

矿山企业安全检测情况汇总表

项目编号: AJ26-204

检测日期: 2026 年 7 月 14 日

企业名称: 江西省宜丰万国矿业有限公司宜丰新庄铜铅锌矿

联系人: 龙亮根 电话: 18970588286

联系地址：江西省宜春市宜丰县新庄镇

邮政编码: _____ 传真: _____

Q/JXKJ-D106

共 1 页 第 1 页

序号	检测项目	参数及型号	报告编号	检测结果	存在问题与整改意见
1	新副井下天轮 无损检测	/	AJKJWS27-CS359-204-2026	合格	/
/	/	/	/	/	/
备注	/				

检测单位：江西省矿检安全科技有限公司

地址：江西省南昌市青云谱区昌南工业园昌南五路一号

电 话: 0791-85208323

邮政编码: 330001

安全检测检验技术服务承诺书

一、在本项目安全检测检验活动过程中，我单位严格遵守《安全生产法》及相关法律、法规和标准的要求。

二、在本项目安全检测检验活动过程中，我单位作为第三方，未受到任何组织和个人的干预和影响，依法独立开展工作，保证技术服务活动的客观公正性。

三、我单位按照实事求是的原则，对本项目进行安全检测检验，确保出具的报告公正、科学和准确。

四、我单位对本项目安全检测检验结果承担法律责任。

江西省矿检安全科技有限公司（公章）

2026年7月27日





报告编号: AJKJWS27-CS359-204-2026

金属非金属矿山天轮轴、导向轮轴 安全检测检验报告

委 托 单 位: 江西省宜丰万国矿业有限公司

受 检 单 位: 江西省宜丰万国矿业有限公司宜丰新庄铜铅锌矿

样 品 名 称: 天轮轴（新副井下天轮）

型 号 规 格: /

检测检验类别: 定期检测检验

检测检验日期: 2026 年 7 月 14 日

江西省矿检安科技有限公司



声 明

- 1、报告中检测检验数据仅对当时状态或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：江西省矿检安全科技有限公司

检测检验机构地址：江西省南昌市青云谱区昌南工业园昌南五路一号

邮政编码：330001

电话：0791-85208323

传真：0791-85208323

江西省矿检安全科技有限公司

金属非金属矿山天轮轴、导向轮轴
无损探伤安全检测检验报告

报告编号：AJKJWS27-CS359-204-2026

共 4 页 第 1 页

委托单位	名称	江西省宜丰万国矿业有限公司	
	地址	江西省宜春市宜丰县新庄镇	
所属设备名称		新副井天轮	所属设备出厂编号 /
所属设备型号		JKMD-2.8×4m	受检样品数量 1 件
所属设备生产厂家		中实洛阳重型机械有限公司	
样品状态		表面状态良好	
检测检验类别		定期检测检验	检测检验日期 2026 年 7 月 14 日
检测检验地点		新副井井口井架上	检测检验周期 2 年
受检单位		江西省宜丰万国矿业有限公司宜丰新庄铜铅锌矿	
检测检验项目		天轮轴无损探伤	
检测检验依据		KA/T 684-1997 《矿用提升容器重要承载件无损探伤方法与验收规范》	
存在问题及建议		建议矿山在设备大修、工件分解阶段，对工件实施全方位超声扫查。	
检测检验结论		经检测，所检部位未发现裂纹、密集性缺陷及当量直径Φ2mm 以上缺陷，所检部位合格。 2026 年 7 月 27 日	
检测检验组成员		刘小勇 邹帆 曾广福 金可发	
备注		/	

批准：45 1014 审核：[Signature] 主检：[Signature]
日期：2026.7.27 日期：2026.7.27 日期：2026.7.27

金属非金属矿山天轮轴、导向轮轴
无损探伤安全检测检验报告

报告编号:: AJKJWS27-CS359-204-2026

共 4 页 第 2 页

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性 编号	准确度	检定/校准 证书编号
超声波无损 探伤仪	KJ476	水平线性误差: $\leq 1\%$; 衰减器衰减误差: $\pm 0.5\text{dB}/12\text{dB}$; 垂直线性误差: $\leq 3\%$; 动态范围: $\geq 26\text{dB}$; 电噪声电平: $\leq 20\%$; 最大使用灵敏度: $\leq 200\mu\text{V}$; 探伤灵敏度余量: $\geq 42\text{dB}$; 扫描范围: $\geq 3500\text{mm}$; 分辨力: $\geq 26\text{dB}$	E20260310364
红外干湿计	KJ673	温度 $\pm 0.5^{\circ}\text{C}$ 湿度 $\pm 2.5\%\text{RH}$	T20251210330
钢直尺	KJ717	$\pm 0.5\text{mm}$	L20250810345
钢卷尺	KJ667	2 级	L20251210594

本页以下空白

金属非金属矿山天轮轴、导向轮轴 无损探伤安全检测检验报告

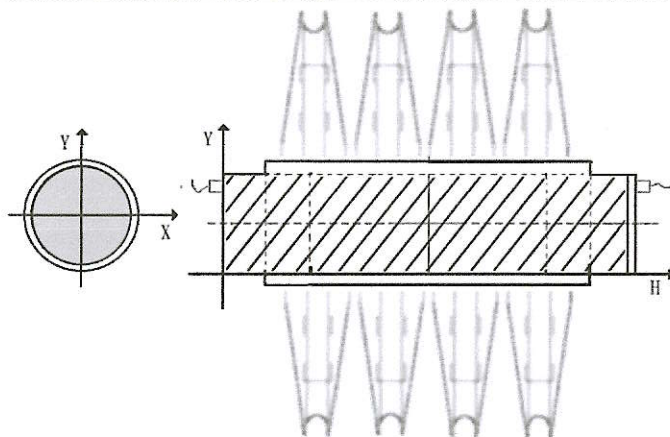
报告编号: A JK JWS27-CS359-204-2026

共 4 页 第 3 页

(超声波) 检测检验项目及结果

温度 (℃)	33.6	湿度 (%RH)	62.8
主要检测信息			
样品名称	天轮轴	样品编号	CS359
样品规格	长度: 2040mm	样品数量	1 件
使用地点	新副井下天轮	样品状态	表面状态良好
样品材质	钢锻件	检测方式	纵波扫查
检测灵敏度	Φ 2mm	衰减系数	0.0031dB/mm
试块	大平底	检测类别	定期检测检验
耦合剂	机油	探头规格	直探头: 2.5P 20D
检测地点	新副井井口井架上	检测日期	2026 年 7 月 14 日

受检样品示意图:



扫描范围：图中所示阴影部分为扫描部位。

样品 编号	缺陷 编号	缺陷所 在区域	Y 位置 (mm)	X 位置 (mm)	深度 H (mm)	当量值 (mm)	缺陷类型	备注
CS359	/	/	/	/	/	未发现超过 $\Phi 2\text{mm}$ 当量直径缺陷	未发现裂纹及 密集性缺陷	/
其它	/							

金属非金属矿山天轮轴、导向轮轴
无损探伤（超声波）安全检测检验报告

报告编号：AJKJWS27-CS359-204-2026

共 4 页 第 4 页

报告意见和解释页

意见与解释	此栏无内容。
-------	--------

