

矿山企业安全检测情况汇总表

项目编号: AJ25-G021

检测日期: 2025 年 2 月 27 日

企业名称: 万载县桃源金矿有限责任公司桃源金矿

联系人: 贾帮坤 电话:

联系地址: 江西省宜春市万载县高城桃源村

邮政编码: / 传真: /

Q/JXKJ-D106-2019

共 1 页 第 1 页

序号	检测项目	参数及型号	报告编号	检测结果	整改意见
1	钢丝绳	18×7+FC 直径 26.0mm	AJKJGS30-G021-2025	合格	/
/	/	/	/	/	/
备注	/				

检测单位: 江西省矿检安全科技有限公司

地 址: 江西省南昌市青云谱区昌南工业园昌南五路一号

电 话: 0791-385208323

邮政编码: 330030



安全检测检验技术服务承诺书

一、在本项目安全检测检验活动过程中，我单位严格遵守《安全生产法》及相关法律、法规和标准的要求。

二、在本项目安全检测检验活动过程中，我单位作为第三方，未受到任何组织和个人的干预和影响，依法独立开展工作，保证技术服务活动的客观公正性。

三、我单位按照实事求是的原则，对本项目进行安全检测检验，确保出具的报告公正、科学和准确。

四、我单位对本项目安全检测检验结果承担法律责任。

江西省矿检安全科技有限公司（公章）

2025年2月28日





报告编号: AJKJGS30-G021-2025

金属非金属矿山重要用途钢丝绳 安全检测检验报告

委 托 单 位: 万载县桃源金矿有限责任公司

受 检 单 位: 万载县桃源金矿有限责任公司桃源金矿

设 备 名 称: 重要用途钢丝绳

型 号 规 格: 18×7+FC

检测检验类别: 定期检测检验

检测检验日期: 2025 年 2 月 27 日

江西省矿检安科技有限公司



声 明

- 1、报告中检测检验数据仅对当时状态或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：江西省矿检安全科技有限公司

检测检验机构地址：江西省南昌市青云谱区昌南工业园昌南五路一号

邮政编码：330030

电话：0791-85208323

传真：0791-85208323

金属非金属矿山重要用途钢丝绳安全检测检验报告

报告编号：AJKJGS30-G021-2025

共 6 页 第 1 页

委托单位	名称	万载县桃源金矿有限责任公司	
	地址	江西省宜春市万载县高城桃源村	
样品名称		合成芯光绳	样品编号 AJKJGS30-G021-2025
型号规格		18×7+FC	样品数量 1 根
出厂日期		2020 年 11 月 13 日	样品接收日期 2025 年 2 月 24 日
生产厂家		贵州钢绳股份有限公司	
样品状态		正常	使用状态 在用绳
检测检验类别		委托检验	检测检验日期 2025 年 2 月 27 日
检测检验地点		钢丝绳检测室	检测检验周期 6 个月
受检单位		万载县桃源金矿有限责任公司桃源金矿	
检测检验项目		重要用途钢丝绳	
检测检验依据		AQ2026-2010《金属非金属矿山提升钢丝绳检验规范》	
存在问题及建议		此栏无内容。	
检测检验结论		合格	
检测检验组成员		邬春辉 邓小龙	
备注		该报告检测结果仅对来样负责。	

批准：2025.2.28

审核：2025.2.28

主检：2025.2.28

日期：2025.2.28

日期：2025.2.28

日期：2025.2.28



金属非金属矿山重要用途钢丝绳安全检测检验报告

报告编号：AJKJGS30-G021-2025

共 6 页 第 2 页

检测检验用仪器设备一览表

名 称	设备唯一性 编号	准确度	检定/校准证书编号
电子式 拉力试验机	KJ294	试验力测量范围 (N): 200-10000; 试验力示值相对误差: ≤±1%; 拉伸速度相对误差: ≤±5%	JKJC20241224030015
机动弯折试验机	KJ293	弯折速度: 60 次/分; 计数器计数范围: 0~99	L20241200631
宽口游标卡尺	KJ296	分辨率: 0.02mm	E20241200156
外径千分尺	KJ295	分度值: 0.01mm	L20241200625
温湿度表	KJ248	温度测量范围: -10℃~+40℃; 准确度: ±1℃ 湿度测量范围: 30%RH~100%RH; 准确度: ±5%RH	T20241200306

本页以下空白

金属非金属矿山重要用途钢丝绳安全检测检验报告

报告编号：AJKJGS30-G021-2025

共 6 页 第 3 页

检测检验项目及结果

重要用途钢丝绳基本信息					
钢丝绳名称		合成芯光绳		结构与规格	
18×7+FC					
公称直径（mm）		26.0		公称抗拉强度（MPa）	
1770					
依据标准		GB/T8918-2006		质量证明书编号	
B20-19595					
安全标志编号		MCJ130076		产品编号	
20B14558					
使用状态		在用绳		捻法	
右交互					
使用地点		1#竖井（罐笼）		出厂日期	
2020 年 11 月 13 日					
提升方式		明竖井罐笼 带平衡锤提升		用途	
提升人员及物料					
井深/斜长（m）		井深 288m		坡度（°）	
90					
生产厂家		贵州钢绳股份有限公司			
检测环境数据					
温度（℃）	24	相对湿度(%RH)	70	气压（kPa）	/

本页以下空白

金属非金属矿山重要用途钢丝绳安全检测检验报告

报告编号：AJKJGS30-G021-2025

共 6 页 第 4 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准要求		实测结果	单项判定	备注
1	样品基本情况检查	1.1 钢丝绳定期检验时，提升钢丝绳应取得矿用产品安全标志。		该样品用于竖井提升人员及物料，已取得矿用产品安全标志，安全标志编号为MCJ130076	合格	/
		1.2 钢丝绳定期检验时，提升钢丝绳应为重要用途钢丝绳。		该样品为重要用途钢丝绳，依据标准为GB/T8918-2006	合格	/
		1.3 钢丝绳不应出现严重锈蚀、点蚀麻坑形成沟纹、外层钢丝松动或断股现象。		目测检查，钢丝绳未出现严重锈蚀、点蚀麻坑形成沟纹、外层钢丝松动或断股现象	合格	/
		1.4 钢丝绳试样直径与公称直径相比缩小不应超过 10%。		钢丝绳公称直径为 26.0mm，钢丝绳试样直径为 26.9mm，试样直径大于公称直径	合格	/
2	拆股钢丝反复弯曲 (次/180°)	丝径 1: 1.75mm	国家标准或行业标准规定的新钢丝绳最小弯曲次数指标的 90% (≥10 次)	10~14	合格	/
		丝径 2: 1.65mm	国家标准或行业标准规定的新钢丝绳最小弯曲次数指标的 90% (≥11 次)	11~16	合格	/
		丝径 3: /mm	国家标准或行业标准规定的新钢丝绳最小弯曲次数指标的 90% (≥/次)	/	/	/
		丝径 4: /mm	国家标准或行业标准规定的新钢丝绳最小弯曲次数指标的 90% (≥/次)	/	/	/

金属非金属矿山重要用途钢丝绳安全检测检验报告

报告编号：AJKJGS30-G021-2025

共 6 页 第 5 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准要求		实测结果	单项判定	备注
3	拆股钢丝绳破断拉力(N)	丝径 1: 1.75mm	不小于该组钢丝绳平均破断拉力的 90% (≥3523)	3723~4346	合格	/
		丝径 2: 1.65mm	不小于该组钢丝绳平均破断拉力的 90% (≥3200)	3385~3879	合格	/
		丝径 3: /mm	不小于该组钢丝绳平均破断拉力的 90% (≥/)	/	/	/
		丝径 4: /mm	不小于该组钢丝绳平均破断拉力的 90% (≥/)	/	/	/
4	不合格钢丝绳的断面积	不合格钢丝绳的断面积与钢丝绳总断面积之比应小于 25%。		无不合格钢丝绳	合格	/
5	钢丝绳破断拉力总和(kN)	/		495.15	/	/
6	合格钢丝绳破断拉力总和(kN)	/		495.15	/	/
7	安全系数	矿井在用提升钢丝绳定期检验时，其安全系数必须符合下列规定： 专作升降人员用的，不小于 7； 升降人员和物料用的，升降人员时不小于 7，升降物料时不小于 6； 专作升降物料和悬挂吊盘、水泵、排水管等用的，不小于 5； 用吊罐法掘进天井时，吊罐提升用的钢丝绳的安全系数不小于 13。		该提升钢丝绳样品用于竖井提升人员及物料，竖井提升人员安全系数为：14.26，竖井提升物料安全系数为：11.37	合格	/

金属非金属矿山重要用途钢丝绳安全检测检验报告

报告编号: AJKJGS30-G021-2025

共 6 页 第 6 页

报告意见和解释页

意见与解释	此栏无内容。
-------	--------

