229-2026

共 18 页 第 5 页

检测检验项目及结果

被检设备基本信息				
钢丝绳	产品名称	重用用途钢丝绳	结 构	6×19W+FC
	钢丝绳直径 (mm)	19.5	公称抗拉强度 (MPa)	1770
	最粗钢丝直径 (mm)	1.42	钢丝绳最小破断拉力 (kN)	238
	钢丝绳长度 (m)	1000	净重 (kg)	1377
	钢丝绳单位重力 (N/m)	13.49	悬挂日期	2025 年 4 月
	生产厂家	江苏梨山钢丝绳股份有限公司	生产日期	2023 年 10 月 5 日
天轮	型号规格	/	直径 (mm)	1000
	数量 (个)	1	间距 (mm)	/
	生产厂家	/		
提升容器	设备名称	矿车	型号规格	/
	额定载人数 (人)	/	额定载重量 (kg)	/
	数量 (个)	2	自重 (kg)	/
	出厂编号	/	生产日期	/
	生产厂家	/		
司机	姓名	薛文武	操作证号	T3602221991060-86410

本页以下空白

江西省矿检安全科技有限公司

金属非金属矿山在用提升绞车安全检测检验报告

报告编号: JJKJT568-229-2026

共 16 页 第 6 页

检测检验项目及结果

检测环境数据					
温度 (℃)		20.8~23.4	湿度 [%RH]		70.5~80.6
检测检验项目					
序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定	项目判定
1	机房或副室	1.1 机房或副室内有照明装置, 照明应采用白光, 司机操作位置处的照度不应低于 100 lx, 且应无眩光和阴影。	机房有照明装置, 照度为白光, 司机操作位置处的照度为 114.3 lx, 无眩光和阴影。	合格	C
		1.2 操作位置处的噪声声压级不应超过 85dB (A), 达不到噪声限值时, 作业人员应采取防护措施。	操作位置处用噪声计测得 82.1dB (A)。	合格	C
		1.3 提升绞车 (不含室外安装的天轮) 应安装在无爆炸危险、环境温度 5℃~40℃ 的机房或副室内, 温度为 5℃~35℃ 的副室内, 周围应有足够的操作和维修空间。	提升绞车安装在主副室合理范围内, 环境温度为 21.0℃, 周围留有足够的操作和维修空间。	合格	C
		1.4 影响安全的外露旋转部件 (如联轴器、开式齿轮等) 应设固定的防护装置。	影响安全的外露旋转部件, 设有固定的防护装置。	合格	C
		1.5 严禁用罐笼升降人员或物料, 每罐笼是允许重罐的人数和最大载重量应在井口公布。	副井升降物料, 不使用。	/	C
		1.6 机房或副室不应存放易燃、易爆和有毒物品, 应配备灭火器, 或火药应存放在副室内, 副室严禁存放易燃易爆物品。	副室无存放易燃、易爆和有毒物品, 配备灭火器, 无火药存放在副室内, 副室严禁存放易燃易爆物品。	合格	C
		1.7 机房或副室内应悬挂岗位职责和操作规程。	机房或副室内悬挂岗位职责和操作规程。	合格	C

江西省矿检安全科技有限公司

金属非金属矿山在用提升绞车安全检测检验报告

报告编号: AJKJTS88-229-2026

共 16 页 第 7 页

检测检验项目及结果

序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定	项目类型
2	提升装置	2.1 日常检查提升绞车的主轴和套筒, 不应有严重降低机械性能和使用性能的缺陷。	日常检查提升绞车的主轴和套筒, 没有严重降低机械性能和使用性能的缺陷。	合格	B
		2.2 提升绞车滚筒上缠绕钢丝绳的层数, 应符合以下要求: a) 竖井中升降人员或升降人员和物料的, 应缠绕单层; 专用于升降物料的, 缠绕层数不应大于 3 层; b) 斜井中升降人员或升降人员和物料的, 缠绕层数不应大于 2 层; 专用于升降物料的, 缠绕层数不应大于 4 层; c) 盲井 (包括盲斜井、盲斜井) 中专用于升降物料或地面运输用的, 缠绕层数不应大于 3 层; d) 开凿竖井或斜井期间升降人员和物料的, 缠绕层数不应大于 4 层; 深度或斜长超过 400m 的, 缠绕层数不应大于 3 层; e) 移动式或辅助性专为提升物料用的, 以及盲井期间专为升降物料用的, 可多段缠绕。	斜井中专用于升降物料, 缠绕层数为 3 层。	合格	B

江西省矿检安全科技有限公司

金属非金属矿山在用提升绞车安全检测检验报告

报告编号: A/JKJT868-229-2026

共 16 页 第 8 页

检测检验项目及结果

序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定	项目类型
2	提升装置	2.3 钢丝绳上缠绕2层或2层以上钢丝绳时,应符合以下要求: a) 绳间边缘应高出绳外一层钢丝绳,其高度不小于钢丝绳直径的2.5倍; b) 绳间上应装设带楔形的衬垫,衬垫应沿绳间衬垫的厚度,留有卷筒绳上所有绳槽或带一层绳作底绳。	a) 钢丝绳直径: 19.50mm; 绳间边缘高出绳外一层钢丝绳的高度: 119mm, 是钢丝绳直径的6.10倍; b) 绳间上装设有带楔形的衬垫。	合格	C
		2.4 钢丝绳端头在卷筒上的固定,应符合下列要求: a) 应有可靠的容绳端卡绳装置,钢丝绳端头不应靠在卷筒壁上; b) 绳头不应有锐利的边缘,钢丝绳的容绳不应形成锐角; c) 绳头上保留的钢丝绳不应少于1个绳槽,以减少钢丝绳与卷筒连接处的应力。此外,还应留有作定期检验用的补充绳。	a) 有可靠的卡绳装置,钢丝绳端头牢固在卷筒壁上; b) 绳头没有锐利的边缘,钢丝绳的容绳未形成锐角; c) 绳头上保留的钢丝绳有1个绳槽,留有作定期检验用的补充绳。	合格	D
		2.5 天轮的绳槽应高于绳槽内的钢丝绳。高出部分应大于钢丝绳直径的1.5倍。带衬垫的天轮,衬垫应紧密固定,衬垫磨面厚度应小于钢丝绳直径,绳槽磨面深度应小于钢丝绳直径的1/2。	钢丝绳直径: 19.50mm; 天轮的边缘高出绳槽内的钢丝绳高度: 35.7mm, 高出部分与钢丝绳直径的倍数: 1.83倍; 带衬垫的天轮,衬垫紧密固定,衬垫磨面厚度: 2mm。	合格	E

江西省矿检安全科技有限公司

金属非金属矿山在用提升绞车安全检测检验报告

报告编号: AJKJTS68-229-2026

共 16 页 第 9 页

检测检验项目及结果

序号	项目	标准要求	检测结果	单项结论	项目类型
2	提升速度	2.1 提升绞车实际运行的最大速度及最大加速度。减速度应符合以下要求: a) 竖井中用罐笼升降人员时, 最大加速度, 最大减速度均不应超过 0.75m/s^2, 最大速度 V 不应超过式 (1) 所求得的数值, 且最大不应大于 12m/s。 $V \leq 0.5\sqrt{H} \dots\dots\dots (1)$ 式(1)中: V——最大提升速度, 单位为 m/s; H——提升高度, 单位为 m。 b) 竖井中用罐笼或箕斗升降物料时, 最大速度 V 不应超过式 (2) 所求得的数值。 $V \leq 0.5\sqrt{H} \dots\dots\dots (2)$ 式(2)中: V——最大提升速度, 单位为 m/s; H——提升高度, 单位为 m。 c) 竖井中用吊桶、吊盘、箕斗升降人员时, 最大速度, 有导向绳时, 不应超过式 (1) 所求得的数值的 $1/3$; 无导向绳时, 不应超过 1m/s。 d) 竖井中用吊桶、吊盘升降物料时的最大速度, 有导向绳时, 不应超过式 (2) 所求得的数值的 $2/3$; 无导向绳时, 不应超过 2m/s。 e) 斜井中用矿车运输物料时的最大速度, 斜井长度不大于 300m 时, 不应超过 3.5m/s; 斜井长度大于 300m 时, 不应超过 5m/s。 f) 斜井中用箕斗运输物料时的最大速度: 斜井长度不大于 200m 时, 不应超过 5m/s; 斜井长度大于 200m 时, 不应超过 7m/s。 g) 斜井中运输人员时的最大速度, 斜井长度不大于 100m 时, 不应超过 1.5m/s; 斜井长度大于 100m 时, 不应超过 5m/s, 且均不应超过人车设计的最大允许速度。 斜井中运输人员时的最大加速度和减速度均不应超过 0.5m/s^2。	2.2 斜井中用矿车运输物料, 斜井长度 375m。 最大速度: 1.5m/s。 最大加速度: 0.25m/s^2。 最大减速度: 0.25m/s^2。	合格	II

江西省矿检安全科技有限公司

金属非金属矿山在用提升绞车安全检测检验报告

报告编号: ATKJTS66-2019-2036

共 16 页 第 10 页

检测检验项目及结果

序号	项目	标准要求	实测结果	判定结论	项目类型
2	提升装置	2.1 提升绞车不得超宽运行，额定最大静张力和最大静张力差的实际值不得超过设计值。	提升绞车的额定值： 额定最大静张力：820kN。 实际测量值： 额定最大静张力：71、720kN。	合格	B
		2.9 提升绞车应有安全装置。	提升绞车有安全装置。	合格	C
		2.9 提升绞车主轴配有深度指示器，深度指示器应能准确地指示出提升容器在井筒中的位置，指示应清晰，并能发出报警信号。	提升绞车装有深度指示器，深度指示器能准确地指示出提升容器在井筒中的位置，指示清晰，开始减速时能自动报警。	合格	A
		2.10 提升中用于升降人员和物料的吊桶提升速度，不得超过规定。	提升升降物料，不适用。	/	A
3	提升绞车制动系统	3.1 a) 提升绞车应具有独立可靠的制动系统和安全制动的释放系统。主电动机和制动器应在司机操作台上。主电动机和安全制动共用；当两者同时工作时，制动和松闸机构应分开。 b) 工作制动应采用机械制动的，可带制的工作制，对滚筒的使用手轮式工作制动制的绞车，短接后可靠的安全制动材料，可耐使用。 c) 安全制动除可用司机操纵外，还应能自动制动，制动时，应能使提升绞车的电动机启动断电，安全制动开关应及最可靠，提升能力在 10t 以下的非用绞车，可采用手动安全制动。 d) 双卷筒提升绞车应在相互的传动轴处分开，且不需设计同轴同步动作。调绳时制动应通过防止安全制动状态，因此是防制动或加速下落防止。 e) 提升绞车应具有能安全可靠的制动机构和安全的制动系统。制动系统应在司机操作台上。丁在制动时使用机械制动的，可带制的工作制。 f) 丁在制动时使用机械制动的，可带制的工作制。 g) 正全制动的除可用司机操纵外，还应能自动制动，制动时，应能使提升绞车的电动机启动断电，安全制动开关应及最可靠。 h) 单卷筒提升绞车，不适用。	a) 提升绞车具有能安全可靠的制动机构和安全的制动系统。主电动机和制动器应在司机操作台上。主电动机和安全制动共用；当两者同时工作时，制动和松闸机构应分开。 b) 丁在制动时使用机械制动的，可带制的工作制。 c) 正全制动的除可用司机操纵外，还应能自动制动，制动时，应能使提升绞车的电动机启动断电，安全制动开关应及最可靠。 d) 单卷筒提升绞车，不适用。	合格	A

江西省矿检安全科技有限公司

金属非金属矿山在用提升绞车安全检测检验报告

报告编号: A/JKJT568-229-2026

共 16 页 第 11 页

检测检验项目及结果

序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定	项目类型									
3	提升绞车制动系统	3.2 提升绞车在制动状态时所产生的制动力矩与实际提升最大静重转矩之比 K 值, 不应小于 3。 对于近期升降物料用的提升机, K 值不应小于 2。 对于双卷筒提升绞车, 在调整双卷筒制动盘位置时, 每一卷筒制动装置在制动盘或制动轮上所产生的力矩, 不应小于该卷筒所吊重量(钢丝绳重量与提升容器重量之和)总重力矩的 1.2 倍。	提升绞车在制动状态时所产生的制动力矩与实际提升最大静重转矩之比 K 值为 3.90。	合格	A									
		3.3 提升绞车安全制动时的制动减速度应符合下表的规定。 安全制动减速度规定值: (m/s^2)	有新井提升: 上提重载荷, 安全制动减速度为 $1.70m/s^2$ ($1.0 \sim 1.27m/s^2$) 下放重载荷时, 安全制动减速度为 $0.90m/s^2$ 。	合格	B									
		<table><tr><th>运行状态 \ 制绳 θ</th><th>$\leq 30^\circ$</th><th>$> 30^\circ$ (包括竖井)</th></tr><tr><th>上提重载荷</th><td>≤ 1.0</td><td>≤ 1</td></tr><tr><th>下放重载荷</th><td>≥ 0.75</td><td>≥ 1.5</td></tr></table>				运行状态 \ 制绳 θ	$\leq 30^\circ$	$> 30^\circ$ (包括竖井)	上提重载荷	≤ 1.0	≤ 1	下放重载荷	≥ 0.75	≥ 1.5
		运行状态 \ 制绳 θ				$\leq 30^\circ$	$> 30^\circ$ (包括竖井)							
		上提重载荷				≤ 1.0	≤ 1							
下放重载荷	≥ 0.75	≥ 1.5												
注: $a_0 = g (\sin \theta + f + \cos \theta)$ 式中: a_0 ——自然减速度, m/s^2 ; g ——重力加速度, $9.8m/s^2$; θ ——井巷倾角, $(^\circ)$; f ——钢丝绳与绳轮的运行阻力系数, 一般取 $0.010 \sim 0.015$ 。														
3.4 制动闸板与制动轮或制动盘的接触面积应符合以下要求: a) 盘式制动器, 不应小于 40%; b) 盘形制动器, 不应小于 60%。	b) 盘形制动器, 接触面积最小为 73%。	合格	C											

江西省矿检安全科技有限公司

金属非金属矿山在用提升绞车安全检测检验报告

报告编号: AJKJTS68-229-2026

共 16 页 第 12 页

检测检验项目及结果

序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定	项目类型
3	提升绞车制动装置	2.6 制动闸松闸时,闸瓦与制动轮或制动盘间的间隙应符合以下要求: a) 平移式块式制动器不应大于 2mm,且上下相等; b) 垂移式块式制动器不应大于 2.5mm; c) 盘形制动器不应大于 2mm; d) 锥形制动器不应大于 3mm。	c) 盘形制动器:制动闸松闸时,闸瓦与制动盘间的间隙最大为 1.612mm。	合格	C
		3.6 安全制动装置的空动时间(指安全保护回路串通时至闸瓦接触轮或闸盘的 time)应符合下列要求: a) 压缩空气驱动应采用式制动器,不应超过 0.3s; b) 油压液压驱动闸瓦式制动器,不应超过 0.6s; c) 盘形制动器:不应超过 0.3s。 对于矿井提升,为了保证上提紧急制动不发生脱绳面或延迟制动时间,空动时间不受本规定的限制。	c) 盘形制动器,安全制动装置的空动时间最大为 0.1932s。	合格	B
		3.7 制动轮的径向跳动不应超过 1.5mm,制动盘的端面跳动不应超过 1.0mm。	制动盘的端面跳动最大为 0.152mm。	合格	A
		3.8 制动轮或制动盘表面不应有沟痕大于 1.5mm,且宽度超过有效绳径宽度 1/3 的沟纹。	制动盘表面未发现有沟痕大于 1.5mm 的沟纹。	合格	C
		3.9 制动盘或制动轮上不应有降低摩擦系数的介质(如油、水等)。	制动盘表面没有降低摩擦系数的介质。	合格	C

江西省矿检安全科技有限公司

金属非金属矿山在用提升绞车安全检测检验报告

报告编号: AJKJTS68-229-2026

共 16 页 第 13 页

检测检验项目及结果

序号	项目	标准要求	实验结果	单项判定	项目类型
3	提升绞车制动系统	3.10 采用块式制动器的提升机, 块式制动器制动材料应具有耐磨, 制动力矩和材料本身有裂纹, 块式制动器制动片材料使用方便, 正确, 安全可靠, 制动器制动力矩不大于 600N。采用带式制动器的提升绞车, 制动器制动力矩不大于 150N。	盘形制动器, 不适用。	/	B
4	液压系统	4.1 液压站应设溢流和超温保护装置, 油温升高不得超过 34℃, 最高油温不得超过 70℃。	液压站设有过压和超温保护装置, 油温升高为 21.7℃, 最高油温为 26.2℃。	合格	C
		4.2 液压站的安全应符合下列要求: a) 设计压力小于或等于 0.3MPa 时, 液压不得超过 0.3MPa; b) 设计压力大于 0.3MPa 时, 液压不得超过 1.0MPa。	液压站设计压力 0.3MPa, 液压为 0.30MPa。	合格	C
		4.3 液压站的安全应符合下列要求: a) 设计压力小于或等于 0.3MPa 时, 制动力矩与松闸制动力矩之比不得超过 1.0MPa; b) 设计压力大于 0.3MPa 时, 制动力矩与松闸制动力矩之比不得超过 0.6MPa。	液压站设计压力 0.3MPa, 制动力矩与松闸制动力矩之比为 0.30MPa。	合格	C
		4.4 块式制动器液压系统, 在停机 15s 后蓄压器应能下降至离不应超过 100mm。块式制动器液压系统, 在停机后 15s 后压力下降不应超过额定值的 10%。	盘形制动器, 不适用。	/	C

江西省矿机安全科技有限公司

金属非金属矿山在用提升绞车安全检测检验报告

报告编号: ATKIT584-229-0006

共 16 页 第 14 页

检测检验项目及结果

序号	项目	标准要求	实施结果	单项判定	项目类型
5	提升绞车制动保护的设置及效果	6.1 过卷保护装置：当提升容器超过正常终端停止位置或由于平口过满时，应能自动断电，同时实施安全制动。	有过卷保护装置。当提升容器超过正常终端停止位置时，能自动断电、同时实施安全制动。	合格	A
		6.2 过负荷及欠电压保护装置：当提升绞车过负荷时，应能自动断电，并同时实施安全制动；当提升绞车供电中断时，应能实现安全制动。	当提升的吊钩过限位时，能自动断电，同时实施安全制动；当提升绞车供电中断时，能实现安全制动。	合格	A
		6.3 深度指示器失效保护装置：当深度指示器失效时，应能自动断电并实施安全制动。	当深度指示器失效时，能自动断电并实施安全制动。	合格	A
6	信号装置	6.1 提升罐笼提升系统，应设有能从各中绳发给井口总信号上，并可由信号工转发给提升绞车司机副信号装置。井口信号与提升绞车的启动有互锁关系；使用罐笼提升时，井口、井底和中间运输巷的安全门、栅栏或阻车器应与提升信号闭锁。 6.2 提升箕斗提升系统，应设有能从各装卸点发出提升绞车司机的信号装置。装卸点的信号与提升绞车的启动应有闭锁关系。 6.3 斜井提升系统，应设有从井底提升机、井口提升机和中间、井筒信号装置。提升人车升降人员时，提升人车必须跟随列车人在运行途中任何地点都能向司机发送紧急停车信号的规定。	斜井提升系统，设有从井底提升机、井口提升机和中间、井筒信号装置。提升人车升降人员时，提升人车必须跟随列车人在运行途中任何地点都能向司机发送紧急停车信号的规定。	合格	B

江西省矿检安全科技有限公司

金属非金属矿山在用提升绞车安全检测检验报告

报告编号: AJKJTS68-229-2026

共 16 页 第 15 页

检测检验项目及结果

序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定	项目类型
6	信号装置	6.2 升降人员和主要井口提升绞车的信号装置应直接供电线路上, 不得分接其他负荷。	提升绞车的信号装置的直接供电线路上, 未分接其他负荷。	合格	B
7	电气系统	7.1 提升绞车电动机的绝缘电阻应符合下列要求: a) 额定 380V 时, 不低于 0.3M Ω ; b) 井下 660V 时, 不低于 1M Ω ; 380V 时, 不低于 0.1M Ω ; 1140V 时, 不低于 0.5M Ω ; c) 其它电压等级时, 应符合相关标准的要求。	井下提升绞车, 电压 380V; 绝缘电阻: 112M Ω ;	合格	C
		7.2 电动机、电控设备外壳应可靠接地, 其接地电阻应符合下列要求: a) 相阻不应大于 4 Ω ; b) 总卡不应大于 2 Ω 。	井下提升绞车, 电动机绝缘电阻: 1.77 Ω ; 电控设备接地电阻: 1.09 Ω 。	合格	C
8	钢丝绳和连接装置	8.1 提升钢丝绳必须采用经煤矿用产品安全标志的正规矿用钢丝绳。	提升钢丝绳采用取得矿用产品安全标志的正规矿用钢丝绳, 安全标志编号: 68JC00010。	合格	L
		8.2 提升用提升绞车, 钢丝绳与提升容器的连接, 应采用专用绳环连接装置或楔形连接装置。	静压提升, 不适用。	/	B
备注	1. 无不合格项, 有一项不合格则检验结论为不合格。 2. 无类项目, 有四项不合格则检验结论为不合格。 3. 0 类项目, 有七项不合格则检验结论为不合格。 4. B 类项目和 C 类项目的不合格项数之和大于或等于八项时, 则检验结论为不合格。				

金属非金属矿山在用提升绞车安全检测检验报告

报告编号: AJKJTS68-239-2026

共 16 页 第 16 页

报告意见和解释页

意见与解释	此栏无内容.
-------	--------



补充测试报告

编号: XJCST568

2-1

测试项目及结果

委托/受托单位		江西省开盛矿业有限责任公司东涌南矿			
测试地点		130m中段(东部)绞车硐室	测试日期	2025年8月12日	
设备名称		矿用提升绞车	型号规格	JTP-1.2×1.0F	
制造单位		湖南金三星电机(集团)制造有限公司	生产日期	2023年7月	
序号	项目	要求	测试方法	测试结果	结论
1	回路通双速电源供电	用于提升人员的立井罐笼提升系统和矿用电缆车应采用双回路或双电源供电。	目测法	斜井升降物料,不适用。	/
2	矿用产品安全标志	提升设备是否取得矿用产品安全标志。	目测法	该提升绞车取得矿用产品安全标志,矿用产品安全标志编号为:202116100。	合格
3	过放保护装置	当提升速度超过正常速度停止位置或出绳平均0.5m/s时,应能自动断电,同时实施安全制动。	模拟验证法	设有过速保护装置且有效,当提升速度超过正常速度停止位置时,能自动断电,同时实施安全制动。	合格
4	超速保护装置	当提升速度超过额定速度的120%时,应能自动断电,同时实施安全制动。	模拟验证法	设有超速保护装置且有效,当提升速度超过额定速度值120%时,能自动断电,同时实施安全制动。 当速度配值0.5m/s。	合格
5	限速保护装置	罐笼提升速度不得超过4m/s和箕斗提升系统最高速度不得超过5m/s时,应能自动断电,或保证提升容器接近停车点时的速度不超过2m/s。当采用减速度为0.2m/s²,其在一个提升行程内的旋转角度不应小于90°。	模拟验证法	设有限速保护装置且有效,当提升速度超过额定速度为1.5m/s,当提升容器接近停车点附近时能自动断电。 当速度配值0.5m/s时,能自动断电,同时实施安全制动。	合格



补充测试报告

编号: KJCST568

第 2 页

测试项目及结果

序号	项目	要求	测试方法	测试结果	结论
6	断相保护装置	当两相短路过流设定值时并能自动报警或自动断电。	模拟验证法	设有断相保护装置且有效, 当两相短路过流设定值时能升报警。	合格
7	减速功能保护装置	当提升容器或平衡锤到达设计确定位置时, 应能自动减速或发出减速信号。	模拟验证法	设有减速功能保护装置且有效, 当提升容器到达设计确定位置时, 能自动减速并发出减速信号。	合格
8	深度指示器失效保护装置	当深度指示器失效时, 应能自动断电并实施安全制动。	模拟验证法	设有深度指示器失效保护装置且有效, 当深度指示器失效时, 能自动断电并实施安全制动。	合格
9	过流短路及漏电保护装置	当提升绞车过流保护时, 应能自动断电, 同时实施安全制动; 当提升绞车短路电中断时, 应能实施安全制动。	模拟验证法	设有过流短路及漏电保护装置且有效, 当提升绞车过流保护时, 能自动断电, 同时实施安全制动; 当提升绞车供电中断时, 能实施安全制动。	合格
10	松绳保护装置	提升机滚筒直径在 400 以上的, 应设松绳保护装置, 用于提升提升时, 在钢丝绳松绳时应能自动断电并报警; 用于提升提升时, 在钢丝绳松绳时应能自动报警。	模拟验证法	设有松绳保护装置且有效, 当提升绞车用于提升提升时, 在钢丝绳松绳时应能自动报警。	合格

批准: 李勇明 审核: 何强 主检: 刘
 日期: 2016.8.2 日期: 2016.8.2 日期: 2016.8.2

江西省矿检安全科技有限公司





金属非金属矿山在用固定式空气压缩机 安全检测检验报告

委 托 单 位：江西省开盛矿业有限责任公司

受 检 单 位：江西省开盛矿业有限责任公司朱溪铜矿

设 备 名 称：螺杆式空气压缩机

型 号 规 格：DLGF24/8-160

检测检验类别：定期检测检验

检测检验日期：2026年8月13日

江西省矿检安全科技有限公司



声 明

- 1、报告中检测检验数据仅对当时状态或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：江西省矿检安全科技有限公司

检测检验机构地址：江西省南昌市青云谱区昌南工业园昌南五路一号

邮政编码：330001

电话：0791-85208323

传真：0791-85208323

金属非金属矿山在用固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号: ATRJYF207-229-2026

共 9 页 第 1 页

委托单位	名称	江西省开鑫矿业有限责任公司		
地址	江西省景德镇市浮梁县东安镇宁厂村			
设备名称	螺杆式空气压缩机	设备编号	/	
型号规格	OLGF24/8-160	出厂日期	2023 年 12 月	
制造年份	浙江永嘉机械股份有限公司			
设备状态	正常运行			
检测检验地点	地面空压机房	检测检验日期	2026 年 8 月 13 日	
检测检验类别	定期检测检验	检测检验周期	1 年	
受检单位	江西省开鑫矿业有限责任公司朱溪铜矿			
检测检验项目	安装环境、安全防护、消防设施、清理机房噪声、润滑油闪点、润滑系统密封、润滑油压力表、润滑油欠压保护装置、润滑油超温保护装置、冷却系统、冷却器、储气罐安全装置、截止阀及储气罐压力释放装置、储气罐压力指示仪表、止回阀、放空管、储气罐湿度、系统压力指示仪表、排气压力、排气压力控制、出口安全阀、末级出口的安全阀、排气超温保护装置、动轴箱油温、停车复位、运转状态-制动、转圈、累积流量、输入比功率、输入电流			
检测检验依据	AQ2055-2018《金属非金属矿山在用空气压缩机安全检测规范》第 1 部分：固定式空气压缩机			
存在问题及建议	此栏无内容			
检测检验结论	该设备设备依据 AQ2055-2018《金属非金属矿山在用空气压缩机安全检测规范》第 1 部分：固定式空气压缩机，进行检测检验，单项判定见检测检验项目及结果 综合判定：合格 			
检测检验组成员	朱通 刘小勇 余可冠			
备注	/			

批准: 刘小勇

日期: 2026.8.27

审核: 朱通

日期: 2026.8.27

E校: 朱通

日期: 2026.8.27

金属非金属矿山在用固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号: AJKJYF207-229-2026

共 9 页 第 2 页

检测检验用仪器设备一览表

名 称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
电能综合测试仪	KJ374	电压: ±0.5 级 F, S; 电流: ±0.5 级 F, S; 功率: ±1.0 级 F, S; 功率因数绝对值误差: <0.008 频率误差: <0.1Hz 综合精度: ±1.0 级 F, S	E20260710490
红外干燥计	KJ597	温度±0.5℃ 湿度±2.5%RH	T20251210329
振动测试仪	KJ653	优于 5%±2 个字	M20251210666
钢卷尺	KJ664	2 级	L20251210984
数字转速表	KJ568	±0.05%+5	M20260310567
数字式气压表	KJ846	大气压力±1.5hpa 大气温度±0.4℃ 空气湿度±3%RH	M20251210650
空压机综合参数测试仪	KJ054	±0.5%	T20251210331
声级计	KJ639	2 级	C20251210120

本页以下空白

金属非金属矿山在用固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号: AJKJYF207-229-2026

共 9 页 第 3 页

检测检验项目及结果

被检设备基本信息			
空气压缩机铭牌参数		电动机铭牌参数	
设备名称	螺杆式空气压缩机	设备名称	三相感应电动机
型号规格	DLGP24/8-160	型号规格	YE3-315L1-2
出厂编号	DCAJ1522	出厂编号	0016
额定流量 (m³/min)	24	额定功率 (kW)	160
额定压力 (MPa)	0.8	额定电压 (V)	380
功率 (kW)	160	额定电流 (A)	279.4
额定转速 (r/min)	/	额定转速 (r/min)	3075
传动方式	联轴器	频率 (Hz)	50
出厂日期	2023 年 12 月	出厂日期	2023 年 12 月
制造厂家	浙江志高机械股份有限公司	制造厂家	方力控股有限公司

本页以下空白

金属非金属矿山在用固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号: AUKYR207-229-2026

共 9 页 第 4 页

检测检验项目及结果

检测环境数据					
温度 (℃)	29.7	湿度 (%)	73.9	气压 (hPa)	980.2
检测检验项目					
序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定	项目类型
1	安装环境	空气压缩机应装气源, 在地面应设在室外阴凉处, 在井下应设在空气新鲜处, 在井下, 排气通道与空气压缩机有连接管。	空气压缩机应装气源安装在室外阴凉处。	合格	A
2	安全保护	对人体有危险的外露运动部件, 正常操作时人体易触及的高温伤人零部件及管道, 应装设安全防护装置。	对人体有危险的外露运动部件, 正常操作时人体易触及的高温伤人零部件及管道, 应装设安全防护装置。	合格	C
3	消防措施	空气压缩机安装地点应有消防器材。	空气压缩机安装地点设有消防器材。	合格	D
4	机房噪声限值	空气压缩机机房噪声在工作位置噪声不得超过 85 dB(A), 91 dB(A)。	空气压缩机机房噪声, 空气压缩机工作位置噪声: 81.7 dB(A)。	合格	D
5	润滑油特点	应使用符合不低于 GB 11118 规定的压缩机油。	空气压缩机润滑油: 320T- (普矿由矿方提供)。	合格	B
6	润滑系统密封	润滑系统不得有泄漏现象。	润滑系统无泄漏现象。	合格	C
7	润滑油压力报警	对于压力供油润滑的固定式压缩机, 应在供油管路上安装指示润滑油压力报警装置。	压力供油润滑的固定式压缩机, 在供油管路上安装指示润滑油压力报警装置。	合格	B
8	润滑油压力保护装置	对于压力供油润滑的固定式压缩机 (非清油料空气压缩机除外), 应设置油压保护装置。	非清油料空气压缩机, 未设置。	/	B

金属非金属矿山在用固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号: AJKJYF2017-229-2026

共 9 页 第 5 页

检测检验项目及结果

序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定	项目类别
9	润滑油温度保护装置	对于压力供油润滑的空气压缩机(润滑油封空气压缩机除外),当润滑油温度超过规定限值自动停车。	润滑油封空气压缩机,不适用。	/	A
10	冷却系统	空气压缩机的冷却系统应符合下列要求: a) 水冷式空气压缩机,冷却系统的冷却水出水温度不超过 40℃,且应有冷却水断水保护装置; b) 风冷式空气压缩机,风冷系统工作正常。	风冷式空气压缩机,风冷系统工作正常。	合格	A
11	冷却器	活塞式空气压缩机的冷却排气口应安装有冷却器,冷却器出口应安装安全阀。	回转式空气压缩机,不适用。	/	C
12	储气罐安全装置	储气罐上应安装安全阀和放水阀,并有检查孔。使用爆破片代替安全阀时,爆破片不应有贯穿缺陷;爆破片应是最新的产品。	储气罐上安装有安全阀和放水阀,并设有检查孔。	合格	A
13	截止阀及储气罐安全阀位置	储气罐与供气总管之间,应安装截止阀门。在储气罐出口和第一个截止阀之间应设置压力释放装置。压力释放装置的安装应小于供气管的直径。释放压力应为空气压缩机最高工作压力(1.0~1.1倍)。当使用爆破片代替安全阀时,应不得另外设置压力释放装置。	储气罐与供气总管之间安装有截止阀门;在储气罐出口和第一个截止阀之间设置有压力释放装置;压力释放装置的安装应小于供气管的直径;释放压力为空气压缩机设置最高工作压力(1.25倍~1.28倍)。	合格	C

金属非金属矿山在用固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号: A/JKJTF207-229-2026

共 9 页 第 6 页

检测检验项目及结果

序号	项目	标准要求	检测结果	判定	项目类型
11	排气罐压力指示仪表	排气罐上应设置能正确指示的压力指示仪表。	排气罐上设置有能正确指示压力指示仪表。	合格	0
15	止回阀	活塞式空气压缩机与排气罐之间, 应安装止回阀。	活塞式空气压缩机, 不适用。	/	0
16	放空管	排气罐应设置放空管, 放空管的出口应朝向无人处。	排气罐没有放空管, 放空管的出口未朝向无人处。	合格	E
17	排气罐温度	排气罐内的温度应保持在 120℃ 以下, 当超过 120℃ 时, 应设的超温保护装置应能使空气压缩机自动停车和报警。	排气罐温度: 34.2℃; 无超温保护装置, 超温保护装置已损坏, 当超过温度限值的时间自动停车和报警。	合格	1
18	系统压力指示仪表	活塞空气压缩机应在下列位置安装压力指示仪表: a) 公称容积流量大于 20m ³ /min 的空气压缩机在每一级压缩后应设置压力指示仪表; b) 容积式空气压缩机和容积流量小于或等于 20m ³ /min 的活塞式空气压缩机在末级压缩后应设置压力指示仪表。	容积式空气压缩机在末级压缩后应设置压力指示仪表。	合格	0
19	排气压力	空气压缩机排出的最终排气压力应能达到所需排气压力。	空气压缩机排出的最终排气压力能达到所需排气压力 0.8MPa。	合格	0
20	排气压力控制	空气压缩机应配备有效的排气压力控制装置, 能对排气压力实现自动控制。	空气压缩机配备有效的排气压力控制装置, 能对排气压力实现自动控制。	合格	0

金属非金属矿山在用固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号: AJKJYF207-229-2026

共 9 页 第 7 页

检测检验项目及结果

序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定	项目类型
21	排气安全阀	容积流量小于 $8\text{m}^3/\text{min}$ 的空气压缩机应在第一级压缩之后安装安全阀, 容积流量 $8\text{m}^3/\text{min}$ 至 $20\text{m}^3/\text{min}$ 的空气压缩机应在最后一级之后安装有安全阀。	容积流量为 $2\text{m}^3/\text{min}$ 的空气压缩机, 在第一级压缩后安装安全阀。	合格	1
22	排气出口的安全阀	如果空气压缩机直接排气出口直接与储气罐相接, 则可以在储气罐上安装安全阀; 当空气压缩机直接排气出口与储气罐之间安装有截止阀(止回阀除外)时, 空气压缩机直接排气出口与截止阀之间应安装安全阀。	空气压缩机末级排气出口与储气罐之间安装有截止阀, 空气压缩机末级排气出口与截止阀之间的泄气桶上安装有安全阀。	合格	2
23	排气超温保护装置	排气超温保护装置应符合下列要求: (1) 容积式空气压缩机应具有排气超温的超温停车和报警功能。超温停车和报警装置的超温报警装置限值不应超过 110°C ; (2) 容积式空气压缩机应具有排气超温的超温停车和报警功能。超温停车和报警装置的超温报警装置限值不应超过 120°C 。	容积式空气压缩机具有排气超温的超温停车和报警功能。超温报警装置的超温报警装置限值: 100°C 。超温停车限值: 110°C 。	合格	3
24	润滑油温度	润滑油空气压缩机润滑油温度不应超过 70°C 。	容积式空气压缩机, 不适用。	/	4

金属非金属矿山在用固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号: AJKJYP207-229-2020

共 9 页 第 6 页

检测检验项目及结果

序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定	项目类型
25	停车复位	各种保护装置致使空气压缩机保护停车后, 应能手动复位; 手动复位之前, 空气压缩机应不能启动运转。	各种保护装置致使空气压缩机保护停车后, 只能手动复位; 手动复位之前, 空气压缩机不能启动运转。	合格	A
26	运转提示	各运动部件运行正常, 无异常现象。	各运动部件运行正常, 无异常现象。	合格	C
27	漏风	空气压缩机应符合 GB/T 17733 的规定。	空气压缩机的漏风: 2.5 mm/s , 小于 GB/T 17733-2009 表 2 中国最高漏风主机与活塞间密封装置中漏风限值 $1 \leq 11.3 \text{ mm/s}$ 。	合格	B
28	转速	对于带调速装置调速的空气压缩机, 额定转速与额定值同偏差不得超过 $\pm 5\%$ 。	带调速调速装置的空气压缩机, 空气压缩机无调速转速信息, 下轴转速: 2965 r/min 。	/	C
29	排气流量	标准状态下的排气流量应不小于 $0.18 \text{ Q}_{\text{ex}} \cdot 3600 / \text{年}$ 空气压缩机的工作年限。	标准状态下的排气流量: $0.191 \cdot 3600 \text{ m}^3/\text{年}$, 大于 $0.18 \text{ Q}_{\text{ex}} \cdot 3600 / \text{年}$ ($0.18 \text{ Q}_{\text{ex}} = 0.18 \cdot 40 \text{ m}^3/\text{min}$)。	合格	C
30	输入电功率	输入电功率应不小于 GB 19152 规定的最低限值。	输入电功率: 1.5 kW $1.5 \text{ kW} > (0.7 + 0.001 \cdot 1.5 \cdot 10^3) \text{ kW}$ 小于 GB/T 231-2017 表 1 额定功率 1.5 kW 的电动机的功率 $0.7, 231 \text{ W} / (0.7 + 0.001 \cdot 1.5 \cdot 10^3) \text{ W}$ 。	合格	C
31	输入电流	整机电源的输入电流应不大于额定电流值。	电动机的输入电流: 26.1 A , 小于额定电流 27.5 A 。	合格	A
备注	出现以下情况之一时, 检测结论为不合格: 不合格。 a) A 类项目中, 出现 1 项或 1 项以上不合格; b) B 类项目中, 出现 1 项或 4 项以上不合格; c) C 类项目中, 出现 2 项或 2 项以上不合格; d) B 类项目和 C 类项目均不合格项数之和大于或等于 2 项。				

金属非金属矿山在用固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号: AJKJYF207-229-2026

共 9 页 第 9 页

报告意见和解释页

意见和解释	此栏无内容。
-------	--------





报告编号：AJKJYF2008-229-2026

金属非金属矿山在用固定式空气压缩机 安全检测检验报告

委 托 单 位：江西省开盛矿业有限责任公司

受 检 单 位：江西省开盛矿业有限责任公司朱溪铜矿

设 备 名 称：螺杆式空气压缩机

型 号 规 格：DLGF24/8-160

检测检验类别：定期检测检验

检测检验日期：2026 年 8 月 13 日

江西省矿检安全科技有限公司



声 明

- 1、报告中检测检验数据仅对当时状态或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：江西省矿检安全科技有限公司

检测检验机构地址：江西省南昌市青云谱区昌南工业园昌南五路一号

邮政编码：330001

电话：0791-85208323

传真：0791-85208323

金属非金属矿山在用固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号: A/JR/JF2026-029 0036

共 9 页 第 1 页

委托单位	名称	江西省开鑫矿业有限责任公司		
地址	江西省景德镇市浮梁县寿安镇广门村			
设备名称	螺杆式空气压缩机	设备编号	/	
型号规格	DLGF34/9-160	出厂日期	2023 年 12 月	
制造单位	浙江志高机械股份有限公司			
设备状态	正常运行			
检测检验地点	地面空压机房	检测检验日期	2026 年 8 月 27 日	
检测检验类别	定期检测检验	检测检验周期	1 年	
受检单位	江西省开鑫矿业有限责任公司朱溪铜矿			
检测检验项目	安装环境、安全防护、消防设施、空压机房噪声、润滑油闪点、润滑系统密封、润滑油压力表、润滑油欠压保护装置、润滑油超温保护装置、冷却系统、冷却器、储气罐安全装置、截止阀及储气罐压力释放装置、储气罐压力指示仪表、止回阀、放空管、储气罐温度、系统压力指示仪表、排气压力、排气压力控制、出口安全阀、未设出口的安全阀、排气超温保护装置、曲轴箱油温、停车复位、运转状态、振动、转速、功率因数、输入比功率、输入电流			
检测检验依据	AQ2055-2006《金属非金属矿山在用空气压缩机安全检测检验规范》第 1 部分：固定式空气压缩机			
存在问题及建议	此栏无内容。			
检测检验结论	该设备设施依据 AQ2055-2006《金属非金属矿山在用空气压缩机安全检测检验规范》第 1 部分：固定式空气压缩机，进行检测检验。单项判定见检测检验项目及结果。 综合判定：合格			
检测检验人员	李述 刘小勇 余可发			
备注	/			

批准:

马勇明

审核:

陈学军

复核:

程

日期:

2026.8.27

日期:

2026.8.27

日期:

2026.8.27

金属非金属矿山在用固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号: AJKJY6208-229-2026

共 9 页 第 2 页

检测检验用仪器设备一览表

名 称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
电能综合测试仪	KJ374	电压: ±0.5 级 F, S; 电流: ±0.5 级 F, S; 功率: ±1.0 级 F, S; 功率因数绝对值误差: <0.008 频率误差: <0.1Hz 综合精度: ±1.0 级 F, S	E20260710490
红外干湿计	KJ597	温度±0.5℃ 湿度±2.5%RH	T20251210329
振动测试仪	KJ653	优于 5%±2 个字	M20251210566
钢卷尺	KJ664	2 级	L20251210384
数字转速表	KJ668	±0.05%/s	M20260310557
数字式气压表	KJ816	大气压力±1.5hpa 大气温度±0.4℃ 空气湿度±3%RH	M20251210350
空压机综合参数测试仪	KJ054	±0.5%	T20251210334
声级计	KJ839	2 级	C20251210129

本页以下空白

金属非金属矿山在用固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号: AJKJYF208-229-2026

共 9 页 第 3 页

检测检验项目及结果

被检设备基本信息			
空气压缩机铭牌参数		电动机铭牌参数	
设备名称	螺杆式空气压缩机	设备名称	三相感应电动机
型号规格	DLGF24/8-160	型号规格	YE3-315L1-2
出厂编号	BCAJ1523	出厂编号	0015
额定流量 (m³/min)	24	额定功率 (kW)	160
额定压力 (MPa)	0.8	额定电压 (V)	380
功率 (kW)	160	额定电流 (A)	279.4
额定转速 (r/min)	/	额定转速 (r/min)	2975
传动方式	联轴器	频率 (Hz)	50
出厂日期	2023 年 12 月	出厂日期	2023 年 12 月
制造厂家	浙江志高机械股份有限公司	制造厂家	方力控股有限公司

本页以下空白

金属非金属矿山在用固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号: AJKJYP208-329-2026

共 4 页 第 4 页

检测检验项目及结果

检测环境数据					
温度 (℃)	29.8	湿度 (%)	74.2	气压 (hPa)	980.2
检测检验项目					
序号	项目	标准要求	检测结果	判定	项目类型
1	安装环境	空气压缩机的储气罐, 在罐底应设在水井清泉处, 在井下应设在空气流畅处。在井下, 储气罐应与空气压缩机有连接管。	空气压缩机储气罐与罐底相连通, 符合标准要求。	合格	C
2	安全防护	对人体有危险的运动部件, 正常操作时人体易触及的部件应设置防护装置, 应安装安全防护装置。	对人体有危险而外露之部件, 正常操作时人体易触及的部件应设置防护装置, 安装安全防护装置。	合格	C
3	消防措施	空气压缩机应远离易燃易爆材料。	空气压缩机应远离易燃易爆材料。	合格	C
4	噪声检测要求	空气压缩机噪声限值应符合工作位置噪声不得超过 80 dB(A)。	空气压缩机噪声限值, 空气压缩机工作位置噪声: 79.1dB(A)。	合格	C
5	润滑油符合	润滑油符合不低于 210℃ 的空气压缩机油。	空气压缩机润滑油: 217℃。(资料由矿方提供)	合格	A
6	润滑系统密封	润滑系统不得有泄漏现象。	润滑系统无泄漏现象。	合格	C
7	润滑油压力表	对于压力供油润滑的空气压缩机, 应在进油管道上安装指示润滑油压力的指示仪表。	压力供油润滑的空气压缩机, 在进油管道上安装有指示润滑油压力的指示仪表。	合格	B
8	润滑油安全保护装置	对于压力供油润滑的空气压缩机(除回转空气压缩机外), 当润滑油低于规定值时应报警或停车。	除回转空气压缩机外, 不适用。	/	A

金属非金属矿山在用固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号: JXKJYF208-229-2026

共 9 页 第 5 页

检测检验项目及结果

序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定	项目类型
9	润滑油液位保护装置	对于压力供油润滑的空气压缩机(喷油回转空气压缩机除外),当润滑油油温温度超过70℃时应能自动停车。	喷油回转空气压缩机,不适用。	/	A
10	冷却装置	空气压缩机冷却系统应符合下列要求: a) 水冷式空气压缩机,冷却系统应保证冷却水流量不中断,且应有冷却水断水停车保护装置; b) 风冷式空气压缩机,风冷系统应工作正常。	风冷式空气压缩机,风冷系统工作正常。	合格	A
11	冷却器	活塞式空气压缩机的末级排气口应安装有冷却器。冷却器出口应安装安全阀。	回转式空气压缩机,不适用。	/	C
12	储气罐安全装置	储气罐上应安装安全阀和放水阀,并应有泄孔。采用爆破片代替安全阀时,爆破片不应有叠层装设,易蚀或其他损坏而失效。	储气罐上安装有安全阀和放水阀,并设有泄孔。	合格	A
13	截止阀及储气罐压力释放装置	储气罐与供气总管之间,应安装截止阀门。在储气罐出口和第一个截止阀之间应设置压力释放装置;压力释放装置的管径不小于储气管道直径,释放压力应为空气压缩机最高工作压力的1.20~1.30倍。当采用爆破片代替安全阀时,可不设另外设置压力释放装置。	储气罐与供气总管之间安装有截止阀门。在储气罐出口和第一个截止阀之间设置有压力释放装置;压力释放装置的管径等于储气管的直径,释放压力为空气压缩机最高工作压力1.20~1.30倍。	合格	C

金属非金属矿山在用固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号: QJXJ012008-0229-20226

共 9 页 第 6 页

检测检验项目及结果

序号	项目	标准要求	检测结果	判定结论	项目类型
14	储气罐压力指示仪表	储气罐上应装设能正确指示储气罐压力指示仪表。	储气罐上装设并能正确指示的压力指示仪表。	合格	B
15	止回阀	活塞式空气压缩机与储气罐之间, 应安装止回阀。	活塞式空气压缩机, 不适用。	合格	B
16	放空管	储气罐应设放空管, 放空管的出口应朝向无人处。	储气罐设有放空管, 放空管的出口未朝向无人处。	合格	C
17	储气罐温度	储气罐内的最高温度应在 120℃ 以下, 当超过 120℃ 时, 应设的超温保护装置应能使空气压缩机自动停车和报警。	储气罐温度: 24.8℃; 安装有超温保护装置, 超温保护设定值 120℃, 当超过设定值时能自动停车和报警。	合格	A
18	系统压力指示仪表	活塞式空气压缩机应在下列位置安装压力指示仪表: (1) 公称容积大于 20m ³ 的活塞式空气压缩机在每一压缩级应安装压力指示仪表; (2) 活塞式空气压缩机和容积流量小于 15m ³ /min 的折流式空气压缩机在末级压缩后应安装压力指示仪表。	活塞式空气压缩机在末级压缩后应安装有压力指示仪表。	合格	D
19	排气压力	空气压缩机应能承受排气压力应能达到 2 倍排气压力。	空气压缩机的末级排气压力能达到公称排气压力 0.8MPa。	合格	B
20	排气压力控制	空气压缩机应具有有效的排气压力控制装置, 能对排气压力实现自动控制。	空气压缩机具有有效的排气压力控制装置, 能对排气压力实现自动控制。	合格	B

金属非金属矿山在用固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号: AJKJYF208-229-2028

共 9 页 第 7 页

检测检验项目及结果

序号	项目	标准要求	检测结果	单项判定	项目类型
21	出口安全阀	公称容积流量大于 $20\text{m}^3/\text{min}$ 的空气压缩机应在第一级罐体之后安装安全阀, 对于公称容积流量小于或等于 $20\text{m}^3/\text{min}$ 的空气压缩机应在各级罐体之后安装安全阀。	公称容积流量为 $20\text{m}^3/\text{min}$ 的空气压缩机, 在第一级罐体后安装有安全阀。	合格	B
22	末端出口的安全阀	如果空气压缩机未设排气出口直接与储气罐相连接, 则应以其他储气罐上安装安全阀。当空气压缩机不设排气出口与储气罐之间安装有截止阀门(主回阀除外)时, 空气压缩机末排气出口与截止阀门之间应安装安全阀。	空气压缩机未设排气出口与储气罐之间安装有截止阀门, 空气压缩机末排气出口与截止阀门之间的用气桶上安装有安全阀。	合格	B
23	排气温度保护装置	排气温度保护装置应符合下列要求: a) 活塞式空气压缩机应具有排气温度超温停机和报警功能, 超温停机和报警装置的超温报警温度限值不应超过 100°C ; b) 螺杆式空气压缩机应具有排气温度超温停机和报警功能, 超温停机和报警装置的超温报警温度限值不应超过 120°C 。	螺杆式空气压缩机具有排气温度的超温停机和报警功能, 超温停机和报警装置的超温报警温度限值: 超温报警限值: 100°C ; 超温停车限值: 120°C 。	合格	A
24	曲轴箱油温	活塞式空气压缩机曲轴箱油温不应超过 70°C 。	螺杆式空气压缩机, 不适用。	/	A

金属非金属矿山在用固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号: A JKJY/2018-229-2026

共 9 页 第 9 页

检测检验项目及结果

序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定	项目类型
16	停止按钮	各种保护装置复位时空气压缩机保护停止, 应只能手动复位, 手动复位之前, 空气压缩机应不能自动启动。	各种保护装置复位时空气压缩机保护停止, 只能手动复位, 手动复位之前, 空气压缩机不能自动启动。	合格	A
17	运转状态	各运动部件运行正常, 无异常现象。	各运动部件运行正常, 无异常现象。	合格	C
18	额定	空气压缩机的额定压力应符合下列规定的范围。	空气压缩机额定压力: 2.5MPa ; 小于 6.0MPa 的额定压力空气压缩机主机与储气包在额定压力中规定值相符。 (0.1MPa)。	合格	B
19	转速	对于非变频调速控制空气压缩机, 其额定转速与额定值偏差应不超过±5%。	非变频调速控制空气压缩机, 空气压缩机无额定转速信息, 实测转速: 2987r/min 。		C
20	容积流量	额定状态下的容积流量应不小于 $0.05\text{m}^3/\text{s}$, Q_n 为空气压缩机的公称容积流量。	额定状态下的容积流量: $0.11\text{m}^3/\text{s}$, 大于 $0.05\text{m}^3/\text{s}$; ($0.05\text{m}^3/\text{s} \leq Q_n < 0.1\text{m}^3/\text{s}$)。	合格	C
21	输入功率	输入功率应符合下列规定的要求。	输入功率: 6.0 kW ; ($3\text{ kW} < P_n \leq 6\text{ kW}$)。 小于 0.001W 的额定功率应满足下列要求: ($0.001\text{W} < P_n \leq 0.01\text{W}$)。	合格	C
22	输入电压	额定电压或额定输入电压应不大于额定电压。	额定电压输入电压: 258 V ; 小于额定电压 270 V 。	合格	A
备注	根据以上检测结果, 除标注不合格项外, 其余项目合格。 a) A类项目中, 出现1项或1项以上不合格。 b) B类项目中, 出现1项或1项以上不合格。 c) C类项目中, 出现了3项或3项以上不合格。 d) B类项目和C类项目的不合格项数之和大于或等于3项。				

金属非金属矿山在用固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号: AJKJVF208-229-2026

共 9 页 第 9 页

报告意见和解释页

意见和解释	此栏无内容。
-------	--------



金属非金属矿山主排水系统 安全检测检验报告

委 托 单 位: 江西省开盛矿业有限责任公司

受 检 单 位: 江西省开盛矿业有限责任公司朱溪铜矿

检测检验类别: 定期检测检验

检测检验日期: 2026 年 8 月 12 日

江西省矿检安全科技有限公司



声 明

- 1、报告中检测检验数据仅对当时状态或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页，骑缝未重新盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：江西省矿检安全科技有限公司

检测检验机构地址：江西省南昌市青云谱区昌南工业园昌南五路一号

邮政编码：330001

电话：0791-85208323

传真：0791-85208323

金属非金属矿山主排水系统安全检测检验报告

报告编号: AJKJFS79-229-2026

共 4 页 第 1 页

委托单位	名称	江西省开盛矿业有限责任公司		
	地址	江西省景德镇市浮梁县寿安镇宁厂村		
系统状态		正常运行		
检测检验地点		-100m 中段水泵房	检测检验日期	2026 年 8 月 12 日
检测检验类别		定期检测检验	检测检验周期	一年
受检单位		江西省开盛矿业有限责任公司朱溪铜矿		
检测检验项目		工作泵、备用泵的联合排水能力; 管路排水能力; 供配电能力		
检测检验依据		AQ2029-2010《金属非金属地下矿山主排水系统安全检验规范》		
存在问题及建议		此栏无内容。		
检测检验结论		该设备设施依据 AQ2029-2010《金属非金属地下矿山主排水系统安全检验规范》进行检测检验, 单项和定检检测检验项目及结果: 综合判定: 合格 		
检测检验组成员		李通 刘小勇 俞可发		
备注		/		

批准:

李通

审核:

刘小勇

主检:

俞可发

日期:

2026.8.27

日期:

2026.8.27

日期:

2026.8.27

金属非金属矿山主排水系统安全检测检验报告

报告编号: AJKJPS79-229-2026

共 4 页 第 2 页

检测检验用仪器设备一览表

名 称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
红外干湿计	KJ673	温度±0.5℃ 湿度±2.5%RH	T20251210330
矿用无线超声流量计	KJ491	测量精度±1%	M20260310553

本页以下空白

第 2 页

金属非金属矿山主排水系统安全检测检验报告

报告编号: AJKJPS79-229-2026

共 1 页 第 3 页

检测检验项目及结果

排水系统基本信息				
矿井正常涌水量 (m³/h)		35.27 (-300m 中段)	矿井最大涌水量 (m³/h)	
			51.25 (-300m 中段)	
检测环境数据				
温度 (℃)		27.5	湿度 (%RH)	
			79.3	
检测检验项目				
序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
I	工作泵、备用泵联合排水能力	工作泵和备用泵的联合排水能力, 应能在 20 小时内排出矿井 24 小时的最大涌水量。	1#泵和 2#泵的联合排水流量: 63.52 m³/h, 约 15.74 小时排出矿井 24 小时的最大涌水量。	合格
II	管路排水能力	工作水泵和备用水管的联合排水能力, 应能配合工作泵和备用泵在 20 小时内排出矿井 24 小时的最大涌水量。	1#排水管路和 2#排水管路能配合 1#泵和 2#泵约 15.74 小时排出矿井 24 小时的最大涌水量。	合格
III	供电能力	供电设备应与工作泵、备用泵和检修泵相适应, 应能保证同时开动工作泵和备用泵。	供电设备能与工作泵、备用泵和检修泵相适应, 能同时开动工作泵和备用泵。	合格
备注: 1. 水仓容积: 逢水由井矿方提供; 2. <300m 中段水泵房排水分设 1#和 2#中段水泵房水池; 3#和 4#中段水泵房排水经管路直接排水。 (原值+1.0m)				

本页以下空白

金属非金属矿山主排水系统安全检测检验报告

报告编号: AJKJPS79-229-2026

共 4 页 第 4 页

报告意见和解释页

意见与解释	此栏无内容。
-------	--------





金属非金属矿山主排水泵 安全检测检验报告

委 托 单 位: 江西省开盛矿业有限责任公司

受 检 单 位: 江西省开盛矿业有限责任公司朱溪铜矿

设 备 名 称: 离心泵

型 号 规 格: MD46-30×6

检测检验类别: 定期检测检验

检测检验日期: 2026 年 8 月 12 日

江西省矿检安全科技有限公司



声 明

- 1、报告中检测检验数据仅对当时状态或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：江西省矿检安全科技有限公司

检测检验机构地址：江西省南昌市青云谱区昌南工业园昌南五路一号

邮政编码：330001

电话：0791-85208323

传真：0791-85208323

金属非金属矿山主排水泵安全检测检验报告

报告编号: AJKJPC52-229-2026

共 14 页 第 1 页

检测检验项目及结果

委托单位	名称	江西省开盛矿业有限责任公司	
	地址	江西省景德镇市浮梁县寿安镇个厂村	
设备名称		离心泵	设备编号 1#
型号规格		MD45-30X6	出厂日期 2024 年 7 月
制造单位		湖南佳华泵业有限公司	
设备状态		正常运行	
检测检验地点		300m 中段水泵房	检测检验日期 2026 年 8 月 13 日
检测检验类别		定期检测检验	检测检验周期 一年
受检单位		江西省开盛矿业有限责任公司朱溪铜矿	
检测检验项目		机房温度、照明设施、值班位置噪声、接地电阻、排水泵启动时间、启动、排水泵噪声、转速、电动机输入电流、排水泵的排水能力、排水管路排水能力、排水泵的扬程、运行工况点效率、耗电百米电耗、排水泵性能曲线、运行状况	
检测检验依据		AQ2029-2010《金属非金属地下矿山主排水系统安全检验规范》	
存在问题及建议		此栏无内容。	
检测检验结论		该设备设施依据 AQ2029-2010《金属非金属地下矿山主排水系统安全检验规范》进行检测检验, 单项判定见检测检验项目及结果。 综合判定: 合格	
检测检验组成员		李通 刘小勇 金可发	
备注		/	

批准: 李通
日期: 2026.8.27审核: 李通
日期: 2026.8.27

主检: 李通

日期: 2026.8.27

金属非金属矿山主排水泵安全检测检验报告

报告编号: AJKJPI352-229-2026

共 14 页 第 2 页

检测检验项目及结果

被检设备基本信息			
排水泵铭牌参数		电动机铭牌参数	
设备名称	离心泵	电机名称	高效率三相异步电动机
型号规格	MD46-30×6	电机型号	YE3-200L2-2
出厂编号	20240494	电机出厂编号	0914
额定流量(m³/h)	46	电机容量(kW)	37
额定扬程(m)	180	额定电压(V)	380
功率(kW)	37	额定电流(A)	67.4
额定转速(r/min)	2950	额定转速(r/min)	2960
额定效率(%)	68	效率(%)	93.7
出厂日期	2024年7月	出厂日期	2024年7月
制造厂家	湖南佳华泵业有限公司	制造厂家	伟业电机股份有限公司
矿用产品安全标志编号	MBB120099	/	/

本页以下空白

金属非金属矿山主排水泵安全检测检验报告

报告编号: AJKJPB052-229-2026

共 14 页 第 3 页

检测检验项目及结果

检测环境数据					
温度 (℃)		27.5	湿度 (%)		79.3
检测检验项目					
序号	项目	标准要求	检测结果	单项判定	项目类型
1	机房温度	机房 (或泵室) 环境温度不得超过 30℃;	机房的温度: 27.5℃。	合格	C
2	照明设施	机房 (或泵室) 作业场所照明设施完善, 排水泵操作位置光强度不小于 3lx/m ² 。	机房作业场所照明设施完善, 排水泵操作位置光强度: 30.4 lx/m ² 。	合格	B
3	值班位置噪声	水泵可机值班位置噪声不大于 85dB (A)。	水泵操作位噪声: 78.3dB (A)。	合格	C
4	接地电阻	电控设备、电动机外壳应可靠接地, 接地电阻不大于 4Ω。	电控设备、电动机外壳可靠接地, 电动机控制柜接地电阻: 1.60Ω; 电动机外壳接地电阻: 1.49Ω。	合格	C
5	排水泵启动时间	单台水泵启动时间应不大于 3 分钟。	水泵启动时间: 1.08 分钟。	合格	B
6	振动	在运行工况下, 排水泵的滚动轴承处振动速度中频段的振动	排水泵滚动轴: 2.3mm/s; 小于 10/1000 转速 1 级 8 中二类限值 (<2.5mm/s)。	合格	A
7	排水泵噪声	在运行工况下, 排水泵噪声不得超过 90dB (A), 并且无异常噪声。	在运行工况下, 排水泵噪声: 78.0dB (A), 且无异常噪声。	合格	B
8	转速	在运行工况下, 排水泵额定转速与额定转速偏差率不超过 ± 5%。	在运行工况下, 排水泵额定转速: 2940r/min, 额定转速: 2940r/min, 偏差: -0.13%。	合格	B
9	电动机输入电流	在运行工况下, 电动机输入电流不得超过电动机额定电流。	在运行工况下, 电动机输入电流: 66.94A, 小于额定电流 69A。	合格	A

金属非金属矿山主排水泵安全检测检验报告

报告编号: AJKJPH352-229-2026

共 14 页 第 4 页

检测检验项目及结果

序号	项目	标准要求	检测结果	单项判定	项目类型
10	排水泵的技术能力	在运行工况下, 工作额定排水能力, 应能满足在 20 小时内排出矿井 20 小时额定正常涌水量。	在运行工况下, 1#泵额定流量为 89m ³ /h, 属 18.25 小时排出矿井 24 小时的正常涌水量, 正常排水量为 45.52m ³ /h。	合格	A
11	排水管路排水能力	工作额定排水能力应能满足工作量在 20 小时内排出矿井 24 小时的正常涌水量。	1#排水管路配合 1#泵约 18.25 小时排出矿井 24 小时的正常涌水量。	合格	A
12	排水能力裕量	排水泵在运行工况下的排水能力不小于实际排水需要。	排水泵在运行工况下裕量为: 189.33%, 大于实际排水需要 (120.00%)。	合格	A
13	运行工况点的效率	排水泵在运行工况点效率应不小于运行工况点额定效率的 90%。	排水泵在运行工况点效率为: 66.75%, 大于额定工况点效率的 90%。 (189.33% > 90.00%)	合格	C
14	排水泵电耗	排水泵额定排水百米电耗应小于 $0.52kW \cdot h/m^3 (1 + 10\%)$, 检测 $\leq 0.52kW \cdot h/m^3 (1 + 10\%)$ 。	排水泵额定排水百米电耗为 $0.4225kW \cdot h/m^3 (1 + 10\%)$ 。	合格	C
15	排水泵性能曲线	制造商, 在使用制造商提供的条件下, 编制水泵的性能图, 检测水泵性能, 并绘制水泵性能曲线图。	企业无此需求。	-	D
16	运行状况	在检测过程中, 各部件和系统不应有影响正常运行或启动的异常现象发生。	检测过程中, 各部件和系统无影响正常运行; 未发生设备故障现象。	合格	B
备注	1.A 类项目中, 有一项不合格时, 则检测结论判定为: 不合格; 2.B 类项目中, 有二项不合格时, 则检测结论判定为: 不合格; 3.C 类项目中, 有五項不合格时, 则检测结论判定为: 不合格; 4.D 类项目和 E 类项目的不合格项数之和大于或等于二项时, 则检测结论判定为: 不合格。				

金属非金属矿山主排水泵安全检测检验报告

报告编号: JXKF0135-2026

共 14 页 第 5 页

检测检验项目及结果

委托单位	名称	江西省开盛矿业有限责任公司	
	地址	江西省景德镇市浮梁县寿安镇宁厂村	
设备名称	离心泵	设备编号	2#
型号规格	MD48-30X6	出厂日期	2024 年 7 月
制造单位	湖南佳华泵业有限公司		
设备状态	正常运行		
检测检验地点	300m 中段水泵房	检测检验日期	2026 年 8 月 12 日
检测检验类别	定期检测检验	检测检验周期	一年
受检单位	江西省开盛矿业有限责任公司宋源铜矿		
检测检验项目	机房温度、照明设施、值班位置噪声、接地电阻、排水泵启动时间、振动、排水泵噪声、转速、电动机输入电压、排水泵的排水能力、排水管路排水能力、排水泵的扬程、运行工况点效率、吨水百米电耗、排水泵性能曲线、运行状况		
检测检验依据	AQ2029-2010《金属非金属地下矿山主排水系统安全检测规范》		
存在问题及建议	此栏无内容。		
检测检验结论	该设备设施依据 AQ2029-2010《金属非金属地下矿山主排水系统安全检测规范》进行检测检验，检测结果全部检测项目及结果。 综合判定：合格		
检测检验组成员	李通 刘小勇 金可发		
备注	/		

批准:

2026.8.27

审核:

2026.8.27

主检:

2026.8.27

日期:

2026.8.27

日期:

2026.8.27

日期:

2026.8.27

金属非金属矿山主排水泵安全检测检验报告

报告编号：AJKJPB353-229-2026

共 14 页 第 6 页

检测检验项目及结果

主排水泵基本信息			
排水泵铭牌参数		电动机铭牌参数	
设备名称	离心泵	设备名称	高效率三相异步电动机
型号规格	MD46-30×6	型号规格	YE3-200L2-2
出厂编号	20240492	出厂编号	0920
额定流量 (m³/h)	46	额定功率 (kW)	37
额定扬程 (m)	180	额定电压 (V)	380
功率 (kW)	37	额定电流 (A)	67.4
额定转速 (r/min)	2950	额定转速 (r/min)	2960
额定效率 (%)	68	效率 (%)	93.7
出厂日期	2024 年 7 月	出厂日期	2024 年 7 月
制造厂家	湖南佳华泵业有限公司	制造厂家	伟业电机股份有限公司
矿用产品安全标志编号	MBB120099	/	/

本页以下空白

金属非金属矿山主排水泵安全检测检验报告

报告编号: XJKJPD353-229-2023

共 14 页 第 7 页

检测检验项目及结果

检测环境数据					
温度 (℃)		27.5	湿度 (RH)		79.2
检测检验项目					
序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定	项目分值
1	机房温度	机房 (或泵室) 的温度不得超过 32℃。	机房的温度: 27.5℃。	合格	1
2	照明设施	机房 (或泵室) 作业场所照明设施完善。排水泵操作位置照明度不小于 10 lx。	泵室作业场所照明设施完善; 排水泵操作位置照明度: 12.1 lx。	合格	1
3	振动加速度	水泵电动机振动加速度不大于 0.05 (A)。	水泵操作位振动: 0.05 (A)。	合格	1
4	接地电阻	出租设备, 电动机外壳应可靠接地。接地电阻不大于 4 Ω。	电控设备、电动机机壳可靠接地。电动机控制柜接地电阻: 1.51 Ω; 电动机外壳接地电阻: 1.58 Ω。	合格	1
5	排水泵启动时间	单台水泵的启动时间不大于 5 分钟。	水泵启动时间: 1.13 分钟。	合格	1
6	搅动	在运行工况下, 排水泵的搅动速度不大于 1000 r/min, 且符合规定。	排水泵的搅动: 2.5mm/s; 小于 1000 r/min, 且符合规定。	合格	1
7	排水泵噪声	在运行工况下, 排水泵噪声不得超过 85dB(A), 并且无异常噪声。	在运行工况下, 排水泵噪声: 80.1dB(A), 且无异常噪声。	合格	1
8	转速	在运行工况下, 排水泵的实测转速与额定值的偏差值不得超过 5%。	在运行工况下, 排水泵的实测转速: 994r/min, 额定转速: 1000r/min, 偏差: 0.20%。	合格	1
9	电动机输入电压	在运行工况下, 电动机输入电压不得超过电动机额定电压。	在运行工况下, 电动机输入电压: 380.05V, 小于额定电压 380V。	合格	1

金属非金属矿山主排水泵安全检测检验报告

报告编号: AJKJPM353-229-2025

共 14 页 第 8 页

检测检验项目及结果

序号	项目	标准要求	检测结果	单项判定	项目类型
10	排水泵的排水能力	在运行工况下, 主排水泵排水能力, 应能满足在 20 小时内排出矿井 24 小时正常涌水量。	在运行工况下, 主排水泵流量为 $41.03 \text{ m}^3/\text{s}$, 即 $147.732 \text{ m}^3/\text{min}$ 大于矿井 24 小时的正常涌水量, 主排水流量为 $25.00 \text{ m}^3/\text{s}$ 。	合格	A
11	排水管路排水能力	工作管路排水能力应能满足工业用水在 20 小时内排出矿井 24 小时的正常涌水量。	排水管路额定流量为 $14.07 \text{ m}^3/\text{s}$ 大于排出矿井 24 小时的正常涌水量。	合格	A
12	排水泵的扬程	排水泵在运行工况下的扬程应不小于实际排水高度。	排水泵在运行工况下的扬程为: 101.12m , 大于实际排水高度 158.22m 。	合格	A
13	运行工况点的效率	排水泵的运行工况点效率应不小于额定工况点效率的 85%。	排水泵的额定工况点效率为: 87.04% , 大于运行工况点额定效率的 85%。 ($87.04\% \times 85\% = 74.0\%$)	合格	C
14	排水百米电耗	排水系统的百米电耗不得超过 $0.508 + 1/(2 + 100)$, 即 0.518 , 或 $0.508 + 1/(2 + 100)$ 。	排水系统的百米电耗为 $0.4804 + 1/(2 + 100)$ 。	合格	C
15	排水泵性能曲线	需要时, 应使用现场测定数据绘下, 绘出水泵的工况点, 校核排水泵性能, 并绘制排水泵性能曲线。	企业无此要求。	/	/
16	运行状况	在检测过程中, 各部件和系统不得有阻碍正常运转或造成安全隐患发生。	检测过程中, 各部件和系统无影响正常运转, 自动的异常报警装置。	合格	B
总计	1. 8 个项目, 有一项不合格时, 则检测结论判定为: 不合格; 2. 5 个项目, 有三项不合格时, 则检测结论判定为: 不合格; 3. 4 个项目, 有五项目不合格时, 则检测结论判定为: 不合格; 4. 8 个项目, 且 5 个项目不合格项之和大于或等于五项目, 则检测结论判定为: 不合格。				

金属非金属矿山主排水泵安全检测检验报告

报告编号: AJKJTB354-2026-2026

共 11 页 第 9 页

检测检验项目及结果

委托单位	名称	江西省开盛矿业有限责任公司		
	地址	江西省景德镇市浮梁县寿安镇字门村		
设备名称		离心泵	设备编号	1#
型号规格		WD46-30X4	出厂日期	2022 年 10 月
制造单位		湖南佳华泵业有限公司		
设备状态		正常运行		
检测检验地点		-300m 中段水泵房	检测检验日期	2026 年 8 月 12 日
检测检验类别		定期检测检验	检测检验周期	1 年
受检单位		江西省开盛矿业有限责任公司朱溪铜矿		
检测检验项目		机房温度, 照明设施, 值班位置噪声, 接地电阻, 排水泵启动时间, 振动, 排水泵噪声, 转速, 电动机输入电流, 排水泵的排水能力, 排水管路排水能力, 排水泵的扬程, 运行工况点效率, 吨水百米电耗, 排水泵性能曲线, 运行状况		
检测检验依据		AQ2029-2010《金属非金属地下矿山主排水系统安全检验规范》		
存在问题及建议		此栏无内容。		
检测检验结论		该设备能依据 AQ2029-2010《金属非金属地下矿山主排水系统安全检验规范》进行检测检验, 检测结果从检测检验项目及结果。 综合判定: 合格		
检测检验组成员		李通 邹中勇 金可发		
备注		/		

批准: 李通
日期: 2026.8.23

审核: 李通
日期: 2026.8.23

主检: 李通
日期: 2026.8.23



金属非金属矿山主排水泵安全检测检验报告

报告编号：AJKJP354-229-2026

共 14 页 第 10 页

检测检验项目及结果

主排水泵基本信息			
排水泵铭牌参数		电动机铭牌参数	
设备名称	离心泵	设备名称	三相异步电动机
型号规格	MD46-30×6	型号规格	Y200L1-2
出厂编号	20221009	出厂编号	05-080432
额定流量(m³/h)	46	额定功率(kW)	37
额定扬程(m)	180	额定电压(V)	380
功率(kW)	37	额定电流(A)	56.8
额定转速(r/min)	2950	额定转速(r/min)	2950
额定效率(%)	68	效率(%)	/
出厂日期	2022 年 10 月	出厂日期	2006 年 4 月
制造厂家	湖南佳华泵业有限公司	制造厂家	赣州发电设备成套制造有限公司
矿用产品安全标志编号	MBB120099		/

本页以下空白

金属非金属矿山主排水泵安全检测检验报告

报告编号: AJKJPB35-229-2026

共 13 页 第 11 页

检测检验项目及结果

检测环境数据					
温度 (℃)		27.5	湿度 (%)		79.4
检测检验项目					
序号	项目	标准要求	检测结果	单项判定	项目类型
1	机房温度	机房 (或泵室) 环境温度不得超过 30℃。	泵室环境温度: 27.5℃。	合格	C
2	照明设施	机房 (或泵室) 作业场所照明设施应完好; 排水泵操作位置光照度不小于 15 lx。	泵室作业场所照明设施完好; 排水泵操作位置光照度: 51.3 lx。	合格	B
3	振动位置噪声	水泵 (或机泵) 装置噪声不大于 85dB (A)。	水泵操作处噪声: 78.9dB (A)。	合格	C
4	接地电阻	电控设备、电动机外壳应可靠接地, 接地电阻不大于 4 Ω。	电控设备、电动机外壳可靠接地, 电动机控制柜接地电阻: 1.19 Ω, 电动机外壳接地电阻: 1.49 Ω。	合格	C
5	排水泵启动时间	单台水泵的启动时间应不大于 5 分钟。	水泵启动时间: 1.08 分钟。	合格	B
6	漏油	在额定工况下, 排水泵的漏油漏油率不大于 10 L/24h 中 C 级的漏油。	排水泵漏油: 2.5mm/s, 小于 10 L/24h 中 C 级, 中 C 级漏油 (<2.5mm/s)。	合格	A
7	排水泵噪声	在额定工况下, 排水泵噪声不得超过 90dB (A), 并且无异常噪声。	在额定工况下, 排水泵噪声: 86.2dB (A), 且无异常噪声。	合格	B
8	转速	在运行工况下, 排水泵的实测转速与额定转速的偏差应不超过 ±1%。	在运行工况下, 排水泵的实测转速: 2940 r/min, 额定转速: 2940 r/min, 偏差: -0.16%。	合格	B
9	电动机输入电流	在运行工况下, 电动机输入电流不应超过电动机的额定电流。	在运行工况下, 电动机输入电流: 70.1A, 小于额定电流 50.9A。	合格	A

金属非金属矿山主排水泵安全检测检验报告

报告编号: AJKJPK364-Z29-2025

共 14 页 第 12 页

检测检验项目及结果

序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定	项目 范围
10	排水泵的排水能力	在运行工况下, 工作点的排水能力应能满足在 20 小时内排出矿井 24 小时的水害涌水量。	在运行工况下, 该泵排水流量 14.20 m ³ /h, 即 12 小时内排出矿井 24 小时的水害涌水量, 正常涌水量为 22.25 m ³ /h。	合格	A
11	配套管路排水能力	工作水位的排水能力应能满足在 20 小时内排出矿井 24 小时的水害涌水量。	10 根水管路配套 10 根 100 mm 12 小时排水能力并 24 小时的水害涌水量。	合格	A
12	排水泵的流量	排水泵在运行工况下的流量应不小于实际排水量。	排水泵在运行工况下的流量为: 10.2 m ³ /h, 大于实际排水量 10.2 m ³ /h。	合格	A
13	运行工况点的效率	排水泵的运行工况点效率应不小于运行工况点额定效率的 80%。	排水泵的运行工况点效率为: 65.00%, 大于运行工况点额定效率的 80%。 (65% × 80% = 52.00%)	合格	C
14	排水泵的电机	排水泵的电动机功率应不小于 $Q \cdot H / (\eta \cdot 1000)$ 或 $Q \cdot H / (\eta \cdot 1000)$ 。其中, Q 为流量, H 为扬程, η 为效率。	排水泵的电动机功率为 $10.2 \times 1000 / (0.65 \cdot 1000)$ 。	合格	C
15	排水泵的性能	需要时, 在运行工况下, 检测排水泵性能, 并检测排水泵性能。	在运行工况下。	合格	C
16	运行状况	在检测过程中, 各部件和系统无异常影响正常运行或自动报警现象发生。	检测过程中, 各部件和系统无异常影响运行; 自动报警现象发生。	合格	C
备注	1. 检测项目中, 有一项不合格时, 即判定该检测项目为: 不合格; 2. 检测项目中, 有三项不合格时, 判定该检测项目为: 不合格; 3. 检测项目中, 有五项不合格时, 判定该检测项目为: 不合格; 4. 检测项目中, 检测项目不合格项数之和大于或等于五项时, 判定该检测项目为: 不合格。				

金属非金属矿山主排水泵安全检测检验报告

报告编号: AJKJPB(352~354) 229-2026

共 14 页 第 13 页

检测检验用仪器设备一览表

名 称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
电能综合测试仪	KJ374	电压: ± 0.5 级 F.S; 电流: ± 0.5 级 F.S; 功率: ± 1.0 级 F.S; 功率因数绝对值误差: < 0.008 频率误差: $< 0.1\text{Hz}$ 综合精度: ± 1.0 级 F.S	E20260710490
红外干湿计	KJ673	温度 $\pm 0.5^\circ\text{C}$ 湿度 $\pm 2.5\%\text{RH}$	T20251210330
测振仪	KJ401	优于 $5\% \pm 2$ 个半	M20251210560
数字转速表	KJ568	$\pm 0.05\%$ -5	M20260310557
数字式接地电阻测试仪	KJ637	$\pm 1.1\%$ -(0.01Ω) $\pm 1.5\%$ -(0.1Ω)	E20251210162
钢卷尺	KJ664	2 级	L20251210984
两排 10 道记忆秒表	KJ149	1/100 秒计时精度	F20260310011
数位式照度计	KJ201	$\pm 3\text{lux}$ $\pm 0.5\%\text{F.S}$	P20251210025
矿用无线超声流量计	KJ421	测量精度 $\pm 1\%$	M20260310553
声级计	KJ640	2 级	E20251210130
便携式泵效测试仪	KJ057	进、出口压力精度: 优于 $\pm 0.5\%$ 测量温度准确度: 优于 $\pm 0.01^\circ\text{C}$	M20351210559

本页以下空白

金属非金属矿山主排水泵安全检测检验报告

报告编号: AJKJP0 (352~354)-229-2026

共 14 页 第 14 页

报告意见和解释页

意见与解释	此栏无内容。
-------	--------



金属非金属矿山电力变压器 安全检测检验报告

委 托 单 位: 江西省开盛矿业有限责任公司

受 检 单 位: 江西省开盛矿业有限责任公司朱溪铜矿

设 备 名 称: 电力变压器

型 号 规 格: S11-M-1000/10

检测检验类别: 定期检测检验

检测检验日期: 2026 年 8 月 13 日

江西省矿检安全科技有限公司



声 明

- 1、报告中检测检验数据仅对当时状态或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：江西省矿检安全科技有限公司

检测检验机构地址：江西省南昌市青云谱区昌南工业园昌南五路一号

邮政编码：330001

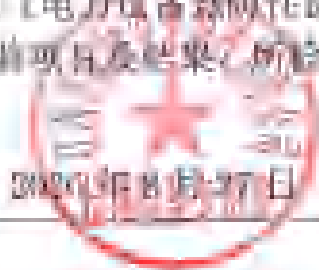
电话：0791-85208323

传真：0791-85208323

金属非金属矿山电力变压器安全检测检验报告

报告编号: A.RKJBYH63-225-2026

共 7 页 第 1 页

委托单位	名称	江西省开盛矿业有限责任公司		
	地址	江西省景德镇市浮梁县寿安镇宁厂村		
设备名称		电力变压器	设备编号	/
型号规格		S11-M-1000/10	出厂日期	2007 年 10 月
制造单位		正泰电气股份有限公司		
设备状态		正常运行		
检测检验地点	选厂变电站	检测检验日期	2026 年 8 月 18 日	
检测检验类别	定期检测检验	检测检验周期	一年	
受检单位		江西省开盛矿业有限责任公司朱溪铜矿		
检测检验项目		绝缘电阻及吸收比、绕组直流电阻、交流耐压试验、变压比测定、绕组匝间耐压试验、介损损耗因数及电容量		
检测检验依据		DL/T596-2021《电力设备预防性试验规程》		
存在问题及建议		此栏无内容。		
检测检验结论		该设备设施依据 DL/T596-2021《电力设备预防性试验规程》进行检测检验, 单项判定见检测检验项目及结果, 所检项目检测合格。 		
检测检验组成员		刘小勇 李通 金可发		
备注		/		

批准:

2/5 10/4

审核:

刘小勇

主检:

刘小勇

日期:

2026.8.27

日期:

2026.8.27

日期:

2026.8.27

金属非金属矿山电力变压器安全检测检验报告

报告编号：AJBJBY353-229-2026

共 7 页 第 2 页

检测检验用仪器设备一览表

名 称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
绝缘油介电强度测试仪	KJ095	± (3%RD+1kV) (RD 为读数值)	E20251210154
绝缘电阻表	KJ096	±3%	E20251210155
变比组别自动测试仪	KJ097	0.1 级、0.2 级、 0.3 级；	E20251210156
直流电阻快速测试仪	KJ098	0.2%±0.03mΩS	E20251210157
交直流试验操作箱 /交直流高压试验 变压器	KJ101	1.5 级	E20251210159
红外干湿计	KJ597	温度±0.5℃ 湿度±2.5%RH	T20251210329

本页以下空白

金属非金属矿山电力变压器安全检测检验报告

报告编号: AJKJBY353-229-2026

共 7 页 第 3 页

检测检验项目及结果

电力变压器基本信息				
设备名称	电力变压器	设备编号		/
型号规格	S11-M-1000/10	额定容量 (kVA)		1000
接线方式	Yyno	额定电压 (V)	高压	10000
冷却方式	ONAN		低压	400
器 重 (kg)	2200	额定电流 (A)	高压	57.74
油 重 (kg)	570		低压	1443
总 重 (kg)	3100	阻抗电压 (%)		4.57
出厂编号	70101610	出厂日期		2007 年 10 月
地点	选厂变电亭	天气		晴
制造厂家	正泰电气股份有限公司			

本页以下空白

金属非金属矿山电力变压器安全检测检验报告

报告编号: A JKJBY353-229-2026

共 7 页 第 4 页

检测检验项目及结果

检测环境数据				
温度 (℃)		28.6	湿度 (%RH)	60.4
检测检验项目				
序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
1	绝缘电阻及吸收比	油浸式电力变压器: 1) 绝缘电阻换算到同一温度下, 与前一次测试结果相比无显著变化, 不宜低于上次值的 70%; 但不低于 10MΩ; 2) 电压等级为 35kV 及以上且容量在 400kVA 及以上时, 应测量吸收比, 吸收比与产品出厂值比较无显著差别, 在常温下不应小于 1.3; 当 1000 大于 30MΩ (20℃) 时, 吸收比宜不作要求; 3) 电压等级为 350kV 及以上或容量为 120MVA 及以上时, 宜用 5000V 兆欧表测量极化指数, 测得值与产品出厂值比较无显著差别, 在常温下不应小于 1.5; 当 857 大于 10000Ω (20℃) 时, 极化指数可不作要求。	油浸式电力变压器, 电压等级 10kV, 额定容量 100kVA; 绝缘电阻及地: R60 为 10800Ω, 绝缘电阻换算到同一温度下, 与前一次测试结果相比无显著变化, 与前一次测试值比值为 97.07%; 绝缘电阻及地: R60 为 8800Ω, 绝缘电阻换算到同一温度下, 与前一次测试结果相比无显著变化, 与前一次测试值比值为 98.49%; 吸收比结果: 60 为 8700Ω, 绝缘电阻换算到同一温度下, 与前一次测试结果相比无显著变化, 与前一次测试值比值为 98.41%;	合格

金属非金属矿山电力变压器安全检测检验报告

报告编号: AJKJBY363-229-2026

共 7 页 第 5 页

检测检验项目及结果

序号	项目	标准要求		实测结果	单项判定	
2	绕组匝间电压	1) 1000kV以上变压器: 各项绕组电压相互间的差别不应大于三相平均值的 3%, 无中性点引出的绕组, 线间差别不应大于三相平均值的 1%; 2) 1000kV及以下变压器: 相间差别不应大于三相平均值的 4%, 线间差别不应大于三相平均值的 3%; 3) 与以前相同部位检测值比较, 其变化不应大于 2%; 4) 变更分接头位置, 以及运行中的变压器, 只在使用分接头位置上测量。		测定容量 (MVA), 运行中的变压器, 各使用分接头位置上测量: 1. 相间 (线间) 三相差别与三相平均值比较, 最大为: 一次侧: 0.78%; 二次侧: 0.64%; 2. 与以前相同部位检测值比较, 其三相变化最大为: 一次侧: 0.46%; 二次侧: 0.31%。	合格	
3	绝缘耐压试验	系统标称电压 (kV)	设备最高电压 (kV)	交流耐受电压 (kV)	合格	
				油浸式电力变压器和电抗器		干式电力变压器和电抗器
		≤1	≤1.1			2
		2	3.0	14		8
		6	7.2	20		20
		10	12	28		28
		18	17.5	38		38
		20	24	44		44
		30	40.5	58		58
		50	72.5	112		-
		110	120	180		-
		额定电压低于 100kV 的绕组可用 2500V 兆欧表测量绝缘电阻代替。				

金属非金属矿山电力变压器安全检测检验报告

报告编号: A/JKJBY353-229-2020

共 7 页 第 6 页

检测检验项目及结果

序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定															
1	变比测试	1) 各分接的电压比与铭牌值相比应无明显差别,且符合规律; 2) 35kV 以下,电压比小于 3 的变压器电压比允许偏差为±1%,其它所有变压器:额定分接电压比允许偏差为±0.5%,其它分接的电压比应在额定电压值的 1/10 以内,且值差不应超过±1%。	1) 电压比与铭牌值相比无明显差别,且符合规律; 2) 额定电压 10kV,电压比 3~25,额定分接电压比及偏差为: 10/Δ0, ±2.02%, 偏差:±0.05%。 10/100, ±2.02%, 偏差:±0.05%。 10/100, ±2.02%, 偏差:±0.05%。	合格															
2	绝缘电阻测试	<table><tr><th colspan="3">绝缘电阻要求</th></tr><tr><th>额定电压 (kV)</th><th>投入运行前的油 (kV)</th><th>运行油 (kV)</th></tr><tr><td>0.6 及以下</td><td>≥ 30</td><td>≥ 25</td></tr><tr><td>10~20</td><td>≥ 35</td><td>≥ 30</td></tr><tr><td>35</td><td>≥ 40</td><td>≥ 35</td></tr></table>	绝缘电阻要求			额定电压 (kV)	投入运行前的油 (kV)	运行油 (kV)	0.6 及以下	≥ 30	≥ 25	10~20	≥ 35	≥ 30	35	≥ 40	≥ 35	额定电压 10kV,运行油,绝缘电阻 16.8MΩ。	合格
绝缘电阻要求																			
额定电压 (kV)	投入运行前的油 (kV)	运行油 (kV)																	
0.6 及以下	≥ 30	≥ 25																	
10~20	≥ 35	≥ 30																	
35	≥ 40	≥ 35																	
3	介损损耗因数及电容量	1) 20℃时不大于下列数值: 750kV 0.1% 330kV~500kV 0.2% 110kV~220kV 0.3% 35kV 0.5% 2) 介损损耗因数与出厂试验值或历年试验值比较不应有明显变化(测量不同大+30%) 3) 电容量与出厂试验值或历年的数值比较不应有明显变化,变化量≤±5% 4) 试验电压: 绝缘电压 10kV 及以上: 10kV 绝缘电压 10kV 以下: 1kV 5) 当变压器额定容量为 10kV 及以上且容量在 1000kVA 及以上时,应测量介损损耗因数。	变压器额定容量为 10kV,容量为 1000kVA,未涉及介损损耗因数及电容量检测。 按 GB/T5950-2008 表 5 第 8 项,未测量。	/															

金属非金属矿山电力变压器安全检测检验报告

报告编号: AJKJBY353-229-2026

共 7 页 第 7 页

报告意见和解释页

意见与解释	此栏无内容。
-------	--------





金属非金属矿山电力变压器 安全检测检验报告

委 托 单 位: 江西省开盛矿业有限责任公司

受 检 单 位: 江西省开盛矿业有限责任公司朱溪铜矿

设 备 名 称: 电力变压器

型 号 规 格: S11-M-500/10

检测检验类别: 定期检测检验

检测检验日期: 2026 年 8 月 13 日

江西省矿检安全科技有限公司



声 明

- 1、报告中检测检验数据仅对当时状态或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：江西省矿检安全科技有限公司

检测检验机构地址：江西省南昌市青云谱区昌南工业园昌南五路一号

邮政编码：330001

电话：0791-85208323

传真：0791-85208323

金属非金属矿山电力变压器安全检测检验报告

报告编号: A1KJBY354-228-2026

共 7 页 第 1 页

委托单位	名称	江西省开盛矿业有限责任公司		
	地址	江西省景德镇市浮梁县寿安镇宁厂村		
设备名称		电力变压器	设备编号	/
型号规格		SH-W-500/10	出厂日期	2026年6月
制造单位		江苏晋拓电气科技有限公司		
设备状态		正常运行		
检测检验地点		地面配电房现场	检测检验日期	2026年8月18日
检测检验类别		定期检测检验	检测检验周期	一年
受检单位		江西省开盛矿业有限责任公司朱溪湖矿		
检测检验项目		绝缘电阻及吸收比、绕组直流电阻、交流耐压试验、变压比测定、绝缘油耐压试验、介电损耗因数及电容量		
检测检验依据		DL/T596-2021《电力设备预防性试验规程》		
存在问题及建议		此栏无内容。		
检测检验结论		该设备设施依据 DL/T596-2021《电力设备预防性试验规程》进行检测检验, 单项判定见检测检验项目检测结果, 所检项目检验合格。 		
检测检验组成员		刘小勇 李通 金可发		
备注		/		

批准: 李通

审核: 刘小勇

主检: 刘小勇

日期: 2026.8.27

日期: 2026.8.27

日期: 2026.8.27

金属非金属矿山电力变压器安全检测检验报告

报告编号: AJKJBY354-229-2026

共 7 页 第 2 页

检测检验用仪器设备一览表

名 称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
绝缘油介电强度测试仪	KJ095	$\pm (3\%RD + 1kV)$ (RD 为读数值)	E20251210154
绝缘电阻表	KJ096	$\pm 3\%$	E20251210155
变比组别自动测试仪	KJ097	0.1 级、0.2 级、 0.3 级;	E20251210156
直流电阻快速测试仪	KJ098	$0.2\% \pm 0.03\%FS$	E20251210157
交直流试验操作箱 /交直流高压试验 变压器	KJ101	1.5 级	E20251210159
红外干湿计	KJ597	温度 $\pm 0.5^{\circ}C$ 湿度 $\pm 2.5\%RH$	T20251210329

本页以下空白

金属非金属矿山电力变压器安全检测检验报告

报告编号: AJKJBY354-229-2026

共 7 页 第 3 页

检测检验项目及结果

电力变压器基本信息				
设备名称	电力变压器	设备编号		/
型号规格	S11-M-500/10	额定容量 (kVA)		500
接线方式	D, yn11	额定电压 (V)	高压	10000
冷却方式	ONAN		低压	400
器 重 (kg)	875	额定电流 (A)	高压	28.9
油 重 (kg)	185		低压	721.7
总 重 (kg)	1350	阻抗电压 (%)		4.01
出厂编号	JYT22601094	出厂日期		2026 年 5 月
地点	地面配电房屋顶	天气		晴
制造厂家	江苏鲁拓电气科技有限公司			

本页以下空白

金属非金属矿山电力变压器安全检测检验报告

报告编号: AJKJBY354-229-2025

共 1 页 第 1 页

检测检验项目及结果

检测环境数据				
温度 (℃)		29.1	湿度 (%RH)	58.8
检测检验项目				
序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
1	绝缘电阻及吸收比	油浸式电力变压器: 1) 绝缘电阻换算至同一温度下,与前一次测试结果相比应无显著变化,高压绕组不低于出厂值的 70%或不小于 1000MΩ; 2) 电压等级为 3kV 及以上且容量在 100kVA 及以上时,应测量吸收比,吸收比与产品出厂值比较无明显差别,在常温下不应小于 1.3;当 R60 大于 300MΩ (20℃) 时,吸收比可不作要求; 3) 电压等级为 220kV 及以上或容量为 1200kVA 及以上时,宜用 500V 兆欧表测量老化指数,测得值与产品出厂值比较无明显差别,在常温下不应小于 1.5;当 R60 大于 1000MΩ (20℃) 时,老化指数可不作要求。	油浸式电力变压器: 电压等级 10kV, 额定容量 500kVA 高压对低压及地: R60 为 4400MΩ, 绝缘电阻换算至同一温度下,与前一次测试结果相比无显著变化,与前一次测试值比值为 96.08%。 低压对高压及地: R60 为 441MΩ; 绝缘电阻换算至同一温度下,与前一次测试结果相比无显著变化,与前一次测试值比值为 89.71%。 有电压时值: R60 为 443MΩ; 绝缘电阻换算至同一温度下,与前一次测试值相比无显著变化,与前一次测试值比值为 97.07%。	合格

金属非金属矿山电力变压器安全检测检验报告

报告编号: AJKJBY354-229-2026

共 7 页 第 5 页

检测检验项目及结果

序号	项目	标准要求		实测结果	单项判定	
2	绕组直流电阻	1) 100kV及以上变压器, 各相绕组电阻相互值的差值不应大于三相平均值的 2%, 中性点引出线的线阻、线间电阻不应大于三相平均值的 1%; 2) 100kV及以下变压器, 相同差值不应大于三相平均值的 4%, 线间差值不应大于三相平均值的 2%; 3) 与以前相同部位测得值比较, 其变化不应大于 2%; 4) 变更分接头位置, 以及运行中的变压器, 凡在运行分接头位置上测量。		额定容量 500kVA, 运行中的变压器, 在运行分接头位置上测量; 1. 相间 (线间) 三相电阻与三相平均值比较, 最大为: 一次侧: 0.28%; 二次侧: 0.14%; 2. 与以前相同部位测得值比较, 其三相变化最大为: 一次侧: 0.5%; 二次侧: 0.58%。	合格	
3	交流耐压试验	系统标称电压 (kV)	设备额定电压 (kV)	交流耐受电压 (kV)	合格	
				油浸式电力变压器和电抗器		油浸式电力变压器: 高压侧: 额定电压 10kV, 试验电压 28kV, 1 分钟无异常。 低压侧: 额定电压 0.4kV, 使用 2500V 绝缘电阻表试验: 1 分钟无异常。
	≤1	≤1.1	1	2		
	3	3.3	13	9		
	6	6.3	20	16		
	10	12	28	24		
	15	17.5	36	30		
	20	24	44	40		
	35	40.5	68	60		
	50	52.5	112	-		
	110	120	140	-		
	额定电压低于 10kV 的绝缘可用 2500V 兆欧表测量绝缘电阻代替。					

金属非金属矿山电力变压器安全检测检验报告

报告编号: AJB-JBY354-229-2020

共 7 页 第 6 页

检测检验项目及结果

序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定															
4	电压比测定	1) 各分接电压比与铭牌值相比误差最大者,且符合标准; 2) 10kV 以下,电压比小于 3 的变压器电压比允许偏差为±1%,其它所有变压器,额定分接电压比允许偏差为±0.5%,其它分接的电压化应在变压器阻抗电压值(%)的 1/10 以内,但偏差不得超过±1%。	1) 电压比与铭牌值相比无明显差异,且符合标准; 2) 额定电压 10kV,电压比K=25,额定分接电压比及偏差为: K/105= 25.015, 偏差: +0.06% K/15= 25.008, 偏差: +0.11% K/100= 25.008, 偏差: +0.11%	合格															
5	绝缘油耐压试验	<table><tr><th colspan="3">击穿电压要求</th></tr><tr><th>额定电压 (kV)</th><th>投入运行前的油 (kV)</th><th>运行中的油 (kV)</th></tr><tr><td>35 及以下</td><td>≥ 40</td><td>≥ 35</td></tr><tr><td>60~220</td><td>≥ 45</td><td>≥ 40</td></tr><tr><td>330</td><td>≥ 55</td><td>≥ 50</td></tr></table>	击穿电压要求			额定电压 (kV)	投入运行前的油 (kV)	运行中的油 (kV)	35 及以下	≥ 40	≥ 35	60~220	≥ 45	≥ 40	330	≥ 55	≥ 50	额定电压 10kV, 运行油, 击穿电压 35, 40kV。	合格
击穿电压要求																			
额定电压 (kV)	投入运行前的油 (kV)	运行中的油 (kV)																	
35 及以下	≥ 40	≥ 35																	
60~220	≥ 45	≥ 40																	
330	≥ 55	≥ 50																	
6	介质损耗因数及电容量	1) 20℃ 时不大于下列数值: 750kV 0.004 220kV~330kV 0.003 110kV~220kV 0.002 35kV 0.001 2) 介损测试值与出厂试验值或历次的测试值比较不应有明显变化(测量不同大于 3%) 3) 电容量与出厂试验值或历次的测试值比较不应有明显变化,变化量<5% 4) 试验电压: 额定电压 10kV 及以上, 10kV 额定电压 10kV 以下, 1kV 5) 当变压器电压等级为 10kV 及以上且容量在 1000kVA 及以上时,应测量介损因数。	变压器电压等级为 10kV, 容量为 600kVA, 介损因数符合标准及电容量标准。 按 DL/T595-2021 表 5 第 5 项,可不测量。																

金属非金属矿山电力变压器安全检测检验报告

报告编号: A JKJBY354-229-2026

共 7 页 第 7 页

报告意见和解释页

意见与解释	此栏无内容。
-------	--------





金属非金属矿山电力变压器 安全检测检验报告

委 托 单 位: 江西省开盛矿业有限责任公司

受 检 单 位: 江西省开盛矿业有限责任公司朱溪铜矿

设 备 名 称: 干式电力变压器

型 号 规 格: KSG-500/10

检测检验类别: 定期检测检验

检测检验日期: 2026 年 8 月 12 日

江西省矿检安全科技有限公司



声 明

- 1、报告中检测检验数据仅对当时状态或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：江西省矿检安全科技有限公司

检测检验机构地址：江西省南昌市青云谱区昌南工业园昌南五路一号

邮政编码：330001

电话：0791-85208323

传真：0791-85208323

金属非金属矿山电力变压器安全检测检验报告

报告编号: A/JKTBYS5-229-2020

共 8 页 第 1 页

委托单位	名称	江西省开盛矿业有限责任公司		
	地址	江西省景德镇市浮梁县寿安镇宁厂村		
设备名称	干式电力变压器	设备编号	/	
型号规格	K50-500/10	出厂日期	2023 年 6 月	
制造单位	上海国茂投资发展有限公司			
设备状态	正常运行			
检测检验地点	-150m 中段变配电硐室	检测检验日期	2026 年 8 月 12 日	
检测检验类别	定期检测检验	检测检验周期	一年	
受检单位	江西省开盛矿业有限责任公司朱溪铜矿			
检测检验项目	绝缘电阻及吸收比, 绕组直流电阻, 交流耐压试验, 变压比测定			
检测检验依据	DL/T596-2021《电力设备预防性试验规程》			
存在问题及建议	此栏无内容,			
检测检验结论	该设备设施依据 DL/T596-2021《电力设备预防性试验规程》 进行检测检验, 单项判定见检测检验项目及结果, 所检项目检验合格。 			
检测检验组成员	刘小勇 李通 金可发			
备注	/			

 批准: 刘小勇
 日期: 2026.8.27

 审核: 李通
 日期: 2026.8.27

 主检: 金可发
 日期: 2026.8.27

金属非金属矿山电力变压器安全检测检验报告

报告编号: AJKJBY355-229-2026

共 6 页 第 2 页

检测检验用仪器设备一览表

名 称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
绝缘电阻表	KJ096	$\pm 3\%$	E20251210155
变比组别自动 测试仪	KJ097	0.1 级、0.2 级、 0.3 级;	E20251210156
直流电阻快速 测试仪	KJ098	$0.2\% \pm 0.03\%FS$	E20251210157
交直流试验操作箱 /交直流高压试验 变压器	KJ101	1.5 级	E20251210159
红外干湿计	KJ597	温度 $\pm 0.5^{\circ}C$ 湿度 $\pm 2.5\%RH$	T20251210329

本页以下空白

金属非金属矿山电力变压器安全检测检验报告

报告编号: AJKJBY355-229-2026

共 6 页 第 3 页

检测检验项目及结果

电力变压器基本信息				
设备名称	干式电力变压器	设备编号		/
型号规格	KSG-500/10	额定容量 (kVA)		500
接线方式	Dyn11	额定电压 (V)	高压	10000
冷却方式	AN/FN		低压	400
器 重 (kg)	/	额定电流 (A)	高压	28.8
油 重 (kg)	/		低压	721.5
总 重 (kg)	1400	阻抗电压 (%)		4.07
出厂编号	23067681	出厂日期		2023 年 6 月
地点	-150m 中段变配电硐室	天气		/
制造厂家	上海闵润投资发展有限公司			

本页以下空白

金属非金属矿山电力变压器安全检测检验报告

报告编号: A.DKJBY355-229-2026

共 6 页 第 4 页

检测检验项目及结果

检测环境数据				
温度 (℃)		23.9	湿度 (%RH)	70.5
检测检验项目				
序号	项目	标准要求	实测结果	结果判定
I	绝缘电阻/吸收比	干式变压器: 绝缘电阻值应在同一温度下, 与前一次测试的结果相比应无显著变化, 不应低于上次值的 70%。	干式变压器: 电压等级 10kV, 额定容量 500kVA; 高压对低压绕组: R60 为 1000MΩ, 绝缘电阻换算至同一温度下, 与前一次测试结果相比无显著变化, 与前一次测试值比值为 98.95% 高压对高压绕组: R60 为 1900MΩ, 绝缘电阻换算至同一温度下, 与前一次测试结果相比无显著变化, 与前一次测试值比值为 97.27% 高压对地: R60 为 1900MΩ, 绝缘电阻换算至同一温度下, 与前一次测试结果相比无显著变化, 与前一次测试值比值为 97.27%。	合格
II	绕组直流电阻	1) 1000kVA 以上变压器, 各项绕组电阻相互间的差别不大于三相平均值的 2%, 无中性点引出的绕组, 线间差别不大于三相平均值的 1%; 2) 1000kVA 及以下变压器, 相间差别不大于三相平均值的 4%, 线间差别不大于三相平均值的 2%; 3) 与以前相同部位测得值比较, 其变化不应大于 2%。 4) 变压器接头位置, 以及运行中的变压器, 只在使用分接头位置上测量。	额定容量 500kVA, 运行中的变压器, 在使用分接头位置上测量: 1. 相同 (线间) 三相绕组与三相平均值的比较, 最大为: 一次侧: 0.18%, 二次侧: 0.72% 2. 与以前相同部位测得值比较, 其三相受电最大为: 一次侧: 0.41%, 二次侧: 0.12%	合格

金属非金属矿山电力变压器安全检测检验报告

报告编号: AJKJBY355-229-2026

共 6 页 第 5 页

检测检验项目及结果

序号	项目	标准要求				实测结果	单项判定
1	交流耐压试验	系统标称电压 (kV)	设备最高电压 (kV)	交流耐受电压 (kV)		干式电力变压器: 高压侧: 额定电压 10kV; 试验电压 28kV; 1 分钟无异常。 低压侧: 额定电压 400V; 使用 2500V 绝缘电阻表试验, 1 分钟无异常。	合格
		≤1	≤1.1	—	—		
		3	3.6	14	8		
		6	7.2	20	18		
		10	12	28	28		
		15	17.5	36	30		
		20	24	44	40		
		25	40.5	68	56		
		35	72.5	112	—		
		110	138	199	—		
		额定电压低于 1000V 的绕组可用 2500V 兆欧表测量绝缘电阻代替。					
4	变压比测定	1) 各分接的电压比与铭牌值相比应无明显差别, 且符合规程; 2) 35kV 以下, 电压比小于 3 的变压器电压比允许偏差为 ±1%, 其它所有变压器; 额定分接电压比允许偏差为 ±0.5%, 其它分接的电压比用有调压装置时其电压比 (%) 误差不超过 ±1%, 但偏差不应超过 ±1%。				1) 电压比与铭牌值相比无明显差别, 且符合规程; 2) 额定电压 10kV, 电压比 4:25; 额定分接电压比及偏差为: AH/ah: 25.01%, 偏差: ±0.05%, BC/bc: 25.00%, 偏差: ±0.05%, AC/ac: 25.00%, 偏差: ±0.05%。	合格

金属非金属矿山电力变压器安全检测检验报告

报告编号: AJKJBY355-229-2025

共 6 页 第 6 页

报告意见和解释页

报告意见和解释	此栏无内容。 C
---------	----------





金属非金属矿山接地装置 安全检测检验报告

委 托 单 位: 江西省开盛矿业有限责任公司

受 检 单 位: 江西省开盛矿业有限责任公司朱溪铜矿

设 施 名 称: 接地装置

检测检验类别: 定期检测检验

检测检验日期: 2026 年 8 月 12~13 日

江西省矿检安全科技有限公司



声 明

- 1、报告中检测检验数据仅对当时状态或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：江西省矿检安全科技有限公司

检测检验机构地址：江西省南昌市青云谱区昌南工业园昌南五路一号

邮政编码：330001

电话：0791-85208323

传真：0791-85208323

金属非金属矿山接地装置安全检测检验报告

报告编号: AJKJ01(2017-914)-228-2026

共 1 页 第 1 页

委托单位	名称	江西晋开盛矿业有限责任公司		
	地址	江西省景德镇市浮梁县寿安镇宁山村		
设施名称		接地装置		
设施状态		正常		
检测检验类别	定期检测检验	检测检验日期	2026 年 8 月 12~13 日	
检测检验地点	矿区及井内	检测检验周期	一年	
受检单位		江西省开盛矿业有限责任公司朱溪铜矿		
检测检验项目		接地电阻		
检测检验依据		GB16423-2020《金属非金属矿山安全规程》 DL/T475-2017《接地装置特性参数测量导则》		
存在问题及建议		此栏无内容。		
检测检验结论		该设施依据 GB16423-2020《金属非金属矿山安全规程》、DL/T475-2017《接地装置特性参数测量导则》进行检测检验，单项判定见检测检验项目及结果，所检项目检验合格。 		
检测检验组成员		刘小勇 李通 金可发		
备注		/		

批准: 李通
日期: 2026.8.27

审核: 刘小勇
日期: 2026.8.27

主检: 金可发
日期: 2026.8.27

金属非金属矿山接地装置安全检测检验报告

报告编号: AJKJDJ(901~914)-229-2026

共 4 页 第 2 页

检测检验用仪器设备一览表

名 称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
数字式接地电阻测试仪	KJ637	$\pm (1\%+0.01\Omega)$ $\pm (1.5\%+0.1\Omega)$	E20251210162
红外干湿计	KJ597	$\pm 2\%$ 读数 $\pm 2^{\circ}\text{C}$	T20251210329

本页以下空白

金属非金属矿山接地装置安全检测检验报告

报告编号: AJKJ0J(901~914)-229-2026

共 4 页 第 3 页

检测检验项目及结果

检测环境数据						
温度 (℃)		23.9~29.1		湿度 (RH%)		58.8~80.6
检测检验项目						
序号	测点编号	设备名称	设备编号	接地电阻 (Ω)		单项判定
				标准要求	实测结果	
1	0J901	选矿厂变电子主楼接地	/	≤1	0.20	合格
2	0J902	选矿厂配电室电力变压器接地	911-M-1000/10 (70101671)		0.20	合格
3	0J903	选矿厂配电房供地而用电配电柜接地	/		0.22	合格
4	0J904	选矿厂配电房发电机接地	/		0.00	合格
5	0J905	选矿厂配电房主进线柜	/		0.90	合格
6	0J906	选矿厂配电房高压电力变压器接地	911-M-000/10 (1000000000)		0.92	合格
7	0J907	选矿厂配电房配电柜接地	/		0.05	合格
8	0J908	150m 中段水泵房主进线测点 1	/	≤2	1.08	合格
9	0J909	150m 中段水泵房主进线测点 2	/		1.09	合格
10	0J910	150m 中段水泵房配电房主进线测点 1	950-500/10 (23007000)		1.40	合格
11	0J911	150m 中段水泵房配电房主进线测点 2	/		1.40	合格
12	0J912	150m 中段水泵房主进线测点 3	/		1.50	合格
13	0J913	150m 中段水泵房主进线测点 4	/		1.50	合格
14	0J914	150m 中段水泵房配电柜接地	/		1.55	合格

金属非金属矿山接地装置安全检测检验报告

报告编号: AJKDJ(901~914)-229-2026

共 4 页 第 4 页

报告意见和解释页

意见和解释	此栏无内容 
--------------	---



金属非金属矿山矿用电缆 安全检测检验报告

委 托 单 位: 江西省开盛矿业有限责任公司

受 检 单 位: 江西省开盛矿业有限责任公司朱溪铜矿

设 备 名 称: 交联聚乙烯绝缘聚氯乙烯护套阻燃铠装电力电缆

型 号 规 格: ZR-YJLV22 3×50mm² 8.7/15kV

检测检验类别: 定期检测检验

检测检验日期: 2026年8月13日

江西省矿检安全科技有限公司



声 明

- 1、报告中检测检验数据仅对当时状态或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：江西省矿检安全科技有限公司

检测检验机构地址：江西省南昌市青云谱区昌南工业园昌南五路一号

邮政编码：330001

电话：0791-85208323

传真：0791-85208323

金属非金属矿山矿用电缆安全检测检验报告

报告编号: JJKJDL135-229-2026

共 5 页 第 1 页

委托单位	名称	江西省开盛矿业有限责任公司	
	地址	江西省景德镇市浮梁县寿安镇宁厂村	
设备名称	交联聚乙烯绝缘聚氯乙烯护套铜芯铜丝铠装电力电缆	设备编号	/
型号规格	ZR-YJLV82 3×50mm ² 0.7/15kV	出厂日期	/
制造单位	金太阳电缆有限公司		
设备状态	正常在使用中		
检测检验地点	地面配电房	检测检验日期	2026 年 8 月 13 日
检测检验类别	定期检测检验	检测检验周期	一年
受检单位	江西省开盛矿业有限责任公司龙潭矿		
检测检验项目	红外测温, 主绝缘电阻, 电缆外护套绝缘电阻, 铜屏蔽层电阻和导体电阻之比, 主绝缘交流耐压, 局部放电试验, 相位检查		
检测检验依据	GB50168-2016《电气装置安装工程 电气设备交接试验标准》 DL/T596-2021《电力设备预防性试验规程》		
存在问题及建议	此栏无内容。		
检测检验结论	该设备设施依据 GB50168-2016《电气装置安装工程 电气设备交接试验标准》, DL/T596-2021《电力设备预防性试验规程》进行检测检验, 单项和总体检测检验项目均合格, 符合规定检验合格。 		
检测检验组成员	司小明 李通 俞研发		
备注			

检测: 1/5 144
日期: 2026.8.27审核: 1/5 144
日期: 2026.8.27主检: 1/5 144
日期: 2026.8.27

金属非金属矿山矿用电缆安全检测检验报告

报告编号: AJKJDL135-229-2026

共 5 页 第 2 页

检测检验用仪器设备一览表

名 称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
绝缘电阻表	KJ096	±3%	E20251210155
直流电阻快速测试仪	KJ098	0.2%±0.03%FS	E20251210157
交直流试验操作箱/交直流高压试验变压器	KJ101	1.5 级	E20251210159
手持局部放电测试仪	KJ780	±1dB、-3mV	E20251210165
红外干湿计	KJ597	温度±0.5℃ 湿度±2.5%RH	T20251210329
红外热像仪	KJ316	测量范围: 0℃ ~ +300℃ 精度: ±2℃或±2% (读数范围, 取最大值) 空间分辨率: 1.9 mrad 波长范围: 8 μm~14 μm	T20251210327

本页以下空白

金属非金属矿山矿用电纜安全检测检验报告

报告编号: AJKJDL135-229-2026

共 5 页 第 3 页

检测检验项目及结果

矿用电纜基本信息			
产品名称	交联聚乙烯绝缘聚氯乙烯护套阻燃铠装电力电缆		
产品型号	ZR-YJLV22	产品规格	3×50mm²
额定工作电压 (kV)	8.7/15	工作电压 (kV)	10
制造日期	/	长度 (m)	约 660
截面积 (mm²)	50	天气	晴
制造厂家	金太阳电缆有限公司		
检测检验部位 (路段)	地面配电房至-150m 中段变配电硐室		
检测检验地点	地面配电房		

本页以下空白

金属非金属矿山电力电缆安全检测检验报告

报告编号: A/JXJDL135-229-2026

共 5 页 第 4 页

检测检验项目及结果

检测环境数据						
温度 (℃)		28.2		湿度 (%RH)		
				60.1		
检测检验项目						
序号	项目	标准要求	实测结果			判定
1	绝缘检测	各部位无异常漏开现象。	各检测接头未发现异常漏开现象。			合格
2	主绝缘电阻 (MΩ)	一般不小于 1000MΩ。	/	耐压试验前	耐压试验后	合格
			每芯电缆导体对屏蔽层及地	/	/	
			A 相 B 相及地	1000	1002	
			B 相 A 相及地	1027	1007	
			C 相 A 相及地	1028	1008	
			耐压试验前后无明显变化, 且大于 1000 MΩ。			
3	电缆外护套绝缘电阻	护套绝缘电阻值不小于 0.5 MΩ。护套绝缘电阻值按下式计算: $R_{\text{总}} = R_{\text{外}} + R_{\text{内}}$ 式中: R _外 ——每公里长度绝缘电阻, 单位为兆欧千米 (MΩ·km); R _内 ——试样绝缘电阻, 单位为兆欧 (MΩ); L——试样有效绝缘长度, 单位为 (km)。	实测绝缘电阻值 R _总 : 2.4MΩ。 测试电缆长度 L: 0.46km $R_{\text{总}} = R_{\text{外}} \times L = 2.4 \text{ MΩ} \times 0.46 \text{ km} = 1.104 \text{ MΩ} + R_{\text{内}}$ $1.104 \text{ MΩ} + R_{\text{内}} > 0.5 \text{ MΩ} \cdot \text{km}$			合格
4	铜屏蔽层电阻率试验 (R ₂₀ /R ₂₀)	按国家现行标准中的电阻率为判据, 铜屏蔽层电阻率测量时电阻比应作为该型电缆的判据。	铜屏蔽层无引出线。			/
5	主绝缘交流耐压	施加频率 50Hz~300Hz, 电压 1.7U ₀ 的交流电压, 持续 50min, 试验过程中无击穿击穿。	施加频率 50Hz, 电压 14.70kV 的交流电压, 持续 50min, 试验过程中无击穿击穿。			合格
6	热稳定试验	无异常发热现象。	无异常发热现象。			合格
7	耐压试验	与电网电压一致。	与电网电压一致。			合格

金属非金属矿山矿用电缆安全检测检验报告

报告编号: AJKJDL135-229-2026

共 5 页 第 5 页

报告意见和解释页

意见与解释	此栏无内容。 
--------------	---



金属非金属地下矿山在用架空乘人装置 安全检测检验报告

委 托 单 位: 江西省开盛矿业有限责任公司

受 检 单 位: 江西省开盛矿业有限责任公司朱溪铜矿

设 备 名 称: 架空乘人装置

型 号 规 格: RJY30-28/800P (A)

检测检验类别: 定期检测检验

检测检验日期: 2026 年 8 月 13 日

江西省矿检安全科技有限公司



声 明

- 1、报告中检测检验数据仅对当时状态或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：江西省矿检安全科技有限公司

检测检验机构地址：江西省南昌市青云谱区昌南工业园昌南五路一号

邮政编码：330001

电话：0791-85208323

传真：0791-85208323

金属非金属地下矿山在用架空乘人装置安全检测检验报告

报告编号: AJKJJCRT3-229-2026

共 10 页 第 1 页

委托单位	名称	江西省开盛矿业有限责任公司	
	地址	江西省景德镇市浮梁县寿安镇宁厂村	
设备名称	架空乘人装置	设备编号	/
型号规格	RJY30-28/300P (A)	出厂日期	2024 年 11 月
制造单位	湖南朝一信息技术有限公司		
设备状态	正常运行		
检测检验地点	+99.5m 主斜井井口~ -150m 中段	检测检验日期	2026 年 8 月 13 日
检测检验类别	定期检测检验	检测检验周期	1 年
受检单位	江西省开盛矿业有限责任公司朱溪铜矿		
检测检验项目	一般要求、安全间距、运行速度、负载运行、制动装置性能、托轮性能、抱索器运行性能、吊钩运行性能、张紧装置运行性能、液压系统、安全防护装置性能		
检测检验依据	NB/T 10755-2021 《煤矿在用架空乘人装置定期安全检测检验规范》		
存在问题及建议	此栏无内容。		
检测检验结论	该设备设施依据 NB/T 10755-2021 《煤矿在用架空乘人装置定期安全检测检验规范》进行检测检验, 单项判定见检测检验项目及结果。 综合判定: 合格		
检测检验组成员	刘小勇 李通 金可发		
备注	/		

批准:

日期:

审核:

日期:

主检:

日期:

2026.8.13 2026.8.27 2026.8.27

金属非金属地下矿山在用架空乘人装置安全检测检验报告

报告编号: AJKJJKCR13-229-2026

共 10 页 第 2 页

检测检验用仪器设备一览表

名 称	设备唯一性编号	准确度				检定/校准证书编号
矿用架空乘人装置无线多参数测试仪	KJ472	项目数量	范围	分辨率	误差	T20260310188
		速度 m/s	0~30	0.01	±0.04	
		加速度 m/s²	-100~100	0.01	±0.04	
		空回时间 S	0~5	0.0001	±0.001	
		角度 (°)	-180~180	0.01	±0.30	
		拉压力 kN	0~200	0.01	±0.40	
红外干湿计	KJ597	温度±0.5℃ 湿度±2.5%RH				T20251210329
钢卷尺	KJ664	2 级				L20251210984
声级计	KJ639	2 级				C20251210129
宽量面游标卡尺	KJ721	分辨率: 0.02mm				L20260711588

本页以下空白

金属非金属地下矿山在用架空乘人装置安全检测检验报告

报告编号：AJKJJKCR13-229-2026

共 10 页 第 3 页

检测检验项目及结果

被检设备基本信息				
设备名称		架空乘人装置		
型号规格		RJY30-28/800P (A)	井筒角度 (°)	28
运行距离 (m)		528	拖索器类型	固定拖索器
调速方式		变频调速	运行方式	双向循环
张紧装置型式		重锤张紧	吊椅结构	可悬挂吊椅
架空乘人装置	设备名称	架空乘人装置		
	型号规格	RJY30-28/800P (A)	钢丝绳牵引力 (kN)	24.7
	巷道坡度 (°)	28	乘人吊椅间距 (m)	8 (由矿方提供)
	运行速度 (m/s)	0.67	制动方式	电力液压
	驱动轮直径/mm?	1200	尾轮直径 (mm)	1200
	电机功率 (kW)	30	出厂编号	2Y202111002
	实标证号	MC210058	出厂日期	2021 年 11 月
	生产厂家	湖南朝一信息技术有限公司		
电动机	设备名称	高效三相异步电动机		
	额定功率 (kW)	30	型号规格	YE2-225M-6
	额定电压 (V)	380	额定转速 (r/min)	980
	额定电流 (A)	59.3	频率 (Hz)	50
	出厂编号	X100051	出厂日期	2018 年 6 月
	生产厂家	长沙彭昌电机有限公司		

金属非金属地下矿山在用架空乘人装置安全检测检验报告

报告编号: AJKTJKCR13-029-2020

第 10 页 第 4 页

检测检验项目及结果

被检设备基本信息				
减速机	设备名称		减速机	
	型号规格		出厂编号	880500387
	传动比		出厂日期	
	生产厂家			
制动器	主制动器	设备名称	电力液压盘式制动器	
		型号规格	DYWZ3-315/90F	出厂编号 1901010
		制动力矩	1250Nm	出厂日期 2019 年 1 月
		生产厂家	焦作威豪制动设备有限公司	
	安全制动器	设备名称	电力液压轮边制动器	
		型号规格	BYL3A25-301BA	出厂编号 1812038
		制动力	30kN	出厂日期 2018 年 12 月
		生产厂家	焦作威豪制动设备有限公司	
电控装置	控制箱	设备名称	矿用隔爆兼本安型 PLC 控制箱	出厂编号 202606017
		型号规格	KAJ21	出厂日期 2026 年 06 月
		生产厂家	湖南新一信息技术有限公司	
	操作台	设备名称	矿用本安型操作台	出厂编号 202606017
		型号规格	FH19	出厂日期 2026 年 06 月
		生产厂家	湖南新一信息技术有限公司	
钢丝绳	产品名称		矿用无极绳牵引钢丝绳	结构 6×36WS+FC
	钢丝绳直径(mm)		36 mm	生产日期 2026 年 8 月 26 日
	生产厂家		宁夏恒力钢丝绳有限公司	

金属非金属地下矿山在用架空乘人装置安全检测检验报告

报告编号：AJKJLXCR13-229-2028

共 10 页 第 5 页

检测检验项目及结果

检测环境数据					
温度 (℃)		24.1~32.6		湿度 (%RH)	
				56.6~84.9	
检测检验项目					
序号	项目	标准要求	实测数据	判定结论	项目类别
I	一般要求	1) 架空乘人装置应具有煤矿矿用产品安全标志和专项设计; 2) 可摘挂的乘人装置开度不应超过 25°、固定槽架乘人装置开度不应超过 38°; 3) 架空乘人装置启动时乘人应乘坐产品说明书中规定的允许速度, 相对环境的环境中; 4) 各乘人站设上下人平台, 路程应进行防滑处理。	1) 承造矿矿用产品安全标志和专项设计, 该矿矿用产品安全标志编号: MCY120034; 2) 可摘挂槽架乘人装置开度 27.0°符合设计 (25°) 要求; 3) 测知温度: 0℃~40℃, 当前温度: 32.6℃; 固定速度: 不大于 0.9m/s, 当前速度: 0.95 m/s; 4) 各乘人站设有上下人平台, 路程已进行防滑处理。	合格	4
II	安全间距	1) 双轨同时运行人员时, 可摘挂乘人装置的钢丝绳的距不应小于 0.7m; 固定槽架乘人装置的钢丝绳距不应小于 0.7m; 单轨运行人员时, 钢丝绳间距不应小于 0.7m, 否则应设置防撞装置, 其间距不应小于 0.7m; 2) 吊桶中心至巷道一侧突出部分的距离不应小于 0.7m; 3) 乘人吊桶距顶板的距离不应小于 0.2m, 在上下人站处不应大于 0.5m; 4) 各乘人站上下人平台处钢丝绳垂直距离: 1.7m; 5) 牵引钢丝绳与运行距离: 1.7m; 乘坐间距: 0.4m;	1) 双轨运行人员, 钢丝绳或链的钢丝绳间距: 1.00m; 2) 吊桶中心至巷道一侧突出部分的距离: 1.10m; 3) 乘人吊桶距顶板的距离: 0.20m, 在上下人站处: 0.40m; 4) 各乘人站上下人平台处钢丝绳垂直距离: 1.30m; 5) 牵引钢丝绳与运行距离: 1.70m; 乘坐间距: 0.4m;	合格	4

金屬非金屬地下礦山在用架空乘人裝置安全檢測檢驗報告

报告编号: JKTJCR13-229-2026

共 10 页 第 6 页

检测检验项目及结果

序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定	项目类别				
3	运行速度	载人装置的运行速度应符合下表的规定。	额定速度：28m/s 额定拖索速：— 乘坐载人装置的实际运行速度：0.70m/s	合格	B				
		运行速度 (m/s)				25m/s ≥25	25m/s ≥20	25m/s ≥14	1.5m/s
		额定拖索速 (m/s)				≤0.8	≤1.5		
		额定拖索速 (m/s)				≤1.5	≤1.5	≤1.5	≤1.5
		可携扶物乘坐载人装置运行速度超过1.4 m/s时，应设置调速装置，并应设置停止状态上下人员。	额定拖索速：不适用。						
4	其他运行	1) 载人装置运行，载人装置通过钢丝绳导向轮时，各带运行平稳，无异常，轮与带应无干涉现象，各带轮转动灵活，无卡阻现象。 2) 钢丝绳各控制轮应无卡阻，各指示应清晰。 3) 载人装置运行时，内圈可影响。 4) 钢丝绳司机头部位置噪声值不应大于85dB(A) 5) 驱动装置运行中，各主要部件壳体温度不应超过75℃。	1) 载人装置通过钢丝绳导向轮时，各带运行平稳，无异常，轮与带应无干涉现象，各带轮转动灵活，无卡阻现象。 2) 钢丝绳各控制轮应无卡阻，各指示应清晰。 3) 载人装置运行时，内圈可影响。 4) 钢丝绳司机头部位置噪声值：88 dB(A)。 5) 驱动装置运行中，驱动装置壳体温度：35.1℃；电动机壳体温度：39.7℃。	合格	A				

金属非金属地下矿山在用架空乘人装置安全检测检验报告

报告编号: JXKJJKR13-229-2026

共 10 页 第 7 页

检测检验项目及结果

序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定	项目类别
5	制动装置性能	1) 制动装置应为失效安全型; 2) 除设置工作制动装置外还应设置制动装置, 安全制动装置应设在驱动轮上, 当该工作制动时, 工作制动装置与安全制动装置不得同时投入工作; 3) 制动轮无外翘或无影响制动性能的缺陷; 4) 制动轮上, 制动盘或制动轮表面应无影响制动性能的异物; 5) 安全制动装置的制动力矩在额定牵引力值 1.5 倍~2 倍范围内; 6) 重载下行、空载上行时工作制动装置的平均减速度不小于 2.0 m/s^2, 重载上行、空载下行时工作制动装置的平均减速度不大于 1.0 m/s^2。	1) 制动装置为失效安全型; 2) 设置有工作制动装置和安全制动装置, 安全制动装置设在驱动轮上, 正常工作制动时, 工作制动装置与安全制动装置不得同时投入工作; 3) 制动轮无外翘或无影响制动性能的缺陷; 4) 制动轮无, 制动盘或制动轮表面无影响制动性能的异物; 5) 额定牵引力 23 300N, 最大制动力 35 350N, 安全制动装置的制动力矩为额定牵引力的 1.5 倍; 6) 重载下行、空载上行时工作制动装置的平均减速度为 2.0 m/s^2, 重载上行、空载下行时工作制动装置的平均减速度为 0.9 m/s^2。	合格	A
6	托轮性能	1) 托轮应安装固定牢固, 无松脱现象; 2) 托轮运行时运转灵活, 无卡阻现象。	1) 托轮安装固定牢固, 无松脱现象; 2) 托轮运行时运转灵活, 无卡阻现象。	合格	B
7	抱索器运行性能	1) 抱索器接口应编设有安全装置, 接口内外应无棱角; 2) 抱索器的抗滑力不得小于额定最大使用额定下滑力的 2 倍。	1) 抱索器接口两端有圆角过渡, 接口内外无棱角; 2) 抱索器的抗滑力与额定最大使用额定下滑力 2 倍倍, 吊钩不触及索道地面, 抱索器与牵引钢丝绳无相对滑动现象。	合格	A

金屬非金屬地下礦山在用架空乘人裝置安全檢測檢驗報告

报告编号: ATKVNCR13-229-2024

北 10 面 南 8 面

检测检验项目及结果

序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定	项目类别
8	吊钩运行特性	1) 吊钩在侧索钢丝绳运行、起吊时抱索钢丝绳时，吊钩的运行应保持水平。同时，吊钩运行时应避免侧向摆动及侧向冲击等危险。 2) 架空索人舱运行时，吊钩应无侧向摆动。固定吊钩通过驱动轮和滑轮时应无离心运动。可转动吊钩应能摆动，可靠。吊钩通过各站，吊钩应无干涉现象。	1) 侧索抱索钢丝绳运行时，吊钩的运行应保持水平。同时，吊钩运行时应避免侧向摆动及侧向冲击等危险。 2) 架空索人舱运行时，吊钩应无侧向摆动。固定吊钩通过驱动轮和滑轮时无离心运动。吊钩通过各站，应无干涉干涉现象。	合格	8
9	抱索装置运行特性	1) 抱索装置应牢固可靠，索紧小，无行走时晃动。 2) 索紧装置应设置限位保护，并灵敏可靠。 3) 采用索紧装置装置的，应有缓冲装置保护，并灵敏可靠。	1) 抱索装置牢固可靠，索紧小，无行走时晃动。 2) 索紧装置设置有限位保护，并灵敏可靠。 3) 采用索紧装置装置，有缓冲装置保护，并灵敏可靠。	合格	9
10	液压系统	1) 液压系统应密封良好。 2) 液压系统各处应无泄漏现象。漏油应作记录，处理，可靠。 3) 液压系统应有相应的安全保护装置，并灵敏可靠。 4) 液压油的油质应符合要求，并有明显标记。 5) 液压油的最大油温不得超过 70℃。 6) 液压系统应安装压力表，不得使用机械式压力表，应安装电子式。	1) 液压系统密封良好。 2) 液压系统各处应无泄漏现象。漏油应作记录，处理，可靠。 3) 液压系统应有相应的安全保护装置，并灵敏可靠。 4) 液压油的油质应符合要求，并有明显标记。 5) 液压油的最大油温不得超过 70℃。 6) 液压系统应安装压力表，不得使用机械式压力表，应安装电子式。	合格	10

金属非金属地下矿山在用架空乘人装置安全检测检验报告

报告编号: ATKJJKR13-225-2026

共 10 页 第 9 页

检测检验项目及结果

序号	项目	标准要求	实际结果	单项判定	项目类别
1)	安全防护装置功能	1) 吊椅布置的紧急停车的开关装置应作灵敏可靠。 2) 制动保护装置应动作灵敏可靠。 3) 超速器超速时能发出报警信号。 4) 制动装置中架空乘人装置与轨道提升系统同设在立井时, 电气闭锁应保证 2 种设备不同步运行; 倾斜巷道中架空乘人装置与带式输送机同巷布置时, 隔离措施应符合。 5) 架空乘人装置机电控制回路应设置急停装置, 过流、过压、欠压保护装置, 声、光信号装置, 交接班防碰撞, 超速、打滑、防坠绳、张紧力下降等保护装置, 均应动作准确, 可靠。 6) 声光信号装置应清晰、准确, 能传递声、光信号。 7) 当工作制动装置或安全制动装置引起紧急停车时, 电动机应能自动切断。 8) 动力供给中断或中断后重新供, 应能通过人工操纵才能重新启动。	1) 吊椅布置的紧急停车的开关装置动作灵敏可靠。 2) 制动保护装置动作灵敏可靠。 3) 超速器超速时能发出报警信号。 4) 制动装置中架空乘人装置与轨道提升系统同巷布置, 电气闭锁能保证 2 种设备不同步运行。 5) 架空乘人装置机电控制系统设置急停装置, 过流、过压、欠压保护装置, 声、光信号装置, 交接班防碰撞, 超速、打滑、防坠绳、张紧力下降等保护装置, 均动作准确, 可靠。 6) 声光信号装置清晰、准确, 能传递声、光信号。 7) 当工作制动装置或安全制动装置引起紧急停车时, 电动机能自动切断。 8) 动力供给中断或中断后重新供, 仅能通过人工操纵才能重新启动。	合格	6
备注	1.1 该项目, 有 1 项不合格项, 因而判定架空乘人装置不合格; 2.1 该项目, 有 2 项及以上不合格项, 因而判定架空乘人装置不合格。				

金属非金属地下矿山在用架空乘人装置安全检测检验报告

报告编号: AJKJJKCR13-229-2026

共 10 页 第 10 页

报告意见和解释页

意见与解释	此栏无内容。
-------	--------





金属非金属地下矿山在用架空乘人装置 安全检测检验报告

委 托 单 位: 江西省开盛矿业有限责任公司

受 检 单 位: 江西省开盛矿业有限责任公司朱溪铜矿

设 备 名 称: 矿用架空乘人装置

型 号 规 格: RJKY30-25/600

检测检验类别: 定期检测检验

检测检验日期: 2026 年 8 月 12 日

江西省矿检安全科技有限公司



声 明

- 1、报告中检测检验数据仅对当时状态或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：江西省矿检安全科技有限公司

检测检验机构地址：江西省南昌市青云谱区昌南工业园昌南五路一号

邮政编码：330001

电话：0791-85208323

传真：0791-85208323

金属非金属地下矿山在用架空乘人装置安全检测检验报告

报告编号: AJKJMKC014-229-2026

共 10 页 第 1 页

委托单位	名称	江西省开盛矿业有限责任公司		
	地址	江西省景德镇市浮梁县寿安镇宁厂村		
设备名称	矿用架空乘人装置	设备编号	/	
型号规格	RJK3D-25+600	出厂日期	2013年5月	
制造单位	湖南远扬煤机制造有限公司			
设备状态	正常运行			
检测检验地点	-150m 中段东面斜井井口—300m 中段	检测检验日期	2026年8月12日	
检测检验类别	定期检测检验	检测检验周期	1年	
受检单位	江西省开盛矿业有限责任公司朱溪煤矿			
检测检验项目	一般要求,安全间距,运行速度,负载运行,制动装置性能,托轮性能,抱索器运行性能,吊钩运行性能,张紧装置运行性能,液压系统,安全防护装置性能			
检测检验依据	NB/T 10755-2021 《煤矿在用架空乘人装置定期安全检测检验规范》			
存在问题及建议	此栏无内容。			
检测检验结论	该设备设施依据 NB/T 10755-2021 《煤矿在用架空乘人装置定期安全检测检验规范》进行检测检验,根据判定见检测检验项目及结果。 综合判定:合格			
检测检验组成员	刘小勇 李通 金可发			
备注	/			

批准:

3/5 144

日期:

2026.8.27

审核:

10/28/26

日期:

2026.8.27

主检:

2/1/26

日期:

2026.8.27



金属非金属地下矿山在用架空乘人装置安全检测检验报告

报告编号: AJKJJKCRL4-229-2026

共 10 页 第 2 页

检测检验用仪器设备一览表

名 称	设备唯一性编号	准确度				检定/校准证书编号
矿用架空乘人装置无线多参数测试仪	KJ472	额定参数	范围	分辨率	误差	T20260310188
		速度 m/s	0~30	0.01	± 0.04	
		加速度 m/s^2	-100~100	0.01	± 0.04	
		空运时间/s	0~5	0.0001	± 0.001	
		角度 ($^{\circ}$)	-180~180	0.01	± 0.30	
		排压力/kN	0~200	0.01	± 0.40	
红外干湿计	KJ597	温度 $\pm 0.5^{\circ}\text{C}$ 湿度 $\pm 2.5\text{RH}$				T20251210329
钢卷尺	KJ664	2 级				L20251210984
声级计	KJ639	2 级				C20251210129
宽量面游标卡尺	KJ721	分辨率: 0.02mm				L20260711588

本页以下空白

金属非金属地下矿山在用架空乘人装置安全检测检验报告

报告编号: JSKYJKC234-2024-2026

共 10 页 第 3 页

检测检验项目及结果

被检设备基本信息				
设备名称		矿用架空乘人装置		
型号规格		RJKY30-25/600	井筒角度 (°)	25
运行距离 (m)		365	抱索器类型	可摘挂抱索器
调速方式		变频调速	运行方式	双向
张紧装置型式		重锤张紧	吊椅结构	可摘挂吊椅
架空乘人装置	设备名称	矿用架空乘人装置		
	型号规格	RJKY30-25/600	钢丝绳牵引力 (kN)	14.4
	巷道坡度 (°)	25	乘人吊椅间距 (m)	6
	运行速度 (m/s)	0.50	制动方式	电力液压
	驱动轮直径 (mm)	1200	尾轮直径 (mm)	1200
	电机功率 (kW)	30	出厂编号	R2013058
	安标证号	MC140074	出厂日期	2013 年 5 月
	生产厂家	湖南远扬煤机制造有限公司		
电动机	设备名称	隔爆型三相异步电动机		
	额定功率 (kW)	30	型号规格	YB3-225W-6
	额定电压 (V)	380/660	额定转速 (r/min)	985
	额定电流 (A)	80.8/35.1	频率 (Hz)	50
	出厂编号	0012066	出厂日期	2020 年 12 月
	生产厂家	衡阳市初阳电机股份有限公司		

金属非金属地下矿山在用架空乘人装置安全检测检验报告

报告编号: AJXKJ.BK014-229-2026

共 10页 第 4 页

检测检验项目及结果

被检设备基本信息				
减速机	设备名称		减速机	
	型号规格		YBHV7.63-C-RYS-2 0100/129	出厂编号 5802099556
	传动比		63	出厂日期 /
	生产厂家		/	
制动器	主制动器	设备名称	电力液压鼓式制动器	
		型号规格	HYWZ8B-315/90	出厂编号 711101006
		制动力矩	630-1250Nm	出厂日期 /
		生产厂家	焦作市制动器有限公司	
	安全制动器	设备名称	电力液压轮边制动器	
		型号规格	BYLH2-25-3018K	出厂编号 2303131
		制动力	30000N	出厂日期 2023年3月
		生产厂家	焦作威豪制动设备有限公司	
电控装置	控制箱	设备名称	矿用隔爆兼本质安全型电气控制箱	出厂编号 22J0904A10711
		型号规格	KXJ1-127	出厂日期 2022年7月24日
		生产厂家	株洲天成自动化技术有限责任公司	
	操作台	设备名称	矿用本质安全型电气操作台	出厂编号 22J0904A10711
		型号规格	TH24 (H)	出厂日期 2022年7月24日
		生产厂家	株洲天成自动化技术有限责任公司	
钢丝绳	产品名称		光面钢丝绳	结 构 6×19S+FC
	钢丝绳直径(mm)		20.00	生产日期 2024年2月
	生产厂家		江苏巨力钢绳有限公司	

金属非金属地下矿山在用架空乘人装置安全检测检验报告

报告编号: JTKJJKC314-229-2026

共 10 页 第 5 页

检测检验项目及结果

检测环境数据					
温度 (℃)		25.5~28.0		湿度 (%RH)	
				83.8~85.6	
检测检验项目					
序号	项目	标准要求	检测结果	单项判定	项目总评
I	一般规定	1) 架空乘人装置应具有国家矿用产品安全标志和专项设计。 2) 吊钩与钢丝绳最大允许摆角不得超过 20°。固定钢丝绳最大运行速度不得超过 22m/s。 3) 架空乘人装置吊钩必须安全安装在产品说明书规定的空气动力学性能良好的环境中。 4) 各乘人站应上下人平台、路道应进行防碰撞处理。	1) 有国家矿用产品安全标志和专项设计。煤矿矿用产品安全标志编号: MAJ100073。 2) 吊钩与钢丝绳最大运行速度 22.5m/s。符合设计 (20°) 要求。 3) 最高速度: 110℃~120m/s。钢丝绳速度: 22.5℃。固定速度: 不太大于 22m/s。运行速度: 12.5m/s。 4) 各乘人站设有上下人平台、路道已进行防碰处理。	合格	A
II	安全间距	1) 采用钢丝绳运送人员时, 钢丝绳与钢丝绳的间距应不小于 0.5m, 固定钢丝绳的间距应不小于 0.5m。采用钢丝绳运送人员时, 钢丝绳与钢丝绳的间距应不小于 0.5m。钢丝绳与钢丝绳的间距, 应不小于 0.5m。 2) 吊钩中心与钢丝绳之间的最小间距应不小于 0.7m。 3) 乘人吊钩与钢丝绳的高度应不小于 0.2m。在上下人站应不小于 0.5m。 4) 各乘人站上下人平台应设置防碰撞设施, 间距应不小于 0.5m。 5) 乘人吊钩应不小于 0.5m。钢丝绳间距应不小于 0.5m。	1) 钢丝绳与钢丝绳的间距, 钢丝绳与钢丝绳的间距应不小于 0.5m。 2) 吊钩中心与钢丝绳之间的最小间距: 0.7m。 3) 乘人吊钩与钢丝绳的高度: 0.2m。在上下人站应: 0.5m。 4) 各乘人站上下人平台应设置防碰撞设施, 间距应不小于 0.5m。 5) 乘人吊钩间距 0.5m。钢丝绳间距: 0.5m。	合格	B

金属非金属地下矿山在用架空乘人装置安全检测检验报告

报告编号: AJKJJCER14-229-2026

共 10 页 第 8 页

检测检验项目及结果

序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定	项目类别															
3	运行速度	架空乘人装置的运行速度应符合下表的规定。 <table><tr><td>倾斜角度 (°)</td><td>倾斜角 >25</td><td>倾斜角 >30</td><td>倾斜角 >34</td><td>倾斜角 (°)<34</td></tr><tr><td>固定钢丝绳 速度 m/s</td><td>≤0.9</td><td colspan="3">≤1.0</td></tr><tr><td>可摘挂 钢丝绳 速度 m/s</td><td>—</td><td>≤1.2</td><td>≤1.4</td><td>≤1.7</td></tr></table> 可摘挂钢丝绳乘人装置运行速度超过 1.7 m/s 时, 应设置限速装置, 并在运转停止状态上下人员。	倾斜角度 (°)	倾斜角 >25	倾斜角 >30	倾斜角 >34	倾斜角 (°)<34	固定钢丝绳 速度 m/s	≤0.9	≤1.0			可摘挂 钢丝绳 速度 m/s	—	≤1.2	≤1.4	≤1.7	敷设坡度: 25° ; 可摘挂钢丝绳。 架空乘人装置的实际运行速度: 0.90m/s。	合格	3
倾斜角度 (°)	倾斜角 >25	倾斜角 >30	倾斜角 >34	倾斜角 (°)<34																
固定钢丝绳 速度 m/s	≤0.9	≤1.0																		
可摘挂 钢丝绳 速度 m/s	—	≤1.2	≤1.4	≤1.7																
4	机械运行	1) 架空乘人装置运行, 乘人装置通过钢丝绳悬挂装置时, 各部运行应平稳, 无异常; 轮系各部应无干涉现象, 各运转部位应灵活, 无卡阻现象。 2) 钢丝绳各控制绳应灵活, 各指示应准确。 3) 架空乘人装置运行时, 应能可靠制动。 4) 钢丝绳司机头部位噪声应不大于 85dB(A)。 5) 驱动装置运行中, 各主要部件壳体最高温度不应超过 75℃。	1) 乘人装置通过钢丝绳悬挂装置时, 各部运行平稳, 无异常; 轮系各部无干涉现象, 各运转部位灵活, 无卡阻现象。 2) 钢丝绳各控制绳应灵活, 各指示准确。 3) 架空乘人装置运行时, 能可靠制动。 4) 钢丝绳司机头部位噪声应不大于 73.5dB(A)。 5) 驱动装置运行中, 各主要部件壳体最高温度: 53.9℃; 电动机外壳最高温度: 26.4℃。	合格	4															

金属非金属地下矿山在用架空乘人装置安全检测检验报告

报告编号: JXKLJKR14-229-2026

共 10 页 第 7 页

检测检验项目及结果

序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定	项目类别
5	制动装置功能	1) 制动装置应为失效安全型。 2) 应设置工作制动装置和安全制动装置,安全制动装置应设在制动轮上,且带工作制动的。工作制动装置与安全制动装置不可以同时投入工作。 3) 制动装置除制动无制动能力的缺陷。 4) 制动装置、制动装置制动轮表面应无影响制动性能的介质。 5) 安全制动装置的最大制动力应在额定牵引力的1.5倍—2倍范围内。 6) 重载下行、空载上行时工作制动装置的平均减速度应不小于0.1 m/s^2,重载上行、空载下行时工作制动装置的平均减速度应不大于1.5 m/s^2。	1) 制动装置为失效安全型。 2) 设置在工作制动装置和安全制动装置,安全制动装置设在制动轮上,带在工作制动的。工作制动装置与安全制动装置不同时间投入工作。 3) 制动装置无制动能力的缺陷。 4) 制动装置、制动装置制动轮表面无影响制动性能的介质。 5) 额定牵引力10.0 t/s,最大制动力25.1 t/s,安全制动装置的最大制动力为额定牵引力的1.5倍。 6) 重载下行、空载上行时工作制动装置的平均减速度为0.1 m/s^2,重载上行、空载下行时工作制动装置的平均减速度为0.1 m/s^2。	合格	1
6	托轮功能	1) 托轮应安装固定牢固,无松脱现象。 2) 托轮运行时应运转灵活,无卡阻现象。	1) 托轮安装固定牢固,无松脱现象。 2) 托轮运行时应运转灵活,无卡阻现象。	合格	II
7	抱索器功能	1) 抱索器用口应设有制绳装置,绳头内外无卡阻。 2) 抱索器的收绳力应不小于绳头最大使用绳径时下滑力的三倍。	1) 抱索器用口应设有制绳装置,绳头内外无卡阻。 2) 抱索器的收绳力为绳头最大使用绳径时下滑力的三倍,抱索器不卡阻并运转灵活,抱索器与牵引钢丝绳无相对滑动现象。	合格	6

金属非金属地下矿山在用架空乘人装置安全检测检验报告

报告编号: AJKJJKCB14-229-2028

共 10 页 第 8 页

检测检验项目及结果

序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定	项目类别
8	吊桶运行性能	1) 吊桶与拖索器联接后, 拖索器拖带时运转时, 吊桶应平稳运行; 同时, 吊桶运行时应避免碰撞及刮擦拖索装置等各附件。 2) 架空乘人装置运行时, 吊桶应无打滑现象。固定用滑轮应启动轻和用时无离心甩动; 可断性吊桶应通过吊桶, 可靠。吊桶通过各托, 吊桶运行时无卡滞现象。	1) 拖索器运转时, 吊桶前应平稳运行。同时, 吊桶运行时应避免碰撞及刮擦拖索装置等各附件。 2) 架空乘人装置运行时, 吊桶无打滑现象。固定用滑轮通过时和吊桶时无离心甩动。吊桶通过各托, 吊桶运行时无卡滞现象。	合格	A
9	装置装置运行性能	1) 吊桶装置应牢固可靠, 吊桶小车行走应灵活。 2) 吊桶装置应设有限位保护, 并灵敏可靠。 3) 吊桶装置应设有限位保护, 并灵敏可靠。	1) 吊桶装置应牢固可靠, 吊桶小车行走灵活。 2) 吊桶装置应设有限位保护, 并灵敏可靠。 3) 吊桶装置应设有限位保护, 并灵敏可靠。	合格	B
10	液压系统	1) 液压系统应平稳。 2) 液压系统应平稳。 3) 液压系统应平稳。 4) 液压系统应平稳。 5) 液压系统应平稳。 6) 液压系统应平稳。 7) 液压系统应平稳。 8) 液压系统应平稳。 9) 液压系统应平稳。 10) 液压系统应平稳。	该设备未设计安装液压系统, 不适用。	合格	C

金属非金属地下矿山在用架空乘人装置安全检测检验报告

报告编号: AJKJJCCH14-220-2026

共 10 页 第 9 页

检测检验项目及结果

序号	项目	标准要求	实施结果	单项判定	项目判定
1)	安全保护装置性能	1) 断绳保护装置紧急停车的开关及报警应动作灵敏可靠。 2) 超速保护装置动作灵敏可靠。 3) 限速器油压超限并能发出报警信号。 4) 倾斜巷道中驱动钢丝绳大绳距与钢丝绳系统同轴在运行时, 电气闭锁应保证各不同绳运行, 倾斜巷道中驱动钢丝绳与钢丝绳运行机同轴布置时, 钢丝绳运行可靠。 5) 固定乘人装置机电控制系统应设置紧急停车装置, 过速、过压、欠压保护装置, 声、光信号装置, 变载点保护装置, 超速、打滑、防脱绳、绳紧力下降等保护装置, 应动作准确、可靠。 6) 声光信号装置应能清晰、连续地构成声、光信号。 7) 当主井制动装置或安全制动装置引起紧急停车时, 电机应能自动切断。 8) 电力供应中断或中断后重新供电, 应仅能通过人工操作才能重新启动。	1) 断绳装置的断绳保护装置动作灵敏可靠。 2) 超速保护装置动作灵敏可靠。 3) 限速器油压超限时能发出报警信号。 4) 倾斜巷道中驱动钢丝绳与钢丝绳运行系统同轴在运行时, 电气闭锁应保证各不同绳运行。 5) 固定乘人装置机电控制系统应设置紧急停车装置, 过速、过压、欠压保护装置, 声、光信号装置, 变载点保护装置, 超速、打滑、防脱绳、绳紧力下降等保护装置, 应动作准确、可靠。 6) 声光信号装置应能清晰、连续地构成声、光信号。 7) 当主井制动装置或安全制动装置引起紧急停车时, 电机应能自动切断。 8) 电力供应中断或中断后重新供电, 仅能通过人工操作才能重新启动。	合格	A
备注	1. A类项目, 有 1 项不合格时, 则判定该架空乘人装置不合格。 2. B类项目, 有 3 项及以上不合格时, 则判定该架空乘人装置不合格。				

金属非金属地下矿山在用架空乘人装置安全检测检验报告

报告编号: AJKJJKCR14-229-2026

共 10 页 第 10 页

报告意见和解释页

意见与解释	此栏无内容。 
--------------	--

项目二维码



江西省安全生产隐患排查系统