

矿山企业安全检测情况汇总表

项目编号: AJ25-G001

检测日期: 2025 年 1 月 2 日

企业名称: 江西铜业股份有限公司永平铜矿地下开采

联系人: 陈敏 电话:

联系地址: 江西省上饶市铅山县永平镇

邮政编码: / 传真: /

Q/JXKJ-D106-2019

共 1 页第 1 页

序号	检测项目	参数及型号	报告编号	检测结果	整改意见
1	钢丝绳	6×19S+FC 直径 22.0mm	AJKJGS1-G001-2025	合格	/
/	/	/	/	/	/
备注	/				

检测单位: 江西省矿检安全科技有限公司

地 址: 江西省南昌市青云谱区昌南工业园昌南五路一号

电 话: 0791-85208323

邮政编码: 330030



安全检测检验技术服务承诺书

一、在本项目安全检测检验活动过程中，我单位严格遵守《安全生产法》及相关法律、法规和标准的要求。

二、在本项目安全检测检验活动过程中，我单位作为第三方，未受到任何组织和个人的干预和影响，依法独立开展工作，保证技术服务活动的客观公正性。

三、我单位按照实事求是的原则，对本项目进行安全检测检验，确保出具的报告公正、科学和准确。

四、我单位对本项目安全检测检验结果承担法律责任。

江西省矿检安全科技有限公司（公章）

2025年1月3日





报告编号: AJKJGS1-G001-2025

金属非金属矿山重要用途钢丝绳 安全检测检验报告

委 托 单 位: 江西铜业股份有限公司永平铜矿

受 检 单 位: 江西铜业股份有限公司永平铜矿地下开采

样 品 名 称: 重要用途钢丝绳

型 号 规 格: 6×19S+FC

检测检验类别: 委托检验

检测检验日期: 2025 年 1 月 2 日

江西省矿检安全科技有限公司



声 明

- 1、报告中检测检验数据仅对当时状态或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：江西省矿检安全科技有限公司

检测检验机构地址：江西省南昌市青云谱区昌南工业园昌南五路一号

邮政编码：330030

电话：0791-85208323

传真：0791-85208323

金属非金属矿山重要用途钢丝绳安全检测检验报告

报告编号: AJKJGS1-G001-2025

共 6 页 第 1 页

委托单位	名称	江西铜业股份有限公司永平铜矿	
	地址	江西省上饶市铅山县永平镇	
样品名称		天然芯光绳	样品编号 AJKJGS1-G001-2025
型号规格		6×19S+FC	样品数量 1 根
出厂日期		2024 年 6 月 18 日	样品接收日期 2025 年 1 月 1 日
生产厂家		贵州钢绳股份有限公司	
样品状态		正常	使用状态 在用绳
检测检验类别		委托检验	检测检验日期 2025 年 1 月 2 日
检测检验地点		钢丝绳检测室	检测检验周期 3 个月
受检单位		江西铜业股份有限公司永平铜矿地下开采	
检测检验项目		重要用途钢丝绳	
检测检验依据		AQ2026-2010《金属非金属矿山提升钢丝绳检验规范》	
存在问题及建议		此栏无内容。	
检测检验结论		合格	
检测检验组成员		邬春辉 刘航宏	
备注		该报告检测结果仅对来样负责。	

批准: 2025.1.3 审核: 2025.1.3 主检: 2025.1.3
日期: 2025.1.3 日期: 2025.1.3 日期: 2025.1.3



金属非金属矿山重要用途钢丝绳安全检测检验报告

报告编号：AJKJGS1-G001-2025

共 6 页 第 2 页

检测检验用仪器设备一览表

名 称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
电子式拉力试验机	KJ294	试验力测量范围 (N): 200-10000 试验力示值相对误差: ≤±1% 拉伸速度相对误差: ≤±5%	DN240074090043
机动式弯折试验机	KJ293	弯折速度: 60 次/分 计数器计数范围: 0~99	DN240074090042
宽口游标卡尺	KJ296	分辨率: 0.02mm	DN240074090002
外径千分尺	KJ295	分度值: 0.01mm	DN240074090001
温湿度表	KJ248	温度测量范围: -10℃+40℃ 准确度: ±1℃ 湿度测量范围: 30%RH~100%RH 准确度: ±5%RH	T20240100053

本页以下空白

金属非金属矿山重要用途钢丝绳安全检测检验报告

报告编号：AJKJGS1-G001-2025

共 6 页 第 3 页

检测检验项目及结果

重要用途钢丝绳基本信息					
钢丝绳名称		天然芯光绳		结构与规格	
				6×19S+FC	
公称直径（mm）		22.0		公称抗拉强度（MPa）	
				1670	
依据标准		GB/T8918-2006		质量证明书编号	
				B24-8138	
安全标志编号		MCJ120284		产品编号	
				24B43569	
使用状态		在用绳		捻法	
				右交互	
使用地点		地面明竖井		出厂日期	
				2024 年 6 月 18 日	
提升方式		明竖井单罐笼提升		用途	
				提升物料	
井深/斜长（m）		井深 383.64m		坡度（°）	
				90	
生产厂家		贵州钢绳股份有限公司			
检测环境数据					
温度（℃）	20	相对湿度(%RH)	56	气压（kPa）	/

本页以下空白

金属非金属矿山重要用途钢丝绳安全检测检验报告

报告编号: AJKJGS1-G001-2025

共 6 页 第 4 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准要求		实测结果	单项判定	备注
1	样品基本情况检查	1.1 钢丝绳定期检验时, 提升钢丝绳应取得矿用产品安全标志。		该样品用于提升物料, 已取得矿用产品安全标志, 安全标志编号为 MCJ120284。	合格	/
		1.2 钢丝绳定期检验时, 提升钢丝绳应为重要用途钢丝绳。		该样品为重要用途钢丝绳, 依据标准为 GB/T8918-2006	合格	/
		1.3 钢丝绳不应出现严重锈蚀、点蚀麻坑形成沟纹、外层钢丝绳松动或断股现象。		目测检查, 钢丝绳未出现严重锈蚀、点蚀麻坑形成沟纹、外层钢丝绳松动或断股现象	合格	/
		1.4 钢丝绳试样直径与公称直径相比缩小不应超过 10%。		钢丝绳公称直径为 22.0mm, 钢丝绳试样直径为 22.7mm, 试样直径大于公称直径	合格	/
2	拆股钢丝绳反复弯曲 (次/180°)	丝径 1: 1.75mm	国家标准或行业标准规定的新钢丝绳最小弯曲次数指标的 80% (≥ 9 次)	12~16	合格	/
		丝径 2: 1.00mm	国家标准或行业标准规定的新钢丝绳最小弯曲次数指标的 80% (≥ 13 次)	16~21	合格	/
		丝径 3: /mm	国家标准或行业标准规定的新钢丝绳最小弯曲次数指标的 80% ($\geq$ / 次)	/	/	/
		丝径 4: /mm	国家标准或行业标准规定的新钢丝绳最小弯曲次数指标的 80% ($\geq$ / 次)	/	/	/

金属非金属矿山重要用途钢丝绳安全检测检验报告

报告编号: AJKJGS1-G001-2025

共 6 页 第 5 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准要求		实测结果	单项判定	备注
3	拆股钢丝绳 破断拉力 (N)	丝径 1: 1.75mm	不小于该组钢丝平均破断 拉力的 90% (≥ 3841)	3937~4532	合格	/
		丝径 2: 1.00mm	不小于该组钢丝平均破断 拉力的 90% (≥ 1282)	1341~1548	合格	/
		丝径 3: /mm	不小于该组钢丝平均破断 拉力的 90% ($\geq /$)	/	/	/
		丝径 4: /mm	不小于该组钢丝平均破断 拉力的 90% ($\geq /$)	/	/	/
4	不合格钢丝 的断面积	不合格钢丝的断面积与钢丝总断面 积之比应小于 25%。		无不合格钢丝	合格	/
5	钢丝绳破断拉 力总和 (kN)	/		339.85	/	/
6	合格钢丝绳破 断拉力总和 (kN)	/		339.85	/	/
7	安全系数	矿井在用提升钢丝绳定期检验时, 其安全系数必须符合下列规定: 专作升降人员用的, 不小于 7; 升降人员和物料用的, 升降人员时 不小于 7, 升降物料时不小于 6; 专作升降物料和悬挂吊盘、水泵、 排水管等用的, 不小于 5; 用吊罐法掘进天井时, 吊罐提升用 的钢丝绳的安全系数不小于 13。		该提升钢丝绳样品用于 竖井提升物料, 安全系 数为: 9.90	合格	/

金属非金属矿山重要用途钢丝绳安全检测检验报告

报告编号：AJKJGS1-G001-2025

共 6 页 第 6 页

报告意见和解释页

意见与解释	此栏无内容。
-------	--------

