

矿山企业安全检测情况汇总表

项目编号: AJ26-195

检测日期: 2026 年 7 月 10 日

企业名称: 江西省德兴市花桥金矿有限责任公司金矿地下开采

联系人: 叶有根 电话: 13803594519

联系地址: 江西省德兴市花桥镇

邮政编码: / 传真: /

Q/JXKJ-D106

共 1 页 第 1 页

序号	检测项目	参数及型号	报告编号	检测结果	存在问题与整改意见
1	摩擦式提升机 (东竖井)	JKMD-2.8× 4(I)E-(HQ)	AJKJTS62-195-2026	合格	/
	罐笼(东竖井)	GDG1.5/6/2/4	AJKJGL26-195-2026	合格	/
/	/	/	/	/	/
备注	/				

检测单位: 江西省矿检安全科技有限公司

地 址: 江西省南昌市青云谱区昌南工业园昌南五路一号

电 话: 0791-85208323

邮政编码: 330001



安全检测检验技术服务承诺书

一、在本项目安全检测检验活动过程中，我单位严格遵守《安全生产法》及相关法律、法规和标准的要求。

二、在本项目安全检测检验活动过程中，我单位作为第三方，未受到任何组织和个人的干预和影响，依法独立开展工作，保证技术服务活动的客观公正性。

三、我单位按照实事求是的原则，对本项目进行安全检测检验，确保出具的报告公正、科学和准确。

四、我单位对本项目安全检测检验结果承担法律责任。

江西省矿检安全科技有限公司（公章）

2026年7月21日





赣 应 急 20 01

报告编号: AJKJTS62-195-2026

金属非金属矿山在用摩擦式提升机 安全检测检验报告

委 托 单 位: 江西省德兴市花桥金矿有限责任公司

受 检 单 位: 江西省德兴市花桥金矿有限责任公司金矿地下开采

设 备 名 称: 多绳摩擦式提升机

型 号 规 格: JKMD-2.8×4 (I) E- (HQ)

检测检验类别: 定期检测检验

检测检验日期: 2026 年 7 月 10 日

江西省矿检安全科技有限公司



声 明

- 1、报告中检测检验数据仅对当时状态或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：江西省矿检安全科技有限公司

检测检验机构地址：江西省南昌市青云谱区昌南工业园昌南五路一号

邮政编码：330001

电话：0791-85208323

传真：0791-85208323

江西省矿检安全科技有限公司

金属非金属矿山在用摩擦式提升机安全检测检验报告

报告编号: AJKJTS62-195-2026

共 14 页 第 1 页

委托单位	名称	江西省德兴市花桥金矿有限责任公司		
	地址	江西省德兴市花桥镇石碑		
设备名称		多绳摩擦式提升机	设备编号	/
型号规格		JKMD-2.8×4(I)E-(HQ)	出厂日期	2005 年 11 月
制造单位		中信重型机械公司（洛阳）		
设备状态		正常运行		
检测检验地点		东竖井提升机房及各提升中段	检测检验日期	2026 年 7 月 10 日
检测检验类别		定期检测检验	检测检验周期	1 年
受检单位		江西省德兴市花桥金矿有限责任公司金矿地下开采		
检测检验项目		机房或硐室、提升装置、提升机制动系统、液压系统、提升机应装设的保护装置及要求、信号装置、电气系统、钢丝绳和连接装置		
检测检验依据		AQ2021-2008《金属非金属矿山在用摩擦式提升机安全检测检验规范》		
存在问题及建议		此栏无内容。		
检测检验结论		该设备设施依据 AQ2021-2008《金属非金属矿山在用摩擦式提升机安全检测检验规范》进行检测检验，单项判定见检测检验项目及结果。 综合判定：合格 2026年7月21日		
检测检验组成员		邹帆 涂永生 史有平 符斌		
备注		/		

批准: 邹帆

审核: 符斌

主检: 邹帆

日期: 2026.7.21

日期: 2026.7.21

日期: 2026.7.21

江西省矿检安全科技有限公司

金属非金属矿山在用摩擦式提升机安全检测检验报告

报告编号: AJKJTS62-195-2026

共 14 页 第 2 页

检测检验用仪器设备一览表

名 称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书 编号
矿用提升机无线多 参数测试仪	KJ487	制动力 $\pm 0.40\text{kN}$; 位移 $\pm 0.020\text{mm}$; 减速度 $\pm 0.04\text{m/s}^2$; 速度 $\pm 0.04\text{m/s}$; 油压 $\pm 0.020\text{MPa}$; 时间 $\pm 0.0010\text{s}$	M20260310548
绝缘电阻测试仪	KJ533	$\pm 3\%$	E20260310372
数字式接地电阻测 试仪	KJ636	$\pm (1\%+0.01\Omega)$ $\pm (1.5\%+0.1\Omega)$	E20251210163
声级计	KJ675	2 级	C20251210132
红外干湿计	KJ672	温度 $\pm 0.5^\circ\text{C}$ 湿度 $\pm 2.5\%\text{RH}$	T20260310197
钢卷尺	KJ668	2 级	L20251210595
数位式照度计	KJ650	$\pm 3\%\text{rdg} \pm 0.5\%\text{F.S}$	P20251210026
游标卡尺	KJ666	$\pm 0.02\text{mm}$	L20251210592

本页以下空白

金属非金属矿山在用摩擦式提升机安全检测检验报告

报告编号: AJKJTS62-195-2026

共 14 页 第 3 页

检测检验项目及结果

被检设备基本信息				
设备名称		多绳摩擦式提升机	矿用产品安全标志编号	20033869
型号规格		JKMD-2.8×4(I)E- (HQ)	提升方式	明竖井单罐笼带平衡锤提升
提升距离 (m)		910	提升用途	提升人员及物料
井筒角度 (°)		90	提升水平	22
容器名称		罐笼	井架高度 (m)	28
单次最大提升人数 (人)		48	单次最大提升人员重量 (kg)	2175
单次最大提升矿车数量 (个)		4	单次最大提升物料重量 (kg)	4000
提升机主机	设备名称	多绳摩擦式提升机	型号规格	JKMD-2.8×4(I)E- (HQ)
	摩擦轮直径 (mm)	2800	机器质量 (kg)	63620
	钢丝绳最大直径 (mm)	28	钢丝绳根数 (根)	4
	钢丝绳最大静张力 (kN)	328.6	钢丝绳最大静张力差 (kN)	93.2
	衬垫摩擦系数	≥0.25	钢丝绳最大速度 (m/s)	7.97
	天轮直径 (mm)	2800	制动闸型式	盘形制动器
	出厂编号	0504-044	出厂日期	2005 年 11 月
	生产厂家	中信重型机械公司 (洛阳)		
电动机	设备名称	直流电动机	型号规格	Z500-4A
	额定功率 (kW)	630	转速 (r/min)	400
	定子电压 (V)	660	定子电流 (A)	1026
	转子电压 (V)	220/110	转子电流 (A)	37.3/74.6

江西省矿检安全科技有限公司

金属非金属矿山在用摩擦式提升机安全检测检验报告

报告编号：AJKJTS62-195-2026

共 14 页 第 4 页

检测检验项目及结果

被检设备基本信息				
电动机	频率 (Hz)	/	功率因素	/
	绝缘等级	F	接法	/
	总重量 (kg)	6870	转子的飞轮力矩 (N·m)	/
	出厂编号	Z-1500G0500Z214487	出厂日期	2020 年 12 月
	生产厂家	上海电气集团上海电机厂有限公司		
减速器	设备名称	齿轮箱	型号规格	XP1000
	功率 (kW)	/	速比	7.35
	额定扭矩 (kN·m)	/	转速 (r/min)	900
	最大扭矩 (kN·m)	/	重量 (kg)	/
	出厂编号	05-375	出厂日期	2005 年 12 月
	生产厂家	中信重型机械公司		
电控系统	设备名称	提升机操作台	型号规格	+PA
	额定电压 (V)	220	电流 (A)	10
	出厂编号	2110014	出厂日期	2021 年 11 月
	生产厂家	洛阳中信重机自动化工程公司		
钢丝绳 (首绳)	产品名称	天然芯镀锌钢丝绳	结 构	6V×34+FC
	钢丝绳直径 (mm)	28.0	公称抗拉强度 (MPa)	1770
	最粗钢丝直径 (mm)	2.00	钢丝绳最小破断拉力 (kN)	500
	钢丝绳长度 (m)	1030	净重 (kg)	3343
	钢丝绳单位重力 (N/m)	31.81	悬挂日期	/
	生产厂家	贵州钢绳股份有限公司	生产日期	2025 年 8 月 12 日

江西省矿检安全科技有限公司

金属非金属矿山在用摩擦式提升机安全检测检验报告

报告编号：AJKJTS62-195-2026

共 14 页 第 5 页

检测检验项目及结果

被检设备基本信息				
钢丝绳 (尾绳)	产品名称	合成芯镀锌钢丝绳	结 构	34×7+FC
	钢丝绳直径 (mm)	40.0	公称抗拉强度 (MPa)	1570
	最粗钢丝直径 (mm)	1.90	钢丝绳最小破断拉力 (kN)	774
	钢丝绳长度 (m)	1030	净重 (kg)	6877
	钢丝绳单位重力 (N/m)	65.43	悬挂日期	/
	生产厂家	贵州钢绳股份有限公司	生产日期	2025 年 8 月 12 日
天轮	型号规格	/	直径 (mm)	2800
	数量 (个)	2	间距 (mm)	1600
	生产厂家	/		
导向轮	型号规格	/	直径 (mm)	/
	数量 (个)	/	间距 (mm)	/
	生产厂家	/		
提升容器	设备名称	罐笼	型号规格	GDG1.5/6/2/4
	额定载人数 (人)	29	额定载重量 (kg)	32000
	数量 (个)	1	自重 (kg)	10600
	出厂编号	25-530	生产日期	2025 年 12 月
	生产厂家	徐州煤矿安全设备制造有限公司		
司机	姓名	卢桂梅	操作证号	T362302198101215027
		邹富容		T362302198608095028

江西省矿检安全科技有限公司

金属非金属矿山在用摩擦式提升机安全检测检验报告

报告编号: AJKJTS62-195-2026

共 14 页 第 6 页

检测检验项目及结果

检测环境数据					
温度（℃）		27.2～32.8		湿度（%RH）	
				57.6～64.7	
检测检验项目					
序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定	项目类型
1	机房或硐室	1.1 机房或硐室应有照明装置，照明应用白光，司机操作位置处的照度不应低于 100 lx，且应有应急照明设施。	机房有照明装置，照明为白光，司机操作位置处的照度为 108.2 lx，有应急照明设施。	合格	C
		1.2 操作位置处的噪声声压级不应超过 85dB（A），达不到噪声标准时，作业人员应佩戴防护用具。	操作位置处的噪声声压级为 82.6dB（A）。	合格	C
		1.3 提升机（不含室外安装的天轮）应安装在无爆炸介质、环境温度为 5℃～40℃的机房内或环境温度为 5℃～28℃的硐室内，周围应留有足够的操作和维修空间。	提升机安装在无爆炸介质的机房内、环境温度为 30.2℃，周围留有足够的操作和维修空间。	合格	C
		1.4 影响安全的外露旋转构件（如联轴节、开式齿轮等），应装设固定的防护装置。	影响安全的外露旋转构件，装有固定的防护装置。	合格	C
		1.5 竖井用罐笼升降人员或物料的，每层罐笼允许乘罐的人数和最大载重量应在井口公布。	竖井用罐笼升降人员及物料，罐笼允许乘罐的人数和最大载重量在井口公布。	合格	C
		1.6 机房或硐室不应存放易燃、易爆和有毒物品，应配备灭火器，灭火器应在有效期限内，取灭火器不应需要任何工具。设备应有防护栅栏、警示牌。	机房未存放易燃、易爆和有毒物品，配备有灭火器，灭火器在有效期限内，取灭火器不需要任何工具。设备有防护栅栏、警示牌。	合格	C
		1.7 机房或硐室内应悬挂岗位责任制和操作规程，应悬挂（或存放）提升机的技术特征、制动系统图、电气控制原理图等。	机房内悬挂有岗位责任制和操作规程，悬挂有提升机的技术特征、制动系统图、电气控制原理图。	合格	C

江西省矿检安全科技有限公司

金属非金属矿山在用摩擦式提升机安全检测检验报告

报告编号: AJKJTS62-195-2026

共 14 页 第 7 页

检测检验项目及结果

序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定	项目类型
2	提升装置	2.1 目测检查提升机的主轴和卷筒, 不应有严重降低机械性能和使用性能的缺陷。	目测检查提升机的主轴和卷筒, 没有严重降低机械性能和使用性能的缺陷。	合格	B
		2.2 提升机的摩擦轮、天轮、导向轮的最小直径与钢丝绳直径之比应符合以下规定: a) 落地式及有导向轮的塔式摩擦式提升机的摩擦轮、天轮、导向轮, 井上不应小于 90, 井下不应小于 80; b) 无导向轮的塔式摩擦式提升机的摩擦轮, 井上不应小于 80, 井下不应小于 70。	井上用、落地式摩擦式提升机; 摩擦轮的最小直径与钢丝绳直径之比: 100; 天轮的最小直径与钢丝绳直径之比: 100。	合格	B
		2.3 提升机的摩擦轮、天轮、导向轮的最小直径与钢丝绳中最粗钢丝直径之比应符合以下规定: a) 井上用提升机, 不应小于 1200; b) 井下用提升机, 不应小于 900。	井上用提升机; 摩擦轮的最小直径与钢丝绳中最粗钢丝直径之比: 1400; 天轮的最小直径与钢丝绳中最粗钢丝直径之比: 1400。	合格	B
		2.4 提升机实际运行的最大速度及最大加速度、减速度应符合以下规定: a) 竖井中用罐笼升降人员时, 最大加速度、最大减速度均不应超过 0.75m/s^2 , 最大速度 V 不应超过式 (1) 所求得的数值, 且最大不应大于 12m/s 。 $V=0.5\sqrt{H} \dots\dots\dots (1)$ 式中: V ——最大提升速度, 单位为 m/s ; H ——提升高度, 单位为 m 。 b) 竖井中升降物料时, 最大速度 V 不应超过式 (2) 所求得的数值。 $V=0.6\sqrt{H} \dots\dots\dots (2)$ 式中: V ——最大提升速度, 单位为 m/s ; H ——提升高度, 单位为 m 。	a) 竖井中用罐笼升降人员, 最大加速度: 0.70m/s^2 , 最大减速度: 0.72m/s^2 , 最大速度: 3.03m/s 。 $(V=0.5\sqrt{H}=15.08\text{m/s})$ b) 竖井中用罐笼升降物料, 最大速度: 6.12m/s 。 $(V=0.6\sqrt{H}=18.10\text{m/s})$	合格	B

江西省矿检安全科技有限公司

金属非金属矿山在用摩擦式提升机安全检测检验报告

报告编号: AJKJTS62-195-2026

共 14 页 第 8 页

检测检验项目及结果

序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定	项目类型
2	提升装置	2.5 提升机应装有深度指示器, 深度指示器系统应能准确地指示出提升容器在井筒中的位置, 指示应清晰, 能发出减速、停车和过卷信号。	提升机装有深度指示器, 深度指示器系统能准确地指示出提升容器在井筒中的位置, 指示清晰, 能发出减速、停车和过卷信号。	合格	A
3	提升机制动系统	3.1 a) 提升机应装有能独立操纵的工作制动和安全制动两套制动系统, 其操纵系统应设在司机操纵台。工作制动和安全制动共用 1 套闸瓦制动时, 操纵和控制机构应分开。 b) 工作制动应使用机械传动的、可调整的工作闸, 对提升速度不超过 4m/s、卷筒直径小于 2m 的提升机, 如工作闸有重锤, 允许司机带体力操作。 c) 安全制动除可由司机操纵外, 还应能自动制动。制动时, 应能使提升机的电动机自动断电。安全制动开关应灵敏可靠。	a) 提升机装有能独立操纵的工作制动和安全制动两套制动系统, 其操纵系统设在司机操纵台。工作制动和安全制动共用一套闸瓦制动, 操纵和控制机构分开。 b) 工作制动使用机械传动的、可调整的工作闸, 提升速度 6.12m/s, 卷筒直径 2.8m, 工作闸无重锤。 c) 安全制动除可由司机操纵外, 还能自动制动。制动时, 能使提升机的电动机自动断电。安全制动开关灵敏可靠。	合格	A
		3.2 提升机在制动状态时所产生的制动力矩与实际提升最大静荷重旋转力矩之比不应小于 3。	提升机在制动状态时所产生的制动力矩与实际提升最大静荷重旋转力矩之比 K 值为 3.54。	合格	A
		3.3 提升机安全制动时的制动减速度, 上提重载时, 不应大于 5m/s^2 , 下放重载时, 不应小于 1.5m/s^2 , 且在不同负载和各种运行方式下, 实施安全制动时钢丝绳不应出现滑动。不允许用工作制动器实施安全制动。	提升机安全制动时的制动减速度: 上提重载: 2.15m/s^2 , 下放重载: 1.95m/s^2 , 且在不同负载和各种运行方式下, 实施安全制动时钢丝绳未出现滑动。未用工作制动器实施安全制动。	合格	A

金属非金属矿山在用摩擦式提升机安全检测检验报告

报告编号: AJKJTS62-195-2026

共 14 页 第 9 页

检测检验项目及结果

序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定	项目类型
3	提升机制动系统	3.4 制动闸瓦与制动轮或制动盘的接触面积应符合以下要求: a) 块式制动器, 不应小于 80%; b) 盘形制动器, 不应小于 60%。	b) 盘形制动器, 接触面积最小为 78%。	合格	B
		3.5 制动闸松闸时, 闸瓦与制动轮或制动盘间的间隙应符合以下要求: a) 平移式块式制动器不应大于 2mm, 且上下相等; b) 角移式块式制动器不应大于 2.5mm; c) 盘形制动器不应大于 2mm。	c) 盘形制动器, 制动闸松闸时, 闸瓦与制动盘间的间隙最大为 1.857mm。	合格	B
		3.6 安全制动装置的空动时间(自安全保护回路断电时至闸瓦刚接触闸轮或闸盘的时间)应符合下列要求: a) 压缩空气驱动的闸瓦式制动器, 不应超过 0.5s; b) 储能液压驱动闸瓦式制动器, 不应超过 0.6s; c) 盘形制动器, 不应超过 0.3s。	c) 盘形制动器, 安全制动装置的空动时间最大为 0.1632s。	合格	B
		3.7 制动轮的径向跳动不应超过 1.5mm, 制动盘的端面跳动不应超过 1.0mm。	制动盘的端面跳动最大为 0.349mm。	合格	B
		3.8 制动轮或制动盘表面不应有沟深大于 1.5mm, 总宽度超过有效闸面宽度 10%的沟纹。	制动盘表面未发现有沟深大于 1.5mm 的沟纹。	合格	C
		3.9 制动盘两侧或制动轮上不应有降低摩擦系数的介质(如油、水等)。	制动盘两侧没有降低摩擦系数的介质。	合格	C
		3.10 采用块式制动器的提升机, 块式制动器的传动杆应灵活可靠, 制动横拉杆和拉杆不应有裂纹。	盘形制动器, 不适用。	/	C

江西省矿检安全科技有限公司

金属非金属矿山在用摩擦式提升机安全检测检验报告

报告编号: AJKJTS62-195-2026

共 14 页 第 10 页

检测检验项目及结果

序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定	项目类型
4	液压系统	4.1 液压站应设过压和超温保护装置, 油温温升不得超过 34℃, 最高油温不得超过 70℃。	液压站设有过压和超温保护装置, 油温温升为 11.1℃, 最高油温为 42.5℃。 备注: 润滑油站设有润滑油压过高(低)保护装置。	合格	C
		4.2 液压站的残压应符合下列要求: a) 设计压力小于或等于 6.3MPa 时, 残压不应大于 0.5MPa; b) 设计压力大于 6.3MPa 时, 残压不应大于 1.0MPa。	液压站设计压力 6.3MPa, 残压为 0.372MPa。	合格	C
		4.3 液压站的调压性能, 对应同一控制电流(或电压)时的制动与松闸油压值之差应符合下列要求: a) 设计压力小于或等于 6.3MPa 时, 制动与松闸油压值之差不应大于 0.3MPa; b) 设计压力大于 6.3MPa 时, 制动与松闸油压值之差不应大于 0.6MPa。	液压站设计压力 6.3MPa, 制动与松闸油压值之差最大为 0.161MPa。	合格	C
		4.4 块式制动器液压系统, 在停机 15min 后蓄压器活塞下降距离不应超过 100mm; 块式制动器压风制动系统, 在停机后 15min 后压力下降不应超过额定值的 10%。	盘形制动器, 不适用。	/	C
5	提升机应装设的保护装置及要求	5.1 过卷保护装置: 当提升容器超过正常终端停止位置或出车平台 0.5m 时, 应能自动断电, 同时实施安全制动。此外, 还应设置不能再向过卷方向接通电动机电源的联锁装置。	有过卷保护装置, 当提升容器超过正常终端停止位置时, 能自动断电, 同时实施安全制动。设置不能再向过卷方向接通电动机电源的联锁装置。	合格	A

江西省矿检安全科技有限公司

金属非金属矿山在用摩擦式提升机安全检测检验报告

报告编号: AJKJTS62-195-2026

共 14 页 第 11 页

检测检验项目及结果

序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定	项目类型
5	提升机应装设的保护装置及要求	5.2 过速保护装置: 当提升速度超过规定速度的 15% 时, 应能自动断电, 同时实施安全制动。	设有过速保护装置, 当提升速度超过规定速度的 15% 时, 能自动断电, 同时实施安全制动。	合格	A
		5.3 限速保护装置: 罐笼提升系统最高速度超过 4 m/s 和箕斗提升系统最高速度超过 6m/s 时, 应装设限速装置, 以保证提升容器接近预定停车点时的速度不超过 2m/s。如果限速装置为凸轮板, 其在一个提升行程内的旋转角度不应小于 270°。	罐笼提升系统实测最高速度为 6.12m/s, 已装设有限速保护装置, 提升容器在接近预定停车点时能实现限速, 且速度不超过 2m/s。	合格	A
		5.4 闸间隙保护装置: 当闸间隙超过规定值时应能自动报警或自动断电。	当闸间隙超过规定值时能自动报警。	合格	A
		5.5 减速功能保护装置: 当提升容器或平衡锤到达设计减速位置时, 应能自动减速或发出减速信号。	当提升容器或平衡锤到达设计减速位置时, 能自动减速, 会发出减速信号。	合格	A
		5.6 深度指示器失效保护装置: 当深度指示器失效时, 应能自动断电并实施安全制动。	当深度指示器失效时, 能自动断电并实施安全制动。	合格	A
		5.7 过负荷及无电压保护装置: 当提升机过负荷时, 应能自动断电, 同时实施安全制动; 当提升机供电中断时, 应能实施安全制动。	当提升机过负荷时, 能自动断电, 同时实施安全制动; 当提升机供电中断时, 能实施安全制动。	合格	B
		5.8 过卷保护装置、过速保护装置、限速保护装置和减速功能保护装置应设置为相互独立的双线形式。	过卷保护装置、过速保护装置、限速保护装置和减速功能保护装置能保护装置设置为相互独立的双线形式。	合格	C

江西省矿检安全科技有限公司

金属非金属矿山在用摩擦式提升机安全检测检验报告

报告编号: AJKJTS62-195-2026

共 14 页 第 12 页

检测检验项目及结果

序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定	项目类型
6	信号装置	6.1 竖井罐笼提升系统,应设有能从各中段发给井口总信号工、井口总信号工转发给提升机司机的信号装置,井口信号与提升机的启动应有闭锁关系;使用罐笼提升时,井口、井底和中间运输巷的安全门、摇台或托台应与提升信号闭锁;竖井箕斗提升系统,应设有能从各装矿点发给提升机司机的信号装置,装矿点信号与提升机的启动应有闭锁关系。	竖井罐笼提升系统,设有能从各中段发给井口总信号工、井口总信号工转发给提升机司机的信号装置,井口信号与提升机的启动有闭锁关系;使用罐笼提升时,井口、井底和中间运输巷的安全门、摇台与提升信号闭锁。	合格	B
		6.2 升降人员和主要井口提升机的信号装置的直接供电线路上,不应分接其他负荷。	提升机的信号装置的直接供电线路上,未分接其他负荷。	合格	B
		6.3 信号回路闭锁情况:应有过卷与开车方向闭锁,制动手柄零位、主令开关中间位置与安全回路闭锁,润滑油泵与信号回路闭锁。	有过卷与开车方向闭锁,有制动手柄零位、主令开关中间位置与安全回路闭锁,有润滑油泵与信号回路闭锁。	合格	B
7	电气系统	7.1 提升机电动机的绝缘电阻应符合下列要求: a) 地面 380V 时,不应小于 $0.5M\Omega$; b) 井下 660V 时,不应小于 $2M\Omega$; 380V 时,不应小于 $1M\Omega$; 127V 时,不应小于 $0.5M\Omega$; c) 其它电压等级时,应符合相关标准的要求。	地面提升机,电压 660V, 绝缘电阻: $98M\Omega$ 。	合格	C

江西省矿检安全科技有限公司

金属非金属矿山在用摩擦式提升机安全检测检验报告

报告编号: AJKJTS62-195-2026

共 14 页 第 13 页

检测检验项目及结果

序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定	项目类型
7	电气系统	7.2 电动机、电控设备外壳应可靠接地, 其接地电阻应符合下列要求: a) 地面不应大于 4Ω ; b) 井下不应大于 2Ω 。	地面提升机, 电动机接地电阻: 2.82Ω ; 电控设备接地电阻: 2.85Ω 。	合格	C
8	钢丝绳和连接装置	8.1 提升用钢丝绳必须采用取得矿用产品安全标志的重要用途钢丝绳。	提升用钢丝绳采用取得矿用产品安全标志的重要用途钢丝绳, 安全标志编号: MCJ120112。	合格	C
		8.2 竖井用提升机, 钢丝绳与提升容器的连接, 应采用专用桃形环连接装置或楔形连接装置。采用专用桃形绳夹时, 回头绳应用两个以上绳卡与主绳卡紧。	竖井用提升机, 钢丝绳与提升容器的连接采用楔形连接装置。	合格	B
备注	1. A 类项目, 有一项不合格则检验结论判为不合格。 2. B 类项目, 有四项不合格则检验结论判为不合格。 3. C 类项目, 有七项不合格则检验结论判为不合格。 4. B 类项目和 C 类项目的不合格项数之和大于或等于八项时, 则检验结论判为不合格。				

本页以下空白

江西省矿检安全科技有限公司

金属非金属矿山在用摩擦式提升机安全检测检验报告

报告编号: AJKJTS62-195-2026

共 14 页 第 14 页

报告意见和解释页

意见与解释	此栏无内容。
-------	--------





赣 应 急 20 01

报告编号：AJKJGL26-195-2026

金属非金属矿山罐笼 安全检测检验报告

委 托 单 位：江西省德兴市花桥金矿有限责任公司

受 检 单 位：江西省德兴市花桥金矿有限责任公司金矿地下开采

设 备 名 称：罐 笼

型 号 规 格：GDG1.5/6/2/4

检测检验类别：定期检测检验

检测检验日期：2026 年 7 月 10 日

江西省矿检安全科技有限公司



声 明

- 1、报告中检测检验数据仅对当时状态或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：江西省矿检安全科技有限公司

检测检验机构地址：江西省南昌市青云谱区昌南工业园昌南五路一号

邮政编码：330001

电话：0791-85208323

传真：0791-85208323

金属非金属矿山罐笼安全检测检验报告

报告编号：AJKJGL26-195-2026

共 7 页 第 1 页

委托单位	名称	江西省德兴市花桥金矿有限责任公司		
	地址	江西省德兴市花桥镇石碑		
设备名称		罐笼	设备编号	/
型号规格		GDG1.5/6/2/4	出厂日期	2025 年 12 月
制造单位		徐州煤矿安全设备制造有限公司		
设备状态		正常运行		
检测检验地点		东竖井井口	检测检验日期	2026 年 7 月 10 日
检测检验类别		定期检测检验	检测检验周期	1 年
受检单位		江西省德兴市花桥金矿有限责任公司金矿地下开采		
检测检验项目		一般规定、罐体、悬挂装置、防坠器装置		
检测检验依据		GB16542-2010《罐笼安全技术要求》 GB16423-2020《金属非金属矿山安全规程》		
存在问题及建议		此栏无内容。		
检测检验结论		该设备设施依据 GB16542-2010《罐笼安全技术要求》、GB16423-2020《金属非金属矿山安全规程》进行检测检验，所检项目检验合格。 2026 年 7 月 21 日		
检测检验组成员		邹帆 涂永生 史有平 符斌		
备注		/		

批准：[Signature] 审核：[Signature] 主检：[Signature]
日期：2026.7.21 日期：2026.7.21 日期：2026.07.21

金属非金属矿山罐笼安全检测检验报告

报告编号：AJKJGL26-195-2026

共 7 页 第 2 页

检测检验用仪器设备一览表

名 称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
红外干湿计	KJ672	温度 $\pm 0.5^{\circ}\text{C}$ 湿度 $\pm 2.5\%\text{RH}$	T20260310197
钢卷尺	KJ668	2 级	L20251210595
游标卡尺	KJ666	$\pm 0.02\text{mm}$	L20251210592

本页以下空白

金属非金属矿山罐笼安全检测检验报告

报告编号：AJKJGL26-195-2026

共 7 页 第 3 页

检测检验项目及结果

竖井提升系统罐笼基本信息				
罐笼	设备名称	罐笼	型号规格	GDG1.5/6/2/4
	提升设备型号	JKMD-2.8×4 (I) E- (HQ)	提升高度 (m)	910
	额定载重量 (kg)	32000	提升速度 (m/s)	6.12
	自重 (kg)	10600	罐道类型	型钢罐道
	用途	升降人员及物料	允许乘载人数 (人)	48
	安标编号	KCI230055	产品编号	25-530
	使用地点	东竖井井口	出厂日期	2025 年 12 月
	生产厂家	徐州煤矿安全设备制造有限公司		
防坠器	设备名称	/	型号规格	/
	最大终端载荷 (kN)	/	产品类型	/
	安标编号	/	产品编号	/
	生产厂家	/		
	制动绳结构	/	制动绳直径 (mm)	/
	制动绳生产厂家	/		

本页以下空白

金属非金属矿山罐笼安全检测检验报告

报告编号: AJKJGL26-195-2026

共 7 页 第 4 页

检测检验项目及结果

检测环境数据					
温度（℃）		31.6～33.2		湿度（%RH）	
				59.6～62.4	
检测检验项目					
序号	项目		标准要求	实测结果	单项判定
1	一般规定	1.1 证件审查	a) 悬挂装置和防坠器须由取得矿用产品安全标志证书的单位制造。 b) 罐笼和防坠器应取得安全标志。	a) 悬挂装置的制造单位已取得矿用产品安全标志证书, 悬挂装置安全标志编号为 KCI140017。 b) 罐 笼 安 全 标 志 编 号 为 KCI230055。	合格
		1.2 防坠器脱钩试验记录	防坠器应有定期脱钩试验记录。	立井多绳罐笼, 不适用。	/
		1.3 载重标志	a) 罐笼应标注每层允许乘载人数。 b) 罐笼应标注额定载重量。	a) 罐笼标注有每层允许乘载人数; 每层允许乘载人数为 29 人。 b) 罐笼标注有额定载重量; 额定载重量为 32000kg。	合格
		1.4 焊接	焊缝应平滑、整齐, 不应出现烧穿、裂纹与弧坑等缺陷。	焊缝平滑、整齐, 未出现烧穿、裂纹与弧坑等缺陷。	合格
		1.5 铆接	铆钉应牢固完整, 不应有歪斜、裂纹与松动等缺陷。	铆钉牢固完整, 没有歪斜、裂纹与松动等缺陷。	合格
2	罐体	2.1 侧壁	罐体侧壁靠近罐道部分禁止使用带孔的板材。	罐体侧壁靠近罐道部分未使用带孔的板材。	合格
		2.2 净空高度	单层或多层罐笼最上层的净高（带弹簧的主拉杆除外）不应小于 1.9m; 其他各层净高不应小于 1.8m。	双层罐笼, 上层净高为 2.05m, 下层净高为 3.04m。	合格

金属非金属矿山罐笼安全检测检验报告

报告编号: AJKJGL26-195-2026

共 7 页 第 5 页

检测检验项目及结果

序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
2	2.3 扶手	罐笼内两侧应设置供乘罐人员扶握的扶手。扶手的设置高度应为 1600mm±50mm。	罐笼内两侧设置有供乘罐人员扶握的扶手。扶手的设置高度为 1630mm。	合格
	2.4 罐笼门	罐笼门应符合下列要求: a) 采用钢或铝合金(用于煤矿的罐笼除外)制作; b) 门不应向外打开; c) 应有闭锁装置,防止因受摇动或振动而自行打开; d) 门的上部边缘离罐体底板不应小于 1200mm;下部边缘离罐体底板不应超过 250mm;横竖杆各自的间距不应大于 200mm。	a) 罐笼帘采用钢制作; b) 罐笼帘向上打开; c) 罐笼帘设有闭锁装置,可防止因受摇动或振动而自行打开; d) 罐笼帘的上部边缘离罐体底板的距离最小为 1270mm;下部边缘离罐体底板的距离最大为 248mm;横杆各自的间距最大为 190mm。	合格
	2.5 阻车器	a) 载矿车的罐笼,罐体内应设置坚固可靠的阻车器。 b) 阻车器的阻爪在阻车时不应自行打开。	a) 载矿车的罐笼,罐体内设置有坚固可靠的阻车器。 b) 阻车器的阻爪在阻车时不能自行打开。	合格
	2.6 顶盖	罐体顶部应设顶盖门;多层罐笼的中间隔板上应设人孔;顶盖和人孔应用可打开的厚度不小于 4mm 的钢板封闭。	罐体顶部设有顶盖门;顶盖和人孔用可打开的厚度为 5.2mm 的钢板封闭。	合格
3	悬挂装置	3.1 对称平衡	悬挂装置应以提升钢丝绳中心线为轴线对称平衡。	合格
		3.2 保险链	安装好的保险链,不应有扭转或打结现象。	/

金属非金属矿山罐笼安全检测检验报告

报告编号: AJKJGL26-195-2026

共 7 页 第 6 页

检测检验项目及结果

序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
4	防坠装置	a) 专作升降人员用的或既作升降人员用又作升降物料用的单绳提升罐笼, 应装设可靠的防坠器。 b) 罐笼正常运行时, 制动绳与抓捕机构中楔子之间的间隙应保持 5mm~8mm。 c) 制动绳防坠器在放松钢丝绳状态下, 抓捕机构在驱动弹簧作用下拨杆应抬起滑楔并将制动绳卡住。 d) 木罐道防坠器在放松钢丝绳状态下, 抓捕机构在驱动弹簧作用下与罐道木应接触。	立井多绳罐笼, 不适用。	/

本页以下空白

金属非金属矿山罐笼安全检测检验报告

报告编号：AJKJGL26-195-2026

共 7 页 第 7 页

报告意见和解释页

意见与解释	此栏无内容。
-------	--------

