

矿山企业安全检测情况汇总表

项目编号: AJ26-196

企业名称: 江西省德兴市花桥金矿有限责任公司金矿地下开采

联系地址: 江西省德兴市花桥镇

Q/JXKJ-D106

检测日期: 2026 年 7 月 9 日

联系人: 叶有根 电话: 13803594519

邮政编码: / 传真: /

共 1 页 第 1 页

序号	检测项目	参数及型号	报告编号	检测结果	存在问题与整改意见
1	罐笼首绳连接装置 无损检测（东竖井）	/	AJKJWS26-CS（328~352） -196-2026	合格	/
2	罐笼尾绳连接装置 无损检测（东竖井）	/	AJKJWS26-CS（353~358） -196-2026	合格	/
/	/	/	/	/	/
备注	/				

检测单位: 江西省矿检安全科技有限公司

地 址: 江西省南昌市青云谱区昌南工业园昌南五路一号

电 话: 0791-85208323

邮政编码: 330001



安全检测检验技术服务承诺书

一、在本项目安全检测检验活动过程中，我单位严格遵守《安全生产法》及相关法律、法规和标准的要求。

二、在本项目安全检测检验活动过程中，我单位作为第三方，未受到任何组织和个人的干预和影响，依法独立开展工作，保证技术服务活动的客观公正性。

三、我单位按照实事求是的原则，对本项目进行安全检测检验，确保出具的报告公正、科学和准确。

四、我单位对本项目安全检测检验结果承担法律责任。

江西省矿检安全科技有限公司（公章）

2026年7月21日





报告编号：AJKJWS26-CS（328～352）-196-2026

金属非金属矿山矿用提升容器重要承载件 安全检测检验报告

委 托 单 位：江西省德兴市花桥金矿有限责任公司

受 检 单 位：江西省德兴市花桥金矿有限责任公司金矿地下开采

样 品 名 称：矿用提升容器重要承载件（东竖井）
连接销轴、楔形绳环、自动平衡装置连接部件
换向叉、多角板

型 号 规 格：/

检测检验类别：定期检测检验

检测检验日期：2026 年 7 月 9 日

江西省矿检安科技有限公司



声 明

- 1、报告中检测检验数据仅对当时状态或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：江西省矿检安全科技有限公司

检测检验机构地址：江西省南昌市青云谱区昌南工业园昌南五路一号

邮政编码：330001

电话：0791-85208323

传真：0791-85208323

金属非金属矿山矿用提升容器重要承载件
无损探伤安全检测检验报告

报告编号：AJKJWS26-CS（328～352）-196-2026 共 8 页 第 1 页

委托单位	名称	江西省德兴市花桥金矿有限责任公司		
	地址	江西省德兴市花桥镇石碑		
所属设备名称		东竖井罐笼	所属设备出厂编号	25-530
所属设备型号		GDG1.5/6/2/4	受检样品数量	25 件
所属设备生产厂家		徐州煤矿安全设备制造有限公司		
样品状态		表面状态良好		
检测检验类别		定期检测检验	检测检验日期	2026 年 7 月 9 日
检测检验地点		东竖井井口	检测检验周期	2 年
受检单位		江西省德兴市花桥金矿有限责任公司金矿地下开采		
检测检验项目		矿用提升容器重要承载件无损探伤 (连接销轴、楔形绳环、自动平衡装置连接部件、换向叉、多角板)		
检测检验依据		KA/T 684-1997《矿用提升容器重要承载件无损探伤方法与验收规范》		
存在问题及建议		此栏无内容。		
检测检验结论		经检测，所检部位未发现裂纹、密集性缺陷及当量直径Φ2mm 以上缺陷，所检部位合格。 2026 年 7 月 21 日		
检测检验组成员		邹帆 涂永生 史有平		
备注		/		

批准: 2026.7.21
日期: 2026.7.21

审核: 2026.7.21
日期: 2026.7.21

主检: 2026.7.21
日期: 2026.7.21

金属非金属矿山矿用提升容器重要承载件
无损探伤安全检测检验报告

报告编号: AJKJWS26-CS (328~352) -196-2026

共 8 页 第 2 页

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性 编号	准确度	检定/校准 证书编号
数字超声波 探伤仪	KJ477	水平线性误差: $\leq 0.1\%$; 衰减器衰减误差: 0.5dB ; 垂直线性误差: $\leq 3\%$; 动态范围: $\geq 32\text{dB}$; 电噪声电平: $\leq 10\%$; 最大使用灵敏度: $\leq \mu\text{V}$; 探伤灵敏度余量: $\geq 42\text{dB}$; 扫描范围: $\geq 3500\text{mm}$; 分辨力: $\geq 30\text{dB}$	E20260310237
红外干湿计	KJ672	温度 $\pm 0.5^{\circ}\text{C}$ 湿度 $\pm 2.5\%\text{RH}$	T20260310197
钢卷尺	KJ668	2 级	L20251210595
钢直尺	KJ718	$\pm 0.5\text{mm}$	L20250810346

本页以下空白

金属非金属矿山矿用提升容器重要承载件 无损探伤（超声波）安全检测检验报告

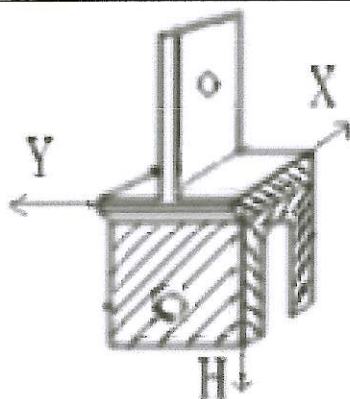
报告编号: AJKJWS26-CS (328~352) -196-2026

共 8 页 第 7 页

(超声波) 检测检验项目及结果

温度 (℃)	32.0~33.3	湿度 (%RH)	57.8~62.0
主要检测信息			
样品名称	换向叉	样品编号	CS (349~352)
样品规格	厚度: 25mm	样品数量	4 件
使用地点	东竖井罐笼首部	样品状态	表面状态良好
样品材质	钢锻件	检测方式	纵波扫查、横波扫查
检测灵敏度	Φ 2mm	衰减系数	0.0040dB/mm
试块	CS II-1、 CSK-IA、 RB-2	检测类别	定期检测
耦合剂	机油	探头规格	直探头: 2.5P14FG10 斜探头: 2.5P 13×13 K2
检测地点	东竖井井口	检测日期	2026 年 7 月 9 日

受检样品示意图:



扫查范围：受现场条件所限，仅对样品阴影部分扫查，图中所示阴影部分为扫查部位。

样品编号	缺陷 编号	缺陷所 在区域	Y 位置 (mm)	X 位置 (mm)	深度 H (mm)	当量值 (mm)	缺陷类型	备注
CS(349~ 352)	/	/	/	/	/	未发现超过 $\Phi 2\text{mm}$ 当量直径缺陷	未发现裂纹及 密集性缺陷	/
其它	/							

金属非金属矿山矿用提升容器重要承载件
无损探伤（超声波）安全检测检验报告

报告编号：AJKJWS26-CS（328～352）-196-2026 共 8 页 第 8 页

报告意见和解释页

意见与解释	此栏无内容。
-------	--------





赣 应 急 20 01

报告编号：AJKJWS26-CS（353～358）-196-2026

金属非金属矿山矿用提升容器重要承载件 安全检测检验报告

委 托 单 位：江西省德兴市花桥金矿有限责任公司

受 检 单 位：江西省德兴市花桥金矿有限责任公司金矿地下开采

样 品 名 称：矿用提升容器重要承载件（东竖井）

连接销轴、换向叉、尾绳连接装置

型 号 规 格：/

检测检验类别：定期检测检验

检测检验日期：2026 年 7 月 9 日

江西省矿检安全科技有限公司



声 明

- 1、报告中检测检验数据仅对当时状态或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：江西省矿检安全科技有限公司

检测检验机构地址：江西省南昌市青云谱区昌南工业园昌南五路一号

邮政编码：330001

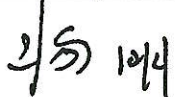
电话：0791-85208323

传真：0791-85208323

金属非金属矿山矿用提升容器重要承载件
无损探伤安全检测检验报告

报告编号：AJKJWS26-CS（353~358）-196-2026 共 6 页 第 1 页

委托单位	名称	江西省德兴市花桥金矿有限责任公司		
	地址	江西省德兴市花桥镇石碑		
所属设备名称		东竖井罐笼	所属设备出厂编号	25-530
所属设备型号		GDG1.5/6/2/4	受检样品数量	6 件
所属设备生产厂家		徐州煤矿安全设备制造有限公司		
样品状态		表面状态良好		
检测检验类别		定期检测检验	检测检验日期	2026 年 7 月 9 日
检测检验地点		东竖井井口	检测检验周期	2 年
受检单位		江西省德兴市花桥金矿有限责任公司金矿地下开采		
检测检验项目		矿用提升容器重要承载件无损探伤 (连接销轴、换向叉、尾绳连接装置)		
检测检验依据		KA/T 684-1997 《矿用提升容器重要承载件无损探伤方法与验收规范》		
存在问题及建议		此栏无内容。		
检测检验结论		经检测，所检部位未发现裂纹、密集性缺陷及当量直径Φ2mm 以上缺陷，所检部位合格。  2026 年 7 月 21 日		
检测检验组成员		邹帆 涂永生 史有平		
备注		/		

批准:  日期: 2026.7.21

审核:  日期: 2026.7.21

主检:  日期: 2026.07.21

金属非金属矿山矿用提升容器重要承载件
无损探伤安全检测检验报告

报告编号: AJKJWS26-CS (353~358) -196-2026

共 6 页 第 2 页

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性 编号	准确度	检定/校准 证书编号
数字超声波 探伤仪	KJ477	水平线性误差: $\leq 0.1\%$; 衰减器衰减误差: 0.5dB ; 垂直线性误差: $\leq 3\%$; 动态范围: $\geq 32\text{dB}$; 电噪声电平: $\leq 10\%$; 最大使用灵敏度: $\leq \mu\text{V}$; 探伤灵敏度余量: $\geq 42\text{dB}$; 扫描范围: $\geq 3500\text{mm}$; 分辨力: $\geq 30\text{dB}$	E20260310237
红外干湿计	KJ672	温度 $\pm 0.5^\circ\text{C}$ 湿度 $\pm 2.5\%\text{RH}$	T20260310197
钢卷尺	KJ668	2 级	L20251210595
钢直尺	KJ718	$\pm 0.5\text{mm}$	L20250810346

本页以下空白

金属非金属矿山矿用提升容器重要承载件 无损探伤安全检测检验报告

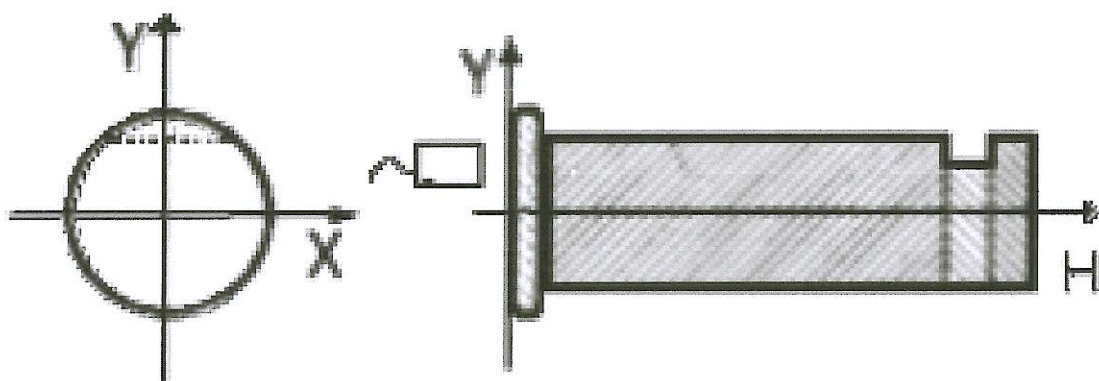
报告编号: A.JK.JWS26-CS (353~358) -196-2026

共 6 页 第 3 页

(超声波) 检测检验项目及结果

温度 (℃)	31.2~32.2	湿度 (%RH)	66.6~69.8
主要检测信息			
样品名称	连接销轴	样品编号	CS(353~354)
样品规格	长度: 200mm	样品数量	2 件
使用地点	东竖井罐笼尾部	样品状态	表面状态良好
样品材质	钢锻件	检测方式	纵波扫查
检测灵敏度	Φ 2mm	衰减系数	0.0055dB/mm
试块	大平底	检测类别	定期检测
耦合剂	机油	探头规格	直探头: 2.5P 20D
检测地点	东竖井井口	检测日期	2026 年 7 月 9 日

受检样品示意图:



扫查范围：受现场条件所限，仅对样品轴向进行单向扫查，图中所示阴影部分为扫查部位。

样品编号	缺陷编号	缺陷所在区域	Y 位置 (mm)	X 位置 (mm)	深度 H (mm)	当量值 (mm)	缺陷类型	备注
CS (353~354)	/	/	/	/	/	未发现超过 $\Phi 2\text{mm}$ 当量直径缺陷	未发现裂纹及密集性缺陷	/
其它	/							

金属非金属矿山矿用提升容器重要承载件 无损探伤（超声波）安全检测检验报告

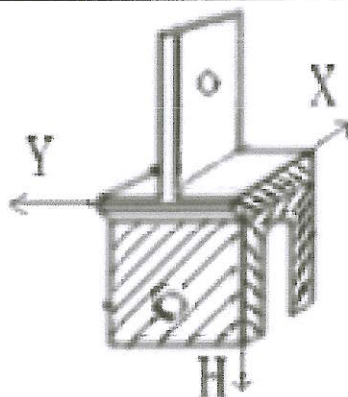
报告编号: AJKJWS26-CS (353~358) -196-2026

共 6 页 第 4 页

(超声波) 检测检验项目及结果

温度 (℃)	31.5~32.5	湿度 (%RH)	65.8~68.5
主要检测信息			
样品名称	换向叉	样品编号	CS (355~356)
样品规格	厚度: 45mm	样品数量	2 件
使用地点	东竖井罐笼尾部	样品状态	表面状态良好
样品材质	钢锻件	检测方式	纵波扫查、横波扫查
检测灵敏度	Φ 2mm	衰减系数	0.0033dB/mm
试块	CS II-1、 CSK-IA、 RB-2	检测类别	定期检测
耦合剂	机油	探头规格	直探头: 2.5P14FG10 斜探头: 2.5P 13×13 K2
检测地点	东竖井井口	检测日期	2026 年 7 月 9 日

受检样品示意图:



扫查范围：受现场条件所限，仅对样品阴影部分扫查，图中所示阴影部分为扫查部位。

样品编号	缺陷编号	缺陷所在区域	Y 位置 (mm)	X 位置 (mm)	深度 H (mm)	当量值 (mm)	缺陷类型	备注
CS (355 ~356)	/	/	/	/	/	未发现超过 $\Phi 2\text{mm}$ 当量直径缺陷	未发现裂纹及密集性缺陷	/
其它	/							

金属非金属矿山矿用提升容器重要承载件 无损探伤（超声波）安全检测检验报告

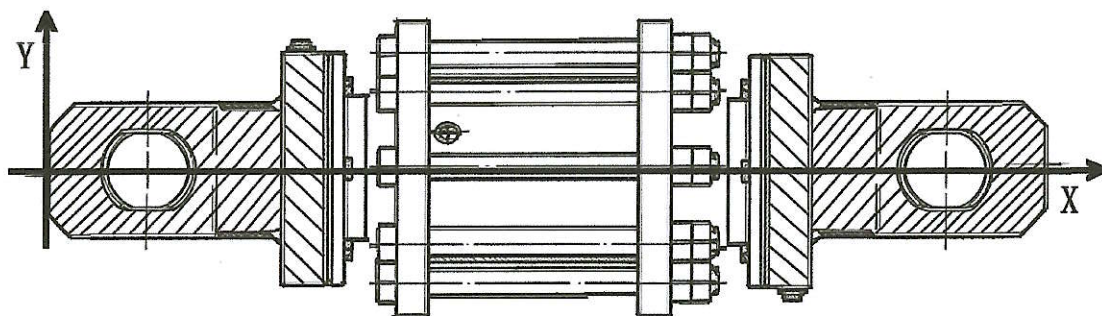
报告编号: A JKJWS26-CS (353~358) -196-2026

共 6 页 第 5 页

(超声波) 检测检验项目及结果

温度 (℃)	31.6~32.7	湿度 (%RH)	64.6~67.8
主要检测信息			
样品名称	尾绳连接装置	样品编号	CS (357~358)
样品规格	厚度: 45mm	样品数量	2 件
使用地点	东竖井罐笼尾部	样品状态	表面状态良好
样品材质	钢锻件	检测方式	纵波扫查
检测灵敏度	Φ 2mm	衰减系数	0.0044dB/mm
试块	CS II-1、 CSK-IA、 RB-2	检测类别	定期检测
耦合剂	机油	探头规格	直探头: 2.5P14FG10 斜探头: 2.5P 13×13 K2
检测地点	东竖井井口	检测日期	2026 年 7 月 9 日

受检样品示意图:



扫查范围：受现场条件所限，仅对样品阴影部分扫查，图中所示阴影部分为扫查部位。

样品编号	缺陷编号	缺陷所在区域	Y 位置 (mm)	X 位置 (mm)	深度 H (mm)	当量值 (mm)	缺陷类型	备注
CS (357 ~358)	/	/	/	/	/	未发现超过 $\Phi 2\text{mm}$ 当量直径缺陷	未发现裂纹及密集性缺陷	/
其它	/							

金属非金属矿山矿用提升容器重要承载件
无损探伤（超声波）安全检测检验报告

报告编号：AJKJWS26-CS（353~358）-196-2026 共 6 页 第 6 页

报告意见和解释页

意见与解释	此栏无内容。
-------	--------

