

安全检测检验技术服务承诺书

一、在本项目安全检测检验活动过程中，我单位严格遵守《安全生产法》及相关法律、法规和标准的要求。

二、在本项目安全检测检验活动过程中，我单位作为第三方，未受到任何组织和个人的干预和影响，依法独立开展工作，保证技术服务活动的客观公正性。

三、我单位按照实事求是的原则，对本项目进行安全检测检验，确保出具的报告公正、科学和准确。

四、我单位对本项目安全检测检验结果承担法律责任。

江西省矿检安全科技有限公司（公章）

2025年10月19日



声 明

- 1、报告中检测检验数据仅对当时状态或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：江西省矿检安全科技有限公司

检测检验机构地址：江西省南昌市青云谱区昌南工业园昌南五路一号

邮政编码：330001

电话：0791-85208323

传真：0791-85208323

金属非金属矿山矿用钢丝绳安全检测检验报告

报告编号: AJKJGS132-G094-2025

共 6 页 第 1 页

委托单位	名称	龙泉市鸿鑫萤石矿有限责任公司		
	地址	浙江省丽水市龙泉市八都镇商业城南栋 202 室		
样品名称	天然芯光面钢丝绳	样品编号	AJKJGS132-G094-2025	
型号规格	6×19S+FC	样品数量	1 根	
出厂日期	2024 年 7 月 2 日	样品接收日期	2025 年 10 月 15 日	
生产厂家	贵州钢绳股份有限公司			
样品状态	正常	使用状态	在用绳	
检测检验类别	委托检验	检测检验日期	2025 年 10 月 17 日	
检测检验地点	钢丝绳检测室	检测检验周期	6 个月	
受检单位	浙江省龙泉市八都镇章府会矿区萤石矿			
检测检验项目	样品基本情况检查、拆股钢丝的反复弯曲、拆股钢丝的破断拉力、不合格钢丝的断面积与钢丝总断面积之比、钢丝破断拉力总和、合格钢丝破断拉力总和、安全系数			
检测检验依据	AQ2026-2010《金属非金属矿山提升钢丝绳检验规范》			
存在问题及建议	此栏无内容。			
检测检验结论	<p>该样品依据 AQ2026-2010《金属非金属矿山提升钢丝绳检验规范》进行检测检验，单项判定见检测检验项目及结果。</p> <p>综合判定：合格</p> <p style="text-align: right;">2025 年 10 月 19 日</p>			
检测检验组成员	邬春辉 曾广福 李通			
备注	该报告检测结果仅对来样负责。			

批准: 2025.10.14

审核:

主检:

日期: 2025.10.19

日期:

日期:

金属非金属矿山矿用钢丝绳安全检测检验报告

报告编号: AJKJGS132-G094-2025

共 6 页 第 2 页

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
电子式拉力试验机	KJ294	试验力测量范围 (N): 200~10000; 试验力示值相对误差: $\leq \pm 1\%$; 拉伸速度相对误差: $\leq \pm 5\%$	JKJC20241224030015
机动弯折试验机	KJ293	弯折速度: 60 次/分; 计数器计数范围: 0~99	L20241200631
宽口游标卡尺	KJ296	分辨率: 0.02mm	E20241200156
外径千分尺	KJ295	分度值: 0.01mm	L20241200625
温湿度表	KJ248	温度测量范围: $-10^{\circ}\text{C} \sim +40^{\circ}\text{C}$; 准确度: $\pm 1^{\circ}\text{C}$ 湿度测量范围: 30%RH~100%RH; 准确度: $\pm 5\% \text{RH}$	T20241200306

本页以下空白

金属非金属矿山矿用钢丝绳安全检测检验报告

报告编号: AJKJGS132-G094-2025

共 6 页 第 3 页

检测检验项目及结果

钢丝绳基本信息			
钢丝绳名称	天然芯光面钢丝绳	结构与规格	6×19S+FC
公称直径 (mm)	24.00	公称抗拉强度 (MPa)	1870
依据标准	GB/T8918-2006	质量证明书编号	A24-4800
安全标志编号	MCJ140073	产品编号	24A3206
表面状态	光面	长度 (m)	800
净重 (kg)	1806	钢丝绳单位重力 (N/m)	22.12
使用状态	在用绳	捻法	右交互
使用地点	+294m 明竖井 (罐笼)	出厂日期	2024 年 7 月 2 日
提升方式	竖井罐笼带平衡锤提升	提升用途	升降人员及物料
井深/斜长 (m)	井深 216m	坡度 (°)	90
生产厂家	贵州钢绳股份有限公司		
检测环境数据			
温度 (°C)	22	相对湿度 (%RH)	64

本页以下空白

金属非金属矿山矿用钢丝绳安全检测检验报告

报告编号: AJKJGS132-G094-2025

共 6 页 第 4 页

检测检验项目及结果

序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定	
1	样品基本情况检查	1.1 矿用产品安全标志	钢丝绳定期检验时, 应能提供所检钢丝绳的产品质量保证资料或产品质量证明资料及矿用产品安全标志相关证明。	该样品用于竖井升降人员及物料, 能提供产品质量证明资料及矿用产品安全标志相关证明, 安全标志编号为 MCJ140073。	合格
		1.2 钢丝绳用途	钢丝绳定期检验时, 应为重要用途钢丝绳。	该样品为重要用途钢丝绳, 依据标准为 GB/T8918-2006。	合格
		1.3 外观状况	钢丝绳不应出现严重锈蚀、点蚀麻坑形成沟纹、外层钢丝松动或断股现象。	目测检查, 钢丝绳未出现严重锈蚀、点蚀麻坑形成沟纹、外层钢丝松动或断股现象。	合格
		1.4 钢丝绳直径	钢丝绳试样直径与公称直径相比缩小不应超过 10%。	钢丝绳公称直径为 24.00mm, 钢丝绳试样直径为 24.72mm, 钢丝绳试样直径大于公称直径。	合格
2	拆股钢丝的反复弯曲 (次/180°)	丝径 1: 1.10mm	国家标准或行业标准规定的新钢丝绳最小弯曲次数指标的 90% (≥11 次)	11~15	合格
		丝径 2: 1.90mm	国家标准或行业标准规定的新钢丝绳最小弯曲次数指标的 90% (≥7 次)	8~11	
		丝径 3: /mm	国家标准或行业标准规定的新钢丝绳最小弯曲次数指标的 90% (≥/次)	/	
		丝径 4: /mm	国家标准或行业标准规定的新钢丝绳最小弯曲次数指标的 90% (≥/次)	/	

金属非金属矿山矿用钢丝绳安全检测检验报告

报告编号: AJKJGS132-G094-2025

共 6 页 第 5 页

检测检验项目及结果

序号	项目	标准要求		实测结果	单项判定
3	拆股钢丝绳的破断拉力(N)	丝径 1: 1.10mm	不小于该组钢丝绳平均破断拉力的 90% (≥ 1596)	1696~1886	合格
		丝径 2: 1.90mm	不小于该组钢丝绳平均破断拉力的 90% (≥ 4732)	5039~5565	
		丝径 3: /mm	不小于该组钢丝绳平均破断拉力的 90% ($\geq /$)	/	
		丝径 4: /mm	不小于该组钢丝绳平均破断拉力的 90% ($\geq /$)	/	
4	不合格钢丝绳的断面积与钢丝绳总断面积之比	不合格钢丝绳的断面积与钢丝绳总断面积之比应小于 25%。		无不合格钢丝。	合格
5	钢丝绳破断拉力总和(kN)	/		422.207	/
6	合格钢丝绳破断拉力总和(kN)	/		422.207	/
7	安全系数	<p>1、矿井在用提升钢丝绳定期检验时，其安全系数必须符合下列规定：</p> <p>a) 专作升降人员用的，不小于 7；</p> <p>b) 升降人员和物料用的，升降人员时不小于 7，升降物料时不小于 6；</p> <p>c) 专作升降物料和悬挂吊盘、水泵、排水管等用的，不小于 5；</p> <p>d) 用吊罐法掘进天井时，吊罐提升用的钢丝绳的安全系数不小于 13。</p> <p>2、其他用途的在用提升钢丝绳应符合 GB16423 的相关规定。</p>		该提升钢丝绳样品用于竖井升降人员及物料，竖井升降人员安全系数为：11.53，竖井升降物料安全系数为：8.84。	合格

金属非金属矿山矿用钢丝绳安全检测检验报告

报告编号: AJKJGS132-G094-2025

共 6 页 第 6 页

报告意见和解释页

<p>意见与解释</p>	<p>此栏无内容。</p>
--------------	---------------





赣 应急 20 01

报告编号: AJKJGS133-G094-2025

金属非金属矿山矿用钢丝绳 安全检测检验报告

委托单位: 龙泉市鸿鑫萤石矿有限责任公司

受检单位: 浙江省龙泉市八都镇章府会矿区萤石矿

样品名称: 天然芯光面钢丝绳 (+294m 明竖井平衡锤)

型号规格: 6×19S+FC

检测检验类别: 委托检验

检测检验日期: 2025 年 10 月 17 日

江西省矿检安全科技有限公司



声 明

- 1、报告中检测检验数据仅对当时状态或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：江西省矿检安全科技有限公司

检测检验机构地址：江西省南昌市青云谱区昌南工业园昌南五路一号

邮政编码：330001

电话：0791-85208323

传真：0791-85208323

金属非金属矿山矿用钢丝绳安全检测检验报告

报告编号: AJKJGS133-G094-2025

共 6 页 第 1 页

委托单位	名称	龙泉市鸿鑫萤石矿有限责任公司		
	地址	浙江省丽水市龙泉市八都镇商业城南栋 202 室		
样品名称	天然芯光面钢丝绳	样品编号	AJKJGS133-G094-2025	
型号规格	6×19S+FC	样品数量	1 根	
出厂日期	2024 年 7 月 2 日	样品接收日期	2025 年 10 月 15 日	
生产厂家	贵州钢绳股份有限公司			
样品状态	正常	使用状态	在用绳	
检测检验类别	委托检验	检测检验日期	2025 年 10 月 17 日	
检测检验地点	钢丝绳检测室	检测检验周期	6 个月	
受检单位	浙江省龙泉市八都镇章府会矿区萤石矿			
检测检验项目	样品基本情况检查、拆股钢丝的反复弯曲、拆股钢丝的破断拉力、不合格钢丝的断面积与钢丝总断面积之比、钢丝破断拉力总和、合格钢丝破断拉力总和、安全系数			
检测检验依据	AQ2026-2010《金属非金属矿山提升钢丝绳检验规范》			
存在问题及建议	此栏无内容。			
检测检验结论	<p>该样品依据 AQ2026-2010《金属非金属矿山提升钢丝绳检验规范》进行检测检验，单项判定见检测检验项目及结果。</p> <p>综合判定：合格</p> <p style="text-align: right;">2025 年 10 月 19 日</p>			
检测检验组成员	邬春辉 曾广福 李通			
备注	该报告检测结果仅对来样负责。			

批准: 4/11/14

审核: [Signature]

主检: [Signature]

日期: 2025.10.19

日期: 2025.10.19

日期: 2025.10.19

金属非金属矿山矿用钢丝绳安全检测检验报告

报告编号: AJKJGS133-G094-2025

共 6 页 第 2 页

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
电子式拉力试验机	KJ294	试验力测量范围 (N): 200~10000; 试验力示值相对误差: $\leq \pm 1\%$; 拉伸速度相对误差: $\leq \pm 5\%$	JKJC20241224030015
机动弯折试验机	KJ293	弯折速度: 60 次/分; 计数器计数范围: 0~99	L20241200631
宽口游标卡尺	KJ296	分辨率: 0.02mm	E20241200156
外径千分尺	KJ295	分度值: 0.01mm	L20241200625
温湿度表	KJ248	温度测量范围: $-10^{\circ}\text{C} \sim +40^{\circ}\text{C}$; 准确度: $\pm 1^{\circ}\text{C}$ 湿度测量范围: 30%RH~100%RH; 准确度: $\pm 5\% \text{RH}$	T20241200306

本页以下空白

金属非金属矿山矿用钢丝绳安全检测检验报告

报告编号: AJKJGS133-G094-2025

共 6 页 第 3 页

检测检验项目及结果

钢丝绳基本信息			
钢丝绳名称	天然芯光面钢丝绳	结构与规格	6×19S+FC
公称直径 (mm)	24.00	公称抗拉强度 (MPa)	1870
依据标准	GB/T8918-2006	质量证明书编号	A24-4800
安全标志编号	MCJ140073	产品编号	24A3206
表面状态	光面	长度 (m)	800
净重 (kg)	1806	钢丝绳单位重力 (N/m)	22.12
使用状态	在用绳	捻法	右交互
使用地点	+294m 明竖井 (平衡锤)	出厂日期	2024 年 7 月 2 日
提升方式	竖井罐笼 带平衡锤提升	提升用途	升降平衡锤
井深/斜长 (m)	井深 216m	坡度 (°)	90
生产厂家	贵州钢绳股份有限公司		
检测环境数据			
温度 (°C)	22	相对湿度 (%RH)	64

本页以下空白

金属非金属矿山矿用钢丝绳安全检测检验报告

报告编号: AJKJGS133-G094-2025

共 6 页 第 4 页

检测检验项目及结果

序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定	
1	样品基本情况检查	1.1 矿用产品安全标志	钢丝绳定期检验时, 应能提供所检钢丝绳的产品质量保证资料或产品质量证明资料及矿用产品安全标志相关证明。	该样品用于竖井升降平衡锤, 能提供产品质量证明资料及矿用产品安全标志相关证明, 安全标志编号为 MCJ140073。	合格
		1.2 钢丝绳用途	钢丝绳定期检验时, 应为重要用途钢丝绳。	该样品为重要用途钢丝绳, 依据标准为 GB/T8918-2006。	合格
		1.3 外观状况	钢丝绳不应出现严重锈蚀、点蚀麻坑形成沟纹、外层钢丝松动或断股现象。	目测检查, 钢丝绳未出现严重锈蚀、点蚀麻坑形成沟纹、外层钢丝松动或断股现象。	合格
		1.4 钢丝绳直径	钢丝绳试样直径与公称直径相比缩小不应超过 10%。	钢丝绳公称直径为 24.00mm, 钢丝绳试样直径为 24.72mm, 钢丝绳试样直径大于公称直径。	合格
2	拆股钢丝的反复弯曲 (次/180°)	丝径 1: 1.10mm	国家标准或行业标准规定的新钢丝绳最小弯曲次数指标的 90% (≥11 次)	11~15	合格
		丝径 2: 1.90mm	国家标准或行业标准规定的新钢丝绳最小弯曲次数指标的 90% (≥7 次)	8~11	
		丝径 3: /mm	国家标准或行业标准规定的新钢丝绳最小弯曲次数指标的 90% (≥/次)	/	
		丝径 4: /mm	国家标准或行业标准规定的新钢丝绳最小弯曲次数指标的 90% (≥/次)	/	

金属非金属矿山矿用钢丝绳安全检测检验报告

报告编号: AJKJGS133-G094-2025

共 6 页 第 5 页

检测检验项目及结果

序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定	
3	拆股钢丝绳的破断拉力(N)	丝径 1: 1.10mm	不小于该组钢丝绳平均破断拉力的 90% (≥ 1580)	1681~1891	合格
		丝径 2: 1.90mm	不小于该组钢丝绳平均破断拉力的 90% (≥ 4735)	5024~5539	
		丝径 3: /mm	不小于该组钢丝绳平均破断拉力的 90% ($\geq /$)	/	
		丝径 4: /mm	不小于该组钢丝绳平均破断拉力的 90% ($\geq /$)	/	
4	不合格钢丝绳的断面积与钢丝绳总断面积之比	不合格钢丝绳的断面积与钢丝绳总断面积之比应小于 25%。	无不合格钢丝。	合格	
5	钢丝绳破断拉力总和(kN)	/	421.41	/	
6	合格钢丝绳破断拉力总和(kN)	/	421.41	/	
7	安全系数	<p>1、矿井在用提升钢丝绳定期检验时,其安全系数必须符合下列规定:</p> <p>a) 专作升降人员用的, 不小于 7;</p> <p>b) 升降人员和物料用的, 升降人员时不小于 7, 升降物料时不小于 6;</p> <p>c) 专作升降物料和悬挂吊盘、水泵、排水管等用的, 不小于 5;</p> <p>d) 用吊罐法掘进天井时, 吊罐提升用的钢丝绳的安全系数不小于 13。</p> <p>2、其他用途的在用提升钢丝绳应符合 GB16423 的相关规定。</p>	该提升钢丝绳样品用于竖井升降平衡锤, 竖井升降平衡锤安全系数为: 8.80。	合格	

金属非金属矿山矿用钢丝绳安全检测检验报告

报告编号: AJKJGS133-G094-2025

共 6 页 第 6 页

报告意见和解释页

<p>意见与解释</p>	<p>此栏无内容。</p>
--------------	---------------

