

## 安全检测检验技术服务承诺书

一、在本项目安全检测检验活动过程中，我单位严格遵守《安全生产法》及相关法律、法规和标准的要求。

二、在本项目安全检测检验活动过程中，我单位作为第三方，未受到任何组织和个人的干预和影响，依法独立开展工作，保证技术服务活动的客观公正性。

三、我单位按照实事求是的原则，对本项目进行安全检测检验，确保出具的报告公正、科学和准确。

四、我单位对本项目安全检测检验结果承担法律责任。

江西省矿检安全科技有限公司（公章）

2024年03月27日







报告编号: AJKJGS25-G019-2024

# 金属非金属矿山重要用途钢丝绳 安全检测检验报告

委托单位: 福建省邵武市正诚矿业有限公司

受检单位: 福建省邵武市正诚矿业有限公司南山下萤石矿

样品名称: 重要用途钢丝绳

型号规格: 6×19S+FC

检测检验类别: 委托检验

检测检验日期: 2024年03月25日

江西省矿检安科技有限公司



## 声 明

- 1、报告中检测检验数据仅对当时状态或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：江西省矿检安全科技有限公司

检测检验机构地址：江西省南昌市青云谱区南莲路 503-1 号

邮政编码：330030

电话：0791-85208323

传真：0791-85208323

## 金属非金属矿山重要用途钢丝绳安全检测检验报告

报告编号: AJKJGS25-G019-2024

共 7 页 第 1 页

|         |    |                                                                                             |        |                    |
|---------|----|---------------------------------------------------------------------------------------------|--------|--------------------|
| 委托单位    | 名称 | 福建省邵武市正诚矿业有限公司                                                                              |        |                    |
|         | 地址 | 福建省邵武市吴家塘镇                                                                                  |        |                    |
| 样品名称    |    | 光面钢绳                                                                                        | 样品编号   | AJKJGS25-G019-2024 |
| 型号规格    |    | 6×19S+FC                                                                                    | 样品数量   | 1 根                |
| 出厂日期    |    | 2023. 10. 28                                                                                | 样品接收日期 | 2024. 03. 24       |
| 生产厂家    |    | 湖南湘钢金属材料科技有限公司                                                                              |        |                    |
| 样品状态    |    | 正常                                                                                          | 使用状态   | 新绳悬挂前              |
| 检测检验类别  |    | 委托检验                                                                                        | 检测检验日期 | 2024. 03. 25       |
| 检测检验地点  |    | 钢丝绳检测室                                                                                      | 检测检验周期 | 6 个月               |
| 受检单位    |    | 福建省邵武市正诚矿业有限公司南山下萤石矿                                                                        |        |                    |
| 检测检验项目  |    | 重要用途钢丝绳                                                                                     |        |                    |
| 检测检验依据  |    | AQ2026-2010《金属非金属矿山提升钢丝绳检验规范》                                                               |        |                    |
| 存在问题及建议 |    | 此栏无内容。                                                                                      |        |                    |
| 检测检验结论  |    | 合格<br> |        |                    |
| 检测检验组成员 |    | 邬春辉 周俊军 曹伟                                                                                  |        |                    |
| 备注      |    | 该报告检测结果仅对来样负责。                                                                              |        |                    |

批准: 刘... 日期: 2024.3.27

审核: 日期: 2024.03.27

主检: 日期: 2024.03.27

金属非金属矿山重要用途钢丝绳安全检测检验报告

报告编号：AJKJGS25-G019-2024

共 7 页 第 2 页

检测检验用仪器设备一览表

| 名 称      | 设备唯一性编号 | 准确度                                                                      | 检定/校准证书编号      |
|----------|---------|--------------------------------------------------------------------------|----------------|
| 电子式拉力试验机 | KJ294   | 试验力测量范围 (N):<br>200-10000<br>试验力示值相对误差:<br>≤±1%<br>拉伸速度相对误差:<br>≤±5%     | DN240074090043 |
| 线材扭转试验机  | KJ292   | 旋转速度:<br>30 转/分<br>60 转/分<br>90 转/分                                      | DN240074090041 |
| 机动式弯折试验机 | KJ293   | 弯折速度:<br>60 次/分<br>计数器计数范围:<br>0~99                                      | DN240074090042 |
| 宽口游标卡尺   | KJ296   | 分辨率: 0.02mm                                                              | DN240074090002 |
| 外径千分尺    | KJ295   | 分度值: 0.01mm                                                              | DN240074090001 |
| 温湿度表     | KJ248   | 温度测量范围:<br>-10℃+40℃<br>准确度: ±1℃<br>湿度测量范围:<br>30%RH~100%RH<br>准确度: ±5%RH | T20240100053   |

本页以下空白

金属非金属矿山重要用途钢丝绳安全检测检验报告

报告编号：AJKJGS25-G019-2024

共 7 页 第 3 页

检测检验项目及结果

| 重要用途钢丝绳基本信息 |    |                |    |             |   |
|-------------|----|----------------|----|-------------|---|
| 钢丝绳名称       |    | 光面钢绳           |    | 结构与规格       |   |
|             |    |                |    | 6×19S+FC    |   |
| 公称直径（mm）    |    | 21.5           |    | 公称抗拉强度（MPa） |   |
|             |    |                |    | 1670        |   |
| 依据标准        |    | MT716-2019     |    | 质量证明书编号     |   |
|             |    |                |    | QR-093-1.0  |   |
| 安全标志编号      |    | MCJ150185      |    | 产品编号        |   |
|             |    |                |    | 20-10942    |   |
| 使用状态        |    | 新绳悬挂前          |    | 捻法          |   |
|             |    |                |    | 交右          |   |
| 使用地点        |    | +235m 明竖井      |    | 出厂日期        |   |
|             |    |                |    | 2023.10.28  |   |
| 提升方式        |    | 明竖井罐笼带平衡锤提升    |    | 用途          |   |
|             |    |                |    | 提升人员及物料     |   |
| 井深/斜长（m）    |    | 100            |    | 坡度（°）       |   |
|             |    |                |    | 90          |   |
| 生产厂家        |    | 湖南湘钢金属材料科技有限公司 |    |             |   |
| 检测环境数据      |    |                |    |             |   |
| 温度（℃）       | 22 | 相对湿度(%RH)      | 76 | 气压（kPa）     | / |

本页以下空白

# 金属非金属矿山重要用途钢丝绳安全检测检验报告

报告编号: AJKJGS25-G019-2024

共 7 页 第 4 页

## 检测检验项目及结果

| 序号 | 检验项目      | 标准要求                                                                                | 实测结果                                                                | 单项判定 | 备注 |
|----|-----------|-------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------|------|----|
| 1  | 样品基本情况检查  | 1.1 钢丝绳悬挂前检验时, 提升和平衡用钢丝绳应取得矿用产品安全标志。                                                | 该样品拟用于竖井提升人员及物料, 已取得矿用产品安全标志, 安全标志编号为 MCJ150185                     | 合格   |    |
|    |           | 1.2 钢丝绳悬挂前检验时, 提升钢丝绳应为重要用途钢丝绳。                                                      | 该样品为重要用途钢丝绳, 依据标准为 MT716-2019                                       | 合格   |    |
|    |           | 1.3 外观结构应符合 GB/T8918-2006 的要求。                                                      | 该样品的实际结构为 6×19S+FC, 外观结构符合 GB/T8918-2006 的要求                        | 合格   |    |
|    |           | 1.4 实测直径应不小于公称直径, 且不大于以下直径偏差: 圆股钢丝绳 $0^{+5\%}$ ; 异形股钢丝绳 $0^{+6\%}$ 。                | 圆股钢丝绳, 该样品的实际结构为 6×19S+FC, 公称直径为 21.5mm, 实测样品直径为 22.0mm, 直径偏差为+2.3% | 合格   |    |
|    |           | 1.5 钢丝绳应捻制均匀、紧密; 应均匀地连续涂敷防锈润滑油脂。                                                    | 目测检查, 该样品捻制均匀、紧密; 均匀地连续涂敷有防锈润滑油脂                                    | 合格   |    |
| 2  | 不松散检查     | 将钢丝绳一端解开相对称的两个股, 约有两个捻距长, 当这两个股重新恢复到原位后, 不应自行再散开 (多层股、四股扇形股及缠结使用的钢丝绳除外), 但允许直径略有增大。 | 将钢丝绳一端解开相对称的两个股, 约有两个捻距长, 当这两个股重新恢复到原位后, 未自行再散开                     | 合格   |    |
| 3  | 拆股钢丝的表面状态 | 钢丝表面应平滑、光洁, 不得有裂纹、竹节、起刺、伤痕和锈蚀等缺陷。                                                   | 目测检查, 钢丝表面平滑、光洁, 无裂纹、竹节、起刺、伤痕和锈蚀等缺陷。                                | 合格   |    |

# 金属非金属矿山重要用途钢丝绳安全检测检验报告

报告编号: AJKJGS25-G019-2024

共 7 页 第 5 页

## 检测检验项目及结果

| 序号 | 检验项目                | 标准要求                    |                  | 实测结果                                    | 单项判定 | 备注 |
|----|---------------------|-------------------------|------------------|-----------------------------------------|------|----|
| 4  | 4.1 钢丝直径 (mm)       | 丝径 1: 1.75              | 允许偏差: $\pm 0.03$ | 实测拆股钢丝的直径: 1.73~1.78<br>偏差: -0.02~+0.03 | 合格   |    |
|    |                     | 丝径 2: 1.00              | 允许偏差: $\pm 0.02$ | 实测拆股钢丝的直径: 0.98~1.02<br>偏差: -0.02~+0.02 | 合格   |    |
|    | 4.2 抗拉强度 (MPa)      | 丝径 1: 1.75              | (1670~1960)      | 1686~1927                               | 合格   |    |
|    |                     | 丝径 2: 1.00              | (1670~1990)      | 1710~1948                               | 合格   |    |
|    |                     | 不合格的钢丝数应不大于同种直径钢丝数的 4%。 |                  | 无不合格钢丝                                  | 合格   |    |
|    | 4.3 反复弯曲 (次/180°)   | 丝径 1: 1.75              | $\geq 11$ 次      | 12~17                                   | 合格   |    |
|    |                     | 丝径 2: 1.00              | $\geq 16$ 次      | 17~23                                   | 合格   |    |
|    |                     | 不合格的钢丝数应不大于同种直径钢丝数的 4%。 |                  | 无不合格钢丝                                  | 合格   |    |
|    | 4.4 扭转 (次/360°)     | 丝径 1: 1.75              | $\geq 27$ 次      | 29~38                                   | 合格   |    |
|    |                     | 丝径 2: 1.00              | $\geq 29$ 次      | 30~39                                   | 合格   |    |
|    |                     | 不合格的钢丝数应不大于同种直径钢丝数的 4%。 |                  | 无不合格钢丝                                  | 合格   |    |
|    | 4.5 钢丝破断拉力总和 (kN)   | $\geq 309.27$           |                  | 347.09                                  | 合格   |    |
|    | 4.6 合格钢丝破断拉力总和 (kN) | /                       |                  | 347.09                                  | /    |    |

## 金属非金属矿山重要用途钢丝绳安全检测检验报告

报告编号: AJKJGS25-G019-2024

共 7 页 第 6 页

## 检测检验项目及结果

| 序号 | 检验项目               | 标准要求                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | 实测结果                                                                             | 单项判定 | 备注 |
|----|--------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------|------|----|
| 5  | 不合格钢丝数量            | <p>钢丝绳拆股钢丝应符合下述要求:</p> <p>a) 任一种直径的不合格钢丝数不得超过一根, 或</p> <p>b) 如果任一种直径的不合格钢丝数为两根或两根以上, 则应对该种直径的其他钢丝逐根进行不合格项目的试验。</p> <p>若不合格的钢丝数不大于同种直径钢丝数的 4% (修约成整数), 则该钢丝绳合格。</p> <p>同一根钢丝有多项不合格时, 只按一根计算。</p>                                                                                                                                   | 无不合格钢丝                                                                           | 合格   |    |
| 6  | 不合格钢丝的断面积与钢丝总断面积之比 | <p>不合格钢丝的断面积与钢丝总断面积之比达到 6%, 不应用于升降人员; 达到 10%, 不应用于升降物料。</p>                                                                                                                                                                                                                                                                       | 无不合格钢丝                                                                           | 合格   |    |
| 7  | 安全系数               | <p>各种用途的提升钢丝绳悬挂时的安全系数必须符合 GB16423 的相关规定:</p> <p>缠绕式提升钢丝绳:</p> <p>专作升降人员用的, 不小于 9.0;</p> <p>升降人员和物料用的, 升降人员时不小于 9.0, 升降物料时不小于 7.5;</p> <p>用作应急提升人员的不小于 7.5;</p> <p>专作升降物料用的, 不小于 6.5。</p> <p>摩擦式提升钢丝绳:</p> <p>专作升降人员用的, 不小于 8.0;</p> <p>升降人员和物料用的, 升降人员时不小于 8.0, 升降物料时不小于 7.5;</p> <p>专作升降物料用的, 不小于 6.5;</p> <p>平衡尾绳, 不小于 7.0。</p> | <p>该样品为缠绕式提升钢丝绳, 拟用于竖井提升人员及物料, 竖井提升人员安全系数为: 33.68, 竖井提升物料安全系数为:</p> <p>17.69</p> | 合格   |    |

金属非金属矿山重要用途钢丝绳安全检测检验报告

报告编号: AJKJGS25-G019-2024

共 7 页 第 7 页

报告意见和解释页

|       |        |
|-------|--------|
| 意见与解释 | 此栏无内容。 |
|-------|--------|





报告编号: AJKJGS26-G019-2024

# 金属非金属矿山重要用途钢丝绳 安全检测检验报告

委托单位: 福建省邵武市正诚矿业有限公司

受检单位: 福建省邵武市正诚矿业有限公司南山下萤石矿

样品名称: 重要用途钢丝绳

型号规格: 6×19S+FC

检测检验类别: 委托检验

检测检验日期: 2024年03月26日

江西省矿检安全科技有限公司



## 声 明

- 1、报告中检测检验数据仅对当时状态或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：江西省矿检安全科技有限公司

检测检验机构地址：江西省南昌市青云谱区南莲路 503-1 号

邮政编码：330030

电话：0791-85208323

传真：0791-85208323

金属非金属矿山重要用途钢丝绳安全检测检验报告

报告编号: AJKJGS26-G019-2024

共 7 页 第 1 页

|         |    |                                                                                             |        |                    |
|---------|----|---------------------------------------------------------------------------------------------|--------|--------------------|
| 委托单位    | 名称 | 福建省邵武市正诚矿业有限公司                                                                              |        |                    |
|         | 地址 | 福建省邵武市吴家塘镇                                                                                  |        |                    |
| 样品名称    |    | 光面钢绳                                                                                        | 样品编号   | AJKJGS26-G019-2024 |
| 型号规格    |    | 6×19S+FC                                                                                    | 样品数量   | 1 根                |
| 出厂日期    |    | 2023. 10. 28                                                                                | 样品接收日期 | 2024. 03. 24       |
| 生产厂家    |    | 湖南湘钢金属材料科技有限公司                                                                              |        |                    |
| 样品状态    |    | 正常                                                                                          | 使用状态   | 新绳悬挂前              |
| 检测检验类别  |    | 委托检验                                                                                        | 检测检验日期 | 2024. 03. 26       |
| 检测检验地点  |    | 钢丝绳检测室                                                                                      | 检测检验周期 | 6 个月               |
| 受检单位    |    | 福建省邵武市正诚矿业有限公司南山下萤石矿                                                                        |        |                    |
| 检测检验项目  |    | 重要用途钢丝绳                                                                                     |        |                    |
| 检测检验依据  |    | AQ2026-2010 《金属非金属矿山提升钢丝绳检验规范》                                                              |        |                    |
| 存在问题及建议 |    | 此栏无内容。                                                                                      |        |                    |
| 检测检验结论  |    | 合格<br> |        |                    |
| 检测检验组成员 |    | 邬春辉 周俊军 曹伟                                                                                  |        |                    |
| 备注      |    | 该报告检测结果仅对来样负责。                                                                              |        |                    |

批准: 日期: 2024.03.27      审核: 日期: 2024.03.27      主检: 日期: 2024.03.27

金属非金属矿山重要用途钢丝绳安全检测检验报告

报告编号：AJKJGS26-G019-2024

共 7 页 第 2 页

检测检验用仪器设备一览表

| 名 称      | 设备唯一性编号 | 准确度                                                                      | 检定/校准证书编号      |
|----------|---------|--------------------------------------------------------------------------|----------------|
| 电子式拉力试验机 | KJ294   | 试验力测量范围 (N):<br>200-10000<br>试验力示值相对误差:<br>≤±1%<br>拉伸速度相对误差:<br>≤±5%     | DN240074090043 |
| 线材扭转试验机  | KJ292   | 旋转速度:<br>30 转/分<br>60 转/分<br>90 转/分                                      | DN240074090041 |
| 机动式弯折试验机 | KJ293   | 弯折速度:<br>60 次/分<br>计数器计数范围:<br>0~99                                      | DN240074090042 |
| 宽口游标卡尺   | KJ296   | 分辨率: 0.02mm                                                              | DN240074090002 |
| 外径千分尺    | KJ295   | 分度值: 0.01mm                                                              | DN240074090001 |
| 温湿度表     | KJ248   | 温度测量范围:<br>-10℃+40℃<br>准确度: ±1℃<br>湿度测量范围:<br>30%RH~100%RH<br>准确度: ±5%RH | T20240100053   |

本页以下空白

金属非金属矿山重要用途钢丝绳安全检测检验报告

报告编号：AJKJGS26-G019-2024

共 7 页 第 3 页

检测检验项目及结果

| 重要用途钢丝绳基本信息 |                |           |             |         |              |
|-------------|----------------|-----------|-------------|---------|--------------|
| 钢丝绳名称       | 光面钢绳           |           | 结构与规格       |         | 6×19S+FC     |
| 公称直径(mm)    | 21.5           |           | 公称抗拉强度(MPa) |         | 1670         |
| 依据标准        | MT716-2019     |           | 质量证明书编号     |         | QR-093-1.0   |
| 安全标志编号      | MCJ150185      |           | 产品编号        |         | 20-10942     |
| 使用状态        | 新绳悬挂前          |           | 捻法          |         | 交右           |
| 使用地点        | +85m 中段盲竖井     |           | 出厂日期        |         | 2023. 10. 28 |
| 提升方式        | 盲竖井罐笼提升        |           | 用途          |         | 提升人员及物料      |
| 井深/斜长(m)    | 49.4           |           | 坡度(°)       |         | 90           |
| 生产厂家        | 湖南湘钢金属材料科技有限公司 |           |             |         |              |
| 检测环境数据      |                |           |             |         |              |
| 温度(℃)       | 22             | 相对湿度(%RH) | 72          | 气压(kPa) | /            |

本页以下空白

## 金属非金属矿山重要用途钢丝绳安全检测检验报告

报告编号: AJKJGS26-G019-2024

共 7 页 第 4 页

## 检测检验项目及结果

| 序号 | 检验项目      | 标准要求                                                                                | 实测结果                                                                | 单项判定 | 备注 |
|----|-----------|-------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------|------|----|
| 1  | 样品基本情况检查  | 1.1 钢丝绳悬挂前检验时, 提升和平衡用钢丝绳应取得矿用产品安全标志。                                                | 该样品拟用于竖井提升人员及物料, 已取得矿用产品安全标志, 安全标志编号为 MCJ150185                     | 合格   |    |
|    |           | 1.2 钢丝绳悬挂前检验时, 提升钢丝绳应为重要用途钢丝绳。                                                      | 该样品为重要用途钢丝绳, 依据标准为 MT716-2019                                       | 合格   |    |
|    |           | 1.3 外观结构应符合 GB/T8918-2006 的要求。                                                      | 该样品的实际结构为 6×19S+FC, 外观结构符合 GB/T8918-2006 的要求                        | 合格   |    |
|    |           | 1.4 实测直径应不小于公称直径, 且不大于以下直径偏差: 圆股钢丝绳 $0^{+5\%}$ ; 异形股钢丝绳 $0^{+6\%}$ 。                | 圆股钢丝绳, 该样品的实际结构为 6×19S+FC, 公称直径为 21.5mm, 实测样品直径为 22.2mm, 直径偏差为+3.3% | 合格   |    |
|    |           | 1.5 钢丝绳应捻制均匀、紧密; 应均匀地连续涂敷防锈润滑油脂。                                                    | 目测检查, 该样品捻制均匀、紧密; 均匀地连续涂敷有防锈润滑油脂                                    | 合格   |    |
| 2  | 不松散检查     | 将钢丝绳一端解开相对称的两个股, 约有两个捻距长, 当这两个股重新恢复到原位后, 不应自行再散开 (多层股、四股扇形股及缠结使用的钢丝绳除外), 但允许直径略有增大。 | 将钢丝绳一端解开相对称的两个股, 约有两个捻距长, 当这两个股重新恢复到原位后, 未自行再散开                     | 合格   |    |
| 3  | 拆股钢丝的表面状态 | 钢丝表面应平滑、光洁, 不得有裂纹、竹节、起刺、伤痕和锈蚀等缺陷。                                                   | 目测检查, 钢丝表面平滑、光洁, 无裂纹、竹节、起刺、伤痕和锈蚀等缺陷。                                | 合格   |    |

金属非金属矿山重要用途钢丝绳安全检测检验报告

报告编号：AJKJGS26-G019-2024

共 7 页 第 5 页

检测检验项目及结果

| 序号 | 检验项目                | 标准要求                      |                | 实测结果                                        | 单项判定 | 备注 |
|----|---------------------|---------------------------|----------------|---------------------------------------------|------|----|
| 4  | 4.1 钢丝绳直径(mm)       | 丝径 1: 1.75                | 允许偏差:<br>±0.03 | 实测拆股钢丝绳的直径:<br>1.74~1.77<br>偏差: -0.01~+0.02 | 合格   |    |
|    |                     | 丝径 2: 1.00                | 允许偏差:<br>±0.02 | 实测拆股钢丝绳的直径:<br>0.99~1.02<br>偏差: -0.01~+0.02 | 合格   |    |
|    | 4.2 抗拉强度(MPa)       | 丝径 1: 1.75                | (1670~1960)    | 1698~1921                                   | 合格   |    |
|    |                     | 丝径 2: 1.00                | (1670~1990)    | 1722~1950                                   | 合格   |    |
|    |                     | 不合格的钢丝绳数应不大于同种直径钢丝绳数的 4%。 |                | 无不合格钢丝绳                                     | 合格   |    |
|    | 4.3 反复弯曲(次/180°)    | 丝径 1: 1.75                | ≥11 次          | 11~16                                       | 合格   |    |
|    |                     | 丝径 2: 1.00                | ≥16 次          | 17~22                                       | 合格   |    |
|    |                     | 不合格的钢丝绳数应不大于同种直径钢丝绳数的 4%。 |                | 无不合格钢丝绳                                     | 合格   |    |
|    | 4.4 扭转(次/360°)      | 丝径 1: 1.75                | ≥27 次          | 28~39                                       | 合格   |    |
|    |                     | 丝径 2: 1.00                | ≥29 次          | 30~39                                       | 合格   |    |
|    |                     | 不合格的钢丝绳数应不大于同种直径钢丝绳数的 4%。 |                | 无不合格钢丝绳                                     | 合格   |    |
|    | 4.5 钢丝绳破断拉力总和(kN)   | ≥309.27                   |                | 350.41                                      | 合格   |    |
|    | 4.6 合格钢丝绳破断拉力总和(kN) | /                         |                | 350.41                                      | /    |    |

## 金属非金属矿山重要用途钢丝绳安全检测检验报告

报告编号: AJKJGS26-G019-2024

共 7 页 第 6 页

## 检测检验项目及结果

| 序号 | 检验项目               | 标准要求                                                                                                                                                                                                                                                                               | 实测结果                                                               | 单项判定 | 备注 |
|----|--------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------|------|----|
| 5  | 不合格钢丝数量            | 钢丝绳拆股钢丝应符合下述要求:<br>a) 任一种直径的不合格钢丝数不得超过一根, 或<br>b) 如果任一种直径的不合格钢丝数为两根或两根以上, 则应对该种直径的其他钢丝逐根进行不合格项目的试验。<br>若不合格的钢丝数不大于同种直径钢丝数的 4% (修约成整数), 则该钢丝绳合格。<br>同一根钢丝有多项不合格时, 只按一根计算。                                                                                                           | 无不合格钢丝                                                             | 合格   |    |
| 6  | 不合格钢丝的断面积与钢丝总断面积之比 | 不合格钢丝的断面积与钢丝总断面积之比达到 6%, 不应用于升降人员; 达到 10%, 不应用于升降物料。                                                                                                                                                                                                                               | 无不合格钢丝                                                             | 合格   |    |
| 7  | 安全系数               | 各种用途的提升钢丝绳悬挂时的安全系数必须符合 GB16423 的相关规定:<br>缠绕式提升钢丝绳:<br>专作升降人员用的, 不小于 9.0;<br>升降人员和物料用的, 升降人员时不小于 9.0, 升降物料时不小于 7.5;<br>用作应急提升人员的不小于 7.5;<br>专作升降物料用的, 不小于 6.5。<br>摩擦式提升钢丝绳:<br>专作升降人员用的, 不小于 8.0;<br>升降人员和物料用的, 升降人员时不小于 8.0, 升降物料时不小于 7.5;<br>专作升降物料用的, 不小于 6.5;<br>平衡尾绳, 不小于 7.0。 | 该样品为缠绕式提升钢丝绳, 拟用于竖井提升人员及物料, 竖井提升人员安全系数为: 37.28, 竖井提升物料安全系数为: 18.73 | 合格   |    |

金属非金属矿山重要用途钢丝绳安全检测检验报告

报告编号: AJKJGS26-G019-2024

共 7 页 第 7 页

报告意见和解释页

|       |        |
|-------|--------|
| 意见与解释 | 此栏无内容。 |
|-------|--------|

