



## 安全检测检验技术服务承诺书

一、在本项目安全检测检验活动过程中，我单位严格遵守《安全生产法》及相关法律、法规和标准的要求。

二、在本项目安全检测检验活动过程中，我单位作为第三方，未受到任何组织和个人的干预和影响，依法独立开展工作，保证技术服务活动的客观公正性。

三、我单位按照实事求是的原则，对本项目进行安全检测检验，确保出具的报告公正、科学和准确。

四、我单位对本项目安全检测检验结果承担法律责任。

江西省矿检安全科技有限公司（公章）

2025年2月8日





报告编号: AJKJGS15-G010-2025

# 金属非金属矿山重要用途钢丝绳 安全检测检验报告

委托单位: 龙泉市硃矿有限责任公司

受检单位: 浙江省龙泉市八都镇章府会矿区萤石矿

样品名称: 重要用途钢丝绳

型号规格: 6×19S+FC

检测检验类别: 委托检验

检测检验日期: 2025年2月6日

江西省矿检安全科技有限公司



# 声 明

- 1、报告中检测检验数据仅对当时状态或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：江西省矿检安全科技有限公司

检测检验机构地址：江西省南昌市青云谱区昌南工业园昌南五路一号

邮政编码：330030

电话：0791-85208323

传真：0791-85208323

## 金属非金属矿山重要用途钢丝绳安全检测检验报告

报告编号: AJKJGS15-G010-2025

共 7 页 第 1 页

委托单位	名称	龙泉市硃矿有限责任公司		
	地址	浙江省丽水市龙泉市八都镇玉峰路 8 号		
样品名称	光面钢丝绳	样品编号	AJKJGS15-G010-2025	
型号规格	6×19S+FC	样品数量	1 根	
出厂日期	2024 年 7 月 2 日	样品接收日期	2025 年 2 月 6 日	
生产厂家	贵州钢绳股份有限公司			
样品状态	正常	使用状态	新绳悬挂前	
检测检验类别	委托检验	检测检验日期	2025 年 2 月 6 日	
检测检验地点	钢丝绳检测室	检测检验周期	6 个月	
受检单位	浙江省龙泉市八都镇章府会矿区萤石矿			
检测检验项目	重要用途钢丝绳			
检测检验依据	AQ2026-2010《金属非金属矿山提升钢丝绳检验规范》			
存在问题及建议	此栏无内容。			
检测检验结论	合格			
检测检验组成员	邬春辉 邓小龙			
备注	该报告检测结果仅对来样负责。			

批准: 2025.2.8

审核: 2025.2.8

主检: 邬春辉

日期: 2025.2.8

日期: 2025.2.8

日期: 2025.2.8

## 金属非金属矿山重要用途钢丝绳安全检测检验报告

报告编号: AJKJGS15-G010-2025

共 7 页 第 2 页

## 检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
电子式拉力试验机	KJ294	试验力测量范围 (N): 200-10000; 试验力示 值相对误差: $\leq \pm 1\%$ ; 拉伸速度相对误差: $\leq$ $\pm 5\%$	JKJC20241224030015
线材扭转试验机	KJ292	旋转速度: 30 转/分; 60 转/分; 90 转/分	M20241200753
机动弯折试验机	KJ293	弯折速度: 60 次/分; 计数器计数范围: 0~ 99	L20241200631
宽口游标卡尺	KJ296	分辨率: 0.02mm	E20241200156
外径千分尺	KJ295	分度值: 0.01mm	L20241200625
温湿度表	KJ248	温度测量范围: $-10^{\circ}\text{C}$ $+40^{\circ}\text{C}$ ; 准确度: $\pm 1^{\circ}\text{C}$ 湿度测量范围: 30% RH~100%RH; 准确度: $\pm 5\% \text{RH}$	T20241200306

本页以下空白

## 金属非金属矿山重要用途钢丝绳安全检测检验报告

报告编号: AJKJGS15-G010-2025

共 7 页 第 3 页

## 检测检验项目及结果

重要用途钢丝绳基本信息					
钢丝绳名称	天然芯光面钢丝绳		结构与规格	6×19S+FC	
公称直径 (mm)	24.0		公称抗拉强度 (MPa)	1870	
依据标准	GB/T8918-2006		质量证明书编号	A24-4800	
安全标志编号	MCJ140073		产品编号	24A3206	
使用状态	新绳悬挂前		捻法	右交互	
使用地点	+294m 明竖井 (罐笼)		出厂日期	2024 年 7 月 2 日	
提升方式	竖井罐笼 带平衡锤提升		用途	提升人员及物料	
井深/斜长 (m)	井深 216m		坡度 (°)	90	
生产厂家	贵州钢绳股份有限公司				
检测环境数据					
温度 (°C)	12	相对湿度 (%RH)	56	气压 (kPa)	/

本页以下空白

## 金属非金属矿山重要用途钢丝绳安全检测检验报告

报告编号: AJKJGS15-G010-2025

共 7 页 第 4 页

## 检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准要求	实测结果	单项判定	备注
1	样品基本情况检查	1.1 钢丝绳悬挂前检验时,提升和平衡用钢丝绳应取得矿用产品安全标志。	该样品拟用于竖井提升人员及物料,已取得矿用产品安全标志,安全标志编号为MCJ140073	合格	/
		1.2 钢丝绳悬挂前检验时,提升钢丝绳应为重要用途钢丝绳。	该样品为重要用途钢丝绳,依据标准为GB/T8918-2006	合格	/
		1.3 外观结构应符合GB/T8918-2006的要求。	该样品的实际结构为6×19S+FC,外观结构符合GB/T8918-2006的要求	合格	/
		1.4 实测直径应不小于公称直径,且不大于以下直径偏差:圆股钢丝绳 $0^{+5\%}$ ;异形股钢丝绳 $0^{+6\%}$ 。	圆股钢丝绳,该样品的实际结构为6×19S+FC,公称直径为24.0mm,实测样品直径为24.3mm,直径偏差为+1.25%	合格	/
		1.5 钢丝绳外观状况应均匀地连续涂敷防锈润滑油脂,钢丝绳应捻制均匀、紧密。	目测检查,该样品均匀地连续涂敷有防锈润滑油脂,捻制均匀、紧密	合格	/
2	不松散检查	将钢丝绳一端解开相对称的两个股,约有两个捻距长,当这两个股重新恢复到原位后,不应自行再散开(多层股、四股扇形股及缠结使用的钢丝绳除外),但允许直径略有增大。	将钢丝绳一端解开相对称的两个股,约有两个捻距长,当这两个股重新恢复到原位后,未自行再散开	合格	/
3	拆股钢丝的表面状态	钢丝表面应平滑、光洁,不得有裂纹、竹节、起刺、伤痕和锈蚀等缺陷。	目测检查,钢丝表面平滑、光洁,无裂纹、竹节、起刺、伤痕和锈蚀等缺陷	合格	/

## 金属非金属矿山重要用途钢丝绳安全检测检验报告

报告编号: AJKJGS15-G010-2025

共 7 页 第 5 页

## 检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准要求		实测结果	单项判定	备注
4	4.1 钢丝绳直径(mm)	丝径 1: 1.90	允许偏差: ±0.03	实测拆股钢丝绳的直 径: 1.87~1.93 偏差: -0.03~+0.03	合格	/
		丝径 2: 1.10	允许偏差: ±0.02	实测拆股钢丝绳的直 径: 1.08~1.12 偏差: -0.02~+0.02	合格	/
	4.2 抗拉强度(MPa)	丝径 1: 1.90mm	(1870~2160)	1873~2041	合格	/
		丝径 2: 1.10mm	(1870~2190)	1877~2027	合格	/
		不合格的钢丝数应不大于同种 直径钢丝数的 4%。		无不合格钢丝	合格	/
	4.3 反复弯曲 (次/180°)	丝径 1: 1.90mm	≥8 次	9~13	合格	/
		丝径 2: 1.10mm	≥13 次	14~19	合格	/
		不合格的钢丝数应不大于同种 直径钢丝数的 4%。		无不合格钢丝	合格	/
	4.4 扭转 (次/360°)	丝径 1: 1.90mm	≥21 次	23~29	合格	/
		丝径 2: 1.10mm	≥24 次	24~31	合格	/
		不合格的钢丝数应不大于同种 直径钢丝数的 4%。		无不合格钢丝	合格	/
	4.5 钢丝绳破断拉力 总和(kN)	≥430.97		442.68	合格	/
	4.6 合格钢丝绳破断 拉力总和(kN)	/		442.68	/	/

## 金属非金属矿山重要用途钢丝绳安全检测检验报告

报告编号: AJKJGS15-G010-2025

共 7 页 第 6 页

## 检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准要求	实测结果	单项判定	备注
5	不合格钢丝数量	<p>钢丝绳拆股钢丝应符合下述要求:</p> <p>a) 任一种直径的不合格钢丝数不得超过一根, 或</p> <p>b) 如果任一种直径的不合格钢丝数为两根或两根以上, 则应对该种直径的其他钢丝逐根进行不合格项目的试验。</p> <p>若不合格的钢丝数不大于同种直径钢丝数的 4% (修约成整数), 则该钢丝绳合格。</p> <p>同一根钢丝有多项不合格时, 只按一根计算。</p>	无不合格钢丝	合格	/
6	不合格钢丝的断面积与钢丝总断面积之比	<p>不合格钢丝的断面积与钢丝总断面积之比达到 6%, 不应用于升降人员; 达到 10%, 不应用于升降物料。</p>	无不合格钢丝	合格	/
7	安全系数	<p>各种用途的提升钢丝绳悬挂时的安全系数必须符合 GB16423 的相关规定:</p> <p>缠绕式提升钢丝绳:</p> <p>专作升降人员用的, 不小于 9.0;</p> <p>升降人员和物料用的, 升降人员时不小于 9.0, 升降物料时不小于 7.5;</p> <p>用作应急提升人员的不小于 7.5;</p> <p>专作升降物料用的, 不小于 6.5。</p> <p>摩擦式提升钢丝绳:</p> <p>专作升降人员用的, 不小于 8.0;</p> <p>升降人员和物料用的, 升降人员时不小于 8.0, 升降物料时不小于 7.5;</p> <p>专作升降物料用的, 不小于 6.5;</p> <p>平衡尾绳, 不小于 7.0。</p>	<p>该样品为缠绕式提升钢丝绳, 拟用于竖井提升人员及物料, 提升人员安全系数为: 12.09; 提升物料安全系数为: 9.27。</p>	合格	/

# 金属非金属矿山重要用途钢丝绳安全检测检验报告

报告编号: AJKJGS15-G010-2025

共 7 页 第 7 页

## 报告意见和解释页

<p>意见与解释</p>	<p>此栏无内容。</p> 
--------------	---



赣 应急 20 01

报告编号: AJKJGS16-G010-2025

# 金属非金属矿山重要用途钢丝绳 安全检测检验报告

委托单位: 龙泉市硃矿有限责任公司

受检单位: 浙江省龙泉市八都镇章府会矿区萤石矿

样品名称: 重要用途钢丝绳

型号规格: 18×7+IWS

检测检验类别: 委托检验

检测检验日期: 2025年2月7日

江西省矿检安全科技有限公司

报告专用章

## 声 明

- 1、报告中检测检验数据仅对当时状态或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：江西省矿检安全科技有限公司

检测检验机构地址：江西省南昌市青云谱区昌南工业园昌南五路一号

邮政编码：330030

电话：0791-85208323

传真：0791-85208323

## 金属非金属矿山重要用途钢丝绳安全检测检验报告

报告编号: AJKJGS16-G010-2025

共 7 页 第 1 页

委托单位	名称	龙泉市磷矿有限责任公司		
	地址	浙江省丽水市龙泉市八都镇玉峰路 8 号		
样品名称	金属芯光绳	样品编号	AJKJGS16-G010-2025	
型号规格	18×7+IWS	样品数量	1 根	
出厂日期	2021 年 7 月 5 日	样品接收日期	2025 年 2 月 6 日	
生产厂家	贵州钢绳股份有限公司			
样品状态	正常	使用状态	新绳悬挂前	
检测检验类别	委托检验	检测检验日期	2025 年 2 月 7 日	
检测检验地点	钢丝绳检测室	检测检验周期	6 个月	
受检单位	浙江省龙泉市八都镇章府会矿区萤石矿			
检测检验项目	重要用途钢丝绳			
检测检验依据	AQ2026-2010《金属非金属矿山提升钢丝绳检验规范》			
存在问题及建议	此栏无内容。			
检测检验结论	合格			
检测检验组成员	邬春辉 邓小龙			
备注	该报告检测结果仅对来样负责。			

批准: 2025.2.8

审核: 2025.2.8

主检: 邬春辉

日期: 2025.2.8

日期: 2025.2.8

日期: 2025.2.8



## 金属非金属矿山重要用途钢丝绳安全检测检验报告

报告编号: AJKJGS16-G010-2025

共 7 页 第 2 页

## 检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
电子式拉力试验机	KJ294	试验力测量范围 (N): 200-10000; 试验力示 值相对误差: $\leq \pm 1\%$ ; 拉伸速度相对误差: $\leq$ $\pm 5\%$	JKJC20241224030015
线材扭转试验机	KJ292	旋转速度: 30 转/分; 60 转/分; 90 转/分	M20241200753
机动弯折试验机	KJ293	弯折速度: 60 次/分; 计数器计数范围: 0~ 99	L20241200631
宽口游标卡尺	KJ296	分辨率: 0.02mm	E20241200156
外径千分尺	KJ295	分度值: 0.01mm	L20241200625
温湿度表	KJ248	温度测量范围: $-10^{\circ}\text{C}$ $+40^{\circ}\text{C}$ ; 准确度: $\pm 1^{\circ}\text{C}$ 湿度测量范围: 30% RH~100%RH; 准确度: $\pm 5\% \text{RH}$	T20241200306

本页以下空白

## 金属非金属矿山重要用途钢丝绳安全检测检验报告

报告编号: AJKJGS16-G010-2025

共 7 页 第 3 页

## 检测检验项目及结果

重要用途钢丝绳基本信息					
钢丝绳名称	金属芯光绳		结构与规格		18×7+IWS
公称直径 (mm)	22.0		公称抗拉强度 (MPa)		1870
依据标准	GB/T8918-2006		质量证明书编号		21B9382
安全标志编号	MCJ120277		产品编号		21B7142
使用状态	新绳悬挂前		捻法		右交互
使用地点	+294m 竖井 (平衡锤)		出厂日期		2021 年 7 月 5 日
提升方式	竖井罐笼 带平衡锤提升		用途		提升平衡锤
井深/斜长 (m)	井深 216m		坡度 (°)		90
生产厂家	贵州钢绳股份有限公司				
检测环境数据					
温度 (°C)	12	相对湿度 (%RH)	50	气压 (kPa)	/

本页以下空白

## 金属非金属矿山重要用途钢丝绳安全检测检验报告

报告编号: AJKJGS16-G010-2025

共 7 页 第 4 页

## 检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准要求	实测结果	单项判定	备注
1	样品基本情况检查	1.1 钢丝绳悬挂前检验时,提升和平衡用钢丝绳应取得矿用产品安全标志。	该样品拟用于提升平衡锤,已取得矿用产品安全标志,安全标志编号为 MCJ120277	合格	/
		1.2 钢丝绳悬挂前检验时,提升钢丝绳应为重要用途钢丝绳。	该样品为重要用途钢丝绳,依据标准为 GB/T8918-2006	合格	/
		1.3 外观结构应符合 GB/T8918-2006 的要求。	该样品的实际结构为 18×7+IWS,外观结构符合 GB/T8918-2006 的要求	合格	/
		1.4 实测直径应不小于公称直径,且不大于以下直径偏差:圆股钢丝绳 $0^{+5\%}$ ; 异形股钢丝绳 $0^{+6\%}$ 。	圆股钢丝绳,该样品的实际结构为 18×7+IWS,公称直径为 22.0mm,实测样品直径为 22.3mm,直径偏差为+1.4%	合格	/
		1.5 钢丝绳外观状况应均匀地连续涂敷防锈润滑油脂,钢丝绳应捻制均匀、紧密。	目测检查,该样品均匀地连续涂敷有防锈润滑油脂,捻制均匀、紧密	合格	/
2	不松散检查	将钢丝绳一端解开相对称的两个股,约有两个捻距长,当这两个股重新恢复到原位后,不应自行再散开(多层股、四股扇形股及缠结使用的钢丝绳除外),但允许直径略有增大。	/	未涉及	多层股
3	拆股钢丝的表面状态	钢丝表面应平滑、光洁,不得有裂纹、竹节、起刺、伤痕和锈蚀等缺陷。	目测检查,钢丝表面平滑、光洁,无裂纹、竹节、起刺、伤痕和锈蚀等缺陷	合格	/

## 金属非金属矿山重要用途钢丝绳安全检测检验报告

报告编号: AJKJGS16-G010-2025

共 7 页 第 5 页

## 检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准要求		实测结果	单项判定	备注
4	4.1 钢丝绳直径(mm)	丝径 1: 1.40	允许偏差: ±0.02	实测拆股钢丝绳的直 径: 1.38~1.42 偏差: -0.02~+0.02	合格	/
		丝径 2: 1.50	允许偏差: ±0.02	实测拆股钢丝绳的直 径: 1.48~1.52 偏差: -0.02~+0.02	合格	/
	4.2 抗拉强度(MPa)	丝径 1:1.40mm	(1870~2190)	2873~1975	合格	/
		丝径 2:1.50mm	(1870~2160)	1875~1972	合格	/
		不合格的钢丝数应不大于同种 直径钢丝数的 4%。		无不合格钢丝	合格	/
	4.3 反复弯曲 (次/180°)	丝径 1:1.40mm	≥9 次	10~16	合格	/
		丝径 2:1.50mm	≥12 次	13~17	合格	/
		不合格的钢丝数应不大于同种 直径钢丝数的 4%。		无不合格钢丝	合格	/
	4.4 扭转 (次/360°)	丝径 1:1.40mm	≥23 次	24~32	合格	/
		丝径 2:1.50mm	≥23 次	25~31	合格	/
		不合格的钢丝数应不大于同种 直径钢丝数的 4%。		无不合格钢丝	合格	/
	4.5 钢丝绳破断拉力 总和(kN)	≥381.051		415.602	合格	/
	4.6 合格钢丝绳破断 拉力总和(kN)	/		415.602	/	/

## 金属非金属矿山重要用途钢丝绳安全检测检验报告

报告编号: AJKJGS16-G010-2025

共 7 页 第 6 页

## 检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准要求	实测结果	单项判定	备注
5	不合格钢丝数量	<p>钢丝绳拆股钢丝应符合下述要求:</p> <p>a) 任一种直径的不合格钢丝数不得超过一根, 或</p> <p>b) 如果任一种直径的不合格钢丝数为两根或两根以上, 则应对该种直径的其他钢丝逐根进行不合格项目的试验。</p> <p>若不合格的钢丝数不大于同种直径钢丝数的 4% (修约成整数), 则该钢丝绳合格。</p> <p>同一根钢丝有多项不合格时, 只按一根计算。</p>	无不合格钢丝	合格	/
6	不合格钢丝的断面积与钢丝总断面积之比	<p>不合格钢丝的断面积与钢丝总断面积之比达到 6%, 不应用于升降人员; 达到 10%, 不应用于升降物料。</p>	无不合格钢丝	合格	/
7	安全系数	<p>各种用途的提升钢丝绳悬挂时的安全系数必须符合 GB16423 的相关规定:</p> <p>缠绕式提升钢丝绳:</p> <p>专作升降人员用的, 不小于 9.0;</p> <p>升降人员和物料用的, 升降人员时不小于 9.0, 升降物料时不小于 7.5;</p> <p>用作应急提升人员的不小于 7.5;</p> <p>专作升降物料用的, 不小于 6.5。</p> <p>摩擦式提升钢丝绳:</p> <p>专作升降人员用的, 不小于 8.0;</p> <p>升降人员和物料用的, 升降人员时不小于 8.0, 升降物料时不小于 7.5;</p> <p>专作升降物料用的, 不小于 6.5;</p> <p>平衡尾绳, 不小于 7.0。</p>	该提升钢丝绳样品用于竖井提升物料 (平衡锤), 竖井提升物料 (平衡锤) 安全系数为: 8.69	合格	/

# 金属非金属矿山重要用途钢丝绳安全检测检验报告

报告编号: AJKJGS16-G010-2025

共 7 页 第 7 页

## 报告意见和解释页

<p>意见与解释</p>	<p>此栏无内容。</p> 
--------------	---