

矿山企业安全检测情况汇总表

检测日期: 2025 年 2 月 10 日

联系人: 虞后勇 电话: 18950675669

邮政编码: _____ / _____ 传真: _____ / _____

邮政编码: _____ / _____ 传真: _____ / _____

共 1 页 第 1 页

序号	检测项目	参数及型号	报告编号	检测结果	存在问题与整改意见
1	罐笼	GLM1/6/1/1	AJKJGL7-019-2025	合格	/
		GLM1/6/1/1	AJKJGL8-019-2025	合格	
2	排水系统	3 台水泵，2 路水管	AJKJPS10-019-2025	合格	/
		80MD-30×9	AJKJPS10-PB(39-41)-019-2025	合格	
/	/	/	/	/	/
备注	/				

邮政编码: 330030



安全检测检验技术服务承诺书

一、在本项目安全检测检验活动过程中，我单位严格遵守《安全生产法》及相关法律、法规和标准的要求。

二、在本项目安全检测检验活动过程中，我单位作为第三方，未受到任何组织和个人的干预和影响，依法独立开展工作，保证技术服务活动的客观公正性。

三、我单位按照实事求是的原则，对本项目进行安全检测检验，确保出具的报告公正、科学和准确。

四、我单位对本项目安全检测检验结果承担法律责任。

江西省矿检安全科技有限公司（公章）

2025年2月15日





报告编号: AJKJGL7-019-2025

金属非金属矿山罐笼 安全检测检验报告

委 托 单 位: 福建省邵武市拿口萤石矿有限责任公司

受 检 单 位: 邵武市张厝乡俞厝墩村大坪萤石矿

设 备 名 称: 罐笼 (左罐)

型 号 规 格: GLM1/6/1/1

检测检验类别: 定期检测检验

检测检验日期: 2025 年 2 月 10 日

江西省矿检安全科技有限公司



声 明

- 1、报告中检测检验数据仅对当时状态或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：江西省矿检安全科技有限公司

检测检验机构地址：江西省南昌市青云谱区昌南工业园昌南五路一号

邮政编码：330030

电话：0791-85208323

传真：0791-85208323

金属非金属矿山罐笼安全检测检验报告

报告编号: AJKJGL7-019-2025

共 6 页 第 1 页

委托单位	名称	福建省邵武市拿口萤石矿有限责任公司		
	地址	福建省邵武市拿口镇下村		
设备名称		罐笼（左罐）	设备编号	/
规格型号		GLM1/6/1/1	出厂日期	2016 年 1 月
制造单位		武义提升矿山机械厂		
设备状态		正常		
检测检验类别		定期检测检验	检测检验日期	2025. 2. 10
检测检验地点		+260m 中段盲竖井	检测检验周期	1 年
受检单位		邵武市张厝乡俞厝墩村大坪萤石矿		
检测检验项目		罐笼（左罐）		
检测检验依据		GB16423-2020 《金属非金属矿山安全规程》 GB16542-2010 《罐笼安全技术要求》		
存在问题及建议		此栏无内容。		
检测检验结论		合格 		
检测检验组成员		刘小勇 涂永生		
备注		/		

批准: 刘小勇 审核: 涂永生 主检: 刘小勇
日期: 2025. 2. 15 日期: 2025. 2. 15 日期: 2025. 2. 15

金属非金属矿山罐笼安全检测检验报告

报告编号：AJKJGL7-019-2025

共 6 页 第 2 页

检测检验用仪器设备一览表

名 称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
红外干湿计	KJ407	±2.0%± 1 个字	T20241200314
钢卷尺	KJ361	2 级	L20241200608

本页以下空白

金属非金属矿山罐笼安全检测检验报告

报告编号: AJKJGL7-019-2025

共 6 页 第 3 页

检测检验项目及结果

被检设备基本信息						
罐 笼	型号规格	GLM1/6/1/1		罐笼用途	提升人员物料	
	额定最大载重量(kg)	/		罐道类型	木罐道	
	额定最大载人数(人)	6		出厂编号	0084	
	使用地点	+260m 中段盲竖井		生产日期	2016 年 1 月	
	罐笼生产厂家	武义提升矿山机械厂		安标编号	KCI120129	
防 坠 器	防坠器型号	FM-111		生产许可证号	/	
	防坠器生产厂	武义提升矿山机械厂		安标编号	KCI120127	
检测环境数据						
温度（℃）		20.8	湿度(%RH)	86.1	气压（kPa）	/
检测检验项目						
序号	检验项目	检验标准		实测结果	单项判定	备注
1	证件审查	悬挂装置和防坠器须由取得国家有关部门颁发的安全装置生产许可证的单位制造（检查制造厂商资质证）。		有	合格	楔形绳环 MCI100254
		罐笼和防坠器应取得安全标志		有	合格	罐笼、 防坠器 KCI120129 KCI120127
		产品应有制造厂质量检验部门出具的出厂合格证。		有	合格	
2	防坠器脱钩试验记录	检查防坠器脱钩试验记录。		有试验记录	合格	/
3	载重标识	罐笼实际限载人数。		2 人	合格	
		罐笼实际限载重量。		有	合格	
4	锈蚀和变形	罐体不应有严重锈蚀和变形等影响安全和使用性能的现象。		未见有	合格	/

金属非金属矿山罐笼安全检测检验报告

报告编号: AJKJGL7-019-2025

共 6 页 第 4 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注
5	铆接	铆钉应牢固完整, 不应有歪斜、裂纹与松动等缺陷。	铆钉牢固完整, 无歪斜、裂纹与松动等缺陷	合格	/
6	焊接	焊缝应平滑、整齐, 不应出现烧穿、裂纹与松动等现象。	未见有开裂、脱焊等现象	合格	/
7	侧壁	侧壁靠近罐道部分, 严禁使用带孔的板材。	侧壁板材无孔洞	合格	/
8	净空高度	单层或多层罐笼最上层的净高(带弹簧的主拉杆除外)不得小于 1.9m;	2.03m	合格	/
		其他各层净高不得小于 1.8m。	不涉及	/	/
9	主拉杆	带弹簧的主拉杆必须设保护套筒。	设有保护套筒	合格	/
10	顶盖和扶手	罐笼顶部应设顶盖门; 罐笼内两侧应装设乘罐人员的扶手。	顶部设顶盖门、罐笼内两侧装设乘罐人员的扶手	合格	/
11	罐门和罐帘	罐笼门应采用钢或铝合金制作(用于煤矿的罐笼除外);	钢制作	合格	罐帘
		罐门不得向外打开;	向上打开	合格	
		罐门的上部边缘离罐体底板不得小于 1.2m;	罐帘的上部边缘离罐体底板大于 1.2m	合格	
		罐门和罐帘下部边缘离罐体底板不得超过 250mm;	罐帘下部边缘离罐体底板小于 250mm	合格	
		罐帘横竖杆各自的间距不得大于 200mm。	罐帘横杆各自的间距小于 200mm	合格	
12	阻车器	载矿车的罐笼, 罐体内应设置坚固可靠的阻车器。	罐体内设置坚固可靠的阻车器	合格	/
		阻车器的阻爪在阻车时不应自行打开。	阻车器的阻爪在阻车时不能自行打开	合格	
13	对称平衡	悬挂装置应以提升钢丝绳中心线为轴线对称平衡。	对称平衡	合格	/
14	连接销轴	应齐全, 紧固可靠, 无严重磨损现象。	齐全, 紧固可靠, 无严重磨损现象	合格	/
15	保险链	保险链不应有扭转或打结现象。	无扭转和打结现象	合格	/
16	木罐道	每侧间隙不超过 10mm, 任一侧磨损量不超过 15mm。	左侧间隙 9mm; 右侧间隙 9mm; 任一侧未见磨损	合格	/

金属非金属矿山罐笼安全检测检验报告

报告编号: AJKJGL7-019-2025

共 6 页 第 5 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注
17	型钢罐道	采用滚轮罐耳时, 导向槽每侧间隙 10mm~15mm; 不用滚轮罐耳时, 导向槽每侧间隙不超过 5mm; 任一侧壁厚磨损不超过原厚度的 50%。	不涉及	/	木罐道
18	钢丝绳罐道	罐道钢丝绳在一个捻距内的表面钢丝断丝未超过 15%; 罐道钢丝绳的表面钢丝磨损未超过 50%。	不涉及	/	木罐道
19	导向槽或者导向器	导向槽的一侧磨损超过不超过 8mm。	不涉及	/	木罐道
		型钢罐道和容器导向槽同一侧总磨损量不超过 10mm。	不涉及	/	
		钢丝绳罐道导向器磨损不超过 8mm。	不涉及	/	
20	防坠设置	专作升降人员用的或既作升降人员用又作升降物料用的单绳提升罐笼, 应装设可靠的防坠器。	装设可靠的防坠器	合格	/
21	抓捕器	抓捕器零件应齐全、完整、无偏斜相咬情况, 运动零件间无杂物, 传动弹簧完整。抓捕器动作应灵活。在放松钢丝绳状态下, 抓捕器与罐道木或制动绳应接触。	抓捕器零件齐全、完整、无偏斜相咬情况, 运动零件间无杂物, 传动弹簧完整。抓捕器动作灵活。放松钢丝绳, 抓捕器与罐道木能接触	合格	/
备注:/					

本页以下空白

金属非金属矿山罐笼安全检测检验报告

报告编号：AJKJGL7-019-2025

共 6 页 第 6 页

报告意见和解释页

意见与解释	此栏无内容。
-------	--------





报告编号: AJKJGL8-019-2025

金属非金属矿山罐笼 安全检测检验报告

委 托 单 位: 福建省邵武市拿口萤石矿有限责任公司

受 检 单 位: 邵武市张厝乡俞厝墩村大坪萤石矿

设 备 名 称: 罐笼 (右罐)

型 号 规 格: GLM1/6/1/1

检测检验类别: 定期检测检验

检测检验日期: 2025 年 2 月 10 日

江西省矿检安全科技有限公司



声 明

- 1、报告中检测检验数据仅对当时状态或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：江西省矿检安全科技有限公司

检测检验机构地址：江西省南昌市青云谱区昌南工业园昌南五路一号

邮政编码：330030

电话：0791-85208323

传真：0791-85208323

金属非金属矿山罐笼安全检测检验报告

报告编号: AJKJGL8-019-2025

共 6 页 第 1 页

委托单位	名称	福建省邵武市拿口萤石矿有限责任公司		
	地址	福建省邵武市拿口镇下村		
设备名称		罐笼（右罐）	设备编号	/
规格型号		GLM1/6/1/1	出厂日期	2016 年 1 月
制造单位		武义提升矿山机械厂		
设备状态		正常		
检测检验类别		定期检测检验	检测检验日期	2025. 2. 10
检测检验地点		+260m 中段盲竖井	检测检验周期	1 年
受检单位		邵武市张厝乡俞厝墩村大坪萤石矿		
检测检验项目		罐笼（右罐）		
检测检验依据		GB16423-2020《金属非金属矿山安全规程》 GB16542-2010《罐笼安全技术要求》		
存在问题及建议		此栏无内容。		
检测检验结论		合格 江西省矿检安全科技有限公司 2025 年 2 月 15 日 报告专用章		
检测检验组成员		刘小勇 涂永生		
备注		/		

批准: 2/3 11/4 审核: 涂永生 主检: 刘小勇
日期: 2025. 2. 15 日期: 2025. 2. 15 日期: 2025. 2. 15

金属非金属矿山罐笼安全检测检验报告

报告编号：AJKJGL8-019-2025

共 6 页 第 2 页

检测检验用仪器设备一览表

名 称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
红外干湿计	KJ407	±2.0%± 1 个字	T20241200314
钢卷尺	KJ361	2 级	L20241200608

本页以下空白

金属非金属矿山罐笼安全检测检验报告

报告编号: AJKJGL8-019-2025

共 6 页 第 3 页

检测检验项目及结果

被检设备基本信息						
罐 笼	型号规格	GLM1/6/1/1		罐笼用途	提升人员物料	
	额定最大载重量(kg)	/		罐道类型	木罐道	
	额定最大载人数(人)	6		出厂编号	0085	
	使用地点	+260m 中段盲竖井		生产日期	2016 年 1 月	
	罐笼生产厂家	武义提升矿山机械厂		安标编号	KCI120129	
防 坠 器	防坠器型号	FM-111		生产许可证号	/	
	防坠器生产厂	武义提升矿山机械厂		安标编号	KCI120127	
检测环境数据						
温度（℃）		20.8	湿度(%RH)	86.1	气压（kPa）	/
检测检验项目						
序号	检验项目	检验标准		实测结果	单项判定	备注
1	证件审查	悬挂装置和防坠器须由取得国家有关部门颁发的安全装置生产许可证的单位制造(检查制造厂商资质证)。		有	合格	楔形绳环 MCI100254
		罐笼和防坠器应取得安全标志		有	合格	罐笼、 防坠器 KCI120129 KCI120127
		产品应有制造厂质量检验部门出具的出厂合格证。		有	合格	
2	防坠器脱钩试验记录	检查防坠器脱钩试验记录。		有试验记录	合格	/
3	载重标识	罐笼实际限载人数。		2 人	合格	
		罐笼实际限载重量。		有	合格	
4	锈蚀和变形	罐体不应有严重锈蚀和变形等影响安全和使用性能的现象。		未见有	合格	/

金属非金属矿山罐笼安全检测检验报告

报告编号: AJKJGL8-019-2025

共 6 页 第 4 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注
5	铆接	铆钉应牢固完整, 不应有歪斜、裂纹与松动等缺陷。	铆钉牢固完整, 无歪斜、裂纹与松动等缺陷	合格	/
6	焊接	焊缝应平滑、整齐, 不应出现烧穿、裂纹与松动等现象。	未见有开裂、脱焊等现象	合格	/
7	侧壁	侧壁靠近罐道部分, 严禁使用带孔的板材。	侧壁板材无孔	合格	/
8	净空高度	单层或多层罐笼最上层的净高(带弹簧的主拉杆除外)不得小于 1.9m;	1.95m	合格	/
		其他各层净高不得小于 1.8m。	不涉及	/	/
9	主拉杆	带弹簧的主拉杆必须设保护套筒。	设保护套筒	合格	/
10	顶盖和扶手	罐笼顶部应设顶盖门; 罐笼内两侧应装设乘罐人员的扶手。	顶部设顶盖门、罐笼内两侧装设乘罐人员的扶手	合格	/
11	罐门和罐帘	罐笼门应采用钢或铝合金制作(用于煤矿的罐笼除外);	钢制作	合格	罐帘
		罐门不得向外打开;	向上打开	合格	
		罐门的上部边缘离罐体底板不得小于 1.2m;	罐帘的上部边缘离罐体底板大于 1.2m	合格	
		罐门和罐帘下部边缘离罐体底板不得超过 250mm;	罐帘下部边缘离罐体底板小于 250mm	合格	
		罐帘横竖杆各自的间距不得大于 200mm。	罐帘横杆各自的间距小于 200mm	合格	
12	阻车器	载矿车的罐笼, 罐体内应设置坚固可靠的阻车器。	罐体内设置有坚固可靠的阻车器	合格	/
		阻车器的阻爪在阻车时不应自行打开。	阻车器的阻爪在阻车时不能自行打开	合格	
13	对称平衡	悬挂装置应以提升钢丝绳中心线为轴线对称平衡。	对称平衡	合格	/
14	连接销轴	应齐全, 紧固可靠, 无严重磨损现象。	齐全, 紧固可靠, 无严重磨损现象	合格	/
15	保险链	保险链不应有扭转或打结现象。	无扭转和打结现象	合格	/
16	木罐道	每侧间隙不超过 10mm, 任一侧磨损量不超过 15mm。	左侧间隙 8mm; 右侧间隙 9mm; 任一侧未见磨损	合格	/

金属非金属矿山罐笼安全检测检验报告

报告编号：AJKJGL8-019-2025

共 6 页 第 5 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注
17	型钢罐道	采用滚轮罐耳时，导向槽每侧间隙10mm~15mm；不用滚轮罐耳时，导向槽每侧间隙不超过5mm；任一侧壁厚磨损不超过原厚度的50%。	不涉及	/	木罐道
18	钢丝绳罐道	罐道钢丝绳在一个捻距内的表面钢丝断丝未超过15%；罐道钢丝绳的表面钢丝磨损未超过50%。	不涉及	/	木罐道
19	导向槽或者导向器	导向槽的一侧磨损超过不超过8mm。	不涉及	/	木罐道
		型钢罐道和容器导向槽同一侧总磨损量不超过10mm。	不涉及	/	
		钢丝绳罐道导向器磨损不超过8mm。	不涉及	/	
20	防坠设置	专作升降人员用的或既作升降人员用又作升降物料用的单绳提升罐笼，应装设可靠的防坠器。	装设有可靠的防坠器	合格	/
21	抓捕器	抓捕器零件应齐全、完整、无偏斜相咬情况，运动零件间无杂物，传动弹簧完整。抓捕器动作应灵活。在放松钢丝绳状态下，抓捕器与罐道木或制动绳应接触。	抓捕器零件齐全、完整、无偏斜相咬情况，运动零件间无杂物，传动弹簧完整。抓捕器动作灵活。放松钢丝绳，抓捕器与罐道木能接触	合格	/
备注：/					

本页以下空白

金属非金属矿山罐笼安全检测检验报告

报告编号：AJKJGL8-019-2025

共 6 页 第 6 页

报告意见和解释页

意见与解释	此栏无内容。
-------	--------





报告编号: AJKJPS10-019-2025

金属非金属矿山排水系统 安全检测检验报告

委 托 单 位: 福建省邵武市拿口萤石矿有限责任公司

受 检 单 位: 邵武市张厝乡俞厝墩村大坪萤石矿

检测检验类别: 定期检测检验

检测检验日期: 2025 年 2 月 10 日

江西省矿检安全科技有限公司



声 明

- 1、报告中检测检验数据仅对当时状态或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：江西省矿检安全科技有限公司

检测检验机构地址：江西省南昌市青云谱区昌南工业园昌南五路一号

邮政编码：330030

电话：0791-85208323

传真：0791-85208323

金属非金属矿山排水系统安全检测检验报告

报告编号：AJKJPS10-019-2025

共 13 页 第 1 页

委托单位	名称	福建省邵武市拿口萤石矿有限责任公司		
	地址	福建省邵武市拿口镇下村		
设备状态		正常		
检测检验类别		定期检测检验	检测检验日期	2025 年 2 月 10 日
检测检验地点		+40m 中段水泵房	检测检验周期	一年
受检单位		邵武市张厝乡俞厝墩村大坪萤石矿		
检测检验项目		金属非金属地下矿山主排水系统		
检测检验依据		GB16423-2020《金属非金属矿山安全规程》 AQ2029-2010《金属非金属地下矿山主排水系统安全检验规范》		
存在问题及建议		此栏无内容。		
检测检验结论		合格 		
检测检验组成员		李通 曾广福		
备注		/		

批准：2025.2.15

审核：2025.2.15

主检：2025.2.15

日期：2025.2.15

日期：2025.2.15

日期：2025.2.15

金属非金属矿山排水系统安全检测检验报告

报告编号：AJKJPS10-019-2025

共 13 页 第 2 页

检测检验用仪器设备一览表

名 称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
电能综合测试仪	KJ374	±1.0 级 F.S	E20240800061
红外干湿计	KJ594	±2.0%± 1 个字	T20240500430
测振仪	KJ677	优于 5%±2 个字	M202411200752
数字转速表	KJ568	±0.05%+5	M20240501441
数字式接地电阻测试仪	KJ637	± (1%+0.01 Ω) ± (1.5%+0.1 Ω)	E20241200145
钢卷尺	KJ361	2 级	L20241200608
两排 10 道记忆秒表	KJ149	1/100 秒计时精度	DN240074090020
数位式照度计	KJ201	±3%rdg±0.5%F.S	P20241200026
矿用无线超声流量计	KJ491	测量精度±1%	M20240501438
声级计	KJ640	±2	C20241200123
便携式泵效测试仪	KJ057	进、出口压力精度： 优于±0.5% 测量温差准确度： 优于±0.01℃	M20241200736

本页以下空白

金属非金属矿山排水系统安全检测检验报告

报告编号: AJKJPS10-019-2025

共 13 页 第 3 页

检测检验项目及结果

排水系统基本信息					
矿井正常涌水量(m³/h)		15.8	设计最大排水量 (m³/h)		18.1 (最大涌水量)
检测环境数据					
温度 (℃)		22.6	湿度(%RH)		58.7
			气压 (kPa)		/
检测检验项目					
序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注
1	水泵配置	只设 3 台水泵时, 水泵型号应相同。	设有 3 台水泵, 且型号相同	合格	/
2	管路配置	应设工作排水管路和备用排水管路。	设有工作排水管路和备用排水管路	合格	/
3	供配电能力	供配电设备应与工作泵、备用泵和检修泵相适应, 应能保证同时开动工作泵和备用泵。	能与工作泵、备用泵和检修泵相适应, 能同时开动工作泵和备用泵	合格	/
4	水仓容积	主要水仓应由两个独立的巷道系统组成。	水仓由两个独立的巷道系统组成	合格	/
		最低中段水仓总容积应能容纳 4h 的正常涌水量; 正常涌水量超过 2000m³/h 时, 应能容纳 2h 的正常涌水量, 且不小于 8000m³。	矿方提供水仓总容积为 200m³、矿井正常涌水量 15.8m³/h, 可容纳 12.66 个小时正常涌水量	合格	
5	工作泵的排水能力 (m³/h)	工作水泵应能在 20h 内排出一昼夜正常涌水量。	1#泵的排水能力: 41.088m³/h, 约 9.23h 排出一昼夜正常涌水量	合格	/
6	工作水管的排水能力 (m³/h)	工作排水管路应能配合工作水泵在 20h 内排出一昼夜正常涌水量。	1#排水管路配合 1#泵的排水能力: 41.088m³/h, 约 9.23h 排出一昼夜正常涌水量	合格	
7	工作泵和备用泵的联合排水能力 (m³/h)	工作水泵和备用水泵应能在 20h 内排出一昼夜的设计最大排水量。	1#泵和 2#泵的联合排水能力: 82.353m³/h, 约 5.27h 内排出一昼夜的最大涌水量	合格	/
8	全部水管排水能力 (m³/h)	全部排水管路应能配合工作水泵和备用水泵在 20h 内排出一昼夜的设计最大排水量。	全部排水管路能配合 1#泵和 2#泵约 5.27h 排出一昼夜的最大涌水量	合格	
9	检修时排水管路排水能力 (m³/h)	任意一条排水管路检修时, 其他排水管路应能完成正常排水任务	2#排水管路配合 1#泵的排水能力: 41.753m³/h, 约 9.08h 排出一昼夜正常涌水量	合格	/
备注: 1. 水仓容积, 涌水量由矿方提供; 2. +40m 中段水泵房废水直排至井口。					

金属非金属矿山排水系统安全检测检验报告

报告编号：AJKJPS10-PB39-019-2025

共 13 页 第 4 页

主排水泵检测检验项目及结果

委托单位	名称	福建省邵武市拿口萤石矿有限责任公司		
	地址	福建省邵武市拿口镇下村		
设备名称		离心式水泵	设备编号	1#
规格型号		80MD-30×9	出厂日期	2024.09
制造单位		龙岩市九龙水泵制造有限公司		
设备状态		正常		
检测检验类别		定期检测检验	检测检验日期	2025 年 2 月 10 日
检测检验地点		+40m 中段水泵房	检测检验周期	一年
受检单位		邵武市张厝乡俞厝墩村大坪萤石矿		
检测检验项目		金属非金属地下矿山主排水泵		
检测检验依据		GB16423-2020《金属非金属矿山安全规程》 AQ2029-2010《金属非金属地下矿山主排水系统安全检验规范》		
存在问题及建议		此栏无内容。		
检测检验结论		合格		
检测检验组成员		李通 曾广福		
备注		/		

批准: 2/5 144

审核: [Signature]

主检: 李通

日期: 2025.2.15

日期: 2025.2.15

日期: 2025.2.15



金属非金属矿山排水系统安全检测检验报告

报告编号：AJKJPS10-PB39-019-2025

共 13 页 第 5 页

主排水泵检测检验项目及结果

主排水泵基本信息					
排水泵参数			电动机参数		
设备名称	离心式水泵		电机名称	高效率隔爆型三相异步电动机	
设备型号	80MD-30×9		电机型号	YBX4-250M-2	
设备出厂编号	1328		电机出厂编号	34001193	
额定流量(m³/h)	43		电机容量(kW)	55	
额定扬程 (m)	270		额定电压(V)	380/660	
配用功率 (kW)	55		额定电流(A)	98.5/56.7	
额定转速 (r/min)	2950		额定转速 (r/min)	2985	
制造厂家	龙岩市九龙水泵制造有限公司		制造厂家	上海享得防爆电机有限公司	
出厂日期	2024.09		出厂日期	2024.09	
安装日期	/		安装日期	/	
检测环境数据					
温度 (℃)	22.6	湿度(%RH)	58.7	气压 (kPa)	/
检测检验项目					
序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注
1	机房温度 (℃)	机房（或硐室）的温度不应超过 30℃。	硐室温度：22.6℃	合格	/
2	照明设施 (lx)	机房（或硐室）作业场所照明设施完备；排水泵操作位置光照度不小于 15 lx。	硐室内有照明设施；排水泵操作位置光照度：51.0 lx	合格	/
3	值班位置噪声 (dB (A))	水泵司机值班位置噪声应不大于 85dB (A)。	操作位噪声：77.9dB (A)	合格	水泵操作位
4	接地电阻 (Ω)	电控设备、电动机外壳应可靠接地，接地电阻不大于 2.0 Ω。	电动机控制柜：1.63 Ω； 电动机：1.64 Ω	合格	/

金属非金属矿山排水系统安全检测检验报告

报告编号: AJKJPS10-PB39-019-2025

共 13 页 第 6 页

主排水泵检测检验项目及结果

序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注
5	排水泵启动时间 (min)	单台水泵的启动时间应不大于 5 分钟。	启动时间: 1.1min	合格	/
6	振动 (mm/s)	按泵的振动级别分级。在运行工况下, 不允许超标。	振动: 2.5mm/s, 小于 JB/T8097 表 2、表 3 中 二类泵 B 级 ($\leq 2.8\text{mm/s}$)	合格	/
7	排水泵噪声 (dB (A))	在运行工况下, 排水泵噪声不应超过 90 dB (A); 并且无异常响声。	排水泵噪声: 84.3dB (A); 且无异常响声	合格	/
8	转速 (r/min)	在运行工况下, 排水泵的实际转速与额定值间的偏差应不超过 $\pm 5\%$ 。	额定转速: 2950r/min, 实测转速: 2961r/min, 偏差: +0.37%	合格	/
9	电动机输入电流 (A)	在运行工况下, 电动机输入电流不应超过电动机的额定电流。	电动机输入电流: 81.2A < 额定电流: 98.5A	合格	/
10	排水能力 (m^3/h)	在运行工况下, 工作泵应能在 20 小时内排出矿井 24 小时的正常涌水量。	1#泵排水能力 $41.088\text{m}^3/\text{h}$, 约 9.23h 排出矿井 24 小时的正常排水量。正常涌水量为 $15.8\text{m}^3/\text{h}$	合格	/
		工作水管的排水能力应能配合工作泵在 20 小时内排出矿井 24 小时的正常涌水量。	1#排水管路配合 1#泵约 9.23h 排出矿井 24 小时的正常涌水量	合格	/
11	扬程 (m)	排水泵在运行工况下的扬程应不小于实际排水高度。	排水泵在运行工况下的扬程为: 237.76m, 大于实际排水高度 223.7m	合格	/
12	运行工况点的效率 (%)	排水泵的运行工况点效率应不小于运行工况点规定效率的 80%。	排水泵的运行工况点效率为: $67.37\% > \eta_e \times 80\%$ ($70\% \times 80\% = 56\%$)	合格	/
13	吨水百米电耗 ($\text{kW} \cdot \text{h}/(\text{t} \cdot \text{hm})$)	排水系统的吨水百米电耗应不高于 $0.5\text{kW} \cdot \text{h}/(\text{t} \cdot \text{hm})$, 即 $W_{t,100} \leq 0.5\text{kW} \cdot \text{h}/(\text{t} \cdot \text{hm})$ 。	$W_{t,100} = 0.47$	合格	/
14	排水泵性能曲线	需要时, 在使用现场的实际转速下, 调节水泵的工况点, 检验排水泵性能, 并绘制排水泵性能曲线图。	企业无此需求	/	/
15	运行状况	在检验过程中, 各部件和系统不应有影响正常运行或启动的异常现象发生。	检验过程中, 各部件和系统无影响正常运行、启动的异常现象发生	合格	/

金属非金属矿山排水系统安全检测检验报告

报告编号：AJKJPS10-PB40-019-2025

共 13 页 第 7 页

主排水泵检测检验项目及结果

委托单位	名称	福建省邵武市拿口萤石矿有限责任公司		
	地址	福建省邵武市拿口镇下村		
设备名称		离心式水泵	设备编号	2#
规格型号		80MD-30×9	出厂日期	2024. 09
制造单位		龙岩市九龙水泵制造有限公司		
设备状态		正常		
检测检验类别		定期检测检验	检测检验日期	2025 年 2 月 10 日
检测检验地点		+40m 中段水泵房	检测检验周期	一年
受检单位		邵武市张厝乡俞厝墩村大坪萤石矿		
检测检验项目		金属非金属地下矿山主排水泵		
检测检验依据		GB16423-2020《金属非金属矿山安全规程》 AQ2029-2010《金属非金属地下矿山主排水系统安全检验规范》		
存在问题及建议		此栏无内容。		
检测检验结论		合格		
检测检验组成员		李通 曾广福		
备注		/		

批准：李通 审核：曾广福 主检：李通
日期：2025.2.15 日期：2025.2.15 日期：2025.2.15



金属非金属矿山排水系统安全检测检验报告

报告编号：AJKJPS10-PB40-019-2025

共 13 页 第 8 页

主排水泵检测检验项目及结果

主排水泵基本信息					
排水泵参数			电动机参数		
设备名称	离心式水泵		电机名称	高效率隔爆型三相异步电动机	
设备型号	80MD-30×9		电机型号	YBX4-250M-2	
设备出厂编号	1329		电机出厂编号	34001191	
额定流量(m³/h)	43		电机容量(kW)	55	
额定扬程 (m)	270		额定电压(V)	380/660	
配用功率 (kW)	55		额定电流(A)	98.5/56.7	
额定转速 (r/min)	2950		额定转速 (r/min)	2985	
制造厂家	龙岩市九龙水泵制造有限公司		制造厂家	上海享得防爆电机有限公司	
出厂日期	2024.09		出厂日期	2024.09	
安装日期	/		安装日期	/	
检测环境数据					
温度 (℃)	22.6	湿度(%RH)	58.7	气压 (kPa)	/
检测检验项目					
序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注
1	机房温度 (℃)	机房（或硐室）的温度不应超过 30℃。	硐室温度：22.6℃	合格	/
2	照明设施 (lx)	机房（或硐室）作业场所照明设施完备；排水泵操作位置光照度不小于 15 lx。	硐室内有照明设施；排水泵操作位置光照度 51.8 lx	合格	/
3	值班位置噪声 (dB (A))	水泵司机值班位置噪声应不大于 85dB (A)。	操作位噪声：72.7dB (A)	合格	水泵操作位
4	接地电阻 (Ω)	电控设备、电动机外壳应可靠接地，接地电阻不大于 2.0 Ω。	电动机控制柜：1.63 Ω； 电动机：1.64 Ω	合格	/

金属非金属矿山排水系统安全检测检验报告

报告编号: AJKJPS10-PB40-019-2025

共 13 页 第 9 页

主排水泵检测检验项目及结果

序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注
5	排水泵启动时间 (min)	单台水泵的启动时间应不大于 5 分钟。	启动时间: 1.13min	合格	/
6	振动 (mm/s)	按泵的振动级别分级。在运行工况下, 不允许超标。	振动: 2.5mm/s, 小于 JB/T8097 表 2、表 3 中 二类泵 B 级 ($\leq 2.8\text{mm/s}$)	合格	/
7	排水泵噪声 (dB (A))	在运行工况下, 排水泵噪声不应超过 90 dB (A); 并且无异常响声。	排水泵噪声: 83.8dB (A); 且无异常响声	合格	/
8	转速 (r/min)	在运行工况下, 排水泵的实际转速与额定值间的偏差应不超过 $\pm 5\%$ 。	额定转速: 2950r/min, 实测转速: 2959r/min, 偏差: +0.31%	合格	/
9	电动机输入电流 (A)	在运行工况下, 电动机输入电流不应超过电动机的额定电流。	电动机输入电流: 81.9A < 额定电流: 98.5A	合格	/
10	排水能力 (m^3/h)	在运行工况下, 工作泵应能在 20 小时内排出矿井 24 小时的正常涌水量。	2#泵排水能力 $41.266\text{m}^3/\text{h}$, 约 9.19h 排出矿井 24 小时的正常排水量。正常涌水量为 $15.8\text{m}^3/\text{h}$	合格	/
		工作水管的排水能力应能配合工作泵在 20 小时内排出矿井 24 小时的正常涌水量。	2#排水管路配合 2#泵约 9.19h 排出矿井 24 小时的正常涌水量	合格	/
11	扬程 (m)	排水泵在运行工况下的扬程应不小于实际排水高度。	排水泵在运行工况下的扬程为: 237.66m, 大于实际排水高度 223.6m	合格	/
12	运行工况点的效率 (%)	排水泵的运行工况点效率应不小于运行工况点规定效率的 80%。	排水泵的运行工况点效率为: $66.93\% > \eta_e \times 80\%$ ($70\% \times 80\% = 56\%$)	合格	/
13	吨水百米电耗 ($\text{kW} \cdot \text{h}/(\text{t} \cdot \text{hm})$)	排水系统的吨水百米电耗应不高于 $0.5\text{kW} \cdot \text{h}/(\text{t} \cdot \text{hm})$, 即 $W_{t,100} \leq 0.5\text{kW} \cdot \text{h}/(\text{t} \cdot \text{hm})$ 。	$W_{t,100} = 0.48$	合格	/
14	排水泵性能曲线	需要时, 在使用现场的实际转速下, 调节水泵的工况点, 检验排水泵性能, 并绘制排水泵性能曲线图。	企业无此需求	/	/
15	运行状况	在检验过程中, 各部件和系统不应有影响正常运行或启动的异常现象发生。	检验过程中, 各部件和系统无影响正常运行、启动的异常现象发生	合格	/

金属非金属矿山排水系统安全检测检验报告

报告编号：AJKJPS10-PB41-019-2025

共 13 页 第 10 页

主排水泵检测检验项目及结果

委托单位	名称	福建省邵武市拿口萤石矿有限责任公司		
	地址	福建省邵武市拿口镇下村		
设备名称		离心式水泵	设备编号	3#
规格型号		80MD-30×9	出厂日期	2024.09
制造单位		龙岩市九龙水泵制造有限公司		
设备状态		正常		
检测检验类别		定期检测检验	检测检验日期	2025 年 2 月 10 日
检测检验地点		+40m 中段水泵房	检测检验周期	一年
受检单位		邵武市张厝乡俞厝墩村大坪萤石矿		
检测检验项目		金属非金属地下矿山主排水泵		
检测检验依据		GB16423-2020《金属非金属矿山安全规程》 AQ2029-2010《金属非金属地下矿山主排水系统安全检验规范》		
存在问题及建议		此栏无内容。		
检测检验结论		合格		
检测检验组成员		李通 曾广福		
备注		/		



批准：2/5 19/4

审核：[Signature] 主检：李通

日期：2025.2.15

日期：2025.2.15 日期：2025.2.15

金属非金属矿山排水系统安全检测检验报告

报告编号：AJKJPS10-PB41-019-2025

共 13 页 第 11 页

主排水泵检测检验项目及结果

主排水泵基本信息					
排水泵参数			电动机参数		
设备名称	离心式水泵		电机名称	高效率隔爆型三相异步电动机	
设备型号	80MD-30×9		电机型号	YBX4-250M-2	
设备出厂编号	1330		电机出厂编号	34001192	
额定流量(m³/h)	43		电机容量(kW)	55	
额定扬程 (m)	270		额定电压(V)	380/660	
配套功率 (kW)	55		额定电流(A)	98.5/56.7	
额定转速 (r/min)	2950		额定转速 (r/min)	2985	
制造厂家	龙岩市九龙水泵制造有限公司		制造厂家	上海享得防爆电机有限公司	
出厂日期	2024.09		出厂日期	2024.09	
安装日期	/		安装日期	/	
检测环境数据					
温度 (℃)	22.6	湿度(%RH)	58.7	气压 (kPa)	/
检测检验项目					
序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注
1	机房温度 (℃)	机房（或硐室）的温度不应超过 30℃。	硐室温度：22.6℃	合格	/
2	照明设施 (lx)	机房（或硐室）作业场所照明设施完备；排水泵操作位置光照度不小于 15 lx。	硐室内有照明设施；排水泵操作位置光照度：49.6 lx	合格	/
3	值班位置噪声 (dB (A))	水泵司机值班位置噪声应不大于 85dB (A)。	操作位噪声：73.9dB (A)	合格	水泵操作位
4	接地电阻 (Ω)	电控设备、电动机外壳应可靠接地，接地电阻不大于 2.0 Ω。	电动机控制柜：1.63 Ω； 电动机：1.64 Ω	合格	/

金属非金属矿山排水系统安全检测检验报告

报告编号: AJKJPS10-PB41-019-2025

共 13 页 第 12 页

主排水泵检测检验项目及结果

序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注
5	排水泵启动时间 (min)	单台水泵的启动时间应不大于 5 分钟。	启动时间: 1.15min	合格	/
6	振动 (mm/s)	按泵的振动级别分级。在运行工况下, 不允许超标。	振动: 2.4mm/s, 小于 JB/T8097 表 2、表 3 中 二类泵 B 级 ($\leq 2.8\text{mm/s}$)	合格	/
7	排水泵噪声 (dB (A))	在运行工况下, 排水泵噪声不应超过 90 dB (A); 并且无异常响声。	排水泵噪声: 84.6dB (A); 且无异常响声	合格	/
8	转速 (r/min)	在运行工况下, 排水泵的实际转速与额定值间的偏差应不超过 $\pm 5\%$ 。	额定转速: 2950r/min, 实测转速: 2983r/min, 偏差: $+1.12\%$	合格	/
9	电动机输入电流 (A)	在运行工况下, 电动机输入电流不应超过电动机的额定电流。	电动机输入电流: 78.7A < 额定电流: 98.5A	合格	/
10	排水能力 (m^3/h)	在运行工况下, 工作泵应能在 20 小时内排出矿井 24 小时的正常涌水量。	3#泵排水能力 $41.375\text{m}^3/\text{h}$, 约 9.16h 排出矿井 24 小时的正常排水量。正常涌水量为 $15.8\text{m}^3/\text{h}$	合格	/
		工作水管的排水能力应能配合工作泵在 20 小时内排出矿井 24 小时的正常涌水量。	1#排水管路配合 3#泵约 9.16h 排出矿井 24 小时的正常涌水量	合格	/
11	扬程 (m)	排水泵在运行工况下的扬程应不小于实际排水高度。	排水泵在运行工况下的扬程为: 238;19m, 大于实际排水高度 223.8m	合格	/
12	运行工况点的效率 (%)	排水泵的运行工况点效率应不小于运行工况点规定效率的 80%。	排水泵的运行工况点效率为: $67;33\% > \eta_e \times 80\%$ ($70\% \times 80\% = 56\%$)	合格	/
13	吨水百米电耗 ($\text{kW} \cdot \text{h}/(\text{t} \cdot \text{hm})$)	排水系统的吨水百米电耗应不高于 $0.5\text{kW} \cdot \text{h}/(\text{t} \cdot \text{hm})$, 即 $W_{t,100} \leq 0.5\text{kW} \cdot \text{h}/(\text{t} \cdot \text{hm})$ 。	$W_{t,100} = 0.47$	合格	/
14	排水泵性能曲线	需要时, 在使用现场的实际转速下, 调节水泵的工况点, 检验排水泵性能, 并绘制排水泵性能曲线图。	企业无此需求	/	/
15	运行状况	在检验过程中, 各部件和系统不应有影响正常运行或启动的异常现象发生。	检验过程中, 各部件和系统无影响正常运行、启动的异常现象发生	合格	/

金属非金属矿山排水系统安全检测检验报告

报告编号: AJKJPS10-019-2025

共 13 页 第 13 页

报告意见和解释页

意见与解释	此栏无内容。
-------	--------

