

矿山企业安全检测情况汇总表

项目编号: AJ26-181

企业名称: 上饶市广丰区三山矿业有限公司条铺萤石矿

联系地址: 上饶市广丰区铜钹山镇条铺

检测日期: 2026 年 6 月 27 日

联系人: 张志兵 电话: 13979351220

邮政编码: / 传真: /

Q/JXKJ-D106

共 1 页第 1 页

序号	检测项目	参数及型号	报告编号	检测结果	整改意见
1	提升容器 重要承载件 无损检测	/	AJKJWS23-CS (319~321) -181-2026	合格	/
2	提升绞车主轴 无损检测	/	AJKJWS23-CS322-181-2026	合格	/
3	天轮轴 无损检测	/	AJKJWS23-CS323-181-2026	合格	/
/	/	/	/	/	/
备注	/				

检测单位: 江西省矿检安全科技有限公司

地 址: 江西省南昌市青云谱区昌南工业园昌南五路一号

电 话: 0791-85208323

邮 编: 330001

安全检测检验技术服务承诺书

一、在本项目安全检测检验活动过程中，我单位严格遵守《安全生产法》及相关法律、法规和标准的要求。

二、在本项目安全检测检验活动过程中，我单位作为第三方，未受到任何组织和个人的干预和影响，依法独立开展工作，保证技术服务活动的客观公正性。

三、我单位按照实事求是的原则，对本项目进行安全检测检验，确保出具的报告公正、科学和准确。

四、我单位对本项目安全检测检验结果承担法律责任。

江西省矿检安全科技有限公司（公章）

2026年7月15日





报告编号：AJKJWS23-CS（319～321）-181-2026

金属非金属矿山矿用提升容器重要承载件 安全检测检验报告

委 托 单 位： 上饶市广丰区三山矿业有限公司

受 检 单 位： 上饶市广丰区三山矿业有限公司条铺萤石矿

样 品 名 称： 矿用提升容器重要承载件
（连接销轴、主拉杆、楔形绳环）

型 号 规 格： /

检测检验类别： 定期检测检验

检测检验日期： 2026 年 6 月 27 日

江西省矿检安全科技有限公司



声 明

- 1、报告中检测检验数据仅对当时状态或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：江西省矿检安全科技有限公司

检测检验机构地址：江西省南昌市青云谱区昌南工业园昌南五路一号

邮政编码：330001

电话：0791-85208323

传真：0791-85208323

金属非金属矿山矿用提升容器重要承载件
无损探伤（超声波）安全检测检验报告

报告编号：AJKJWS23-CS(319~321)-181-2026 共 6 页 第 1 页

委托单位	名称	上饶市广丰区三山矿业有限公司		
	地址	江西省上饶市广丰区铜拔山镇条铺		
所属设备名称		盲竖井罐笼	所属设备出厂编号	16949
所属设备型号		GLS1/6/1/1	受检工件数量	3 件
所属设备生产厂家		徐州市永兴机械制造有限公司		
样品状态		正常		
检测检验类别		定期检测检验	检测检验日期	2026 年 6 月 27 日
检测检验地点		+360m 平硐盲竖井井口	检测检验周期	2 年
受检单位		上饶市广丰区三山矿业有限公司条铺萤石矿		
检测检验项目		矿用提升容器重要承载件无损探伤 (连接销轴、主拉杆、楔形绳环)		
检测检验依据		KA/T 684-1997 《矿用提升容器重要承载件无损探伤方法与验收规范》		
存在问题及建议		此栏无内容。		
检测检验结论		经检测，所检部位未发现裂纹、密集性缺陷及当量直径Φ2mm 以上缺陷，所检部位合格。 2026 年 7 月 15 日		
检测检验组成员		刘小勇 曾广福		
备注		/		

批准： 2026.7.15
日期： 2026.7.15

审核： 2026.7.15
日期： 2026.7.15

主检： 2026.7.15
日期： 2026.7.15

金属非金属矿山矿用提升容器重要承载件
无损探伤（超声波）安全检测检验报告

报告编号：AJKJWS23-CS(319~321)-181-2026

共 6 页 第 2 页

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性 编号	准确度	检定/校准 证书编号
超声波无损 探伤仪	KJ476	水平线性误差：≤1%； 衰减器衰减误差：±0.5dB/12dB； 垂直线性误差：≤3%； 动态范围：≥26dB； 电噪声电平：≤20%； 最大使用灵敏度：≤200μV； 探伤灵敏度余量：≥42dB； 扫描范围：≥3500mm； 分辨力：≥26dB	E20260310364
红外干湿计	KJ673	温度±0.5℃ 湿度±2.5%RH	T20251210330
钢直尺	KJ717	±0.5mm	L20250810345
钢卷尺	KJ667	2 级	L20251210594

本页以下空白

金属非金属矿山矿用提升容器重要承载件 无损探伤（超声波）安全检测检验报告

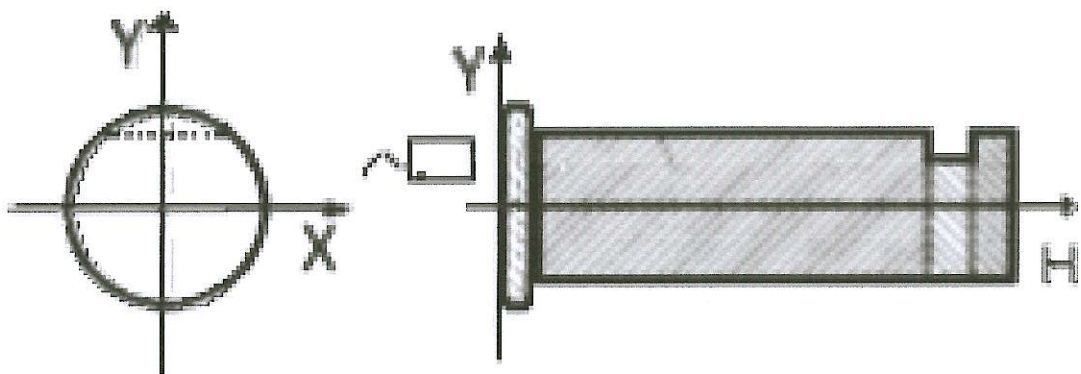
报告编号: AJKJWS23-CS319-181-2026

共 6 页 第 3 页

(超声波) 检测检验项目及结果

温度 (℃)	19.4	湿度 (%RH)	79.8
主要检测信息			
样品名称	连接销轴	样品编号	CS319
样品规格	长度: 130mm	样品数量	1 件
使用地点	盲竖井罐笼	样品状态	表面状态良好
样品材质	钢锻件	检测方式	纵波扫查
检测灵敏度	Φ 2mm	衰减系数	0.0023dB/mm
试块	大平底	检测类别	定期检测检验
耦合剂	机油	探头规格	直探头: 2.5P 10D
检测地点	盲竖井井口	检测日期	2026 年 6 月 27 日

受检样品示意图:



扫查范围：图中所示阴影部分为扫查部位。

[illegible]

金属非金属矿山矿用提升容器重要承载件 无损探伤（超声波）安全检测检验报告

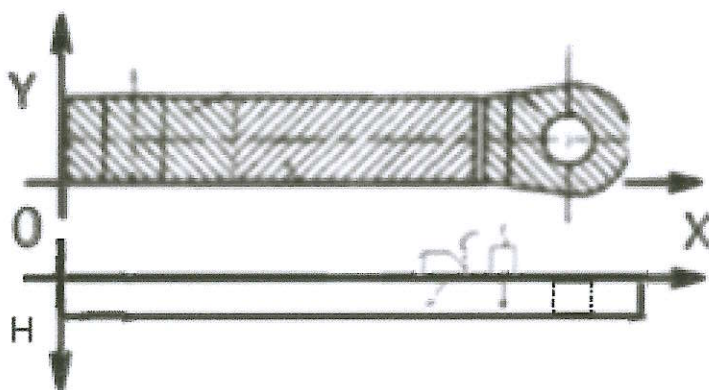
报告编号: AJKJWS23-CS320-181-2026

共 6 页 第 4 页

(超声波) 检测检验项目及结果

温度 (℃)	19.4	湿度 (%RH)	79.8
主要检测信息			
样品名称	主拉杆	样品编号	CS320
样品规格	厚度: 40mm	样品数量	1 件
使用地点	盲竖井罐笼	样品状态	表面状态良好
样品材质	钢锻件	检测方式	纵波扫查、横波扫查
检测灵敏度	Φ 2mm	衰减系数	0.0025dB/mm
试块	CS II -1、 CSK-IA、 RB-2	检测类别	定期检测检验
耦合剂	机油	探头规格	直探头: 2.5P14FG10 斜探头: 2.5P 13×13 K2
检测地点	盲竖井井口	检测日期	2026 年 6 月 27 日

受检样品示意图:



扫查范围：图中所示阴影部分为扫查部位。

样品 编号	缺陷 编号	缺陷所 在区域	Y 位置 (mm)	X 位置 (mm)	深度 H (mm)	当量值 (mm)	缺陷类型	备注
CS320	/	/	/	/	/	未发现超过 $\Phi 2\text{mm}$ 当量直径缺陷	未发现裂纹及 密集性缺陷	/
其它	/							

金属非金属矿山矿用提升容器重要承载件 无损探伤（超声波）安全检测检验报告

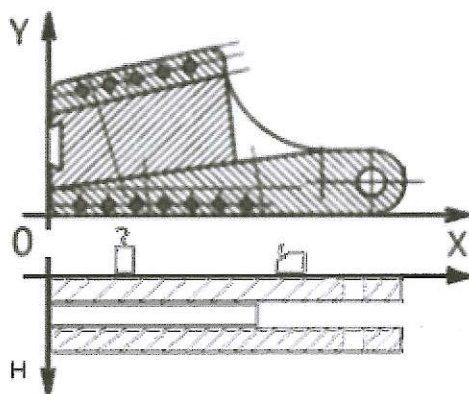
报告编号: A JK JWS23-CS321-181-2026

共 6 页 第 5 页

(超声波) 检测检验项目及结果

温度 (℃)	19.4	湿度 (%RH)	79.8
主要检测信息			
样品名称	楔形绳环	样品编号	CS321
样品规格	厚度: 25mm	样品数量	1 件
使用地点	盲竖井罐笼	样品状态	表面状态良好
样品材质	钢锻件	检测方式	纵波扫查、横波扫查
检测灵敏度	Φ 2mm	衰减系数	0.0040dB/mm
试块	CS II -1、 CSK-IA、 RB-2	检测类别	定期检测检验
耦合剂	机油	探头规格	直探头: 2.5P14FG10 斜探头: 2.5P13×13 K2
检测地点	盲竖井井口	检测日期	2026 年 6 月 27 日

受检样品示意图:



扫查范围：图中所示阴影部分为扫查部位。

样品 编号	缺陷 编号	缺陷所 在区域	Y 位置 (mm)	X 位置 (mm)	深度 H (mm)	当量值 (mm)	缺陷类型	备注
CS321	/	/	/	/	/	未发现超过 $\Phi 2\text{mm}$ 当量直径缺陷	未发现裂纹及 密集性缺陷	/
其它	/							

金属非金属矿山矿用提升容器重要承载件
无损探伤（超声波）安全检测检验报告

报告编号：AJKJWS23-CS（319～321）-180-2026

共 6 页 第 6 页

报告意见和解释页

意见与解释	此栏无内容。
-------	--------





赣 应 急 20 01

报告编号: AJKJWS23-CS322-181-2026

金属非金属矿山提升机(提升绞车)主轴 安全检测检验报告

委 托 单 位: 上饶市广丰区三山矿业有限公司

受 检 单 位: 上饶市广丰区三山矿业有限公司条铺萤石矿

样 品 名 称: 提升绞车主轴

型 号 规 格: /

检测检验类别: 定期检测检验

检测检验日期: 2026 年 6 月 27 日

江西省矿检安全科技有限公司



声 明

- 1、报告中检测检验数据仅对当时状态或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：江西省矿检安全科技有限公司

检测检验机构地址：江西省南昌市青云谱区昌南工业园昌南五路一号

邮政编码：330001

电话：0791-85208323

传真：0791-85208323

金属非金属矿山提升机（提升绞车）主轴
无损探伤安全检测检验报告

报告编号：AJKJWS23-CS322-181-2026

共 4 页 第 1 页

委托单位	名称	上饶市广丰区三山矿业有限公司		
	地址	江西省上饶市广丰区铜拔山镇条铺		
所属设备名称		矿用提升绞车	所属设备出厂编号	905
所属设备型号		JTP-1.6×1.5P	受检样品数量	1 件
所属设备生产厂家		湖南金三星煤机（集团）制造有限公司		
样品状态		表面状态良好		
检测检验类别		定期检测检验	检测检验日期	2026 年 6 月 27 日
检测检验地点		+360m 平硐绞车硐室	检测检验周期	2 年
受检单位		上饶市广丰区三山矿业有限公司条铺萤石矿		
检测检验项目		提升绞车主轴无损探伤		
检测检验依据		KA/T 684-1997 《矿用提升容器重要承载件无损探伤方法与验收规范》		
存在问题及建议		建议矿山在设备大修、工件分解阶段，对工件实施全方位超声扫查。		
检测检验结论		经检测，所检部位未发现裂纹、密集性缺陷及当量直径Φ2mm 以上缺陷，所检部位合格。 2026 年 7 月 15 日		
检测检验组成员		刘小勇 曾广福		
备注		/		

批准：[Signature]
日期：2026.7.15

审核：[Signature]
日期：2026.7.15

主检：[Signature]
日期：2026.7.15



金属非金属矿山提升机（提升绞车）主轴
无损探伤安全检测检验报告

报告编号：AJKJWS23-CS322-181-2026

共 4 页 第 2 页

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性 编号	准确度	检定/校准 证书编号
超声波无损 探伤仪	KJ476	水平线性误差： $\leq 1\%$ ； 衰减器衰减误差： $\pm 0.5\text{dB}/12\text{dB}$ ； 垂直线性误差： $\leq 3\%$ ； 动态范围： $\geq 26\text{dB}$ ； 电噪声电平： $\leq 20\%$ ； 最大使用灵敏度： $\leq 200\mu\text{V}$ ； 探伤灵敏度余量： $\geq 42\text{dB}$ ； 扫描范围： $\geq 3500\text{mm}$ ； 分辨力： $\geq 26\text{dB}$	E20260310364
红外干湿计	KJ673	温度 $\pm 0.5^{\circ}\text{C}$ 湿度 $\pm 2.5\%\text{RH}$	T20251210330
钢直尺	KJ717	$\pm 0.5\text{mm}$	L20250810345
钢卷尺	KJ667	2 级	L20251210594

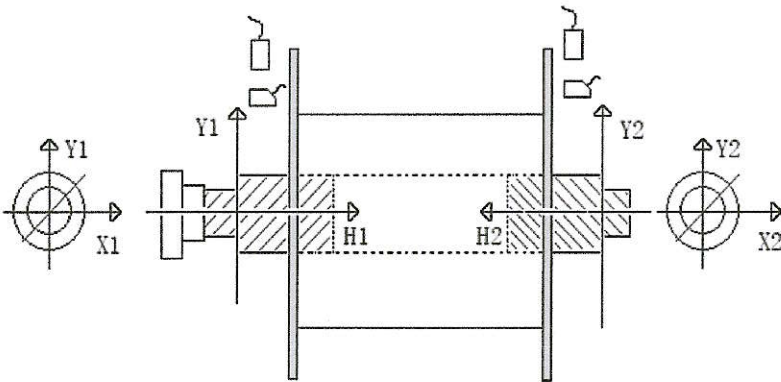
本页以下空白

金属非金属矿山提升机（提升绞车）主轴 无损探伤安全检测检验报告

报告编号: A JK JWS23-CS322-181-2026

共 4 页 第 3 页

(超声波) 检测检验项目及结果

温度 (℃)	20.3	湿度 (%RH)	78.2					
主要检测信息								
样品名称	提升绞车主轴	样品编号	CS322					
样品规格	直径: 255mm	样品数量	1 件					
使用地点	+360m 平硐盲竖井	样品状态	表面状态良好					
样品材质	钢锻件	检测方式	纵波、横波扫查					
检测灵敏度	Φ 2mm	衰减系数	0.0033dB/mm					
试块	大平底、边角	检测类别	定期检测检验					
耦合剂	机油	探头规格	直探头: 2.5P 20D 斜探头: 2.5P 13×13 K2					
检测地点	+360m 平硐盲竖井提升硐室	检测日期	2026 年 6 月 27 日					
受检样品示意图:								
								
扫查范围: 受现场条件所限, 仅对样品阴影部分进行扫查, 图中阴影部分为扫查部位。								
样品 编号	缺陷 编号	缺陷所 在区域	Y 位置 (mm)	X 位置 (mm)	深度 H (mm)	当量值 (mm)	缺陷类型	备注
CS322	/	/	/	/	/	未发现超过 Φ 2mm 当量直径缺陷	未发现裂纹及 密集性缺陷	/
其它	/							

金属非金属矿山提升机（提升绞车）主轴
无损探伤（超声波）安全检测检验报告

报告编号：AJKJWS23-CS322-181-2026

共 4 页 第 4 页

报告意见和解释页

意见与解释	此栏无内容。
-------	--------





报告编号: AJKJWS23-CS323-181-2026

金属非金属矿山天轮轴、导向轮轴 安全检测检验报告

委 托 单 位: 上饶市广丰区三山矿业有限公司

受 检 单 位: 上饶市广丰区三山矿业有限公司条铺萤石矿

样 品 名 称: 天轮轴 (盲竖井)

型 号 规 格: /

检测检验类别: 定期检测检验

检测检验日期: 2026 年 6 月 27 日

江西省矿检安全科技有限公司



声 明

- 1、报告中检测检验数据仅对当时状态或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：江西省矿检安全科技有限公司

检测检验机构地址：江西省南昌市青云谱区昌南工业园昌南五路一号

邮政编码：330001

电话：0791-85208323

传真：0791-85208323

金属非金属矿山天轮轴、导向轮轴
无损探伤安全检测检验报告

报告编号: AJKJWS23-CS323-181-2026

共 4 页 第 1 页

委托单位	名称	上饶市广丰区三山矿业有限公司		
	地址	江西省上饶市广丰区铜拔山镇条铺		
所属设备名称		盲竖井天轮	所属设备出厂编号	/
所属设备型号		/	受检样品数量	1 件
所属设备生产厂家		/		
样品状态		表面状态良好		
检测检验类别		定期检测检验	检测检验日期	2026 年 6 月 27 日
检测检验地点		盲竖井井口井架上	检测检验周期	2 年
受检单位		上饶市广丰区三山矿业有限公司条铺萤石矿		
检测检验项目		天轮轴无损探伤		
检测检验依据		KA/T 684-1997 《矿用提升容器重要承载件无损探伤方法与验收规范》		
存在问题及建议		建议矿山在设备大修、工件分解阶段, 对工件实施全方位超声扫查。		
检测检验结论		经检测, 所检部位未发现裂纹、密集性缺陷及当量直径 $\Phi 2\text{mm}$ 以上缺陷, 所检部位合格。 2026 年 7 月 15 日		
检测检验组成员		刘小勇 曾广福		
备注		/		

批准: 2026.7.15 审核: 2026.7.15 主检: 2026.7.15

金属非金属矿山天轮轴、导向轮轴
无损探伤安全检测检验报告

报告编号: AJKJWS23-CS323-181-2026

共 4 页 第 2 页

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性 编号	准确度	检定/校准 证书编号
超声波无损 探伤仪	KJ476	水平线性误差: $\leq 1\%$; 衰减器衰减误差: $\pm 0.5\text{dB}/12\text{dB}$; 垂直线性误差: $\leq 3\%$; 动态范围: $\geq 26\text{dB}$; 电噪声电平: $\leq 20\%$; 最大使用灵敏度: $\leq 200\mu\text{V}$; 探伤灵敏度余量: $\geq 42\text{dB}$; 扫描范围: $\geq 3500\text{mm}$; 分辨力: $\geq 26\text{dB}$	E20260310364
红外干湿计	KJ673	温度 $\pm 0.5^{\circ}\text{C}$ 湿度 $\pm 2.5\%\text{RH}$	T20251210330
钢直尺	KJ717	$\pm 0.5\text{mm}$	L20250810345
钢卷尺	KJ667	2 级	L20251210594

本页以下空白

金属非金属矿山天轮轴、导向轮轴 无损探伤安全检测检验报告

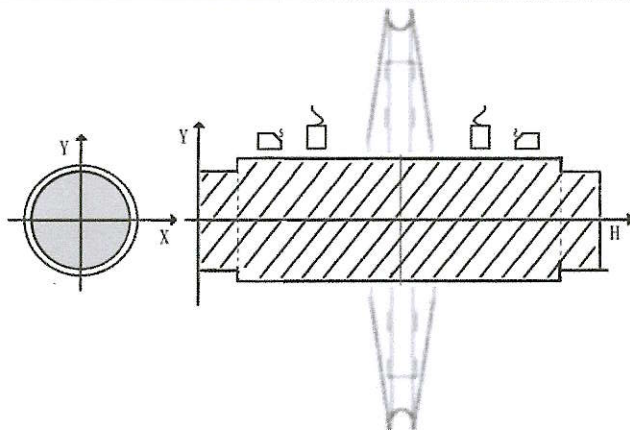
报告编号: AJKJWS23-CS323-181-2026

共 4 页 第 3 页

(超声波) 检测检验项目及结果

温度 (℃)	21.5	湿度 (%RH)	73.9
主要检测信息			
样品名称	天轮轴	样品编号	CS323
样品规格	直径: 125mm	样品数量	1 件
使用地点	+360m 平硐盲竖井	样品状态	表面状态良好
样品材质	钢锻件	检测方式	纵波、横波扫查
检测灵敏度	Φ 2mm	衰减系数	0.0028dB/mm
试块	大平底、边角	检测类别	定期检测检验
耦合剂	机油	探头规格	直探头: 2.5P 20D 斜探头: 2.5P 13×13 K2
检测地点	+360m 平硐盲竖井井口井架上	检测日期	2026 年 6 月 27 日

受检样品示意图:



扫描范围：受现场条件所限，仅对样品阴影部位扫描，图中所示阴影部分为扫描部位。

样品 编号	缺陷 编号	缺陷所 在区域	Y 位置 (mm)	X 位置 (mm)	深度 H (mm)	当量值 (mm)	缺陷类型	备注
CS323	/	/	/	/	/	未发现超过 $\Phi 2\text{mm}$ 当量直径缺陷	未发现裂纹及 密集性缺陷	/
其它	/							

金属非金属矿山天轮轴、导向轮轴
无损探伤（超声波）安全检测检验报告

报告编号：AJKJWS23-CS323-181-2026

共 4 页 第 4 页

报告意见和解释页

意见与解释	此栏无内容。
-------	--------

