

矿山企业安全检测情况汇总表

项目编号: AJ26-170

检测日期: 2026 年 6 月 24 日

企业名称: 彭泽大浩山矿业有限公司兆吉沟金矿

联系人: 倪永 电话: 13865256373

联系地址: 江西省九江市彭泽县浩山乡

邮政编码: / 传真: /

Q/JXKJ-D106

共 1 页 第 1 页

序号	检测项目	参数及型号	报告编号	检测结果	存在问题与整改意见
1	主通风机叶片 无损检测	/	AJKJWS20-ST (347~354) -170-2026	合格	/
/	/	/	/	/	/
备注	/				

检测单位: 江西省矿检安全科技有限公司

地 址: 江西省南昌市青云谱区昌南工业园昌南五路一号

电 话: 0791-85208323

邮政编码: 330001



安全检测检验技术服务承诺书

一、在本项目安全检测检验活动过程中，我单位严格遵守《安全生产法》及相关法律、法规和标准的要求。

二、在本项目安全检测检验活动过程中，我单位作为第三方，未受到任何组织和个人的干预和影响，依法独立开展工作，保证技术服务活动的客观公正性。

三、我单位按照实事求是的原则，对本项目进行安全检测检验，确保出具的报告公正、科学和准确。

四、我单位对本项目安全检测检验结果承担法律责任。

江西省矿检安全科技有限公司（公章）

2026年7月15日





赣 应 急 20 01

报告编号: AJKJWS20-ST (347~354) -170-2026

金属非金属矿山通风机叶片无损探伤 安全检测检验报告

委 托 单 位: 彭泽大浩山矿业有限公司

受 检 单 位: 彭泽大浩山矿业有限公司兆吉沟金矿

样 品 名 称: 通风机叶片

型 号 规 格: /

检测检验类别: 定期检测检验

检测检验日期: 2026 年 6 月 24 日

江西省矿检安全科技有限公司



声 明

- 1、报告中检测检验数据仅对当时状态或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：江西省矿检安全科技有限公司

检测检验机构地址：江西省南昌市青云谱区昌南工业园昌南五路一号

邮政编码：330001

电话：0791-85208323

传真：0791-85208323

江西省矿检安全科技有限公司

金属非金属矿山通风机叶片
无损探伤（渗透）安全检测检验报告

报告编号：AJKJWS20-ST（347~354）-170-2026

共 4 页 第 1 页

委托单位	名称	彭泽大浩山矿业有限公司		
	地址	江西省九江市彭泽县浩山乡		
所属设备名称		矿用轴流通风机	所属设备出厂编号	K24165
所属设备型号		FKZN ₀ 13/55	受检工件数量	8 件
所属设备生产厂家		山东恒洋自动化科技有限公司		
样品状态		表面状态良好		
检测检验地点		+576m 中段回风巷	检测检验日期	2026 年 6 月 24 日
检测检验类别		定期检测检验	检测检验周期	2 年
受检单位		彭泽大浩山矿业有限公司兆吉沟金矿		
检测检验项目		通风机叶片无损检测		
检测检验依据		JB/T 9218-2015 《无损检测 渗透检测方法》		
存在问题及建议		此栏无内容。		
检测检验结论		经检测，所检部位未发现表面开口的裂纹、重皮、折叠、气孔等缺陷，所检部位合格。 2026年7月15日 检测检验专用章		
检测检验组成员		刘小勇 金可发		
备注		/		

批准：45 1014 审核：[Signature] 主检：[Signature]
日期：2026.7.15 日期：2026.7.15 日期：2026.7.15

江西省矿检安全科技有限公司

金属非金属矿山通风机叶片
无损探伤（渗透）安全检测检验报告

报告编号：AJKJWS20-ST（347~354）-170-2026 共 4 页 第 2 页

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
红外干湿计	KJ673	温度±0.5℃ 湿度±2.5%RH	T20251210330
数位式照度计	KJ201	±3%rdg±0.5%F.S	P20251210025
钢直尺	KJ717	±0.5mm	L20250810345
钢卷尺	KJ667	2 级	L20251210594

本页以下空白

科
技
检
测

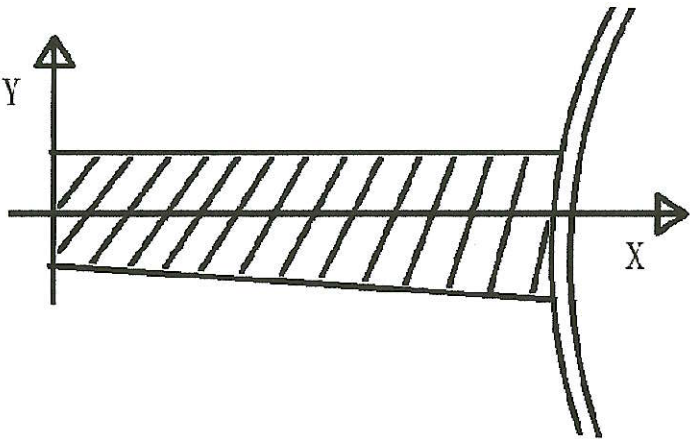
金属非金属矿山通风机叶片
无损探伤（渗透）安全检测检验报告

报告编号：AJKJWS20-ST（347~354）-170-2026共 4 页 第 3 页

（渗透）检测检验项目及结果

环境温度（℃）	22.8	环境湿度（%RH）	82.2
检测地点	+576m 中段总回风巷		
样品名称	通风机叶片	检测日期	2026 年 6 月 24 日
检测区域	叶片表面	样品材质	合金
样品数量	8 件	样品状态	表面状态良好
试剂型号	DPT-5 着色渗透探伤剂 （渗透剂、显像剂）	样品编号	ST（347~354）
渗透剂施加方法	喷涂后，用清洁、干燥、 无绒毛的布擦试，然后使 用干净无绒毛的布沾少 许溶剂进行清除	参考试块	A 型试块
显像剂施加方法	喷涂	渗透时间（min）	15
白光照度（lx）	548	显像时间（min）	15

受检样品示意图：样品编号：ST（347~354）



样品编号	缺陷 编号	X 位置 (mm)	Y 位置 (mm)	缺陷长 度 (mm)	缺陷类型	备注
ST（347~ 354）	/	/	/	/	未发现表面开口的裂纹、 重皮、折叠、气孔等缺陷	/
以下空白						

金属非金属矿山通风机叶片
无损探伤（渗透）安全检测检验报告

报告编号：AJKJWS20-ST（347~354）-170-2026

共 4 页 第 4 页

报告意见和解释页

意见与解释	此栏无内容。
-------	--------

