

矿山企业安全检测情况汇总表

项目编号: AJ24-G034

检测日期: 2024 年 06 月 11 日

企业名称：上饶市广丰区三山矿业有限公司条铺萤石矿

联系人: 张志兵 电话: 13979531220

联系地址：上饶市广丰区铜钹山镇

邮政编码: _____ 传真: _____

Q/JXKJ-D106-2019

共 1 页 第 1 页

[illegible]

检测单位: 江西省矿检安全科技有限公司
地 址: 江西省南昌市青云谱区昌南工业园昌南五路一号
传 真: 0791-85268323
邮政编码: 330030

安全检测检验技术服务承诺书

一、在本项目安全检测检验活动过程中，我单位严格遵守《安全生产法》及相关法律、法规和标准的要求。

二、在本项目安全检测检验活动过程中，我单位作为第三方，未受到任何组织和个人的干预和影响，依法独立开展工作，保证技术服务活动的客观公正性。

三、我单位按照实事求是的原则，对本项目进行安全检测检验，确保出具的报告公正、科学和准确。

四、我单位对本项目安全检测检验结果承担法律责任。

江西省矿检安全科技有限公司（公章）

2024年06月12日





报告编号: AJKJGS47-G034-2024

金属非金属矿山重要用途钢丝绳 安全检测检验报告

委 托 单 位: 上饶市广丰区三山矿业有限公司

受 检 单 位: 上饶市广丰区三山矿业有限公司条铺萤石矿

样 品 名 称: 重要用途钢丝绳

型 号 规 格: 18×7+FC

检测检验类别: 委托检验

检测检验日期: 2024 年 06 月 11 日

江西省矿检安全科技有限公司



声 明

- 1、报告中检测检验数据仅对当时状态或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：江西省矿检安全科技有限公司

检测检验机构地址：江西省南昌市青云谱区昌南工业园昌南五路一号

邮政编码：330030

电话：0791-85208323

传真：0791-85208323

金属非金属矿山重要用途钢丝绳安全检测检验报告

报告编号: AJKJGS47-G034-2024

共 7 页 第 1 页

委托单位	名称	上饶市广丰区三山矿业有限公司	
	地址	上饶市广丰区铜钹山镇	
样品名称	合成芯光绳	样品编号	AJKJGS47-G034-2024
型号规格	18×7+FC	样品数量	1 根
出厂日期	2017. 04. 10	样品接收日期	2024. 06. 10
生产厂家	贵州钢绳股份有限公司		
样品状态	正常	使用状态	新绳悬挂前
检测检验类别	委托检验	检测检验日期	2024. 06. 11
检测检验地点	钢丝绳检测室	检测检验周期	6 个月
受检单位	上饶市广丰区三山矿业有限公司条铺萤石矿		
检测检验项目	重要用途钢丝绳		
检测检验依据	AQ2026-2010 《金属非金属矿山提升钢丝绳检验规范》		
存在问题及建议	此栏无内容。		
检测检验结论	合格		
检测检验组成员	邬春辉 周俊军		
备注	该报告检测结果仅对来样负责。		



批准: 日期: 2024. 6. 12 审核: 日期: 2024. 06. 12 主检: 日期: 2024. 06. 12

金属非金属矿山重要用途钢丝绳安全检测检验报告

报告编号：AJKJGS47-G034-2024

共 7 页 第 2 页

检测检验用仪器设备一览表

名 称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
电子式拉力试验机	KJ294	试验力测量范围 (N): 200-10000 试验力示值相对误差: ≤±1% 拉伸速度相对误差: ≤±5%	DN240074090043
线材扭转试验机	KJ292	旋转速度: 30 转/分 60 转/分 90 转/分	DN240074090041
机动式弯折试验机	KJ293	弯折速度: 60 次/分 计数器计数范围: 0~99	DN240074090042
宽口游标卡尺	KJ296	分辨率: 0.02mm	DN240074090002
外径千分尺	KJ295	分度值: 0.01mm	DN240074090001
温湿度表	KJ248	温度测量范围: -10℃+40℃ 准确度: ±1℃ 湿度测量范围: 30%RH~100%RH 准确度: ±5%RH	T20240100053

本页以下空白

金属非金属矿山重要用途钢丝绳安全检测检验报告

报告编号：AJKJGS47-G034-2024

共 7 页 第 3 页

检测检验项目及结果

重要用途钢丝绳基本信息					
钢丝绳名称		合成芯光绳		结构与规格	
18×7+FC					
公称直径（mm）		24.0		公称抗拉强度（MPa）	
1770					
依据标准		GB/T8918-2006		质量证明书编号	
B17-4927					
安全标志编号		MCJ130076		产品编号	
17B3724					
使用状态		新绳悬挂前		捻法	
交右					
使用地点		+360m 平硐盲竖井		出厂日期	
2017.04.10					
提升方式		盲竖井罐笼提升		用途	
提升人员及物料					
井深/斜长（m）		150		坡度（°）	
90					
生产厂家		贵州钢绳股份有限公司			
检测环境数据					
温度（℃）	24	相对湿度(%RH)	72	气压（kPa）	/

本页以下空白

金属非金属矿山重要用途钢丝绳安全检测检验报告

报告编号: AJKJGS47-G034-2024

共 7 页 第 4 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准要求	实测结果	单项判定	备注
1	样品基本情况检查	1.1 钢丝绳悬挂前检验时, 提升和平衡用钢丝绳应取得矿用产品安全标志。	该样品拟用于提升人员及物料, 已取得矿用产品安全标志, 安全标志编号为 MCJ130076	合格	
		1.2 钢丝绳悬挂前检验时, 提升钢丝绳应为重要用途钢丝绳。	该样品为重要用途钢丝绳, 依据标准为 GB/T8918-2006	合格	
		1.3 外观结构应符合 GB/T8918-2006 的要求。	该样品的实际结构为 18×7+FC, 外观结构符合要求	合格	
		1.4 实测直径应不小于公称直径, 且不大于以下直径偏差: 圆股钢丝绳 $0^{+5\%}$; 异形股钢丝绳 $0^{+6\%}$; 压实股钢丝绳 $0^{+7\%}$ 。	圆股钢丝绳, 该样品的实际结构为 18×7+FC, 实测样品直径为 24.0mm, 公称直径为 24.6mm, 直径偏差为+2.5%	合格	
		1.5 钢丝绳外观状况应均匀地连续涂敷防锈润滑油脂, 钢丝绳应捻制均匀、紧密。	目测检查, 该样品均匀地连续涂敷有防锈润滑油脂, 捻制均匀、紧密	合格	
2	不松散检查	将钢丝绳一端解开相对称的两个股, 约有两个捻距长, 当这两个股重新恢复到原位后, 不应自行再散开(多层股、四股扇形股及缠结使用的钢丝绳除外), 但允许直径略有增大。	将钢丝绳一端解开相对称的两个股, 约有两个捻距长, 当这两个股重新恢复到原位后, 未自行再散开	合格	
3	拆股钢丝的表面状态	钢丝表面应平滑、光洁, 不得有裂纹、竹节、起刺、伤痕和锈蚀等缺陷。	目测检查, 钢丝表面平滑、光洁, 无裂纹、竹节、起刺、伤痕和锈蚀等缺陷	合格	

金属非金属矿山重要用途钢丝绳安全检测检验报告

报告编号: AJKJGS47-G034-2024

共 7 页 第 5 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目		标准要求		实测结果	单项判定	备注
4	拆股钢丝	4.1 钢丝直径(mm)	丝径 1: 1.55	允许偏差: ±0.02	实测拆股钢丝的直径: 1.53~1.57 偏差: -0.02~+0.02	合格	
			丝径 2: 1.60	允许偏差: ±0.03	实测拆股钢丝的直径: 1.57~1.63 偏差: -0.03~+0.03	合格	
		4.2 抗拉强度(MPa)	丝径 1: 1.55	(1770~2060)	1781~1976	合格	
			丝径 2: 1.60	(1770~2060)	1777~2008	合格	
			不合格的钢丝数应不大于同种直径钢丝数的 4%。		无不合格钢丝	合格	
		4.3 反复弯曲(次/180°)	丝径 1: 1.55	≥13 次	13~19	合格	
			丝径 2: 1.60	≥12 次	13~17	合格	
			不合格的钢丝数应不大于同种直径钢丝数的 4%。		无不合格钢丝	合格	
		4.4 扭转(次/360°)	丝径 1: 1.55	≥27 次	28~37	合格	
			丝径 2: 1.60	≥27 次	27~36	合格	
			不合格的钢丝数应不大于同种直径钢丝数的 4%。		无不合格钢丝	合格	
		4.5 钢丝破断拉力总和(kN)	≥405.43		478.32	合格	
		4.6 合格钢丝破断拉力总和(kN)	/		478.32	/	

金属非金属矿山重要用途钢丝绳安全检测检验报告

报告编号: AJKJGS47-G034-2024

共 7 页 第 6 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准要求	实测结果	单项判定	备注
5	不合格钢丝数量	钢丝绳拆股钢丝应符合下述要求: a) 任一种直径的不合格钢丝数不得超过一根, 或 b) 如果任一种直径的不合格钢丝数为两根或两根以上, 则应对该种直径的其他钢丝逐根进行不合格项目的试验。 若不合格的钢丝数不大于同种直径钢丝数的 4% (修约成整数), 则该钢丝绳合格。 同一根钢丝有多项不合格时, 只按一根计算。	无不合格钢丝	合格	
6	不合格钢丝的断面积与钢丝总断面积之比	不合格钢丝的断面积与钢丝总断面积之比达到 6%, 不应用于升降人员; 达到 10%, 不应用于升降物料。	无不合格钢丝	合格	
7	安全系数	各种用途的提升钢丝绳悬挂时的安全系数必须符合 GB16423 的相关规定: 缠绕式提升钢丝绳: 专作升降人员用的, 不小于 9.0; 升降人员和物料用的, 升降人员时不小于 9.0, 升降物料时不小于 7.5; 用作应急提升人员的不小于 7.5; 专作升降物料用的, 不小于 6.5。 摩擦式提升钢丝绳: 专作升降人员用的, 不小于 8.0; 升降人员和物料用的, 升降人员时不小于 8.0, 升降物料时不小于 7.5; 专作升降物料用的, 不小于 6.5; 平衡尾绳, 不小于 7.0。	该样品为缠绕式提升钢丝绳, 拟用于竖井提升人员及物料, 提升人员安全系数为: 14.62, 提升物料安全系数为: 11.25	合格	

金属非金属矿山重要用途钢丝绳安全检测检验报告

报告编号: AJKJGS47-G034-2024

共 7 页 第 7 页

报告意见和解释页

意见与解释	此栏无内容。
-------	--------

