

# 矿山企业安全检测情况汇总表

检测日期: 2025 年 1 月 9~10 日

联系人: 龙亮根 电话: \_\_\_\_\_

邮政编码: \_\_\_\_\_ / 传真: \_\_\_\_\_ /

共 1 页第 1 页

| 序号 | 检测项目 | 参数及型号                | 报告编号              | 检测结果 | 整改意见 |
|----|------|----------------------|-------------------|------|------|
| 1  | 钢丝绳  | 34×7+FC<br>直径 40.0mm | AJKJGS8-G006-2025 | 合格   | /    |
|    |      | 34×7+FC<br>直径 40.0mm | AJKJGS9-G006-2025 | 合格   | /    |
| /  | /    | /                    | /                 | /    | /    |
|    |      |                      |                   |      |      |
|    |      |                      |                   |      |      |
|    |      |                      |                   |      |      |
|    |      |                      |                   |      |      |
|    |      |                      |                   |      |      |
|    |      |                      |                   |      |      |
|    |      |                      |                   |      |      |
|    |      |                      |                   |      |      |
|    |      |                      |                   |      |      |
|    |      |                      |                   |      |      |
|    |      |                      |                   |      |      |
|    |      |                      |                   |      |      |
|    |      |                      |                   |      |      |
| 备注 | /    |                      |                   |      |      |

地址：江西省南昌市青云谱区昌南工业园昌南五路一号

邮政编码: 330030



## 安全检测检验技术服务承诺书

一、在本项目安全检测检验活动过程中，我单位严格遵守《安全生产法》及相关法律、法规和标准的要求。

二、在本项目安全检测检验活动过程中，我单位作为第三方，未受到任何组织和个人的干预和影响，依法独立开展工作，保证技术服务活动的客观公正性。

三、我单位按照实事求是的原则，对本项目进行安全检测检验，确保出具的报告公正、科学和准确。

四、我单位对本项目安全检测检验结果承担法律责任。

江西省矿检安全科技有限公司（公章）



2025 年 1 月 13 日



报告编号: AJKJGS8-G006-2025

# 金属非金属矿山重要用途钢丝绳 安全检测检验报告

委 托 单 位: 江西省宜丰万国矿业有限公司

受 检 单 位: 江西省宜丰万国矿业有限公司宜丰新庄铜铅锌矿

样 品 名 称: 重要用途钢丝绳

型 号 规 格: 34×7+FC

检测检验类别: 委托检验

检测检验日期: 2025 年 1 月 9 日

江西省矿检安全科技有限公司



## 声 明

- 1、报告中检测检验数据仅对当时状态或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：江西省矿检安全科技有限公司

检测检验机构地址：江西省南昌市青云谱区昌南工业园昌南五路一号

邮政编码：330030

电话：0791-85208323

传真：0791-85208323

金属非金属矿山重要用途钢丝绳安全检测检验报告

报告编号: AJKJGS8-G006-2025

共 7 页 第 1 页

|         |    |                               |        |                   |
|---------|----|-------------------------------|--------|-------------------|
| 委托单位    | 名称 | 江西省宜丰万国矿业有限公司                 |        |                   |
|         | 地址 | 宜丰县新庄镇                        |        |                   |
| 样品名称    |    | 合成芯镀锌钢丝绳                      | 样品编号   | AJKJGS8-G006-2025 |
| 型号规格    |    | 34×7+FC                       | 样品数量   | 1 根               |
| 出厂日期    |    | 2024 年 12 月 6 日               | 样品接收日期 | 2025 年 1 月 3 日    |
| 生产厂家    |    | 贵州钢绳股份有限公司                    |        |                   |
| 样品状态    |    | 正常                            | 使用状态   | 新绳悬挂前             |
| 检测检验类别  |    | 委托检验                          | 检测检验日期 | 2025 年 1 月 9 日    |
| 检测检验地点  |    | 钢丝绳检测室                        | 检测检验周期 | /                 |
| 受检单位    |    | 江西省宜丰万国矿业有限公司宜丰新庄铜铅锌矿         |        |                   |
| 检测检验项目  |    | 重要用途钢丝绳                       |        |                   |
| 检测检验依据  |    | AQ2026-2010《金属非金属矿山提升钢丝绳检验规范》 |        |                   |
| 存在问题及建议 |    | 此栏无内容。                        |        |                   |
| 检测检验结论  |    | 合格                            |        |                   |
| 检测检验组成员 |    | 邬春辉 周俊军 邓小龙                   |        |                   |
| 备注      |    | 该报告检测结果仅对来样负责。                |        |                   |

批准: 2025.1.13

审核: 2025.1.13

主检: 2025.1.13

日期: 2025.1.13

日期: 2025.1.13

日期: 2025.1.13



金属非金属矿山重要用途钢丝绳安全检测检验报告

报告编号: AJKJGS8-G006-2025

共 7 页 第 2 页

检测检验用仪器设备一览表

| 名 称      | 设备唯一性编号 | 准确度                                                                                                                                            | 检定/校准证书编号          |
|----------|---------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------|
| 电子式拉力试验机 | KJ294   | 试验力测量范围 (N):<br>200-10000; 试验力示<br>值相对误差: $\leq \pm 1\%$ ;<br>拉伸速度相对误差: $\leq$<br>$\pm 5\%$                                                    | JKJC20241224030015 |
| 线材扭转试验机  | KJ292   | 旋转速度: 30 转/分;<br>60 转/分; 90 转/分                                                                                                                | M20241200753       |
| 机动弯折试验机  | KJ293   | 弯折速度: 60 次/分;<br>计数器计数范围: 0~<br>99                                                                                                             | L20241200631       |
| 宽口游标卡尺   | KJ296   | 分辨率: 0.02mm                                                                                                                                    | E20241200156       |
| 外径千分尺    | KJ295   | 分度值: 0.01mm                                                                                                                                    | L20241200625       |
| 温湿度表     | KJ248   | 温度测量范围: $-10^{\circ}\text{C}$<br>$+40^{\circ}\text{C}$ ; 准确度: $\pm 1^{\circ}\text{C}$<br>湿度测量范围: 30%<br>RH~100%RH; 准确度:<br>$\pm 5\% \text{RH}$ | T20241200306       |

本页以下空白

金属非金属矿山重要用途钢丝绳安全检测检验报告

报告编号: AJKJGS8-G006-2025

共 7 页 第 3 页

检测检验项目及结果

| 重要用途钢丝绳基本信息 |    |               |    |                 |   |
|-------------|----|---------------|----|-----------------|---|
| 钢丝绳名称       |    | 合成芯镀锌钢丝绳      |    | 结构与规格           |   |
|             |    |               |    | 34×7+FC         |   |
| 公称直径 (mm)   |    | 40.0          |    | 公称抗拉强度 (MPa)    |   |
|             |    |               |    | 1570            |   |
| 依据标准        |    | GB/T8918-2006 |    | 质量证明书编号         |   |
|             |    |               |    | A24-9036        |   |
| 安全标志编号      |    | MCJ130073     |    | 产品编号            |   |
|             |    |               |    | 24A5491         |   |
| 使用状态        |    | 新绳悬挂前         |    | 捻法              |   |
|             |    |               |    | 右交互             |   |
| 使用地点        |    | 新主井(尾绳 1 号)   |    | 出厂日期            |   |
|             |    |               |    | 2024 年 12 月 6 日 |   |
| 提升方式        |    | 明竖井箕斗提升       |    | 用途              |   |
|             |    |               |    | 平衡用尾绳           |   |
| 井深/斜长 (m)   |    | 井深 582m       |    | 坡度 (°)          |   |
|             |    |               |    | 90              |   |
| 生产厂家        |    | 贵州钢绳股份有限公司    |    |                 |   |
| 检测环境数据      |    |               |    |                 |   |
| 温度 (℃)      | 20 | 相对湿度 (%RH)    | 66 | 气压 (kPa)        | / |

本页以下空白

## 金属非金属矿山重要用途钢丝绳安全检测检验报告

报告编号: AJKJGS8-G006-2025

共 7 页 第 4 页

## 检测检验项目及结果

| 序号 | 检验项目      | 标准要求                                                                                | 实测结果                                                                           | 单项判定 | 备注     |
|----|-----------|-------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------|------|--------|
| 1  | 样品基本情况检查  | 1.1 钢丝绳悬挂前检验时,提升和平衡用钢丝绳应取得矿用产品安全标志。                                                 | 该样品拟用于竖井平衡用尾绳, 已取得矿用产品安全标志, 安全标志编号为 MCJ130073。                                 | 合格   | /      |
|    |           | 1.2 钢丝绳悬挂前检验时,提升钢丝绳应为重要用途钢丝绳。                                                       | 该样品为重要用途钢丝绳, 依据标准为 GB/T8918-2006。                                              | 合格   | /      |
|    |           | 1.3 外观结构应符合 GB/T8918-2006 的要求。                                                      | 该样品的实际结构为 $34 \times 7+FC$ , 外观结构符合 GB/T8918-2006 的要求。                         | 合格   | /      |
|    |           | 1.4 实测直径应不小于公称直径, 且不大于以下直径偏差:<br>圆股钢丝绳 $0^{+5\%}$ ; 异形股钢丝绳 $0^{+6\%}$ 。             | 圆股钢丝绳, 该样品的实际结构为 $34 \times 7+FC$ , 公称直径为 40.0mm, 实测样品直径为 41.3mm, 直径偏差为 +3.3%。 | 合格   | /      |
|    |           | 1.5 钢丝绳外观状况应均匀地连续涂敷防锈润滑油脂, 钢丝绳应捻制均匀、紧密。                                             | 目测检查, 该样品均匀地连续涂敷有防锈润滑油脂, 捻制均匀、紧密。                                              | 合格   | /      |
| 2  | 不松散检查     | 将钢丝绳一端解开相对称的两个股, 约有两个捻距长, 当这两个股重新恢复到原位后, 不应自行再散开 (多层股、四股扇形股及缠结使用的钢丝绳除外), 但允许直径略有增大。 | 未涉及                                                                            | /    | 多层股钢丝绳 |
| 3  | 拆股钢丝的表面状态 | 钢丝表面应平滑、光洁, 不得有裂纹、竹节、起刺、伤痕和锈蚀等缺陷。                                                   | 目测检查, 钢丝表面平滑、光洁, 无裂纹、竹节、起刺、伤痕和锈蚀等缺陷。                                           | 合格   | /      |

## 金属非金属矿山重要用途钢丝绳安全检测检验报告

报告编号: AJKJGS8-G006-2025

共 7 页 第 5 页

## 检测检验项目及结果

| 序号 | 检验项目 |                        | 标准要求                    |                | 实测结果                                    | 单项判定 | 备注 |
|----|------|------------------------|-------------------------|----------------|-----------------------------------------|------|----|
| 4  | 拆股钢丝 | 4.1<br>钢丝直径 (mm)       | 丝径 1: 1.90              | 允许偏差:<br>±0.03 | 实测拆股钢丝的直径: 1.87~1.93<br>偏差: -0.03~+0.03 | 合格   | /  |
|    |      |                        | 丝径 2: 1.80              | 允许偏差:<br>±0.03 | 实测拆股钢丝的直径: 1.77~1.83<br>偏差: -0.03~+0.03 | 合格   | /  |
|    |      | 4.2<br>抗拉强度 (MPa)      | 丝径 1: 1.90mm            | (1570~1860)    | 1587~1714                               | 合格   | /  |
|    |      |                        | 丝径 2: 1.80mm            | (1570~1860)    | 1623~1889                               | 合格   | /  |
|    |      |                        | 不合格的钢丝数应不大于同种直径钢丝数的 4%。 |                | 无不合格钢丝                                  | 合格   | /  |
|    |      | 4.3<br>反复弯曲 (次/180°)   | 丝径 1: 1.90mm            | ≥9 次           | 11~15                                   | 合格   | /  |
|    |      |                        | 丝径 2: 1.80mm            | ≥10 次          | 12~16                                   | 合格   | /  |
|    |      |                        | 不合格的钢丝数应不大于同种直径钢丝数的 4%。 |                | 无不合格钢丝                                  | 合格   | /  |
|    |      | 4.4<br>扭转 (次/360°)     | 丝径 1: 1.90mm            | ≥25 次          | 29~35                                   | 合格   | /  |
|    |      |                        | 丝径 2: 1.80mm            | ≥25 次          | 30~34                                   | 合格   | /  |
|    |      |                        | 不合格的钢丝数应不大于同种直径钢丝数的 4%。 |                | 无不合格钢丝                                  | 合格   | /  |
|    |      | 4.5<br>钢丝破断拉力总和 (kN)   | ≥1006.2                 |                | 1123.918                                | 合格   | /  |
|    |      | 4.6<br>合格钢丝破断拉力总和 (kN) | /                       |                | 1123.918                                | /    | /  |

## 金属非金属矿山重要用途钢丝绳安全检测检验报告

报告编号: AJKJGS8-G006-2025

共 7 页 第 6 页

## 检测检验项目及结果

| 序号 | 检验项目               | 标准要求                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | 实测结果                                          | 单项判定 | 备注 |
|----|--------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------|------|----|
| 5  | 不合格钢丝数量            | <p>钢丝绳拆股钢丝应符合下述要求:</p> <p>a) 任一种直径的不合格钢丝数不得超过一根, 或</p> <p>b) 如果任一种直径的不合格钢丝数为两根或两根以上, 则应对该种直径的其他钢丝逐根进行不合格项目的试验。</p> <p>若不合格的钢丝数不大于同种直径钢丝数的 4% (修约成整数), 则该钢丝绳合格。</p> <p>同一根钢丝有多项不合格时, 只按一根计算。</p>                                                                                                                                   | 无不合格钢丝                                        | 合格   | /  |
| 6  | 不合格钢丝的断面积与钢丝总断面积之比 | <p>不合格钢丝的断面积与钢丝总断面积之比达到 6%, 不应用于升降人员; 达到 10%, 不应用于升降物料。</p>                                                                                                                                                                                                                                                                       | 无不合格钢丝                                        | 合格   | /  |
| 7  | 安全系数               | <p>各种用途的提升钢丝绳悬挂时的安全系数必须符合 GB16423 的相关规定:</p> <p>缠绕式提升钢丝绳:</p> <p>专作升降人员用的, 不小于 9.0;</p> <p>升降人员和物料用的, 升降人员时不小于 9.0, 升降物料时不小于 7.5;</p> <p>用作应急提升人员的不小于 7.5;</p> <p>专作升降物料用的, 不小于 6.5。</p> <p>摩擦式提升钢丝绳:</p> <p>专作升降人员用的, 不小于 8.0;</p> <p>升降人员和物料用的, 升降人员时不小于 8.0, 升降物料时不小于 7.5;</p> <p>专作升降物料用的, 不小于 6.5;</p> <p>平衡尾绳, 不小于 7.0。</p> | 该样品为摩擦式提升机平衡用钢丝绳, 拟用于竖井平衡尾绳, 平衡尾绳安全系数为: 27.42 | 合格   | /  |

金属非金属矿山重要用途钢丝绳安全检测检验报告

报告编号: AJKJGS8-G006-2025

共 7 页 第 7 页

报告意见和解释页

|       |        |
|-------|--------|
| 意见与解释 | 此栏无内容。 |
|-------|--------|





报告编号: AJKJGS9-G006-2025

# 金属非金属矿山重要用途钢丝绳 安全检测检验报告

委 托 单 位: 江西省宜丰万国矿业有限公司

受 检 单 位: 江西省宜丰万国矿业有限公司宜丰新庄铜铅锌矿

样 品 名 称: 重要用途钢丝绳

型 号 规 格: 34×7+FC

检测检验类别: 委托检验

检测检验日期: 2025 年 1 月 10 日

江西省矿检安科技有限公司



## 声 明

- 1、报告中检测检验数据仅对当时状态或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：江西省矿检安全科技有限公司

检测检验机构地址：江西省南昌市青云谱区昌南工业园昌南五路一号

邮政编码：330030

电话：0791-85208323

传真：0791-85208323

金属非金属矿山重要用途钢丝绳安全检测检验报告

报告编号: AJKJGS9-G006-2025

共 7 页 第 1 页

|         |    |                                                             |        |                   |
|---------|----|-------------------------------------------------------------|--------|-------------------|
| 委托单位    | 名称 | 江西省宜丰万国矿业有限公司                                               |        |                   |
|         | 地址 | 宜丰县新庄镇                                                      |        |                   |
| 样品名称    |    | 合成芯镀锌钢丝绳                                                    | 样品编号   | AJKJGS9-G006-2025 |
| 型号规格    |    | 34×7+FC                                                     | 样品数量   | 1 根               |
| 出厂日期    |    | 2024 年 12 月 6 日                                             | 样品接收日期 | 2025 年 1 月 3 日    |
| 生产厂家    |    | 贵州钢绳股份有限公司                                                  |        |                   |
| 样品状态    |    | 正常                                                          | 使用状态   | 新绳悬挂前             |
| 检测检验类别  |    | 委托检验                                                        | 检测检验日期 | 2025 年 1 月 10 日   |
| 检测检验地点  |    | 钢丝绳检测室                                                      | 检测检验周期 | /                 |
| 受检单位    |    | 江西省宜丰万国矿业有限公司宜丰新庄铜铅锌矿                                       |        |                   |
| 检测检验项目  |    | 重要用途钢丝绳                                                     |        |                   |
| 检测检验依据  |    | AQ2026-2010《金属非金属矿山提升钢丝绳检验规范》                               |        |                   |
| 存在问题及建议 |    | 此栏无内容。                                                      |        |                   |
| 检测检验结论  |    | 合格<br><div>江西省矿检安全科技有限公司<br/>2025 年 1 月 3 日<br/>报告专用章</div> |        |                   |
| 检测检验组成员 |    | 邬春辉 周俊军 邓小龙                                                 |        |                   |
| 备注      |    | 该报告检测结果仅对来样负责。                                              |        |                   |

批准: 2025.1.13      审核: 2025.1.13      主检: 2025.1.13

日期: 2025.1.13      日期: 2025.1.13      日期: 2025.1.13

金属非金属矿山重要用途钢丝绳安全检测检验报告

报告编号：AJKJGS9-G006-2025

共 7 页 第 2 页

检测检验用仪器设备一览表

| 名 称      | 设备唯一性编号 | 准确度                                                                       | 检定/校准证书编号          |
|----------|---------|---------------------------------------------------------------------------|--------------------|
| 电子式拉力试验机 | KJ294   | 试验力测量范围 (N):<br>200-10000; 试验力示<br>值相对误差: ≤±1%;<br>拉伸速度相对误差: ≤<br>±5%     | JKJC20241224030015 |
| 线材扭转试验机  | KJ292   | 旋转速度: 30 转/分;<br>60 转/分; 90 转/分                                           | M20241200753       |
| 机动弯折试验机  | KJ293   | 弯折速度: 60 次/分;<br>计数器计数范围: 0~<br>99                                        | L20241200631       |
| 宽口游标卡尺   | KJ296   | 分辨率: 0.02mm                                                               | E20241200156       |
| 外径千分尺    | KJ295   | 分度值: 0.01mm                                                               | L20241200625       |
| 温湿度表     | KJ248   | 温度测量范围: -10℃<br>+40℃; 准确度: ±1℃<br>湿度测量范围: 30%<br>RH~100%RH; 准确度:<br>±5%RH | T20241200306       |

本页以下空白

金属非金属矿山重要用途钢丝绳安全检测检验报告

报告编号: AJKJGS9-G006-2025

共 7 页 第 3 页

检测检验项目及结果

| 重要用途钢丝绳基本信息 |    |               |    |                 |   |
|-------------|----|---------------|----|-----------------|---|
| 钢丝绳名称       |    | 合成芯镀锌钢丝绳      |    | 结构与规格           |   |
|             |    |               |    | 34×7+FC         |   |
| 公称直径（mm）    |    | 40.0          |    | 公称抗拉强度（MPa）     |   |
|             |    |               |    | 1570            |   |
| 依据标准        |    | GB/T8918-2006 |    | 质量证明书编号         |   |
|             |    |               |    | A24-9037        |   |
| 安全标志编号      |    | MCJ130073     |    | 产品编号            |   |
|             |    |               |    | 24A5492         |   |
| 使用状态        |    | 新绳悬挂前         |    | 捻法              |   |
|             |    |               |    | 右交互             |   |
| 使用地点        |    | 新副井（尾绳 2 号）   |    | 出厂日期            |   |
|             |    |               |    | 2024 年 12 月 6 日 |   |
| 提升方式        |    | 明竖井箕斗提升       |    | 用途              |   |
|             |    |               |    | 平衡尾绳            |   |
| 井深/斜长（m）    |    | 井深 582m       |    | 坡度（°）           |   |
|             |    |               |    | 90              |   |
| 生产厂家        |    | 贵州钢绳股份有限公司    |    |                 |   |
| 检测环境数据      |    |               |    |                 |   |
| 温度（℃）       | 20 | 相对湿度(%RH)     | 68 | 气压（kPa）         | / |

本页以下空白

## 金属非金属矿山重要用途钢丝绳安全检测检验报告

报告编号: AJKJGS9-G006-2025

共 7 页 第 4 页

## 检测检验项目及结果

| 序号 | 检验项目      | 标准要求                                                                                | 实测结果                                                                | 单项判定 | 备注     |
|----|-----------|-------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------|------|--------|
| 1  | 样品基本情况检查  | 1.1 钢丝绳悬挂前检验时,提升和平衡用钢丝绳应取得矿用产品安全标志。                                                 | 该样品拟用于竖井平衡用尾绳, 已取得矿用产品安全标志, 安全标志编号为 MCJ130073。                      | 合格   | /      |
|    |           | 1.2 钢丝绳悬挂前检验时,提升钢丝绳应为重要用途钢丝绳。                                                       | 该样品为重要用途钢丝绳, 依据标准为 GB/T8918-2006。                                   | 合格   | /      |
|    |           | 1.3 外观结构应符合 GB/T8918-2006 的要求。                                                      | 该样品的实际结构为 34×7+FC, 外观结构符合 GB/T8918-2006 的要求。                        | 合格   | /      |
|    |           | 1.4 实测直径应不小于公称直径, 且不大于以下直径偏差:<br>圆股钢丝绳 $0^{+5\%}$ ; 异形股钢丝绳 $0^{+6\%}$ 。             | 圆股钢丝绳, 该样品的实际结构为 34×7+FC, 公称直径为 40.0mm, 实测样品直径为 41.6mm, 直径偏差为+4.0%。 | 合格   | /      |
|    |           | 1.5 钢丝绳外观状况应均匀地连续涂敷防锈润滑油脂, 钢丝绳应捻制均匀、紧密。                                             | 目测检查, 该样品均匀地连续涂敷有防锈润滑油脂, 捻制均匀、紧密。                                   | 合格   | /      |
| 2  | 不松散检查     | 将钢丝绳一端解开相对称的两个股, 约有两个捻距长, 当这两个股重新恢复到原位后, 不应自行再散开 (多层股、四股扇形股及缠结使用的钢丝绳除外), 但允许直径略有增大。 | 未涉及                                                                 | /    | 多层股钢丝绳 |
| 3  | 拆股钢丝的表面状态 | 钢丝表面应平滑、光洁, 不得有裂纹、竹节、起刺、伤痕和锈蚀等缺陷。                                                   | 目测检查, 钢丝表面平滑、光洁, 无裂纹、竹节、起刺、伤痕和锈蚀等缺陷。                                | 合格   | /      |

## 金属非金属矿山重要用途钢丝绳安全检测检验报告

报告编号: AJKJGS9-G006-2025

共 7 页 第 5 页

## 检测检验项目及结果

| 序号 | 检验项目 |                       | 标准要求                    |                | 实测结果                                    | 单项判定 | 备注 |
|----|------|-----------------------|-------------------------|----------------|-----------------------------------------|------|----|
| 4  | 拆股钢丝 | 4.1<br>钢丝直径(mm)       | 丝径 1: 1.90              | 允许偏差:<br>±0.03 | 实测拆股钢丝的直径: 1.87~1.93<br>偏差: -0.03~+0.03 | 合格   | /  |
|    |      |                       | 丝径 2: 1.80              | 允许偏差:<br>±0.03 | 实测拆股钢丝的直径: 1.78~1.83<br>偏差: -0.02~+0.03 | 合格   | /  |
|    |      | 4.2<br>抗拉强度(MPa)      | 丝径 1: 1.90mm            | (1570~1860)    | 1592~1720                               | 合格   | /  |
|    |      |                       | 丝径 2: 1.80mm            | (1570~1860)    | 1615~1768                               | 合格   | /  |
|    |      |                       | 不合格的钢丝数应不大于同种直径钢丝数的 4%。 |                | 无不合格钢丝                                  | 合格   | /  |
|    |      | 4.3<br>反复弯曲(次/180°)   | 丝径 1: 1.90mm            | ≥9 次           | 11~15                                   | 合格   | /  |
|    |      |                       | 丝径 2: 1.80mm            | ≥10 次          | 12~15                                   | 合格   | /  |
|    |      |                       | 不合格的钢丝数应不大于同种直径钢丝数的 4%。 |                | 无不合格钢丝                                  | 合格   | /  |
|    |      | 4.4<br>扭转(次/360°)     | 丝径 1: 1.90mm            | ≥25 次          | 30~36                                   | 合格   | /  |
|    |      |                       | 丝径 2: 1.80mm            | ≥25 次          | 30~34                                   | 合格   | /  |
|    |      |                       | 不合格的钢丝数应不大于同种直径钢丝数的 4%。 |                | 无不合格钢丝                                  | 合格   | /  |
|    |      | 4.5<br>钢丝破断拉力总和(kN)   | ≥1006.2                 |                | 1124.674                                | 合格   | /  |
|    |      | 4.6<br>合格钢丝破断拉力总和(kN) | /                       |                | 1124.674                                | /    | /  |

## 金属非金属矿山重要用途钢丝绳安全检测检验报告

报告编号: AJKJGS9-G006-2025

共 7 页 第 6 页

## 检测检验项目及结果

| 序号 | 检验项目               | 标准要求                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | 实测结果                                           | 单项判定 | 备注 |
|----|--------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------|------|----|
| 5  | 不合格钢丝数量            | <p>钢丝绳拆股钢丝应符合下述要求:</p> <p>a) 任一种直径的不合格钢丝数不得超过一根, 或</p> <p>b) 如果任一种直径的不合格钢丝数为两根或两根以上, 则应对该种直径的其他钢丝逐根进行不合格项目的试验。</p> <p>若不合格的钢丝数不大于同种直径钢丝数的 4% (修约成整数), 则该钢丝绳合格。</p> <p>同一根钢丝有多项不合格时, 只按一根计算。</p>                                                                                                                                   | 无不合格钢丝                                         | 合格   | /  |
| 6  | 不合格钢丝的断面积与钢丝总断面积之比 | <p>不合格钢丝的断面积与钢丝总断面积之比达到 6%, 不应用于升降人员; 达到 10%, 不应用于升降物料。</p>                                                                                                                                                                                                                                                                       | 无不合格钢丝                                         | 合格   | /  |
| 7  | 安全系数               | <p>各种用途的提升钢丝绳悬挂时的安全系数必须符合 GB16423 的相关规定:</p> <p>缠绕式提升钢丝绳:</p> <p>专作升降人员用的, 不小于 9.0;</p> <p>升降人员和物料用的, 升降人员时不小于 9.0, 升降物料时不小于 7.5;</p> <p>用作应急提升人员的不小于 7.5;</p> <p>专作升降物料用的, 不小于 6.5。</p> <p>摩擦式提升钢丝绳:</p> <p>专作升降人员用的, 不小于 8.0;</p> <p>升降人员和物料用的, 升降人员时不小于 8.0, 升降物料时不小于 7.5;</p> <p>专作升降物料用的, 不小于 6.5;</p> <p>平衡尾绳, 不小于 7.0。</p> | 该样品为摩擦式提升机平衡用钢丝绳, 拟用于竖井平衡尾绳, 平衡尾绳安全系数为: 27.44。 | 合格   | /  |

金属非金属矿山重要用途钢丝绳安全检测检验报告

报告编号: AJKJGS9-G006-2025

共 7 页 第 7 页

报告意见和解释页

|       |        |
|-------|--------|
| 意见与解释 | 此栏无内容。 |
|-------|--------|

