

矿山企业安全检测情况汇总表

项目编号: AJ26-021

企业名称: 铅山县蓝翔矿业有限公司蓝翔铅锌矿

联系地址: 江西省铅山县陈坊乡

Q/JXKJ-D0106

检测日期: 2026 年 1 月 28 日

联 系 人: 胡水明 电话: 13979333729

邮政编码: / 传真: /

共 1 页 第 1 页

序号	检测项目	参数及型号	报告编号	检测结果	存在问题与整改意见
1	罐笼重要承载件 无损检测	/	AJKJWS4-CS(18~20) -021-2026	合格	/
/	/	/	/	/	/
备注					

检测单位: 江西省矿检安全科技有限公司

地 址: 江西省南昌市青云谱区昌南工业园昌南五路一号

电 话: 0791-85208323

邮政编码: 330001



安全检测检验技术服务承诺书

一、在本项目安全检测检验活动过程中，我单位严格遵守《安全生产法》及相关法律、法规和标准的要求。

二、在本项目安全检测检验活动过程中，我单位作为第三方，未受到任何组织和个人的干预和影响，依法独立开展工作，保证技术服务活动的客观公正性。

三、我单位按照实事求是的原则，对本项目进行安全检测检验，确保出具的报告公正、科学和准确。

四、我单位对本项目安全检测检验结果承担法律责任。

江西省矿检安全科技有限公司（公章）

2026年2月10日





赣 应 急 20 01

报告编号: AJKJWS4-CS(18~20)-021-2026

金属非金属矿山矿用提升容器重要承载件 安全检测检验报告

委 托 单 位: 铅山县蓝翔矿业有限公司

受 检 单 位: 铅山县蓝翔矿业有限公司蓝翔铅锌矿

样 品 名 称: 矿用提升容器重要承载件
(连接销轴、主拉杆、楔形绳环)

型 号 规 格: /

检测检验类别: 定期检测检验

检测检验日期: 2026 年 1 月 28 日

江西省矿检安全科技有限公司



声 明

- 1、报告中检测检验数据仅对当时状态或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：江西省矿检安全科技有限公司

检测检验机构地址：江西省南昌市青云谱区昌南工业园昌南五路一号

邮政编码：330001

电话：0791-85208323

传真：0791-85208323

金属非金属矿山矿用提升容器重要承载件
无损探伤（超声波）安全检测检验报告

报告编号：AJKJWS4-CS（18~20）-021-2026

共 6 页 第 1 页

委托单位	名称	铅山县蓝翔矿业有限公司		
	地址	江西省上饶市铅山县河口工业园区		
所属设备名称		立井单绳罐笼	所属设备出厂编号	S250201
所属设备型号		GLM1/6/1/1-00	受检样品数量	3 件
所属设备生产厂家		烟台金元矿山机械有限公司		
样品状态		表面状态良好		
检测检验类别		定期检测检验	检测检验日期	2026 年 1 月 28 日
检测检验地点		+210m 中段盲竖井	检测检验周期	2 年
受检单位		铅山县蓝翔矿业有限公司蓝翔铅锌矿		
检测检验项目		矿用提升容器重要承载件无损探伤 （连接销轴、主拉杆、楔形绳环）		
检测检验依据		MT/T 684-1997 《矿用提升容器重要承载件无损探伤方法与验收规范》		
存在问题及建议		此栏无内容。		
检测检验结论		经检测，所检部位未发现裂纹、密集性缺陷及当量直径Φ2mm 以上缺陷，所检部位合格。 2026年2月10日		
检测检验组成员		涂永生 曾广福		
备注		/		

批准：451011
日期：2026.2.10

审核：[Signature]
日期：2026.2.10

主检：涂永生
日期：2026.2.10

金属非金属矿山矿用提升容器重要承载件
无损探伤（超声波）安全检测检验报告

报告编号：AJKJWS4-CS（18~20）-021-2026

共 6 页 第 2 页

检测检验用仪器设备一览表

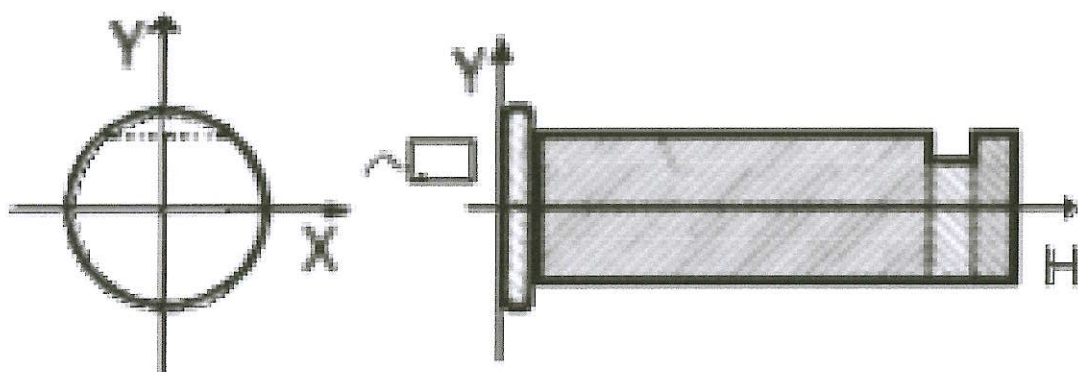
名称	设备唯一性 编号	准确度	检定/校准 证书编号
超声波 无损 探伤仪	KJ477	水平线性误差：≤0.1%； 衰减器衰减误差：0.5dB； 垂直线性误差：≤3%； 动态范围：≥32dB； 电噪声电平：≤10%； 最大使用灵敏度：≤μV； 探伤灵敏度余量：≥42dB； 扫描范围：≥3500mm； 分辨力：≥30dB	E20250300483
红外干湿计	KJ672	温度±0.5℃ 湿度±2.5%RH	T20250300477
钢直尺	KJ718	±0.5mm	L20250810346
钢卷尺	KJ668	2 级	L20251210595

本页以下空白

共 6 页 第 3 页

(超声波) 检测检验项目及结果

受检样品示意图:



扫查范围：受现场条件所限，仅对样品轴向进行单向扫查，图中所示阴影部分为扫查部位。

样品 编号	缺陷 编号	缺陷所 在区域	Y 位置 (mm)	X 位置 (mm)	深度 H (mm)	当量值 (mm)	缺陷类型	备注
CS18	/	/	/	/	/	未发现超过 $\Phi 2\text{mm}$ 当量直径缺陷	未发现裂纹及 密集性缺陷	/
其它	/							

金属非金属矿山矿用提升容器重要承载件 无损探伤（超声波）安全检测检验报告

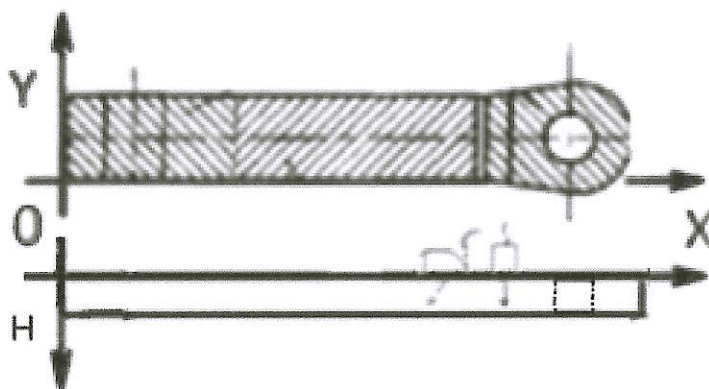
报告编号: AJKJWS4-CS19-021-2026

共 6 页 第 4 页

(超声波) 检测检验项目及结果

温度 (℃)	11.7	湿度 (%RH)	76.4
主要检测信息			
样品名称	主拉杆	样品编号	WS4-CS19
样品规格	厚度: 50mm	样品数量	1 件
使用地点	+210m 中段盲竖井罐笼	样品状态	表面状态良好
样品材质	钢锻件	检测方式	纵波扫查、横波扫查
检测灵敏度	Φ 2mm 当量直径	衰减系数	0.0175dB/mm
试块	CS II -1、 CSK-IA、 RB-2	检测类别	定期检测检验
耦合剂	机油	探头规格	直探头: 2.5P14FG10 斜探头: 2.5P 13×13 K2
检测地点	+210m 中段盲竖井井口	检测日期	2026 年 1 月 28 日

受检样品示意图:



扫描范围：受现场条件所限，仅对样品阴影部分扫描，图中所示阴影部分为扫描部位。

样品 编号	缺陷 编号	缺陷所 在区域	Y 位置 (mm)	X 位置 (mm)	深度 H (mm)	当量值 (mm)	缺陷类型	备注
CS19	/	/	/	/	/	未发现超过 $\Phi 2\text{mm}$ 当量直径缺陷	未发现裂纹及 密集性缺陷	/
其它	/							

金属非金属矿山矿用提升容器重要承载件 无损探伤（超声波）安全检测检验报告

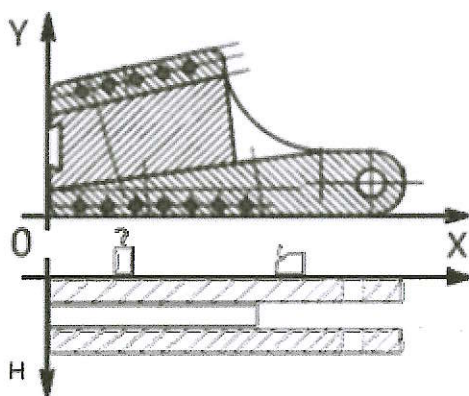
报告编号: A JK JWS4-CS20-021-2026

共 6 页 第 5 页

(超声波) 检测检验项目及结果

温度 (℃)	11.8	湿度 (%RH)	76.9
主要检测信息			
样品名称	楔形绳环	样品编号	WS4-CS20
样品规格	厚度: 20mm	样品数量	1 件
使用地点	+210m 中段盲竖井罐笼	样品状态	表面状态良好
样品材质	钢锻件	检测方式	纵波扫查、横波扫查
检测灵敏度	Φ2mm 当量直径	衰减系数	0.0200dB/mm
试块	CS II -1、 CSK-IA、 RB-2	检测类别	定期检测
耦合剂	机油	探头规格	直探头: 2.5P14FG10 斜探头: 2.5P13×13 K2
检测地点	+210m 中段盲竖井井口	检测日期	2026 年 1 月 28 日

受检样品示意图:



扫描范围：受现场条件所限，仅对样品阴影部分扫描，图中所示阴影部分为扫描部位。

样品 编号	缺陷 编号	缺陷所在区域	Y 位置 (mm)	X 位置 (mm)	深度 H (mm)	当量值 (mm)	缺陷类型	备注
CS20	/	/	/	/	/	未发现超过 $\Phi 2\text{mm}$ 当量直径缺陷	未发现裂纹及 密集性缺陷	/
其它	/							

金属非金属矿山矿用提升容器重要承载件
无损探伤（超声波）安全检测检验报告

报告编号：AJKJWS4-CS（18～20）-021-2026

共 6 页 第 6 页

报告意见和解释页

意见与解释	此栏无内容。
-------	--------

