

## 矿山企业安全检测情况汇总表

项目编号: AJ24-G033

检测日期: 2024 年 06 月 06 日

企业名称：武宁县华源铈业有限公司铈矿铜家界上坪矿段

联系人: 陈宗斌 电话: 13007291166

联系地址：江西省九江市武宁县

邮政编码: \_\_\_\_\_ / 传真: \_\_\_\_\_ /

Q/JXKJ-D106-2019

共 1 页 第 1 页

[illegible]

检测单位: 江西省矿检安全科技有限公司  
地 址: 江西省南昌市青云谱区昌南工业园昌南五路一号  
传 真: 0791-85208825  
邮政编码: 330030

## 安全检测检验技术服务承诺书

一、在本项目安全检测检验活动过程中，我单位严格遵守《安全生产法》及相关法律、法规和标准的要求。

二、在本项目安全检测检验活动过程中，我单位作为第三方，未受到任何组织和个人的干预和影响，依法独立开展工作，保证技术服务活动的客观公正性。

三、我单位按照实事求是的原则，对本项目进行安全检测检验，确保出具的报告公正、科学和准确。

四、我单位对本项目安全检测检验结果承担法律责任。

江西省矿检安全科技有限公司（公章）

2024年06月07日





报告编号: AJKJGS46-G033-2024

# 金属非金属矿山重要用途钢丝绳 安全检测检验报告

委 托 单 位: 武宁县华源铋业有限公司

受 检 单 位: 武宁县华源铋业有限公司铋矿铜家界上坪矿段

样 品 名 称: 重要用途钢丝绳

型 号 规 格: 6×19S+FC

检测检验类别: 委托检验

检测检验日期: 2024 年 06 月 06 日

江西省矿检安全科技有限公司



## 声 明

- 1、报告中检测检验数据仅对当时状态或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：江西省矿检安全科技有限公司

检测检验机构地址：江西省南昌市青云谱区昌南工业园昌南五路一号

邮政编码：330030

电话：0791-85208323

传真：0791-85208323

金属非金属矿山重要用途钢丝绳安全检测检验报告

报告编号: AJKJGS46-G033-2024

共 7 页 第 1 页

|         |    |                                        |        |                    |
|---------|----|----------------------------------------|--------|--------------------|
| 委托单位    | 名称 | 武宁县华源铋业有限公司                            |        |                    |
|         | 地址 | 江西省九江市武宁县                              |        |                    |
| 样品名称    |    | 光面钢丝绳                                  | 样品编号   | AJKJGS46-G033-2024 |
| 型号规格    |    | 6×19S+FC                               | 样品数量   | 1 根                |
| 出厂日期    |    | 2024.05.25                             | 样品接收日期 | 2024.06.05         |
| 生产厂家    |    | 湖北福星新材料科技有限公司                          |        |                    |
| 样品状态    |    | 正常                                     | 使用状态   | 新绳悬挂前              |
| 检测检验类别  |    | 委托检验                                   | 检测检验日期 | 2024.06.06         |
| 检测检验地点  |    | 钢丝绳检测室                                 | 检测检验周期 | 1 年                |
| 受检单位    |    | 武宁县华源铋业有限公司铋矿铜家界上坪矿段                   |        |                    |
| 检测检验项目  |    | 重要用途钢丝绳                                |        |                    |
| 检测检验依据  |    | AQ2026-2010《金属非金属矿山提升钢丝绳检验规范》          |        |                    |
| 存在问题及建议 |    | 此栏无内容。                                 |        |                    |
| 检测检验结论  |    | 合格<br><div>2024年06月07日<br/>报告专用章</div> |        |                    |
| 检测检验组成员 |    | 邬春辉 刘航宏                                |        |                    |
| 备注      |    | 该报告检测结果仅对来样负责。                         |        |                    |

批准: 日期: 2024.06.07

审核: 日期: 2024.06.07

主检: 日期: 2024.06.07

金属非金属矿山重要用途钢丝绳安全检测检验报告

报告编号：AJKJGS46-G033-2024

共 7 页 第 2 页

检测检验用仪器设备一览表

| 名 称      | 设备唯一性编号 | 准确度                                                                      | 检定/校准证书编号      |
|----------|---------|--------------------------------------------------------------------------|----------------|
| 电子式拉力试验机 | KJ294   | 试验力测量范围 (N):<br>200-10000<br>试验力示值相对误差:<br>≤±1%<br>拉伸速度相对误差:<br>≤±5%     | DN240074090043 |
| 线材扭转试验机  | KJ292   | 旋转速度:<br>30 转/分<br>60 转/分<br>90 转/分                                      | DN240074090041 |
| 机动式弯折试验机 | KJ293   | 弯折速度:<br>60 次/分<br>计数器计数范围:<br>0~99                                      | DN240074090042 |
| 宽口游标卡尺   | KJ296   | 分辨率: 0.02mm                                                              | DN240074090002 |
| 外径千分尺    | KJ295   | 分度值: 0.01mm                                                              | DN240074090001 |
| 温湿度表     | KJ248   | 温度测量范围:<br>-10℃+40℃<br>准确度: ±1℃<br>湿度测量范围:<br>30%RH~100%RH<br>准确度: ±5%RH | T20240100053   |

本页以下空白

金属非金属矿山重要用途钢丝绳安全检测检验报告

报告编号：AJKJGS46-G033-2024

共 7 页 第 3 页

检测检验项目及结果

| 重要用途钢丝绳基本信息 |               |           |             |         |            |
|-------------|---------------|-----------|-------------|---------|------------|
| 钢丝绳名称       | 光面钢丝绳         |           | 结构与规格       |         | 6×19S+FC   |
| 公称直径（mm）    | 22.0          |           | 公称抗拉强度（MPa） |         | 1770       |
| 依据标准        | GB/T8918-2006 |           | 质量证明书编号     |         | /          |
| 安全标志编号      | MCJ120079     |           | 产品编号        |         | 240302018  |
| 使用状态        | 新绳悬挂前         |           | 捻法          |         | SZ         |
| 使用地点        | 地面绞车房         |           | 出厂日期        |         | 2024.05.25 |
| 提升方式        | 明竖井箕斗提升       |           | 用途          |         | 提升物料       |
| 井深/斜长（m）    | 72            |           | 坡度（°）       |         | 90         |
| 生产厂家        | 湖北福星新材料科技有限公司 |           |             |         |            |
| 检测环境数据      |               |           |             |         |            |
| 温度（℃）       | 24            | 相对湿度(%RH) | 82          | 气压（kPa） | /          |

本页以下空白

金属非金属矿山重要用途钢丝绳安全检测检验报告

报告编号：AJKJGS46-G033-2024

共 7 页 第 4 页

检测检验项目及结果

| 序号 | 检验项目      | 标准要求                                                                                 | 实测结果                                                            | 单项判定 | 备注 |
|----|-----------|--------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------|------|----|
| 1  | 样品基本情况检查  | 1.1 钢丝绳悬挂前检验时，提升和平衡用钢丝绳应取得矿用产品安全标志。                                                  | 该样品拟用于提升物料，已取得矿用产品安全标志，安全标志编号为 MCJ120079                        | 合格   |    |
|    |           | 1.2 钢丝绳悬挂前检验时，提升钢丝绳应为重要用途钢丝绳。                                                        | 该样品为重要用途钢丝绳，依据标准为 GB/T8918-2006                                 | 合格   |    |
|    |           | 1.3 外观结构应符合 GB/T8918-2006 的要求。                                                       | 该样品的实际结构为 6×19S+FC，外观结构符合要求                                     | 合格   |    |
|    |           | 1.4 实测直径应不小于公称直径，且不大于以下直径偏差：圆股钢丝绳 $0^{+5\%}$ ；异形股钢丝绳 $0^{+6\%}$ ；压实股钢丝绳 $0^{+7\%}$ 。 | 圆股钢丝绳，该样品的实际结构为 6×19S+FC，实测样品直径为 22.0mm，公称直径为 22.7mm，直径偏差为+3.2% | 合格   |    |
|    |           | 1.5 钢丝绳外观状况应均匀地连续涂敷防锈润滑油脂，钢丝绳应捻制均匀、紧密。                                               | 目测检查，该样品均匀地连续涂敷有防锈润滑油脂，捻制均匀、紧密                                  | 合格   |    |
| 2  | 不松散检查     | 将钢丝绳一端解开相对称的两个股，约有两个捻距长，当这两个股重新恢复到原位后，不应自行再散开（多层股、四股扇形股及缠结使用的钢丝绳除外），但允许直径略有增大。       | 将钢丝绳一端解开相对称的两个股，约有两个捻距长，当这两个股重新恢复到原位后，未自行再散开                    | 合格   |    |
| 3  | 拆股钢丝的表面状态 | 钢丝表面应平滑、光洁，不得有裂纹、竹节、起刺、伤痕和锈蚀等缺陷。                                                     | 目测检查，钢丝表面平滑、光洁，无裂纹、竹节、起刺、伤痕和锈蚀等缺陷                               | 合格   |    |

金属非金属矿山重要用途钢丝绳安全检测检验报告

报告编号：AJKJGS46-G033-2024

共 7 页 第 5 页

检测检验项目及结果

| 序号 | 检验项目  |                         | 标准要求                    |                | 实测结果                                     | 单项判定 | 备注 |
|----|-------|-------------------------|-------------------------|----------------|------------------------------------------|------|----|
| 4  | 拆股钢丝绳 | 4.1<br>钢丝绳直径(mm)        | 丝径 1: 1.75              | 允许偏差:<br>±0.03 | 实测拆股钢丝绳的直径: 1.72~1.78<br>偏差: -0.03~+0.03 | 合格   |    |
|    |       |                         | 丝径 2: 1.00              | 允许偏差:<br>±0.02 | 实测拆股钢丝绳的直径: 0.98~1.02<br>偏差: -0.02~+0.02 | 合格   |    |
|    |       | 4.2<br>抗拉强度(MPa)        | 丝径 1: 1.75              | (1770~2060)    | 1783~2006                                | 合格   |    |
|    |       |                         | 丝径 2: 1.00              | (1770~2090)    | 1794~1991                                | 合格   |    |
|    |       |                         | 不合格的钢丝数应不大于同种直径钢丝数的 4%。 |                | 无不合格钢丝                                   | 合格   |    |
|    |       | 4.3<br>反复弯曲<br>(次/180°) | 丝径 1: 1.75              | ≥11 次          | 12~17                                    | 合格   |    |
|    |       |                         | 丝径 2: 1.00              | ≥16 次          | 17~21                                    | 合格   |    |
|    |       |                         | 不合格的钢丝数应不大于同种直径钢丝数的 4%。 |                | 无不合格钢丝                                   | 合格   |    |
|    |       | 4.4<br>扭转<br>(次/360°)   | 丝径 1: 1.75              | ≥27 次          | 28~37                                    | 合格   |    |
|    |       |                         | 丝径 2: 1.00              | ≥29 次          | 31~41                                    | 合格   |    |
|    |       |                         | 不合格的钢丝数应不大于同种直径钢丝数的 4%。 |                | 无不合格钢丝                                   | 合格   |    |
|    |       | 4.5<br>钢丝绳破断拉力总和 (kN)   | ≥343.56                 |                | 368.22                                   | 合格   |    |
|    |       | 4.6<br>合格钢丝绳破断拉力总和 (kN) | /                       |                | 368.22                                   | /    |    |

金属非金属矿山重要用途钢丝绳安全检测检验报告

报告编号：AJKJGS46-G033-2024

共 7 页 第 6 页

检测检验项目及结果

| 序号 | 检验项目               | 标准要求                                                                                                                                                                                                                                                                                       | 实测结果                                         | 单项判定 | 备注 |
|----|--------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------|------|----|
| 5  | 不合格钢丝数量            | 钢丝绳拆股钢丝应符合下述要求：<br>a) 任一种直径的不合格钢丝数不得超过一根，或<br>b) 如果任一种直径的不合格钢丝数为两根或两根以上，则应对该种直径的其他钢丝逐根进行不合格项目的试验。<br>若不合格的钢丝数不大于同种直径钢丝数的 4%（修约成整数），则该钢丝绳合格。<br>同一根钢丝有多项不合格时，只按一根计算。                                                                                                                        | 无不合格钢丝                                       | 合格   |    |
| 6  | 不合格钢丝的断面积与钢丝总断面积之比 | 不合格钢丝的断面积与钢丝总断面积之比达到 6%，不应用于升降人员；达到 10%，不应用于升降物料。                                                                                                                                                                                                                                          | 无不合格钢丝                                       | 合格   |    |
| 7  | 安全系数               | 各种用途的提升钢丝绳悬挂时的安全系数必须符合 GB16423 的相关规定：<br>缠绕式提升钢丝绳：<br>专作升降人员用的，不小于 9.0；<br>升降人员和物料用的，升降人员时不小于 9.0，升降物料时不小于 7.5；用作应急提升人员的不小于 7.5；<br>专作升降物料用的，不小于 6.5。<br>摩擦式提升钢丝绳：<br>专作升降人员用的，不小于 8.0；<br>升降人员和物料用的，升降人员时不小于 8.0，升降物料时不小于 7.5；<br>专作升降物料用的，不小于 6.5；<br>平衡尾绳，不小于 7.0。<br>制动钢丝绳安全系数不小于 3.0。 | 该样品为缠绕式提升钢丝绳，拟用于竖井提升物料，竖井提升物料安全系数为：<br>15.99 | 合格   |    |

金属非金属矿山重要用途钢丝绳安全检测检验报告

报告编号: AJKJGS46-G033-2024

共 7 页 第 7 页

报告意见和解释页

|       |        |
|-------|--------|
| 意见与解释 | 此栏无内容。 |
|-------|--------|

