

矿山企业安全检测情况汇总表

共 1 页 第 1 页

序号	检测项目	参数及型号	报告编号	检测结果	整改意见
1	钢丝绳	6V×37S+NF 直径 39.5mm	AJKJGS19-G018-2025	合格	/
		6V×37S+NF 直径 39.5mm	AJKJGS20-G018-2025	合格	/
/	/	/	/	/	/
备注	/				

邮政编码: 330030



安全检测检验技术服务承诺书

一、在本项目安全检测检验活动过程中，我单位严格遵守《安全生产法》及相关法律、法规和标准的要求。

二、在本项目安全检测检验活动过程中，我单位作为第三方，未受到任何组织和个人的干预和影响，依法独立开展工作，保证技术服务活动的客观公正性。

三、我单位按照实事求是的原则，对本项目进行安全检测检验，确保出具的报告公正、科学和准确。

四、我单位对本项目安全检测检验结果承担法律责任。

江西省矿检安全科技有限公司（公章）

2025年 2 月 23 日





赣 应 急 20 01

报告编号: AJKJGS19-G018-2025

金属非金属矿山重要用途钢丝绳 安全检测检验报告

委 托 单 位: 江西银海矿业有限公司

受 检 单 位: 江西银海矿业有限公司下鲍银矿

样 品 名 称: 重要用途钢丝绳

型 号 规 格: 6V×37S+NF

检测检验类别: 委托检验

检测检验日期: 2025 年 2 月 19~20 日

江西省矿检安全科技有限公司



声 明

- 1、报告中检测检验数据仅对当时状态或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：江西省矿检安全科技有限公司

检测检验机构地址：江西省南昌市青云谱区昌南工业园昌南五路一号

邮政编码：330030

电话：0791-85208323

传真：0791-85208323

金属非金属矿山重要用途钢丝绳安全检测检验报告

报告编号: AJKJGS19-G018-2025

共 7 页 第 1 页

委托单位	名称	江西银海矿业有限公司	
	地址	江西省贵溪市冷水镇	
样品名称		三角股钢绳	样品编号 AJKJGS19-G018-2025
型号规格		6V×37S+NF	样品数量 1 根
出厂日期		2024 年 11 月 19 日	样品接收日期 2025 年 2 月 8 日
生产厂家		鞍钢钢绳有限责任公司	
样品状态		正常	使用状态 新绳悬挂前
检测检验类别		委托检验	检测检验日期 2025 年 2 月 19~20 日
检测检验地点		钢丝绳检测室	检测检验周期 6 个月
受检单位		江西银海矿业有限公司下鲍银矿	
检测检验项目		重要用途钢丝绳	
检测检验依据		AQ2026-2010 《金属非金属矿山提升钢丝绳检验规范》	
存在问题及建议		此栏无内容。	
检测检验结论		合格	
检测检验组成员		邬春辉 邓小龙	
备注		该报告检测结果仅对来样负责。	

批准: 2025.2.23

审核: 2025.2.23

主检: 邬春辉

日期: 2025.2.23

日期: 2025.2.23

日期: 2025.2.23



金属非金属矿山重要用途钢丝绳安全检测检验报告

报告编号：AJKJGS19-G018-2025

共 7 页 第 2 页

检测检验用仪器设备一览表

名 称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
电子式拉力试验机	KJ294	试验力测量范围 (N): 200-10000; 试验力示 值相对误差: ≤±1%; 拉伸速度相对误差: ≤ ±5%	JKJC20241224030015
线材扭转试验机	KJ292	旋转速度: 30 转/分; 60 转/分; 90 转/分	M20241200753
机动弯折试验机	KJ293	弯折速度: 60 次/分; 计数器计数范围: 0~ 99	L20241200631
宽口游标卡尺	KJ296	分辨率: 0.02mm	E20241200156
外径千分尺	KJ295	分度值: 0.01mm	L20241200625
温湿度表	KJ248	温度测量范围: -10℃ +40℃; 准确度: ±1℃ 湿度测量范围: 30% RH~100%RH; 准确度: ±5%RH	T20241200306

本页以下空白

金属非金属矿山重要用途钢丝绳安全检测检验报告

报告编号：AJKJGS19-G018-2025

共 7 页 第 3 页

检测检验项目及结果

重要用途钢丝绳基本信息					
钢丝绳名称		三角股钢绳		结构与规格	
				6V×37S+NF	
公称直径（mm）		39.5		公称抗拉强度（MPa）	
				1770	
依据标准		GB/T8918-2006		质量证明书编号	
				24-08351	
安全标志编号		KCJ120054		产品编号	
				2408305	
使用状态		新绳悬挂前		捻法	
				ZZ 同右	
使用地点		地面明竖井(主罐)		出厂日期	
				2024 年 11 月 19 日	
提升方式		明竖井双罐笼提升		用途	
				提升人员及物料	
井深/斜长（m）		井深 350m		坡度（°）	
				90	
生产厂家		鞍钢钢绳有限责任公司			
检测环境数据					
温度（℃）	16	相对湿度(%RH)	70	气压（kPa）	/

本页以下空白

金属非金属矿山重要用途钢丝绳安全检测检验报告

报告编号: AJKJGS19-G018-2025

共 7 页 第 4 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准要求	实测结果	单项判定	备注
1	样品基本情况检查	1.1 钢丝绳悬挂前检验时,提升和平衡用钢丝绳应取得矿用产品安全标志。	该样品拟用于提升人员及物料,已取得矿用产品安全标志,安全标志编号为 KCJ120054	合格	/
		1.2 钢丝绳悬挂前检验时,提升钢丝绳应为重要用途钢丝绳。	该样品为重要用途钢丝绳,依据标准为 GB/T8918-2006	合格	/
		1.3 外观结构应符合 GB/T8918-2006 的要求。	该样品的实际结构为 6V×37S+NF,外观结构符合 GB/T8918-2006 的要求	合格	/
		1.4 实测直径应不小于公称直径,且不大于以下直径偏差:圆股钢丝绳 $0^{+5\%}$; 异形股钢丝绳 $0^{+6\%}$ 。	圆股钢丝绳,该样品的实际结构为 6V×37S+NF,公称直径为 39.5mm,实测样品直径为 41.3mm,直径偏差为+4.6%	合格	/
		1.5 钢丝绳外观状况应均匀地连续涂敷防锈润滑油脂,钢丝绳应捻制均匀、紧密。	目测检查,该样品均匀地连续涂敷有防锈润滑油脂,捻制均匀、紧密	合格	/
2	不松散检查	将钢丝绳一端解开相对称的两个股,约有两个捻距长,当这两个股重新恢复到原位后,不应自行再散开(多层股、四股扇形股及缠结使用的钢丝绳除外),但允许直径略有增大。	将钢丝绳一端解开相对称的两个股,约有两个捻距长,当这两个股重新恢复到原位后,未自行再散开	合格	/
3	拆股钢丝的表面状态	钢丝表面应平滑、光洁,不得有裂纹、竹节、起刺、伤痕和锈蚀等缺陷。	目测检查,钢丝表面平滑、光洁,无裂纹、竹节、起刺、伤痕和锈蚀等缺陷	合格	/

金属非金属矿山重要用途钢丝绳安全检测检验报告

报告编号: AJKJGS19-G018-2025

共 7 页 第 5 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目		标准要求		实测结果	单项判定	备注
4	拆股 钢 丝	4.1 钢丝直径(mm)	丝径 1: 2.40	允许偏差: ±0.03	实测拆股钢丝的直 径: 2.38~2.43 偏差: -0.02~+0.03	合格	/
			丝径 2: 1.99	允许偏差: ±0.03	实测拆股钢丝的直 径: 1.97~2.02 偏差: -0.02~+0.03	合格	/
		4.2 抗拉强度(MPa)	丝径 1: 2.40mm	(1670~1930)	1676~1722	合格	/
			丝径 2: 1.99mm	(1770~2060)	1778~1839	合格	/
			不合格的钢丝数应不大于同种 直径钢丝数的 4%。		无不合格钢丝	合格	/
		4.3 反复弯曲 (次/180°)	丝径 1: 2.40mm	≥11 次	12~18	合格	/
			丝径 2: 1.99mm	≥9 次	10~16	合格	/
			不合格的钢丝数应不大于同种 直径钢丝数的 4%。		无不合格钢丝	合格	/
		4.4 扭转 (次/360°)	丝径 1: 2.40mm	≥23 次	24~31	合格	/
			丝径 2: 1.99mm	≥26 次	27~34	合格	/
			不合格的钢丝数应不大于同种 直径钢丝数的 4%。		无不合格钢丝	合格	/
		4.5 钢丝破断拉力 总和 (kN)	≥1170		1256.46	合格	/
		4.6 合格钢丝破断 拉力总和(kN)	/		1256.46	/	/

金属非金属矿山重要用途钢丝绳安全检测检验报告

报告编号: AJKJGS19-G018-2025

共 7 页 第 6 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准要求	实测结果	单项判定	备注
5	不合格钢丝数量	钢丝绳拆股钢丝应符合下述要求: a) 任一种直径的不合格钢丝数不得超过一根, 或 b) 如果任一种直径的不合格钢丝数为两根或两根以上, 则应对该种直径的其他钢丝逐根进行不合格项目的试验。 若不合格的钢丝数不大于同种直径钢丝数的 4% (修约成整数), 则该钢丝绳合格。 同一根钢丝有多项不合格时, 只按一根计算。	无不合格钢丝	合格	/
6	不合格钢丝的断面积与钢丝总断面积之比	不合格钢丝的断面积与钢丝总断面积之比达到 6%, 不应用于升降人员; 达到 10%, 不应用于升降物料。	无不合格钢丝	合格	/
7	安全系数	各种用途的提升钢丝绳悬挂时的安全系数必须符合 GB16423 的相关规定: 缠绕式提升钢丝绳: 专作升降人员用的, 不小于 9.0; 升降人员和物料用的, 升降人员时不小于 9.0, 升降物料时不小于 7.5; 用作应急提升人员的不小于 7.5; 专作升降物料用的, 不小于 6.5。 摩擦式提升钢丝绳: 专作升降人员用的, 不小于 8.0; 升降人员和物料用的, 升降人员时不小于 8.0, 升降物料时不小于 7.5; 专作升降物料用的, 不小于 6.5; 平衡尾绳, 不小于 7.0。	该样品为缠绕式提升钢丝绳, 拟用于竖井提升人员及物料, 提升人员安全系数为: 13.91, 提升物料安全系数为: 10.74	合格	/

金属非金属矿山重要用途钢丝绳安全检测检验报告

报告编号: AJKJGS19-G018-2025

共 7 页 第 7 页

报告意见和解释页

意见与解释	此栏无内容。
-------	--------





赣 应 急 20 01

报告编号: AJKJGS20-G018-2025

金属非金属矿山重要用途钢丝绳 安全检测检验报告

委 托 单 位: 江西银海矿业有限公司

受 检 单 位: 江西银海矿业有限公司下鲍银矿

样 品 名 称: 重要用途钢丝绳

型 号 规 格: 6V×37S+NF

检测检验类别: 委托检验

检测检验日期: 2025 年 2 月 21~22 日

江西省矿检安科技有限公司



声 明

- 1、报告中检测检验数据仅对当时状态或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：江西省矿检安全科技有限公司

检测检验机构地址：江西省南昌市青云谱区昌南工业园昌南五路一号

邮政编码：330030

电话：0791-85208323

传真：0791-85208323

金属非金属矿山重要用途钢丝绳安全检测检验报告

报告编号：AJKJGS20-G018-2025

共 7 页 第 1 页

委托单位	名称	江西银海矿业有限公司	
	地址	江西省贵溪市冷水镇	
样品名称		三角股钢绳	样品编号 AJKJGS20-G018-2025
型号规格		6V×37S+NF	样品数量 1 根
出厂日期		2024 年 11 月 19 日	样品接收日期 2025 年 2 月 8 日
生产厂家		鞍钢钢绳有限责任公司	
样品状态		正常	使用状态 新绳悬挂前
检测检验类别		委托检验	检测检验日期 2025 年 2 月 21~22 日
检测检验地点		钢丝绳检测室	检测检验周期 6 个月
受检单位		江西银海矿业有限公司下鲍银矿	
检测检验项目		重要用途钢丝绳	
检测检验依据		AQ2026-2010《金属非金属矿山提升钢丝绳检验规范》	
存在问题及建议		此栏无内容。	
检测检验结论		合格	
检测检验组成员		邬春辉 邓小龙	
备注		该报告检测结果仅对来样负责。	

批准: 刘明 审核: 鄧春輝 主检: 鄧春輝
日期: 2025.2.23 日期: 2025.2.23 日期: 2025.2.23



金属非金属矿山重要用途钢丝绳安全检测检验报告

报告编号：AJKJGS20-G018-2025

共 7 页 第 2 页

检测检验用仪器设备一览表

名 称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
电子式拉力试验机	KJ294	试验力测量范围 (N): 200-10000; 试验力示 值相对误差: ≤±1%; 拉伸速度相对误差: ≤ ±5%	JKJC20241224030015
线材扭转试验机	KJ292	旋转速度: 30 转/分; 60 转/分; 90 转/分	M20241200753
机动弯折试验机	KJ293	弯折速度: 60 次/分; 计数器计数范围: 0~ 99	L20241200631
宽口游标卡尺	KJ296	分辨率: 0.02mm	E20241200156
外径千分尺	KJ295	分度值: 0.01mm	L20241200625
温湿度表	KJ248	温度测量范围: -10℃ +40℃; 准确度: ±1℃ 湿度测量范围: 30% RH~100%RH; 准确度: ±5%RH	T20241200306

本页以下空白

金属非金属矿山重要用途钢丝绳安全检测检验报告

报告编号：AJKJGS20-G018-2025

共 7 页 第 3 页

检测检验项目及结果

重要用途钢丝绳基本信息					
钢丝绳名称	三角股钢绳		结构与规格		6V×37S+NF
公称直径（mm）	39.5		公称抗拉强度（MPa）		1770
依据标准	GB/T8918-2006		质量证明书编号		24-08352
安全标志编号	KCJ120054		产品编号		2408343
使用状态	新绳悬挂前		捻法		SS 同左
使用地点	地面明竖井(副罐)		出厂日期		2024 年 11 月 19 日
提升方式	明竖井双罐笼提升		用途		提升人员及物料
井深/斜长（m）	井深 350m		坡度（°）		90
生产厂家	鞍钢钢绳有限责任公司				
检测环境数据					
温度（℃）	16	相对湿度(%RH)	68	气压（kPa）	/

本页以下空白

金属非金属矿山重要用途钢丝绳安全检测检验报告

报告编号: AJKJGS20-G018-2025

共 7 页 第 4 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准要求	实测结果	单项判定	备注
1	样品基本情况检查	1.1 钢丝绳悬挂前检验时, 提升和平衡用钢丝绳应取得矿用产品安全标志。	该样品拟用于提升人员及物料, 已取得矿用产品安全标志, 安全标志编号为 KCJ120054	合格	/
		1.2 钢丝绳悬挂前检验时, 提升钢丝绳应为重要用途钢丝绳。	该样品为重要用途钢丝绳, 依据标准为 GB/T8918-2006	合格	/
		1.3 外观结构应符合 GB/T8918-2006 的要求。	该样品的实际结构为 6V×37S+NF, 外观结构符合 GB/T8918-2006 的要求	合格	/
		1.4 实测直径应不小于公称直径, 且不大于以下直径偏差: 圆股钢丝绳 $0^{+5\%}$; 异形股钢丝绳 $0^{+6\%}$ 。	圆股钢丝绳, 该样品的实际结构为 6V×37S+NF, 公称直径为 39.5mm, 实测样品直径为 41.4mm, 直径偏差为+4.8%	合格	/
		1.5 钢丝绳外观状况应均匀地连续涂敷防锈润滑油脂, 钢丝绳应捻制均匀、紧密。	目测检查, 该样品均匀地连续涂敷有防锈润滑油脂, 捻制均匀、紧密	合格	/
2	不松散检查	将钢丝绳一端解开相对称的两个股, 约有两个捻距长, 当这两个股重新恢复到原位后, 不应自行再散开 (多层股、四股扇形股及缠结使用的钢丝绳除外), 但允许直径略有增大。	将钢丝绳一端解开相对称的两个股, 约有两个捻距长, 当这两个股重新恢复到原位后, 未自行再散开	合格	/
3	拆股钢丝的表面状态	钢丝表面应平滑、光洁, 不得有裂纹、竹节、起刺、伤痕和锈蚀等缺陷。	目测检查, 钢丝表面平滑、光洁, 无裂纹、竹节、起刺、伤痕和锈蚀等缺陷	合格	/

金属非金属矿山重要用途钢丝绳安全检测检验报告

报告编号: AJKJGS20-G018-2025

共 7 页 第 5 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目		标准要求		实测结果	单项判定	备注
4	拆股 钢 丝	4.1 钢丝直径(mm)	丝径 1: 2.40	允许偏差: ±0.03	实测拆股钢丝的直 径: 2.38~2.43 偏差: -0.02~+0.03	合格	/
			丝径 2: 1.99	允许偏差: ±0.03	实测拆股钢丝的直 径: 1.96~2.02 偏差: -0.03~+0.03	合格	/
		4.2 抗拉强度(MPa)	丝径 1:2.40mm	(1670~1930)	1675~1724	合格	/
			丝径 2:1.99mm	(1770~2060)	1774~1843	合格	/
			不合格的钢丝数应不大于同种 直径钢丝数的 4%。		无不合格钢丝	合格	/
		4.3 反复弯曲 (次/180°)	丝径 1:2.40mm	≥11 次	12~19	合格	/
			丝径 2:1.99mm	≥9 次	10~16	合格	/
			不合格的钢丝数应不大于同种 直径钢丝数的 4%。		无不合格钢丝	合格	/
		4.4 扭转 (次/360°)	丝径 1:2.40mm	≥23 次	24~33	合格	/
			丝径 2:1.99mm	≥26 次	27~35	合格	/
			不合格的钢丝数应不大于同种 直径钢丝数的 4%。		无不合格钢丝	合格	/
		4.5 钢丝破断拉力 总和 (kN)	≥1170		1255.80	合格	/
		4.6 合格钢丝破断 拉力总和(kN)	/		1255.80	/	/

金属非金属矿山重要用途钢丝绳安全检测检验报告

报告编号: AJKJGS20-G018-2025

共 7 页 第 6 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准要求	实测结果	单项判定	备注
5	不合格钢丝数量	钢丝绳拆股钢丝应符合下述要求: a) 任一种直径的不合格钢丝数不得超过一根, 或 b) 如果任一种直径的不合格钢丝数为两根或两根以上, 则应对该种直径的其他钢丝逐根进行不合格项目的试验。 若不合格的钢丝数不大于同种直径钢丝数的 4% (修约成整数), 则该钢丝绳合格。 同一根钢丝有多项不合格时, 只按一根计算。	无不合格钢丝	合格	/
6	不合格钢丝的断面积与钢丝总断面积之比	不合格钢丝的断面积与钢丝总断面积之比达到 6%, 不应用于升降人员; 达到 10%, 不应用于升降物料。	无不合格钢丝	合格	/
7	安全系数	各种用途的提升钢丝绳悬挂时的安全系数必须符合 GB16423 的相关规定: 缠绕式提升钢丝绳: 专作升降人员用的, 不小于 9.0; 升降人员和物料用的, 升降人员时不小于 9.0, 升降物料时不小于 7.5; 用作应急提升人员的不小于 7.5; 专作升降物料用的, 不小于 6.5。 摩擦式提升钢丝绳: 专作升降人员用的, 不小于 8.0; 升降人员和物料用的, 升降人员时不小于 8.0, 升降物料时不小于 7.5; 专作升降物料用的, 不小于 6.5; 平衡尾绳, 不小于 7.0。	该样品为缠绕式提升钢丝绳, 拟用于竖井提升人员及物料, 提升人员安全系数为: 13.95, 提升物料安全系数为: 10.76	合格	/

金属非金属矿山重要用途钢丝绳安全检测检验报告

报告编号: AJKJGS20-G018-2025

共 7 页 第 7 页

报告意见和解释页

意见与解释	此栏无内容。
-------	--------

