

矿山企业安全检测情况汇总表

项目编号：AJ26-188

企业名称：中国黄金集团江西金山矿业有限公司
金山金矿地下开采

联系地址：江西省德兴市花桥镇

Q/JXKJ-D0106

检测日期：2026 年 7 月 1 日

联 系 人：杨进 电话：15179009213

邮政编码： / 传真： /

共 1 页 第 1 页

序号	检测项目	参数及型号	报告编号	检测结果	存在问题与整改意见
1	地下运矿车	UQ-8	AJKJYKC124-188-2026	合格	/
	以下空白				
备注	/				

检测单位：江西省矿检安全科技有限公司

地 址：江西省南昌市青云谱区昌南工业园昌南五路一号

电 话：0791-85208323

邮政编码：330001



安全检测检验技术服务承诺书

一、在本项目安全检测检验活动过程中，我单位严格遵守《安全生产法》及相关法律、法规和标准的要求。

二、在本项目安全检测检验活动过程中，我单位作为第三方，未受到任何组织和个人的干预和影响，依法独立开展工作，保证技术服务活动的客观公正性。

三、我单位按照实事求是的原则，对本项目进行安全检测检验，确保出具的报告公正、科学和准确。

四、我单位对本项目安全检测检验结果承担法律责任。

江西省矿检安全科技有限公司（公章）

2026年7月8日





报告编号: AJKJYKC124-188-2026

金属非金属矿山地下运矿车 安全检测检验报告

委 托 单 位: 中国黄金集团江西金山矿业有限公司

受 检 单 位: 中国黄金集团江西金山矿业有限公司

金山金矿地下开采

设 备 名 称: 地下运矿车

型 号 规 格: UQ-8

检测检验类别: 定期检测检验

检测检验日期: 2026 年 7 月 1 日

江西省矿检安全科技有限公司



声 明

- 1、报告中检测检验数据仅对当时状态或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：江西省矿检安全科技有限公司

检测检验机构地址：江西省南昌市青云谱区昌南工业园昌南五路一号

邮政编码：330001

电话：0791-85208323

传真：0791-85208323

金属非金属矿山地下运矿车安全检测检验报告

报告编号：AJKJYKC124-188-2026

共 12 页 第 1 页

委托单位	名称	中国黄金集团江西金山矿业有限公司		
	地址	江西省德兴市花桥镇		
设备名称		地下运矿车	设备编号	ZX016
型号规格		UQ-8	出厂日期	/
制造单位		山东衡骏重工机械有限公司		
设备状态		正常运行		
检测检验地点		矿区及井下	检测检验日期	2026 年 7 月 1 日
检测检验类别		定期检测检验	检测检验周期	1 年
受检单位		中国黄金集团江西金山矿业有限公司金山金矿地下开采		
检测检验项目		整机几何参数、最小转弯半径、行驶速度、最大牵引力、车厢升降性能、驾驶室或顶棚、启动性能、操纵系统、消防装置、制动系统、传动系统、爬坡能力、照明及信号、报警装置、噪声、尾气排放、安全保护装置、安全警示标志		
检测检验依据		AQ2065-2018《地下运矿车安全检验规范》		
存在问题及建议		此栏无内容。		
检测检验结论		该设备设施依据 AQ2065-2018《地下运矿车安全检验规范》进行检测检验，单项判定见检测检验项目及结果。 综合判定：合格 2026 年 7 月 8 日		
检测检验组成员		涂永生 曾广福		
备注		/		

批准：[Signature] 审核：[Signature] 主检：涂永生

日期：2026.7.8 日期：2026.7.8 日期：2026.7.8

金属非金属矿山地下运矿车安全检测检验报告

报告编号: AJKJYKC124-188-2026

共 12 页 第 2 页

检测检验用仪器设备一览表

名 称	设备唯一性 编号	准确度	检定/校准 证书编号
红外干湿计	KJ594	温度 $\pm 0.5^{\circ}\text{C}$ 湿度 $\pm 2.5\%\text{RH}$	T20260310156
声级计	KJ675	2 级	C20251210132
钢卷尺	KJ668	2 级	L20251210595
电子秒表	KJ670	1/100 秒计时精度	F20251210009
激光测距仪	KJ829	分辨率 1mm	L20260110867
多功能坡度测量仪	KJ811	$\pm 2'$	L20250811116
数位式照度计	KJ650	$\pm 3\%\text{rdg} \pm 0.5\%\text{F.S}$	P20251210026
不透光烟度计	KJ543	2%	C20260310175
矿用自卸车无线多参数测试仪	KJ527	详见备注一	L20260310630
汽车排气分析仪	KJ541	详见备注二	C20260310173
备注一:			
速度(m/s):0~30	精度: ± 0.04	制动距离(m):0~99	精度: ± 0.04
大气压力(kPa):0~130	精度: ± 0.04	制动减速度(m/s^2):0~100	精度: ± 0.04
转向角($^{\circ}$):-1080~+1080	精度: ± 1.0	转向力(N):0~500	精度: ± 0.1
环境温度($^{\circ}\text{C}$):-40~120	精度: ± 0.20	踏板力(N):0~2000	精度: ± 2.0
环境湿度(%RH):0~100	精度: ± 3.0	制动力(kN):0~500	精度: ± 0.4
备注二:			
HC:0~10000 $\times 10^{-6}\text{vol}$	精度:HC $\pm 12 \times 10^{-6}\text{vol}$ (绝对误差)或 $\pm 5\%$ (相对误差)		
CO:0~10(%) vol	精度:CO $\pm 0.06 \times 10^{-2}(\%) \text{vol}$ (绝对误差)或 $\pm 5\%$ (相对误差)		
CO ₂ :0~20(%) vol	精度:CO ₂ $\pm 0.5 \times 10^{-2}(\%) \text{vol}$ (绝对误差)或 $\pm 5\%$ (相对误差)		
O ₂ :0~25(%) vol	精度:O ₂ $\pm 0.1 \times 10^{-2}(\%) \text{vol}$ (绝对误差)或 $\pm 5\%$ (相对误差)		
NO:0~5000 $\times 10^{-6}\text{vol}$	精度:NO $\pm 25 \times 10^{-6}\text{vol}$ (绝对误差)或 $\pm 4\%$ (相对误差)		

金属非金属矿山地下运矿车安全检测检验报告

报告编号：AJKJYKC124-188-2026

共 12 页 第 3 页

检测检验项目及结果

地下运矿车基本参数信息				
设备名称	地下运矿车		设备编号	ZX016
型号规格	UQ-8		整车外形尺寸(mm)	≤5400×1900×2100
爬坡能力（重载） （°）	≥14		整备质量（kg）	5400
柴油机功率（kW）	88.3		额定载重量（t）	8
卸载时机器最大高度（mm）	≤3830		车厢卸载角（°）	35±2
最大牵引力（kN）	≥95		最小离地间隙(mm)	≥156
最小转弯半径(mm)	≤8000（外侧）		装载高度（mm）	≤1740
行驶速度（km/h）	≤23		发动机型号	YN38CAF4
各挡车速（km/h）	I 挡	≤4.5	发动机编号	AFXF0002380
	II 挡	≤8.0	车架摆动角（°）	整体式车架
	III挡	≤12.5	车厢举升时间（s）	≤25
	IV挡	≤21.0	车厢下降时间（s）	≤15
	V 挡	/	车厢最大举升角 （°）	35±2
	倒挡	≤5.0	矿用产品 安全标志编号	KCG250243
传动方式	机械传动		出厂编号	L90SL26P7TF061402
挡位形式	4 挡、倒挡		出厂日期	2026 年 6 月
生产厂家	山东衡骏重工机械有限公司			
样机现场 使用情况描述	使用正常			

金属非金属矿山地下运矿车安全检测检验报告

报告编号：AJKJYKC124-188-2026

共 12 页 第 4 页

检测检验项目及结果

检测环境数据				
温度（℃）		20.4~28.5	湿度（%RH）	68.3~79.4
检测检验项目				
序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
1	整机 几何参数	1、地下运矿车车架摆动角应不小于±7°。	整体式车架，不适用。	/
		2、地下运矿车在额定载荷下的最小离地间隙应符合设计要求。	在额定载荷下的设计最小离地间隙： ≥156mm； 实测在额定载荷下的最小离地间隙： 160mm。	合格
		3、地下运矿车卸载时机器最大高度应符合设计要求。	卸载时机器设计最大高度： ≤3830mm； 实测卸载时机器最大高度：3800mm。	合格
		4、地下运矿车车厢卸载角与设计值之差应不超过±2°。	车厢卸载角设计值：（35±2）° 实测车厢卸载角：35.64°； 车厢卸载角与设计值之差：+0.64°。	合格
		5、地下运矿车在运输状态下的外形尺寸（长度、宽度、高度）应符合设计要求。	外形尺寸设计值： ≤5400mm×1900mm×2100mm 实测在运输状态下的外形尺寸： 5372mm×1891mm×2077mm。	合格
		6、地下运矿车装载高度应符合设计要求。	装载高度设计值：≤1740mm； 实测装载高度：1730mm。	合格
2	最小 转弯半径	地下运矿车的最小转弯半径应符合设计要求。	地下运矿车的最小转弯半径设计值： ≤8000mm（外侧）； 实测最小转弯半径：7806mm。	合格

金属非金属矿山地下运矿车安全检测检验报告

报告编号: AJKJYKC124-188-2026

共 12 页 第 5 页

检测检验项目及结果

序号	项目	标准要求	实测结果			单项判定
3	行驶速度	地下运矿车每挡行驶速度应符合设计要求。	挡位	设计值 (km/h)	实测 (km/h)	合格
			I	≤4.5	4.21	
			II	≤8.0	7.72	
			III	≤12.5	12.42	
			IV	≤21.0	20.52	
			V	/	/	
			倒挡	≤5.0	4.74	
4	最大牵引力	地下运矿车的最大牵引力应符合设计要求。	设计最大牵引力≥95kN, 实测最大牵引力: 104.92kN。			合格
5	车厢升降性能	1、地下运矿车车厢空载或满载举升到最大车厢卸载角的举升时间应符合设计要求,地下运矿车车厢空载从最大车厢卸载角下降到与车架贴合的下降时间应符合设计要求。	方向	设计值 (s)	实测值 (s)	合格
			举升	≤25	21.81	
			下降	≤15	12.11	
		2、地下运矿车在额定载重量 110% 的工况下,车厢举升 10°, 停留 5min, 车厢自降量应不超过 2.5°。	地下运矿车在额定载重量 110 % 的工况下,车厢举升 10°, 停留 5min, 车厢自降量为 0.12°。			合格
6	驾驶室或顶棚	1、地下运矿车应安装驾驶室或顶棚。	安装有驾驶室。			合格
		2、驾驶室应具有良好的视野,司机的座椅应为司机提供一个舒适而稳定的坐姿,驾驶室工作区不应存在任何可能损伤操作者的锐角、利棱和凹凸不平的表面或部位。	驾驶室具有良好的视野,司机的座椅能为司机提供一个舒适而稳定的坐姿,驾驶室工作区不存在任何可能损伤操作者的锐角、利棱和凹凸不平的表面或部位。			合格

金属非金属矿山地下运矿车安全检测检验报告

报告编号: AJKJYKC124-188-2026

共 12 页 第 6 页

检测检验项目及结果

序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
6	驾驶室或顶棚	3、各显示仪表应设在驾驶员易于观察的位置, 各控制部件应设在驾驶室内, 各操纵手柄、按钮操作方便, 无卡滞现象。操纵部分的仪表、指示标牌应完整、正确, 并有指示正确启动的说明。	各显示仪表设在驾驶员易于观察的位置, 各控制部件设在驾驶室内, 各操纵手柄、按钮操作方便, 无卡滞现象。操纵部分的仪表、指示标牌完整、正确, 并有指示正确启动的说明。	合格
		4、驾驶室如配防风玻璃, 应使用安全玻璃或其他具有同等效力的材料。采用安全玻璃时应在司机室内明显部位配置击碎玻璃的手锤。	驾驶室未配防风玻璃, 不适用。	/
		5、驾驶室车门应为外开式(侧向驾驶除外)。如果不设车门, 则应设置活动棚栏或其他安全设施。	驾驶室车门为外开式, 设置有安全带。	合格
		6、司机正向驾驶的驾驶室应装置后视镜或后视影像装置, 能看清地下运矿车后部的情况。	驾驶室装有后视镜、能看清地下运矿车后部的情况。	合格
		7、地下运矿车的柴油机排放气体时, 排放孔应避免朝向驾驶室和驾驶室空气入口, 也不得向上排放。	排放孔未朝向驾驶室和驾驶室空气入口、未向上排放, 向右排放。	合格
7	启动性能	在环境温度大于或等于 5℃、常压条件下, 柴油机和冷却水均不预热, 自开始启动(按启动开关)计时至柴油机自行运转止为启动时间, 采用人力启动时的启动时间应不大于 30s, 采用其他方式启动时的启动时间应不大于 15s。	采用直接电启动方式, 启动时间: 3.13s。	合格
8	操纵系统	1、地下运矿车的换挡机构、换向机构、油门机构、制动机构、转向机构及液压系统操纵机构应操作灵活, 工作可靠。	换挡机构、换向机构、油门机构、制动机构、转向机构及液压系统操纵机构操作灵活, 工作可靠。	合格

金属非金属矿山地下运矿车安全检测检验报告

报告编号: AJKJYKC124-188-2026

共 12 页 第 7 页

检测检验项目及结果

序号	项目	标准要求		实测结果	单项判定
8	操纵系统	2、操纵手柄与相邻零部件之间的最小净宽距应符合下表规定:		操纵手柄操纵力: 126.8N; 操纵手柄与相邻零部件之间的最小净宽距: 80mm。	合格
		操纵力 (N)	最小净宽距 (mm)		
		≤50	≥25		
		>50	≥50		
		脚踏板和相邻零部件之间的最小净宽距应符合下表规定:		脚踏板和相邻零部件之间的最小净宽距: 踏板前方: 104mm, 踏板两侧: 52mm。	
		踏板位置	最小净宽距 (mm)		
		踏板前方	≥100		
		踏板两侧	≥50		
		3、操纵装置的操作力应符合下表规定:			合格
		操纵装置名称	操纵力 (N)		
		脚踏板(铰接)制动装置	≤350		
		转向手柄	<60		
		方向盘	<50		
		其他操纵手柄	杆(前/后) ≤ 230		
			杆(侧向) ≤ 100		
		4、转向系统应反应灵敏,并能使地下运矿车静止时车架从最右位置转到最左位置(或反之)的全转向时间达到检查规范要求。		转向系统反应灵敏,使用方向盘操纵转向,全转向时间为: 6.08s。	合格
		转向系统类型	全转向时间		
		方向盘操纵转向	6s±1s		
		单杆操纵转向	5s~6s		

金属非金属矿山地下运矿车安全检测检验报告

报告编号: AJKJYKC124-188-2026

共 12 页 第 8 页

检测检验项目及结果

序号	项目	标准要求		实测结果	单项判定
9	消防装置	地下运矿车应配置自动灭火系统或便携式 ABC 干粉灭火器等消防装置, 灭火器应能方便地取出使用。灭火器的配置应符合规定。		配置便携式 MF/ABCE3 型手提式干粉灭火器, 灭火器能方便地取出使用。发动机额定功率 88.3kW, 配置灭火器数量为 1 具 (3kg/具)。	合格
		发动机功率 (kW)	灭火器规格 (kg)		
		<100	2~3		
		101~200	4~8		
		>200	6~12		
10	制动系统	1、地下运矿车应配备行车制动系统、停车制动系统、辅助制动系统并符合下列要求。 a) 行车制动系统应采用全封闭多盘湿式制动器。 b) 如果行车制动系统采用全封闭多盘湿式液压制动器, 制动液压回路应采取双回路。该种情况下如果停车制动系统可以满足辅助制动系统的性能要求, 可不另外配置辅助制动系统。 c) 如果行车制动系统采用全封闭多盘湿式弹簧制动器, 制动液压回路应采取单回路。该种情况下可不另外配置辅助制动器和停车制动器, 但必须配置手动松闸液压泵及相应的控制装置或设计可外接油源的接口。 d) 停车制动系统不应采用液压或气压制动, 只能采用机械制动。 e) 辅助制动系统不应采用静液压传动。 f) 辅助制动系统和停车制动系统操纵机构应设置为一经制动就不能脱开, 除非对其重新进行操纵控制。		配置行车制动系统和停车制动系统、辅助制动系统。 a) 行车制动系统采用全封闭多盘湿式制动器。 b) 行车制动系统采用全封闭多盘湿式弹簧制动器, 不适用。 c) 行车制动系统采用全封闭多盘湿式弹簧制动器, 制动液压回路采取单回路。配置有手动松闸液压泵及相应的控制装置。 d) 停车制动系统为机械制动。 e) 辅助制动系统采用机械制动。 f) 辅助制动系统和停车制动系统操纵机构设置为一经制动就不能脱开, 除非对其重新进行操纵控制。	合格

金属非金属矿山地下运矿车安全检测检验报告

报告编号: AJKJYKC124-188-2026

共 12 页 第 9 页

检测检验项目及结果

序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
10	制动系统	2、行车制动系统应能使地下运矿车额定载荷条件下在 25%的坡道上保持停车不动。	能使地下运矿车额定载荷条件下在 26.04%的坡道上保持停车不动。	合格
		3、行车制动系统应保证地下运矿车在水平干硬路面上, 额定载荷条件下, 在按式 (1) 计算的距离内停车。 $L=Vt+V^2/2a \quad \dots\dots\dots (1)$ 式中: L——制动距离, (m); V——制动初速度, (m/s); t——制动反应时间, (s): t = 0.35 —— 液压制动器; t = 0.6 —— 弹簧制动器; t = 0.5 —— 辅助制动器。 a——地下运矿车制动最低减速度, (m/s ²): a= 4 ——行车制动器; a= 2.5 ——辅助制动器。	实测行车制动初速度 V: 5.65m/s; 实测行车制动距离: 3.58m, 小于计算制动距离限值 L: 7.38m。	合格
		4、辅助制动系统应保证地下运矿车在水平干硬路面上, 额定载荷条件下, 在按式 (1) 计算的距离内停车。	实测行车制动初速度 V: 5.56m/s; 实测行车制动距离: 5.04m, 小于计算制动距离限值 L: 8.96m。	合格
		5、停车制动系统应保证地下运矿车以额定载荷、在坡度 25%的干硬坡道上保持停车不动。	地下运矿车以额定载荷、在坡度 26.04%的干硬坡道上正反方向均可保持停车不动。	合格
11	传动系统	1、地下运矿车各传动件应运转平稳, 无卡滞、过热等异常现象; 各铰接处转动灵活, 无卡滞现象。	各传动件运转平稳, 无卡滞、过热异常现象; 各铰接处转动灵活, 无卡滞现象。	合格
		2、油路系统不应有渗漏现象。	油路系统无渗漏现象。	合格

金属非金属矿山地下运矿车安全检测检验报告

报告编号: AJKJYKC124-188-2026

共 12 页 第 10 页

检测检验项目及结果

序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
12	爬坡能力	地下运矿车的爬坡能力应满足在额定载荷下,在坡度不小于 14° 的坡道上,能平稳起步,正常运行且停车稳定。	在额定载荷下,在坡度 14.66° 的坡道上,能平稳起步,正常运行且停车稳定。满足 $\geq 14^\circ$ 的最低要求。	合格
13	照明及信号	1、地下运矿车应在运行前方装设照明灯,应保证地下运矿车前方 20m 处至少有 4 lx 的照度。	在运行前方装设有照明灯,地下运矿车前方 20m 处照度: 47.0 lx。	合格
		2、地下运矿车尾部如装设信号灯,尾部信号灯能见距离至少为 60m。	尾部装设有信号灯,尾部信号灯距离 62m 可见。	合格
14	报警装置	地下运矿车应装有由驾驶员控制的音响报警信号装置,以警告在作业区的人员与车辆。音响报警信号装置的声压值在距离地下运矿车正前方 40 m 处,应不小于 70dB (A)。车厢举升时应能自动进行音响报警或光报警。 在倒车时,有自动音响报警器或可视警告信号。	装有由驾驶员控制的音响报警信号装置。音响报警信号装置的声压值在距离地下运矿车正前方 40m 处: 73.4dB (A)。车厢举升时能自动进行音响报警。 倒车时有自动音响报警器信号。	合格
15	噪声	在空载、1 挡额定最高速度运行条件下,在地下运矿车驾驶员耳旁测得的噪声声压值应小于 90dB (A),若采取措施也无法小于 90dB (A) 时,需配备个人防护用品,并在使用说明书中注明,每天连续接触噪声的时间不超过 GB16423 的规定。	在空载、1 挡额定最高速度运行条件下,在地下运矿车驾驶员耳旁测得的噪声声压值为: 80.3dB (A)。	合格

金属非金属矿山地下运矿车安全检测检验报告

报告编号: AJKJYKC124-188-2026

共 12 页 第 11 页

检测检验项目及结果

序号	项目	标准要求	实测结果			单项判定
16	尾气排放	地下运矿车应采取尾气净化措施, 且应符合以下要求:	采用水过滤箱来净化尾气。			合格
		a) 净化后尾气应符合以下要求: 排放的废气中有害物质的浓度: CO 不大于 1500×10^{-6} ; NO 不大于 900×10^{-6} ;	a) 废气中有害物质的浓度: (10^{-6})			合格
			最低稳定 转速 (怠速)	CO	332	
				NO	215	
			最高转速	CO	269	
		NO		274		
	b) 自由加速试验时排气光吸收系数: 不大于 2.5m^{-1} (自然吸气式), 不大于 3.0m^{-1} (涡轮增压式)。	b) 自由加速试验时排气光吸收系数: 1.1m^{-1} 。 (涡轮增压式)			合格	
17	安全 保护装置	1、液压系统应安装压力安全阀。如果压力安全阀是可调的, 则应具有防松和防止对其进行随意调整的措施。	液压系统安装有压力安全阀。压力安全阀是可调的, 具有防松和防止对其进行随意调整的措施。			合格
		2、电气线路应采用合适的保险丝或保护装置进行保护。	电气线路已采用合适的保险丝进行保护。			合格
		3、为了防止地下运矿车在运输与维修期间移动, 前后车架之间应配置铰接车架锁紧装置。	整体式车架, 不适用。			/
		4、必须有举升后进行调整和检修作业时防止车厢自降的安全装置。	有举升后进行调整和检修作业时防止车厢自降的安全装置。			合格
18	安全警示标志	地下运矿车在前后车架铰接处和可能对操作人员构成危险的部位, 应装设预防人身事故的醒目安全标志。	在可能对操作人员构成危险的部位处装设有醒目的安全标志。			合格

金属非金属矿山地下运矿车安全检测检验报告

报告编号: AJKJYKC124-188-2026

共 12 页 第 12 页

报告意见和解释页

意见与解释	此栏无内容。
-------	--------

