

矿山企业安全检测情况汇总表

项目编号: AJ25-G016

检测日期: 2025 年 2 月 17 日

企业名称: 江西彭山锡矿

联系人: 韩瑞斌 电话: 13879909813

联系地址: 江西省德安县吴山镇

邮政编码: / 传真: /

袁 Q/JXKJ-D106-2019

共 1 页 第 1 页

序号	检测项目	参数及型号	报告编号	检测结果	整改意见
1	钢丝绳	6×19S+FC 直径 21.5mm	AJKJGS24-G016-2025	合格	/
/	/	/	/	/	/
备注	/				

检测单位: 江西省矿检安全科技有限公司
地 址: 江西省南昌市青云谱区昌南工业园昌南五路一号
电 话: 0791-85208823
邮政编码: 330030



安全检测检验技术服务承诺书

一、在本项目安全检测检验活动过程中，我单位严格遵守《安全生产法》及相关法律、法规和标准的要求。

二、在本项目安全检测检验活动过程中，我单位作为第三方，未受到任何组织和个人的干预和影响，依法独立开展工作，保证技术服务活动的客观公正性。

三、我单位按照实事求是的原则，对本项目进行安全检测检验，确保出具的报告公正、科学和准确。

四、我单位对本项目安全检测检验结果承担法律责任。

江西省矿检安全科技有限公司（公章）

2025年2月18日





报告编号: AJKJGS24-G016-2025

金属非金属矿山重要用途钢丝绳 安全检测检验报告

委 托 单 位: 江西隆福矿业有限公司

受 检 单 位: 江西彭山锡矿

样 品 名 称: 重要用途钢丝绳

型 号 规 格: 6×19S+FC

检测检验类别: 委托检验

检测检验日期: 2025 年 2 月 17 日

江西省矿安安全科技有限公司



声 明

- 1、报告中检测检验数据仅对当时状态或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：江西省矿检安全科技有限公司

检测检验机构地址：江西省南昌市青云谱区昌南工业园昌南五路一号

邮政编码：330030

电话：0791-85208323

传真：0791-85208323

金属非金属矿山重要用途钢丝绳安全检测检验报告

报告编号：AJKJGS24-G016-2025

共 7 页 第 1 页

委托单位	名称	江西隆福矿业有限公司	
	地址	江西省九江市德安县吴山镇	
样品名称		天然芯光绳	样品编号 AJKJGS24-G016-2025
型号规格		6×19S+FC	样品数量 1 根
出厂日期		2025 年 1 月 19 日	样品接收日期 2025 年 2 月 16 日
生产厂家		贵州钢绳股份有限公司	
样品状态		正常	使用状态 新绳悬挂前
检测检验类别		委托检验	检测检验日期 2025 年 2 月 17 日
检测检验地点		钢丝绳检测室	检测检验周期 1 年
受检单位		江西彭山锡矿	
检测检验项目		重要用途钢丝绳	
检测检验依据		AQ2026-2010 《金属非金属矿山提升钢丝绳检验规范》	
存在问题及建议		此栏无内容。	
检测检验结论		合格	
检测检验组成员		邬春辉 邓小龙	
备注		该报告检测结果仅对来样负责。	

批准: 2025.2.18 审核: 2025.2.18 主检: 2025.2.18



金属非金属矿山重要用途钢丝绳安全检测检验报告

报告编号：AJKJGS24-G016-2025

共 7 页 第 2 页

检测检验用仪器设备一览表

名 称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
电子式拉力试验机	KJ294	试验力测量范围 (N): 200-10000; 试验力示 值相对误差: ≤±1%; 拉伸速度相对误差: ≤ ±5%	JKJC20241224030015
线材扭转试验机	KJ292	旋转速度: 30 转/分; 60 转/分; 90 转/分	M20241200753
机动弯折试验机	KJ293	弯折速度: 60 次/分; 计数器计数范围: 0~ 99	L20241200631
宽口游标卡尺	KJ296	分辨率: 0.02mm	E20241200156
外径千分尺	KJ295	分度值: 0.01mm	L20241200625
温湿度表	KJ248	温度测量范围: -10℃ +40℃; 准确度: ±1℃ 湿度测量范围: 30% RH~100%RH; 准确度: ±5%RH	T20241200306

本页以下空白

金属非金属矿山重要用途钢丝绳安全检测检验报告

报告编号：AJKJGS24-G016-2025

共 7 页 第 3 页

检测检验项目及结果

重要用途钢丝绳基本信息					
钢丝绳名称	天然芯光绳		结构与规格		6×19S+FC
公称直径（mm）	21.5		公称抗拉强度（MPa）		1670
依据标准	GB/T8918-2006		质量证明书编号		B25-6482
安全标志编号	MCJ090067		产品编号		25B5496
使用状态	新绳悬挂前		捻法		右交互
使用地点	+163m 斜井		出厂日期		2025 年 1 月 19 日
提升方式	斜井串车提升		用途		提升物料
井深/斜长（m）	斜长 340m		坡度（°）		23
生产厂家	贵州钢绳股份有限公司				
检测环境数据					
温度（℃）	18	相对湿度(%RH)	68	气压（kPa）	/

本页以下空白

金属非金属矿山重要用途钢丝绳安全检测检验报告

报告编号: AJKJGS24-G016-2025

共 7 页 第 4 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准要求	实测结果	单项判定	备注
1	样品基本情况检查	1.1 钢丝绳悬挂前检验时, 提升和平衡用钢丝绳应取得矿用产品安全标志。	该样品拟用于斜井提升物料, 已取得矿用产品安全标志, 安全标志编号为 MCJ090067	合格	/
		1.2 钢丝绳悬挂前检验时, 提升钢丝绳应为重要用途钢丝绳。	该样品为重要用途钢丝绳, 依据标准为 GB/T8918-2006	合格	/
		1.3 外观结构应符合 GB/T8918-2006 的要求。	该样品的实际结构为 6×19S+FC, 外观结构符合 GB/T8918-2006 的要求	合格	/
		1.4 实测直径应不小于公称直径, 且不大于以下直径偏差: 圆股钢丝绳 $0^{+5\%}$; 异形股钢丝绳 $0^{+6\%}$ 。	圆股钢丝绳, 该样品的实际结构为 6×19S+FC, 公称直径为 21.5mm, 实测样品直径为 22.2mm, 直径偏差为+3.3%	合格	/
		1.5 钢丝绳外观状况应均匀地连续涂敷防锈润滑油脂, 钢丝绳应捻制均匀、紧密。	目测检查, 该样品均匀地连续涂敷有防锈润滑油脂, 捻制均匀、紧密	合格	/
2	不松散检查	将钢丝绳一端解开相对称的两个股, 约有两个捻距长, 当这两个股重新恢复到原位后, 不应自行再散开 (多层股、四股扇形股及缠结使用的钢丝绳除外), 但允许直径略有增大。	将钢丝绳一端解开相对称的两个股, 约有两个捻距长, 当这两个股重新恢复到原位后, 未自行再散开	合格	/
3	拆股钢丝的表面状态	钢丝表面应平滑、光洁, 不得有裂纹、竹节、起刺、伤痕和锈蚀等缺陷。	目测检查, 钢丝表面平滑、光洁, 无裂纹、竹节、起刺、伤痕和锈蚀等缺陷	合格	/

金属非金属矿山重要用途钢丝绳安全检测检验报告

报告编号: AJKJGS24-G016-2025

共 7 页 第 5 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准要求		实测结果	单项判定	备注
4	4.1 钢丝绳直径(mm)	丝径 1: 1.70	允许偏差: ± 0.03	实测拆股钢丝绳的直 径: 1.68~1.73 偏差: $-0.02 \sim +0.03$	合格	/
		丝径 2: 1.00	允许偏差: ± 0.02	实测拆股钢丝绳的直 径: 0.98~1.02 偏差: $-0.02 \sim +0.02$	合格	/
	4.2 抗拉强度(MPa)	丝径 1: 1.70mm	(1670~1960)	1676~1872	合格	/
		丝径 2: 1.00mm	(1670~1990)	1701~1986	合格	/
		不合格的钢丝数应不大于同种 直径钢丝数的 4%。		无不合格钢丝	合格	/
	4.3 反复弯曲 (次/180°)	丝径 1: 1.70mm	≥ 11 次	12~16	合格	/
		丝径 2: 1.00mm	≥ 16 次	17~20	合格	/
		不合格的钢丝数应不大于同种 直径钢丝数的 4%。		无不合格钢丝	合格	/
	4.4 扭转 (次/360°)	丝径 1: 1.70mm	≥ 27 次	28~35	合格	/
		丝径 2: 1.00mm	≥ 29 次	30~37	合格	/
		不合格的钢丝数应不大于同种 直径钢丝数的 4%。		无不合格钢丝	合格	/
	4.5 钢丝绳破断拉力 总和(kN)	≥ 309.57		327.246	合格	/
	4.6 合格钢丝破断 拉力总和(kN)	/		327.246	/	/

金属非金属矿山重要用途钢丝绳安全检测检验报告

报告编号: AJKJGS24-G016-2025

共 7 页 第 6 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准要求	实测结果	单项判定	备注
5	不合格钢丝数量	钢丝绳拆股钢丝应符合下述要求: a) 任一种直径的不合格钢丝数不得超过一根, 或 b) 如果任一种直径的不合格钢丝数为两根或两根以上, 则应对该种直径的其他钢丝逐根进行不合格项目的试验。 若不合格的钢丝数不大于同种直径钢丝数的 4% (修约成整数), 则该钢丝绳合格。 同一根钢丝有多项不合格时, 只按一根计算。	无不合格钢丝	合格	/
6	不合格钢丝的断面积与钢丝总断面积之比	不合格钢丝的断面积与钢丝总断面积之比达到 6%, 不应用于升降人员; 达到 10%, 不应用于升降物料。	无不合格钢丝	合格	/
7	安全系数	各种用途的提升钢丝绳悬挂时的安全系数必须符合 GB16423 的相关规定: 缠绕式提升钢丝绳: 专作升降人员用的, 不小于 9.0; 升降人员和物料用的, 升降人员时不小于 9.0, 升降物料时不小于 7.5; 用作应急提升人员的不小于 7.5; 专作升降物料用的, 不小于 6.5。 摩擦式提升钢丝绳: 专作升降人员用的, 不小于 8.0; 升降人员和物料用的, 升降人员时不小于 8.0, 升降物料时不小于 7.5; 专作升降物料用的, 不小于 6.5; 平衡尾绳, 不小于 7.0。	该样品为缠绕式提升钢丝绳, 拟用于斜井提升物料, 提升物料安全系数为: 10.23	合格	/

金属非金属矿山重要用途钢丝绳安全检测检验报告

报告编号：AJKJGS24-G016-2025

共 7 页 第 7 页

报告意见和解释页

意见与解释	此栏无内容。
-------	--------

