

矿山企业安全检测情况汇总表

项目编号: AJ26-G035

检测日期: 2026 年 3 月 23 日

企业名称: 江西省德兴市花桥金矿有限责任公司金矿地下开采

联系人: 程继胜 电话: 13979375339

联系地址: 江西省德兴市花桥镇

邮政编码: / 传真: /

Q/JXKJ-D106

共 1 页 第 1 页

序号	检测项目	参数及型号	报告编号	检测结果	整改意见
1	钢丝绳	34×7+FC 直径 40.00mm	AJKJGS68-G035-2026	合格	/
2	钢丝绳	6V×19+FC 直径 20.00mm	AJKJGS69-G035-2026	合格	/
/	/	/	/	/	/
备注	/				

检测单位: 江西省矿检安全科技有限公司

地 址: 江西省南昌市青云谱区昌南工业园昌南五路一号

电 话: 0791-85208323

邮政编码: 330001



安全检测检验技术服务承诺书

一、在本项目安全检测检验活动过程中，我单位严格遵守《安全生产法》及相关法律、法规和标准的要求。

二、在本项目安全检测检验活动过程中，我单位作为第三方，未受到任何组织和个人的干预和影响，依法独立开展工作，保证技术服务活动的客观公正性。

三、我单位按照实事求是的原则，对本项目进行安全检测检验，确保出具的报告公正、科学和准确。

四、我单位对本项目安全检测检验结果承担法律责任。

江西省矿检安全科技有限公司（公章）

2026年3月24日





赣 应 急 20 01

报告编号: AJKJGS68-G035-2026

金属非金属矿山矿用钢丝绳 安全检测检验报告

委 托 单 位: 江西省德兴市花桥金矿有限责任公司

受 检 单 位: 江西省德兴市花桥金矿有限责任公司金矿地下开采

样 品 名 称: 合成芯镀锌钢丝绳（东竖井尾绳）

型 号 规 格: 34×7+FC

检测检验类别: 委托检验

检测检验日期: 2026 年 3 月 23 日

江西省矿检安全科技有限公司



声 明

- 1、报告中检测检验数据仅对当时状态或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：江西省矿检安全科技有限公司

检测检验机构地址：江西省南昌市青云谱区昌南工业园昌南五路一号

邮政编码：330001

电话：0791-85208323

传真：0791-85208323

金属非金属矿山矿用钢丝绳安全检测检验报告

报告编号：AJKJGS68-G035-2026

共 8 页 第 1 页

委托单位	名称	江西省德兴市花桥金矿有限责任公司		
	地址	江西省德兴市花桥镇石碑		
样品名称		合成芯镀锌钢丝绳	样品编号	AJKJGS68-G035-2026
型号规格		34×7+FC	样品数量	1 根
出厂日期		2026 年 2 月 27 日	样品接收日期	2026 年 3 月 22 日
生产厂家		贵州钢绳股份有限公司		
样品状态		正常	使用状态	新绳悬挂前
检测检验类别		委托检验	检测检验日期	2026 年 3 月 23 日
检测检验地点		钢丝绳检测室	检测检验周期	/
受检单位		江西省德兴市花桥金矿有限责任公司金矿地下开采		
检测检验项目		样品基本情况检查、不松散检查、拆股钢丝的表面状态、拆股钢丝的直径、拆股钢丝抗拉强度、拆股钢丝的反复弯曲、拆股钢丝的扭转、钢丝破断拉力总和、合格钢丝破断拉力总和、不合格钢丝数量、不合格钢丝的断面积与钢丝总断面积之比、安全系数		
检测检验依据		AQ2026-2010《金属非金属矿山提升钢丝绳检验规范》		
存在问题及建议		此栏无内容。		
检测检验结论		该样品依据 AQ2026-2010《金属非金属矿山提升钢丝绳检验规范》进行检测检验，单项判定见检测检验项目及结果。 综合判定：合格 2026 年 3 月 24 日		
检测检验组成员		邬春辉 曹伟		
备注		该报告检测结果仅对来样负责。		

批准：2026.3.24 审核：2026.3.24 主检：2026.3.24

日期：2026.3.24 日期：2026.3.24 日期：2026.3.24

金属非金属矿山矿用钢丝绳安全检测检验报告

报告编号：AJKJGS68-G035-2026

共 8 页 第 2 页

检测检验用仪器设备一览表

名 称	设备唯一性 编号	准确度	检定/校准证书编号
电子式拉力试验机	KJ294	试验力测量范围 (N): 200~10000; 试验力示值相对误差: ≤±1%; 拉伸速度相对误差: ≤±5%	JKJC20251219030003
线材扭转试验机	KJ292	旋转速度: 30 转/分; 60 转/分; 90 转/分	M20251210557
机动弯折试验机	KJ293	弯折速度: 60 次/分; 计数器计数范围: 0~99	L20251210581
外径千分尺	KJ295	分辨率: 0.02mm	L20251210591
宽口游标卡尺	KJ296	分度值: 0.01mm	E20251210167
温湿度表	KJ248	温度测量范围: -10℃~+40℃; 准确度: ±1℃ 湿度测量范围: 30%RH~100%RH; 准确度: ±5%RH	T20251210326

本页以下空白

金属非金属矿山矿用钢丝绳安全检测检验报告

报告编号：AJKJGS68-G035-2026

共 8 页 第 3 页

检测检验项目及结果

钢丝绳基本信息			
钢丝绳名称	合成芯镀锌钢丝绳	结构与规格	34×7+FC
公称直径（mm）	40.00	公称抗拉强度（MPa）	1570
依据标准	GB/T8918-2006	质量证明书编号	A26-1395
安全标志编号	MCJ130073	产品编号	26A1280
表面状态	AB 级镀锌	长度（m）	1030
净重（kg）	6769	钢丝绳单位重力（N/m）	64.40
使用状态	新绳悬挂前	捻法	右交互
使用地点	东竖井（尾绳）	出厂日期	2026 年 2 月 27 日
提升方式	明竖井罐笼带平衡锤提升	提升用途	平衡用尾绳
井深/斜长（m）	井深 900m	坡度（°）	90
生产厂家	贵州钢绳股份有限公司		
检测环境数据			
温度（℃）	18	相对湿度（%RH）	84

本页以下空白

金属非金属矿山矿用钢丝绳安全检测检验报告

报告编号：AJKJGS68-G035-2026

共 8 页 第 4 页

检测检验项目及结果

序号	项目		标准要求	实测结果	单项判定
1	样品基本情况检查	1.1 矿用产品安全标志	钢丝绳悬挂前检验时，提升和平衡用钢丝绳应取得矿用产品安全标志。	该样品拟用于竖井平衡用尾绳，已取得矿用产品安全标志，安全标志编号为 MCJ130073。	合格
		1.2 钢丝绳用途	钢丝绳悬挂前检验时，提升用钢丝绳应为重要用途钢丝绳。	该样品为重要用途钢丝绳，依据标准为 GB/T8918-2006。	合格
		1.3 外观结构	钢丝绳外观结构应符合所检钢丝绳执行的国家标准或行业标准的规定。	该样品的实际结构为 34×7+FC，外观结构符合所检钢丝绳执行的国家标准 GB/T8918-2006 的规定。	合格
		1.4 钢丝绳直径	钢丝绳直径应符合所检钢丝绳执行的国家标准或行业标准的规定（钢丝绳的实测直径应不小于钢丝绳的公称直径，且应符合以下直径偏差：圆股钢丝绳 $0^{+5\%}$ ；异形股钢丝绳 $0^{+6\%}$ ）。	圆股钢丝绳，该样品的实际结构为 34×7+FC，公称直径为 40.00mm，实测样品直径为 41.68mm，直径偏差为+4.2%。	合格
		1.5 外观状况	钢丝绳应捻制均匀、紧密。在展开和无负荷情况下，不得呈波浪状。绳内钢丝不得有交错、折弯和断丝等缺陷，但允许有因变形工卡具压紧造成的钢丝压扁现象存在。	目测检查，该样品捻制均匀、紧密。在展开和无负荷情况下，未呈波浪状。绳内钢丝无交错、折弯和断丝等缺陷，无因变形工卡具压紧造成的钢丝压扁现象存在。	合格

金属非金属矿山矿用钢丝绳安全检测检验报告

报告编号: AJKJGS68-G035-2026

共 8 页 第 5 页

检测检验项目及结果

序号	项目	标准要求		实测结果	单项判定
2	不松散检查	将钢丝绳一端解开相对称的两个股, 约有两个捻距长, 当这两个股重新恢复到原位后, 不应自行再散开(多层股、四股扇形股及缠结使用的钢丝绳除外), 但允许直径略有增大。		多层股钢丝绳, 不涉及。	/
3	拆股钢丝的表面状态	新钢丝绳拆股钢丝的表面状态, 应符合所检钢丝绳执行的国家标准或行业标准的规定。		新钢丝绳拆股钢丝的表面状态为 AB 级镀锌, 符合所检钢丝绳执行的国家标准 GB/T8918-2006 的规定。	合格
4	拆股钢丝的直径 (mm)	丝径 1: 1.90mm	允许偏差: ± 0.03	实测拆股钢丝的直径: 1.87~1.93 偏差: $-0.03 \sim +0.03$	合格
		丝径 2: 1.80mm	允许偏差: ± 0.03	实测拆股钢丝的直径: 1.78~1.83 偏差: $-0.02 \sim +0.03$	
5	拆股钢丝抗拉强度 (MPa)	丝径 1: 1.90mm	(1570~1860)	1583~1734	合格
		丝径 2: 1.80mm	(1570~1860)	1593~1780	
6	拆股钢丝的反复弯曲 (次/180°)	丝径 1: 1.90mm	≥ 9 次	11~14	合格
		丝径 2: 1.80mm	≥ 10 次	11~14	
7	拆股钢丝的扭转 (次/360°)	丝径 1: 1.90mm	≥ 25 次	25~35	合格
		丝径 2: 1.80mm	≥ 25 次	26~34	

金属非金属矿山矿用钢丝绳安全检测检验报告

报告编号: AJKJGS68-G035-2026

共 8 页 第 6 页

检测检验项目及结果

序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
8	钢丝绳破断拉力总和 (kN)	不小于最小钢丝绳破断拉力总和 1006.2。	1104.625	合格
9	合格钢丝绳破断拉力总和 (kN)	/	1104.625	/
10	不合格钢丝数量	钢丝绳拆股钢丝应符合下述要求: a) 任一种直径的不合格钢丝数不得超过一根, 或 b) 如果任一种直径的不合格钢丝数为两根或两根以上, 则应对该种直径的其他钢丝逐根进行不合格项目的试验。 若不合格的钢丝数不大于同种直径钢丝数的 4% (修约成整数), 则该钢丝绳合格。 同一根钢丝有多项不合格时, 只按一根计算。	无不合格钢丝。	合格
11	不合格钢丝的断面积与钢丝总断面积之比	不合格钢丝的断面积与钢丝总断面积之比达到 6%, 不应用于升降人员; 达到 10%, 不应用于升降物料。	无不合格钢丝。	合格

金属非金属矿山矿用钢丝绳安全检测检验报告

报告编号: AJKJGS68-G035-2026

共 8 页 第 7 页

检测检验项目及结果

序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
12	安全系数	1、缠绕式提升钢丝绳悬挂时的安全系数应符合下列规定: a) 专作升降人员用的, 不小于 9.0; b) 升降人员和物料用的, 升降人员时不小于 9.0, 升降物料时不小于 7.5; c) 用作应急提升人员的不小于 7.5; d) 专作升降物料用的, 不小于 6.5。 2、摩擦式提升钢丝绳悬挂时的安全系数应符合下列规定: a) 专作升降人员用的, 不小于 8.0; b) 升降人员和物料用的, 升降人员时不小于 8.0, 升降物料时不小于 7.5; c) 专作升降物料用的, 不小于 7.0; d) 平衡尾绳, 不小于 7.0。 3、罐道钢丝绳和防撞钢丝绳安全系数不小于 6.0。 4、制动钢丝绳安全系数不小于 3.0。 5、凿井用的钢丝绳安全系数应符合下列规定: a) 悬挂吊盘、水泵、排水管用的, 不小于 6.0; b) 悬挂风管、压缩空气管、混凝土输送管、电缆及拉紧装置用的, 不小于 5.0。 6、架空乘人装置中牵引钢丝绳安全系数不应小于 6。	该样品为摩擦式提升机平衡用钢丝绳, 拟用于竖井平衡尾绳, 平衡尾绳安全系数为: 18.31。	合格

金属非金属矿山矿用钢丝绳安全检测检验报告

报告编号：AJKJGS68-G035-2026

共 8 页 第 8 页

报告意见和解释页

意见与解释	此栏无内容。
-------	--------





赣 应 急 20 01

报告编号: AJKJGS69-G035-2026

金属非金属矿山矿用钢丝绳 安全检测检验报告

委 托 单 位: 江西省德兴市花桥金矿有限责任公司

受 检 单 位: 江西省德兴市花桥金矿有限责任公司金矿地下开采

样 品 名 称: 光面三角股钢丝绳 (128m 斜井 15m 中段盲斜井)

型 号 规 格: 6V×19+FC

检测检验类别: 委托检验

检测检验日期: 2026 年 3 月 23 日

江西省矿安安全科技有限公司



声 明

- 1、报告中检测检验数据仅对当时状态或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：江西省矿检安全科技有限公司

检测检验机构地址：江西省南昌市青云谱区昌南工业园昌南五路一号

邮政编码：330001

电话：0791-85208323

传真：0791-85208323

金属非金属矿山矿用钢丝绳安全检测检验报告

报告编号: AJKJGS69-G035-2026

共 8 页 第 1 页

委托单位	名称	江西省德兴市花桥金矿有限责任公司	
	地址	江西省德兴市花桥镇石碑	
样品名称	光面三角股钢丝绳	样品编号	AJKJGS69-G035-2026
型号规格	6V×19+FC	样品数量	1 根
出厂日期	2025 年 12 月 18 日	样品接收日期	2026 年 3 月 22 日
生产厂家	宁夏恒力钢丝绳有限公司		
样品状态	正常	使用状态	新绳悬挂前
检测检验类别	委托检验	检测检验日期	2026 年 3 月 23 日
检测检验地点	钢丝绳检测室	检测检验周期	1 年
受检单位	江西省德兴市花桥金矿有限责任公司金矿地下开采		
检测检验项目	样品基本情况检查、不松散检查、拆股钢丝的表面状态、拆股钢丝的直径、拆股钢丝抗拉强度、拆股钢丝的反复弯曲、拆股钢丝的扭转、钢丝破断拉力总和、合格钢丝破断拉力总和、不合格钢丝数量、不合格钢丝的断面积与钢丝总断面积之比、安全系数		
检测检验依据	AQ2026-2010 《金属非金属矿山提升钢丝绳检验规范》		
存在问题及建议	此栏无内容。		
检测检验结论	该样品依据 AQ2026-2010 《金属非金属矿山提升钢丝绳检验规范》进行检测检验，单项判定见检测检验项目及结果。 综合判定：合格 2026 年 3 月 24 日		
检测检验组成员	邬春辉 曹伟		
备注	该报告检测结果仅对来样负责。		

批准: 2026.3.24 审核: 2026.3.24 主检: 2026.3.24

金属非金属矿山矿用钢丝绳安全检测检验报告

报告编号: AJKJGS69-G035-2026

共 8 页 第 2 页

检测检验用仪器设备一览表

名 称	设备唯一性 编号	准确度	检定/校准证书编号
电子式拉力试验机	KJ294	试验力测量范围 (N): 200~10000; 试验力示值相对误差: $\leq \pm 1\%$; 拉伸速度相对误差: $\leq \pm 5\%$	JKJC20251219030003
线材扭转试验机	KJ292	旋转速度: 30 转/分; 60 转/分; 90 转/分	M20251210557
机动弯折试验机	KJ293	弯折速度: 60 次/分; 计数器计数范围: 0~99	L20251210581
宽口游标卡尺	KJ296	分辨率: 0.02mm	E20251210167
外径千分尺	KJ295	分度值: 0.01mm	L20251210591
温湿度表	KJ248	温度测量范围: $-10^{\circ}\text{C} \sim +40^{\circ}\text{C}$; 准确度: $\pm 1^{\circ}\text{C}$ 湿度测量范围: $30\% \text{RH} \sim 100\% \text{RH}$; 准确度: $\pm 5\% \text{RH}$	T20251210326

本页以下空白

金属非金属矿山矿用钢丝绳安全检测检验报告

报告编号：AJKJGS69-G035-2026

共 8 页 第 3 页

检测检验项目及结果

钢丝绳基本信息			
钢丝绳名称	光面三角股钢丝绳	结构与规格	6V×19+FC
公称直径（mm）	20.00	公称抗拉强度（MPa）	1670
依据标准	GB/T8918-2006	质量证明书编号	252-Y1297
安全标志编号	MCJ040032	产品编号	125110231
表面状态	光面	长度（m）	300
净重（kg）	545	钢丝绳单位重力（N/m）	17.80
使用状态	新绳悬挂前	捻法	右同向捻
使用地点	128 斜井 15m 中段盲斜井	出厂日期	2025 年 12 月 18 日
提升方式	盲斜井单车提升	提升用途	升降物料
井深/斜长（m）	斜长 110m	坡度（°）	24
生产厂家	宁夏恒力钢丝绳有限公司		
检测环境数据			
温度（℃）	18	相对湿度（%RH）	84

本页以下空白

金属非金属矿山矿用钢丝绳安全检测检验报告

报告编号: AJKJGS69-G035-2026

共 8 页 第 4 页

检测检验项目及结果

序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
1	样品基本情况检查	1.1 矿用产品安全标志	钢丝绳悬挂前检验时, 提升和平衡用钢丝绳应取得矿用产品安全标志。	合格
		1.2 钢丝绳用途	钢丝绳悬挂前检验时, 提升用钢丝绳应为重要用途钢丝绳。	合格
		1.3 外观结构	钢丝绳外观结构应符合所检钢丝绳执行的国家标准或行业标准的规定。	合格
		1.4 钢丝绳直径	钢丝绳直径应符合所检钢丝绳执行的国家标准或行业标准的规定(钢丝绳的实测直径应不小于钢丝绳的公称直径, 且应符合以下直径偏差: 圆股钢丝绳 $0^{+5\%}$; 异形股钢丝绳 $0^{+6\%}$)。	合格
		1.5 外观状况	钢丝绳应捻制均匀、紧密。在展开和无负荷情况下, 不得呈波浪状。绳内钢丝不得有交错、折弯和断丝等缺陷, 但允许有因变形工卡具压紧造成的钢丝压扁现象存在。	合格

金属非金属矿山矿用钢丝绳安全检测检验报告

报告编号: AJKJGS69-G035-2026

共 8 页 第 5 页

检测检验项目及结果

序号	项目	标准要求		实测结果	单项判定
2	不松散检查	将钢丝绳一端解开相对称的两个股,约有两个捻距长,当这两个股重新恢复到原位后,不应自行再散开(多层股、四股扇形股及缠结使用的钢丝绳除外),但允许直径略有增大。		将钢丝绳一端解开相对称的两个股,约有两个捻距长,当这两个股重新恢复到原位后,未自行再散开。	合格
3	拆股钢丝的表面状态	新钢丝绳拆股钢丝的表面状态,应符合所检钢丝绳执行的国家标准或行业标准的规定。		新钢丝绳拆股钢丝的表面状态为光面,符合所检钢丝绳执行的国家标准 GB/T8918-2006 的规定。	合格
4	拆股钢丝的直径 (mm)	丝径 1: 1.85mm	允许偏差: ± 0.03	实测拆股钢丝的直径: 1.83~1.88 偏差: $-0.02 \sim +0.03$	合格
		丝径 2: /mm	允许偏差: $\pm /$	/	
5	拆股钢丝抗拉强度 (MPa)	丝径 1: 1.85mm	(1670~1960)	1710~1786	合格
		丝径 2: /mm	(/~/)	/	
6	拆股钢丝的反复弯曲 (次/180°)	丝径 1: 1.85mm	≥ 10 次	14~22	合格
		丝径 2: /mm	$\geq /$ 次	/	
7	拆股钢丝的扭转 (次/360°)	丝径 1: 1.85mm	≥ 26 次	27~41	合格
		丝径 2: /mm	$\geq 2 /$ 次	/	

金属非金属矿山矿用钢丝绳安全检测检验报告

报告编号: AJKJGS69-G035-2026

共 8 页 第 6 页

检测检验项目及结果

序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
8	钢丝绳破断拉力总和 (kN)	不小于最小钢丝绳破断拉力总和 282.48。	308.898	合格
9	合格钢丝绳破断拉力总和 (kN)	/	308.898	/
10	不合格钢丝数量	钢丝绳拆股钢丝应符合下述要求: a) 任一种直径的不合格钢丝数不得超过一根, 或 b) 如果任一种直径的不合格钢丝数为两根或两根以上, 则应对该种直径的其他钢丝逐根进行不合格项目的试验。 若不合格的钢丝数不大于同种直径钢丝数的 4% (修约成整数), 则该钢丝绳合格。 同一根钢丝有多项不合格时, 只按一根计算。	无不合格钢丝。	合格
11	不合格钢丝的断面积与钢丝总断面积之比	不合格钢丝的断面积与钢丝总断面积之比达到 6%, 不应用于升降人员; 达到 10%, 不应用于升降物料。	无不合格钢丝。	合格

金属非金属矿山矿用钢丝绳安全检测检验报告

报告编号: AJKJGS69-G035-2026

共 8 页 第 7 页

检测检验项目及结果

序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
12	安全系数	1、缠绕式提升钢丝绳悬挂时的安全系数应符合下列规定: a) 专作升降人员用的, 不小于 9.0; b) 升降人员和物料用的, 升降人员时不小于 9.0, 升降物料时不小于 7.5; c) 用作应急提升人员的不小于 7.5; d) 专作升降物料用的, 不小于 6.5。 2、摩擦式提升钢丝绳悬挂时的安全系数应符合下列规定: a) 专作升降人员用的, 不小于 8.0; b) 升降人员和物料用的, 升降人员时不小于 8.0, 升降物料时不小于 7.5; c) 专作升降物料用的, 不小于 7.0; d) 平衡尾绳, 不小于 7.0。 3、罐道钢丝绳和防撞钢丝绳安全系数不小于 6.0。 4、制动钢丝绳安全系数不小于 3.0。 5、凿井用的钢丝绳安全系数应符合下列规定: a) 悬挂吊盘、水泵、排水管用, 不小于 6.0; b) 悬挂风管、压缩空气管、混凝土输送管、电缆及拉紧装置用的, 不小于 5.0。 6、架空乘人装置中牵引钢丝绳安全系数不应小于 6。	该样品为缠绕式提升钢丝绳, 拟用于斜井升降物料, 安全系数为 37.10。	合格

金属非金属矿山矿用钢丝绳安全检测检验报告

报告编号: AJKJGS69-G035-2026

共 8 页 第 8 页

报告意见和解释页

意见与解释	此栏无内容。
-------	--------

