

矿山企业安全检测情况汇总表

项目编号: AJ24-G069

检测日期: 2024年9月26-27日

企业名称: 福建省邵武市正诚矿业有限公司南山下萤石矿

联系人: 徐向南 电话:

联系地址: 福建省邵武市吴家塘镇

邮政编码: / 传真: /

Q/JXKJ-D106-2019

共 1 页 第 1 页

序号	检测项目	参数及型号	报告编号	检测结果	整改意见
1	钢丝绳	6×19S+FC 直径 21.5mm	AJKJGS101-G069-2024	合格	/
		6×19S+FC 直径 21.5mm	AJKJGS102-G069-2024	合格	
		6×19S+FC 直径 21.5mm	AJKJGS103-G069-2024	合格	
/	/	/	/	/	/
备注	/				

检测单位: 江西省矿检安全科技有限公司

地 址: 江西省南昌市青云谱区昌南工业园昌南五路一号

电 话: 0791-85208323

邮政编码: 330030



安全检测检验技术服务承诺书

一、在本项目安全检测检验活动过程中，我单位严格遵守《安全生产法》及相关法律、法规和标准的要求。

二、在本项目安全检测检验活动过程中，我单位作为第三方，未受到任何组织和个人的干预和影响，依法独立开展工作，保证技术服务活动的客观公正性。

三、我单位按照实事求是的原则，对本项目进行安全检测检验，确保出具的报告公正、科学和准确。

四、我单位对本项目安全检测检验结果承担法律责任。

江西省矿检安全科技有限公司（公章）

2024年9月28日





报告编号: AJKJGS101-G069-2024

金属非金属矿山重要用途钢丝绳 安全检测检验报告

委 托 单 位: 福建省邵武市正诚矿业有限公司

受 检 单 位: 福建省邵武市正诚矿业有限公司南山下萤石矿

样 品 名 称: 重要用途钢丝绳

型 号 规 格: 6×19S+FC

检测检验类别: 定期检测检验

检测检验日期: 2024 年 9 月 26 日

江西省矿检安科技有限公司



声 明

- 1、报告中检测检验数据仅对当时状态或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：江西省矿检安全科技有限公司

检测检验机构地址：江西省南昌市青云谱区昌南工业园昌南五路一号

邮政编码：330030

电话：0791-85208323

传真：0791-85208323

金属非金属矿山重要用途钢丝绳安全检测检验报告

报告编号: AJKJGS101-G069-2024

共 6 页 第 1 页

委托单位	名称	福建省邵武市正诚矿业有限公司	
	地址	福建省邵武市吴家塘镇	
样品名称		光面钢绳	样品编号 AJKJGS101-G069-2024
型号规格		6×19S+FC	样品数量 1 根
出厂日期		2023 年 10 月 8 日	样品接收日期 2024 年 9 月 24 日
生产厂家		湖南湘钢金属材料科技有限公司	
样品状态		正常	使用状态 在用绳
检测检验类别		定期检测检验	检测检验日期 2024 年 9 月 26 日
检测检验地点		钢丝绳检测室	检测检验周期 6 个月
受检单位		福建省邵武市正诚矿业有限公司南山下萤石矿	
检测检验项目		重要用途钢丝绳	
检测检验依据		AQ2026-2010 《金属非金属矿山提升钢丝绳检验规范》	
存在问题及建议		此栏无内容。	
检测检验结论		合格	
检测检验组成员		邬春辉 刘曦	
备注		该报告检测结果仅对来样负责。	

批准: 刘曦

审核: 邬春辉

主检: 邬春辉

日期: 2024.9.28

日期: 2024.9.28

日期: 2024.9.28



金属非金属矿山重要用途钢丝绳安全检测检验报告

报告编号：AJKJGS101-G069-2024

共 6 页 第 2 页

检测检验用仪器设备一览表

名 称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
电子式拉力试验机	KJ294	试验力测量范围 (N): 200-10000 试验力示值相对误差: ≤±1% 拉伸速度相对误差: ≤±5%	DN240074090043
机动式弯折试验机	KJ293	弯折速度: 60 次/分 计数器计数范围: 0~99	DN240074090042
宽口游标卡尺	KJ296	分辨率: 0.02mm	DN240074090002
外径千分尺	KJ295	分度值: 0.01mm	DN240074090001
温湿度表	KJ248	温度测量范围: -10℃+40℃ 准确度: ±1℃ 湿度测量范围: 30%RH~100%RH 准确度: ±5%RH	T20240100053

本页以下空白

金属非金属矿山重要用途钢丝绳安全检测检验报告

报告编号：AJKJGS101-G069-2024

共 6 页 第 3 页

检测检验项目及结果

重要用途钢丝绳基本信息					
钢丝绳名称	光面钢绳		结构与规格		6×19S+FC
公称直径（mm）	21.5		公称抗拉强度（MPa）		1670
依据标准	MT/T716-2019		质量证明书编号		QR-093-1.0
安全标志编号	MCJ150185		产品编号		20-10942
使用状态	在用绳		捻法		交右
使用地点	+235m 明竖井 （罐笼）		出厂日期		2023 年 10 月 8 日
提升方式	明竖井罐笼带 平衡锤提升		用途		提升人员及物料
井深/斜长（m）	井深 100m		坡度（°）		90
生产厂家	湖南湘钢金属材料科技有限公司				
检测环境数据					
温度（℃）	24	相对湿度(%RH)	72	气压（kPa）	/

本页以下空白

金属非金属矿山重要用途钢丝绳安全检测检验报告

报告编号：AJKJGS101-G069-2024

共 6 页 第 4 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准要求		实测结果	单项判定	备注
1	样品基本情况检查	1.1 钢丝绳定期检验时，提升钢丝绳应取得矿用产品安全标志。		该样品用于竖井提升人员及物料，已取得矿用产品安全标志，安全标志编号为 MCJ150185	合格	/
		1.2 钢丝绳定期检验时，提升钢丝绳应为重要用途钢丝绳。		该样品为重要用途钢丝绳，依据标准为 MT/T716-2019	合格	/
		1.3 钢丝绳不应出现严重锈蚀、点蚀麻坑形成沟纹、外层钢丝松动或断股现象。		目测检查，钢丝绳未出现严重锈蚀、点蚀麻坑形成沟纹、外层钢丝松动或断股现象	合格	/
		1.4 钢丝绳试样直径与公称直径相比缩小不应超过 10%。		钢丝绳公称直径为 21.5mm，钢丝绳试样直径为 21.8mm，试样直径大于公称直径	合格	/
2	拆股钢丝反复弯曲 (次/180°)	丝径 1: 1.75mm	国家标准或行业标准规定的新钢丝绳最小弯曲次数指标的 90% (≥10 次)	10~15	合格	/
		丝径 2: 1.00mm	国家标准或行业标准规定的新钢丝绳最小弯曲次数指标的 90% (≥14 次)	14~18	合格	/
		丝径 3: /mm	国家标准或行业标准规定的新钢丝绳最小弯曲次数指标的 90% (≥/次)	/	/	/
		丝径 4: /mm	国家标准或行业标准规定的新钢丝绳最小弯曲次数指标的 90% (≥/次)	/	/	/

金属非金属矿山重要用途钢丝绳安全检测检验报告

报告编号: AJKJGS101-G069-2024

共 6 页 第 5 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准要求		实测结果	单项判定	备注
3	拆股钢丝绳 破断拉力 (N)	丝径 1: 1.75mm	不小于该组钢丝绳平均破断拉力的 90% (≥ 3461)	3631~4117	合格	/
		丝径 2: 1.00mm	不小于该组钢丝绳平均破断拉力的 90% (≥ 1188)	1211~1412	合格	/
		丝径 3: /mm	不小于该组钢丝绳平均破断拉力的 90% ($\geq /$)	/	/	/
		丝径 4: /mm	不小于该组钢丝绳平均破断拉力的 90% ($\geq /$)	/	/	/
4	不合格钢丝绳的断面积	不合格钢丝绳的断面积与钢丝绳总断面积之比应小于 25%。		无不合格钢丝绳	合格	/
5	钢丝绳破断拉力总和 (kN)	/		308.77	/	/
6	合格钢丝绳破断拉力总和 (kN)	/		308.77	/	/
7	安全系数	矿井在用提升钢丝绳定期检验时, 其安全系数必须符合下列规定: 专作升降人员用的, 不小于 7; 升降人员和物料用的, 升降人员时不小于 7, 升降物料时不小于 6; 专作升降物料和悬挂吊盘、水泵、排水管等用的, 不小于 5; 用吊罐法掘进天井时, 吊罐提升用的钢丝绳的安全系数不小于 13。		该提升钢丝绳样品用于竖井提升人员及物料, 竖井提升人员安全系数为: 29.96; 竖井提升物料安全系数为: 15.74	合格	/

金属非金属矿山重要用途钢丝绳安全检测检验报告

报告编号: AJKJGS101-G069-2024

共 6 页 第 6 页

报告意见和解释页

意见与解释	此栏无内容。
-------	--------





赣 应 急 20 01

报告编号: AJKJGS102-G069-2024

金属非金属矿山重要用途钢丝绳 安全检测检验报告

委 托 单 位: 福建省邵武市正诚矿业有限公司

受 检 单 位: 福建省邵武市正诚矿业有限公司南山下萤石矿

样 品 名 称: 重要用途钢丝绳

型 号 规 格: 6×19S+FC

检测检验类别: 定期检测检验

检测检验日期: 2024 年 9 月 27 日

江西省矿检安全科技有限公司



声 明

- 1、报告中检测检验数据仅对当时状态或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：江西省矿检安全科技有限公司

检测检验机构地址：江西省南昌市青云谱区昌南工业园昌南五路一号

邮政编码：330030

电话：0791-85208323

传真：0791-85208323

金属非金属矿山重要用途钢丝绳安全检测检验报告

报告编号: AJKJGS102-G069-2024

共 6 页 第 1 页

委托单位	名称	福建省邵武市正诚矿业有限公司	
	地址	福建省邵武市吴家塘镇	
样品名称		光面钢绳	样品编号 AJKJGS102-G069-2024
型号规格		6×19S+FC	样品数量 1 根
出厂日期		2023 年 10 月 8 日	样品接收日期 2024 年 9 月 24 日
生产厂家		湖南湘钢金属材料科技有限公司	
样品状态		正常	使用状态 在用绳
检测检验类别		定期检测检验	检测检验日期 2024 年 9 月 27 日
检测检验地点		钢丝绳检测室	检测检验周期 6 个月
受检单位		福建省邵武市正诚矿业有限公司南山下萤石矿	
检测检验项目		重要用途钢丝绳	
检测检验依据		AQ2026-2010《金属非金属矿山提升钢丝绳检验规范》	
存在问题及建议		此栏无内容。	
检测检验结论		合格	
检测检验组成员		邬春辉 刘曦	
备注		该报告检测结果仅对来样负责。	

批准: 2024.9.28 审核: 2024.9.28 主检: 2024.9.28

金属非金属矿山重要用途钢丝绳安全检测检验报告

报告编号：AJKJGS102-G069-2024

共 6 页 第 2 页

检测检验用仪器设备一览表

名 称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
电子式拉力试验机	KJ294	试验力测量范围 (N): 200-10000 试验力示值相对误差: ≤±1% 拉伸速度相对误差: ≤±5%	DN240074090043
机动式弯折试验机	KJ293	弯折速度: 60 次/分 计数器计数范围: 0~99	DN240074090042
宽口游标卡尺	KJ296	分辨率: 0.02mm	DN240074090002
外径千分尺	KJ295	分度值: 0.01mm	DN240074090001
温湿度表	KJ248	温度测量范围: -10℃+40℃ 准确度: ±1℃ 湿度测量范围: 30%RH~100%RH 准确度: ±5%RH	T20240100053

本页以下空白

金属非金属矿山重要用途钢丝绳安全检测检验报告

报告编号: AJKJGS102-G069-2024

共 6 页 第 3 页

检测检验项目及结果

重要用途钢丝绳基本信息					
钢丝绳名称		光面钢绳		结构与规格	
				6×19S+FC	
公称直径（mm）		21.5		公称抗拉强度（MPa）	
				1670	
依据标准		MT/T716-2019		质量证明书编号	
				QR-093-1.0	
安全标志编号		MCJ150185		产品编号	
				20-10942	
使用状态		在用绳		捻法	
				右交	
使用地点		+235m 明竖井 （平衡锤）		出厂日期	
				2023 年 10 月 8 日	
提升方式		明竖井罐笼带 平衡锤提升		用途	
				提升平衡锤	
井深/斜长（m）		井深 100m		坡度（°）	
				90	
生产厂家		湖南湘钢金属材料科技有限公司			
检测环境数据					
温度（℃）	23	相对湿度(%RH)	70	气压（kPa）	/

本页以下空白

金属非金属矿山重要用途钢丝绳安全检测检验报告

报告编号: AJKJGS102-G069-2024

共 6 页 第 4 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准要求		实测结果	单项判定	备注
1	样品基本情况检查	1.1 钢丝绳定期检验时,提升钢丝绳应取得矿用产品安全标志。		该样品用于竖井提升平衡锤,已取得矿用产品安全标志,安全标志编号为MCJ150185	合格	/
		1.2 钢丝绳定期检验时,提升钢丝绳应为重要用途钢丝绳。		该样品为重要用途钢丝绳,依据标准为MT/T716-2019	合格	/
		1.3 钢丝绳不应出现严重锈蚀、点蚀麻坑形成沟纹、外层钢丝松动或断股现象。		目测检查,钢丝绳未出现严重锈蚀、点蚀麻坑形成沟纹、外层钢丝松动或断股现象	合格	/
		1.4 钢丝绳试样直径与公称直径相比缩小不应超过 10%。		钢丝绳公称直径为 21.5mm,钢丝绳试样直径为 22.0mm,试样直径大于公称直径	合格	/
2	拆股钢丝反复弯曲 (次/180°)	丝径 1: 1.75mm	国家标准或行业标准规定的新钢丝绳最小弯曲次数指标的 80% (≥9 次)	11~16	合格	/
		丝径 2: 1.00mm	国家标准或行业标准规定的新钢丝绳最小弯曲次数指标的 80% (≥13 次)	13~18	合格	/
		丝径 3: /mm	国家标准或行业标准规定的新钢丝绳最小弯曲次数指标的 80% (≥/次)	/	/	/
		丝径 4: /mm	国家标准或行业标准规定的新钢丝绳最小弯曲次数指标的 80% (≥/次)	/	/	/

金属非金属矿山重要用途钢丝绳安全检测检验报告

报告编号：AJKJGS102-G069-2024

共 6 页 第 5 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准要求		实测结果	单项判定	备注
3	拆股钢丝绳 破断拉力 (N)	丝径 1: 1.75mm	不小于该组钢丝绳 平均破断拉力的 90% (≥3466)	3655~4182	合格	/
		丝径 2: 1.00mm	不小于该组钢丝绳 平均破断拉力的 90% (≥1174)	1201~1437	合格	/
		丝径 3: /mm	不小于该组钢丝绳 平均破断拉力的 90% (≥/)	/	/	/
		丝径 4: /mm	不小于该组钢丝绳 平均破断拉力的 90% (≥/)	/	/	/
4	不合格钢丝绳 的断面积	不合格钢丝绳的断面积与钢丝绳总断面积之比应小于 25%。		无不合格钢丝绳	合格	/
5	钢丝绳破断拉力总和 (kN)	/		308.168	/	/
6	合格钢丝绳破断拉力总和 (kN)	/		308.168	/	/
7	安全系数	矿井在用提升钢丝绳定期检验时，其安全系数必须符合下列规定： 专作升降人员用的，不小于 7； 升降人员和物料用的，升降人员时不小于 7，升降物料时不小于 6； 专作升降物料和悬挂吊盘、水泵、排水管等用的，不小于 5； 用吊罐法掘进天井时，吊罐提升用的钢丝绳的安全系数不小于 13。		该提升钢丝绳样品用于竖井提升平衡锤，竖井提升平衡锤安全系数为：14.06		合格 /

金属非金属矿山重要用途钢丝绳安全检测检验报告

报告编号: AJKJGS102-G069-2024

共 6 页 第 6 页

报告意见和解释页

意见与解释	此栏无内容。
-------	--------





报告编号: AJKJGS103-G069-2024

金属非金属矿山重要用途钢丝绳 安全检测检验报告

委 托 单 位: 福建省邵武市正诚矿业有限公司

受 检 单 位: 福建省邵武市正诚矿业有限公司南山下萤石矿

样 品 名 称: 重要用途钢丝绳

型 号 规 格: $6 \times 19S + FC$

检测检验类别: 定期检测检验

检测检验日期: 2024 年 9 月 27 日

江西省矿检安科技有限公司



声 明

- 1、报告中检测检验数据仅对当时状态或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：江西省矿检安全科技有限公司

检测检验机构地址：江西省南昌市青云谱区昌南工业园昌南五路一号

邮政编码：330030

电话：0791-85208323

传真：0791-85208323

金属非金属矿山重要用途钢丝绳安全检测检验报告

报告编号: AJKJGS103-G069-2024

共 6 页 第 1 页

委托单位	名称	福建省邵武市正诚矿业有限公司	
	地址	福建省邵武市吴家塘镇	
样品名称		光面钢绳	样品编号 AJKJGS103-G069-2024
型号规格		6×19S+FC	样品数量 1 根
出厂日期		2023 年 10 月 8 日	样品接收日期 2024 年 9 月 24 日
生产厂家		湖南湘钢金属材料科技有限公司	
样品状态		正常	使用状态 在用绳
检测检验类别		定期检测检验	检测检验日期 2024 年 9 月 27 日
检测检验地点		钢丝绳检测室	检测检验周期 6 个月
受检单位		福建省邵武市正诚矿业有限公司南山下萤石矿	
检测检验项目		重要用途钢丝绳	
检测检验依据		AQ2026-2010《金属非金属矿山提升钢丝绳检验规范》	
存在问题及建议		此栏无内容。	
检测检验结论		合格	
检测检验组成员		邬春辉 刘曦	
备注		该报告检测结果仅对来样负责。	

批准: 2024.9.28 审核: 2024.9.28 主检: 2024.9.28

金属非金属矿山重要用途钢丝绳安全检测检验报告

报告编号: AJKJGS103-G069-2024

共 6 页 第 2 页

检测检验用仪器设备一览表

名 称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
电子式拉力试验机	KJ294	试验力测量范围 (N): 200-10000 试验力示值相对误差: ≤±1% 拉伸速度相对误差: ≤±5%	DN240074090043
机动式弯折试验机	KJ293	弯折速度: 60 次/分 计数器计数范围: 0~99	DN240074090042
宽口游标卡尺	KJ296	分辨率: 0.02mm	DN240074090002
外径千分尺	KJ295	分度值: 0.01mm	DN240074090001
温湿度表	KJ248	温度测量范围: -10℃+40℃ 准确度: ±1℃ 湿度测量范围: 30%RH~100%RH 准确度: ±5%RH	T20240100053

本页以下空白

金属非金属矿山重要用途钢丝绳安全检测检验报告

报告编号: AJKJGS103-G069-2024

共 6 页 第 3 页

检测检验项目及结果

重要用途钢丝绳基本信息					
钢丝绳名称		光面钢绳		结构与规格	
公称直径（mm）		21.5		公称抗拉强度（MPa）	
依据标准		MT/T716-2019		质量证明书编号	
安全标志编号		MCJ150185		产品编号	
使用状态		在用绳		捻法	
使用地点		+85m 中段盲竖井		出厂日期	
提升方式		盲竖井罐笼提升		用途	
井深/斜长（m）		井深 49.4m		坡度（°）	
生产厂家		湖南湘钢金属材料科技有限公司			
检测环境数据					
温度（℃）	23	相对湿度(%RH)	70	气压（kPa）	/

本页以下空白

金属非金属矿山重要用途钢丝绳安全检测检验报告

报告编号: AJKJGS103-G069-2024

共 6 页 第 4 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准要求		实测结果	单项判定	备注
1	样品基本情况检查	1.1 钢丝绳定期检验时,提升钢丝绳应取得矿用产品安全标志。		该样品用于竖井提升人员及物料,已取得矿用产品安全标志,安全标志编号为 MCJ150185	合格	/
		1.2 钢丝绳定期检验时,提升钢丝绳应为重要用途钢丝绳。		该样品为重要用途钢丝绳,依据标准为 MT716-2019	合格	/
		1.3 钢丝绳不应出现严重锈蚀、点蚀麻坑形成沟纹、外层钢丝松动或断股现象。		目测检查,钢丝绳未出现严重锈蚀、点蚀麻坑形成沟纹、外层钢丝松动或断股现象	合格	/
		1.4 钢丝绳试样直径与公称直径相比缩小不应超过 10%。		钢丝绳公称直径为 21.5mm,钢丝绳试样直径为 21.9mm,试样直径大于公称直径	合格	/
2	拆股钢丝绳反复弯曲 (次/180°)	丝径 1: 1.75mm	国家标准或行业标准规定的新钢丝绳最小弯曲次数指标的 90% (≥10 次)	11~16	合格	/
		丝径 2: 1.00mm	国家标准或行业标准规定的新钢丝绳最小弯曲次数指标的 90% (≥14 次)	14~18	合格	/
		丝径 3: /mm	国家标准或行业标准规定的新钢丝绳最小弯曲次数指标的 90% (≥/次)	/	/	/
		丝径 4: /mm	国家标准或行业标准规定的新钢丝绳最小弯曲次数指标的 90% (≥/次)	/	/	/

金属非金属矿山重要用途钢丝绳安全检测检验报告

报告编号: AJKJGS103-G069-2024

共 6 页 第 5 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准要求		实测结果	单项判定	备注
3	拆股钢丝绳 破断拉力 (N)	丝径 1: 1.75mm	不小于该组钢丝绳 平均破断拉力的 90% (≥3444)	3675~4148	合格	/
		丝径 2: 1.00mm	不小于该组钢丝绳 平均破断拉力的 90% (≥1194)	1207~1487	合格	/
		丝径 3: /mm	不小于该组钢丝绳 平均破断拉力的 90% (≥/)	/	/	/
		丝径 4: /mm	不小于该组钢丝绳 平均破断拉力的 90% (≥/)	/	/	/
4	不合格钢丝绳 的断面积	不合格钢丝绳的断面积与钢丝绳总断面积之比应小于 25%。		无不合格钢丝绳	合格	/
5	钢丝绳破断拉力总和 (kN)	/		307.96	/	/
6	合格钢丝绳破断拉力总和 (kN)	/		307.96	/	/
7	安全系数	矿井在用提升钢丝绳定期检验时，其安全系数必须符合下列规定： 专作升降人员用的，不小于 7； 升降人员和物料用的，升降人员时不小于 7，升降物料时不小于 6； 专作升降物料和悬挂吊盘、水泵、排水管等用的，不小于 5； 用吊罐法掘进天井时，吊罐提升用的钢丝绳的安全系数不小于 13。		该提升钢丝绳样品用于竖井提升人员及物料，竖井提升人员安全系数为：32.73；竖井提升物料安全系数为：16.45	合格	/

金属非金属矿山重要用途钢丝绳安全检测检验报告

报告编号: AJKJGS103-G069-2024

共 6 页 第 6 页

报告意见和解释页

意见与解释	此栏无内容。
-------	--------

