

矿山企业安全检测情况汇总表

项目编号: AJ24-168

检测日期: 2024 年 10 月 12 日

企业名称: 青田县石平川钼矿集中开采区十五石矿段钼矿

联系人: 林炉军 电话:

联系地址: 浙江省丽水市青田县黄垟乡石平川村 55 号第二间

邮政编码: / 传真: /

Q/JXKJ-D106-2019

共 1 页 第 1 页

序号	检测项目	参数及型号	样号	检测结果	存在问题与整改意见
1	防坠器	FM-111	AJKJFZ27-168-2024	合格	/
		FM-111	AJKJFZ28-168-2024	合格	
/	/	/	/	/	/
备注	/				

检测单位: 江西省矿检安全科技有限公司

地 址: 江西省南昌市青云谱区昌南工业园昌南五路一号

电 话: 0791-85208323

邮政编码: 330030

安全检测检验技术服务承诺书

一、在本项目安全检测检验活动过程中，我单位严格遵守《安全生产法》及相关法律、法规和标准的要求。

二、在本项目安全检测检验活动过程中，我单位作为第三方，未受到任何组织和个人的干预和影响，依法独立开展工作，保证技术服务活动的客观公正性。

三、我单位按照实事求是的原则，对本项目进行安全检测检验，确保出具的报告公正、科学和准确。

四、我单位对本项目安全检测检验结果承担法律责任。

江西省矿检安全科技有限公司（公章）

2024年10月15日





报告编号: AJKJFZ27-168-2024

金属非金属矿山竖井提升系统防坠器 安全检测检验报告

委 托 单 位: 浙江瑞峰铝业有限公

受 检 单 位: 青田县石平川铝矿集中开采区十五石矿段铝矿

设 备 名 称: 防坠器

型 号 规 格: FM-111

检测检验类别: 定期检测检验

检测检验日期: 2024 年 10 月 12 日

江西省矿检安全科技有限公司

报告专用章

声 明

- 1、报告中检测检验数据仅对当时状态或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：江西省矿检安全科技有限公司

检测检验机构地址：江西省南昌市青云谱区昌南工业园昌南五路一号

邮政编码：330030

电话：0791-85208323

传真：0791-85208323

江西省矿检安全科技有限公司

金属非金属矿山竖井提升系统防坠器安全检测检验报告

报告编号: AJKJFZ27-168-2024

共 6 页 第 1 页

委托单位	名称	浙江瑞峰铝业公司		
	地址	浙江省丽水市青田县黄垟乡石平川村 55 号第二间		
设备名称		防坠器	设备编号	主罐
规格型号		FM-111	出厂日期	/
制造单位		徐州煤矿安全设备制造有限公司		
设备状态		正常		
检测检验类别		定期检测检验	检测检验日期	2024 年 10 月 12 日
检测检验地点		+760m 明竖井井口	检测检验周期	1 年
受检单位		青田县石平川铝矿集中开采区十五石矿段铝矿		
检测检验项目		防坠器		
检测检验依据		AQ2019-2008《金属非金属矿山竖井提升系统防坠器安生性能检测检验规范》		
存在问题及建议		此栏无内容。		
检测检验结论		合格  2024年10月15日		
检测检验组成员		曾广福 曹伟		
备注		/		

批准: 日期: 2024.10.15 审核: 日期: 2024.10.15 主检: 日期: 2024.10.15

金属非金属矿山竖井提升系统防坠器安全检测检验报告

报告编号：AJKJFZ27-168-2024

共 6 页 第 2 页

检测检验用仪器设备一览表

名 称	设备唯一性编号	准确度				检定/校准证书编号
矿用防坠器无线多参数测试仪	KJ489	项目参数	范围			24KJ918331128
			基本参数	分辨率	误差	
		距离 (mm)	0~3000	0.1	±1.0	
		减速度 (m/s²)	-100~100	0.01	±0.04	
		时间 (s)	0~99.9999	0.0001	±0.0010	
红外干湿计	KJ673	±2.0%± 1 个字				T20240100057
钢卷尺	KJ668	2 级				L20240100196

本页以下空白

金属非金属矿山竖井提升系统防坠器安全检测检验报告

报告编号：AJKJFZ27-168-2024

共 6 页 第 3 页

检测检验项目及结果

竖井提升系统防坠器基本信息					
防坠器类型		木罐道防坠器		防坠器型号	
				FM-111	
防坠器制动行程		/		防坠器出厂编号	
				/	
防坠器制造厂家		徐州煤矿安全设备制造有限公司			
防坠器出厂日期		/			
防坠器最大制动力		/		防坠器最大终端质量	
				/	
罐笼型号		GLM1/6/1/1		罐笼编号	
				201146	
罐笼自重		1960kg		罐笼用途	
				升降人员和物料	
罐笼提升速度		/		罐笼允许乘人数(人)	
				8 人	
制动绳型号		/		制动绳直径 (mm)	
				/	
罐笼制造厂家		徐州安宇矿山设备制造有限公司			
罐笼出厂日期		2020 年 5 月			
检测环境数据					
温度 (℃)		14.5	湿度(%RH)	56.8	气压 (kPa)
					93.96
检测检验项目					
序号	检验项目	检验标准		实测结果	单项判定
					备注
一	试验前检查要求				

金属非金属矿山竖井提升系统防坠器安全检测检验报告

报告编号：AJKJFZ27-168-2024

共 6 页 第 4 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注
1	安全标志	防坠器应具有金属非金属矿山矿用产品安全标志。	有矿用产品安全标志	合格	KCI 140136
2	缓冲器、制动绳张紧装置、连接器	使用企业应确保缓冲器、制动绳张紧装置、连接器完整，其螺纹连接件和锁紧件应齐全、紧固，并有防松措施；	不涉及	/	木罐道
3	缓冲绳的余留长度及端部要求	缓冲器末端缓冲绳的余留长度应为制动距离的 2 倍以上，缓冲绳的端部，必须用合金浇成锥体形，且合金浇注处的钢丝无抽出现象；	不涉及	/	木罐道
4	制动绳	制动绳应处于张紧状态，且无妨碍制动绳运动的障碍。	不涉及	/	木罐道
5	连接和抓捕器	防坠器的各个连接和抓捕机构不应存在永久变形，不应存在偏斜相咬现象，抓捕器的运动零件间不应落入杂物。	不存在永久变形、偏斜相咬现象，抓捕器的运动零件间未落入杂物	合格	/
6	连接和传动部件	应动作灵活，轴销齐全；	动作灵活，轴销齐全	合格	/
7	连杆行程与连杆最大行程之比	对于抓捕机构为非滚动型滑楔的制动绳防坠器，连杆行程与连杆最大行程之比应小于 3/4；	不涉及	/	木罐道
8	滚动楔子外露长度	对于抓捕机构为滚动型滑楔的制动绳防坠器，滚动楔子外露长度应为（220±5）mm；	不涉及	/	木罐道
9	制动绳防坠器导向套的磨损	制动绳防坠器导向套的磨损应在极限范围之内。	不涉及	/	木罐道
二	静负荷试验				
10	防坠器制动性能	静负荷试验时，被检验防坠器应能稳定地制动住提升容器；	能稳定地制动住提升容器	合格	/
11	抓捕器下滑距离	静负荷试验时，对于木罐道防坠器和钢罐道防坠器，抓捕器下滑距离应小于 200mm；	左：5.6mm 右：5.3mm	合格	
		静负荷试验时，对于制动绳防坠器，抓捕器下滑距离应小于 40mm。	不涉及	/	木罐道
12	缓冲绳拉动	对于制动绳防坠器，静负荷试验时，缓冲绳在缓冲器中不得有拉动现象。	不涉及	/	木罐道

报告编号: A.JK.JFZ27-168-2024

共 6 页 第 5 页

序号	检验项目	检验标准		实测结果	单项判定	备注
三	脱钩试验					
13	防坠器制动性能	脱钩试验时，被检验的防坠器应能稳定地制动住提升容器。		能稳定地制动住提升容器	合格	/
14	两组抓捕机构制动时的动作时间差	两组抓捕机构制动时的动作时间差，用提升容器通过的距离来表示，不得超过0.50m。		空载：0.004m 重载：0.006m	合格	/
15	空行程时间	防坠器动作空行程时间不应大于0.25s。		空载：0.0327s 重载：0.0331s	合格	/
16	脱钩试验下滑距离	对于木罐道防坠器和钢罐道防坠器	防坠器下滑距离不应超过400mm，	空载：左：78.7mm 右：84.0mm 重载：左：96.4mm 右：100.7mm	合格	/
			提升容器相对于井架的下落高度应小于600mm；	空载：89.3mm 重载：109.8mm	合格	/
		对于制动绳防坠器	防坠器相对于制动钢丝绳下滑距离不应超过150mm，	不涉及	/	木罐道
			提升容器相对于井架的下落高度应小于400mm。	不涉及	/	木罐道
17	缓冲钢丝绳拉出的长度	对于制动绳防坠器，实际最大载重试验时，缓冲绳必须由缓冲器中拉出，缓冲钢丝绳拉出的长度不应大于400mm。		不涉及	/	木罐道
18	最大负加速度、持续时间	在最小终端载荷（空载）时，最大允许负加速度不大于50.0m/s ² ，制动过程持续时间不应超过0.25s。		在最小终端载荷（空载）时，实测最大允许负加速度为：21.41m/s ² 、制动过程持续时间最大为：0.1739s	合格	/
19	最小负加速度	在最大终端载荷（实际最大载重）时，制动绳防坠器的负加速度不应小于10.0m/s ² ，当最大终端载荷同最小终端载荷的比值大于3.0或提升容器装有尾绳时，制动绳防坠器的负加速度不应小于5.0m/s ² ；木罐道防坠器和钢罐道防坠器的负加速度不应小于5.0m/s ² 。		在最大终端载荷（实际最大载重）时，实测木罐道防坠器的负加速度为：8.21m/s ²	合格	/
备注： /						

金属非金属矿山竖井提升系统防坠器安全检测检验报告

报告编号: AJKFZ27-168-2024

共 6 页 第 6 页

报告意见和解释页

意见与解释	此栏无内容。
-------	--------





报告编号: AJKJFZ28-168-2024

金属非金属矿山竖井提升系统防坠器 安全检测检验报告

委 托 单 位: 浙江瑞峰铝业有限公

受 检 单 位: 青田县石平川铝矿集中开采区十五石矿段铝矿

设 备 名 称: 防坠器

型 号 规 格: FM-111

检测检验类别: 定期检测检验

检测检验日期: 2024 年 10 月 12 日

江西省矿检安科技有限公司



声 明

- 1、报告中检测检验数据仅对当时状态或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：江西省矿检安全科技有限公司

检测检验机构地址：江西省南昌市青云谱区昌南工业园昌南五路一号

邮政编码：330030

电话：0791-85208323

传真：0791-85208323

江西省矿检安全科技有限公司

金属非金属矿山竖井提升系统防坠器安全检测检验报告

报告编号: AJKJFZ28-168-2024

共 6 页 第 1 页

委托单位	名称	浙江瑞峰铝业公司		
	地址	浙江省丽水市青田县黄垟乡石平川村 55 号第二间		
设备名称		防坠器	设备编号	副罐
规格型号		FM-111	出厂日期	/
制造单位		徐州煤矿安全设备制造有限公司		
设备状态		正常		
检测检验类别		定期检测检验	检测检验日期	2024 年 10 月 12 日
检测检验地点		+760m 明竖井井口	检测检验周期	1 年
受检单位		青田县石平川铝矿集中开采区十五石矿段铝矿		
检测检验项目		防坠器		
检测检验依据		AQ2019-2008《金属非金属矿山竖井提升系统防坠器安生性能检测检验规范》		
存在问题及建议		此栏无内容。		
检测检验结论		合格		
检测检验组成员		曾广福 曹伟		
备注		/		

批准: 日期: 2024.10.15 审核: 日期: 2024.10.15 主检: 日期: 2024.10.15



金属非金属矿山竖井提升系统防坠器安全检测检验报告

报告编号: AJKJFZ28-168-2024

共 6 页 第 2 页

检测检验用仪器设备一览表

名 称	设备唯一性编号	准确度				检定/校准证书编号
矿用防坠器无线多参数测试仪	KJ489	项目参数	范围			24KJ918331128
			基本参数	分辨率	误差	
		距离 (mm)	0~3000	0.1	± 1.0	
		减速度 (m/s²)	-100~100	0.01	± 0.04	
		时间 (s)	0~99.9999	0.0001	± 0.0010	
红外干湿计	KJ673	±2.0%± 1 个字				T20240100057
钢卷尺	KJ668	2 级				L20240100196

本页以下空白

金属非金属矿山竖井提升系统防坠器安全检测检验报告

报告编号：AJKJFZ28-168-2024

共 6 页 第 3 页

检测检验项目及结果

竖井提升系统防坠器基本信息					
防坠器类型		木罐道防坠器		防坠器型号	
				FM-111	
防坠器制动行程		/		防坠器出厂编号	
				/	
防坠器制造厂家		徐州煤矿安全设备制造有限公司			
防坠器出厂日期		/			
防坠器最大制动力		/		防坠器最大终端质量	
				/	
罐笼型号		GLM1/6/1/1		罐笼编号	
				20046	
罐笼自重		1960kg		罐笼用途	
				升降人员和物料	
罐笼提升速度		/		罐笼允许乘人数(人)	
				8 人	
制动绳型号		/		制动绳直径 (mm)	
				/	
罐笼制造厂家		徐州华瑞矿山设备制造有限公司			
罐笼出厂日期		2020 年 5 月			
检测环境数据					
温度 (℃)		14.5	湿度(%RH)	56.8	气压 (kPa)
					93.96
检测检验项目					
序号	检验项目	检验标准		实测结果	单项判定
					备注
一	试验前检查要求				

金属非金属矿山竖井提升系统防坠器安全检测检验报告

报告编号：AJKJFZ28-168-2024

共 6 页 第 4 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注
1	安全标志	防坠器应具有金属非金属矿山矿用产品安全标志。	有矿用产品安全标志	合格	KCI 140136
2	缓冲器、制动绳张紧装置、连接器	使用企业应确保缓冲器、制动绳张紧装置、连接器完整，其螺纹连接件和锁紧件应齐全、紧固，并有防松措施；	不涉及	/	木罐道
3	缓冲绳的余留长度及端部要求	缓冲器末端缓冲绳的余留长度应为制动距离的 2 倍以上，缓冲绳的端部，必须用合金浇成锥体形，且合金浇注处的钢丝无抽出现象；	不涉及	/	木罐道
4	制动绳	制动绳应处于张紧状态，且无妨碍制动绳运动的障碍。	不涉及	/	木罐道
5	连接和抓捕器	防坠器的各个连接和抓捕机构不应存在永久变形，不应存在偏斜相咬现象，抓捕器的运动零件间不应落入杂物。	不存在永久变形、偏斜相咬现象，抓捕器的运动零件间未落入杂物	合格	/
6	连接和传动部件	应动作灵活，轴销齐全；	动作灵活，轴销齐全	合格	/
7	连杆行程与连杆最大行程之比	对于抓捕机构为非滚动型滑楔的制动绳防坠器，连杆行程与连杆最大行程之比应小于 3/4；	不涉及	/	木罐道
8	滚动楔子外露长度	对于抓捕机构为滚动型滑楔的制动绳防坠器，滚动楔子外露长度应为（220±5）mm；	不涉及	/	木罐道
9	制动绳防坠器导向套的磨损	制动绳防坠器导向套的磨损应在极限范围之内。	不涉及	/	木罐道
二	静负荷试验				
10	防坠器制动性能	静负荷试验时，被检验防坠器应能稳定地制动住提升容器；	能稳定地制动住提升容器	合格	/
11	抓捕器下滑距离	静负荷试验时，对于木罐道防坠器和钢罐道防坠器，抓捕器下滑距离应小于 200mm；	左：5.5mm 右：5.6mm	合格	
		静负荷试验时，对于制动绳防坠器，抓捕器下滑距离应小于 40mm。	不涉及	/	木罐道
12	缓冲绳拉动	对于制动绳防坠器，静负荷试验时，缓冲绳在缓冲器中不得有拉动现象。	不涉及	/	木罐道

共 6 页 第 5 页

序号	检验项目	检验标准		实测结果	单项判定	备注
三	脱钩试验					
13	防坠器制动性能	脱钩试验时，被检验的防坠器应能稳定地制动住提升容器。		能稳定地制动住提升容器	合格	/
14	两组抓捕机构制动时的动作时间差	两组抓捕机构制动时的动作时间差，用提升容器通过的距离来表示，不得超过0.50m。		空载：0.005m 重载：0.002m	合格	
15	空行程时间	防坠器动作空行程时间不应大于0.25s。		空载：0.0336s 重载：0.0329s	合格	
16	脱钩试验下滑距离	对于木罐道防坠器和钢罐道防坠器	防坠器下滑距离不应超过400mm，	空载：左：82.3mm 右：78.6mm 重载：左：100.6mm 右：92.8mm	合格	
			提升容器相对于井架的下落高度应小于600mm；	空载：89.7mm 重载：106.5mm	合格	
		对于制动绳防坠器	防坠器相对于制动钢丝绳下滑距离不应超过150mm，	不涉及	/	木罐道
			提升容器相对于井架的下落高度应小于400mm。	不涉及	/	木罐道
17	缓冲钢丝绳拉出的长度	对于制动绳防坠器，实际最大载重试验时，缓冲绳必须由缓冲器中拉出，缓冲钢丝绳拉出的长度不应大于400mm。		不涉及	/	木罐道
18	最大负加速度、持续时间	在最小终端载荷（空载）时，最大允许负加速度不大于50.0m/s ² ，制动过程持续时间不应超过0.25s。		在最小终端载荷（空载）时，实测最大允许负加速度为：19.17m/s ² 、制动过程持续时间最大为：0.1731s	合格	/
19	最小负加速度	在最大终端载荷（实际最大载重）时，制动绳防坠器的负加速度不应小于10.0m/s ² ，当最大终端载荷同最小终端载荷的比值大于3.0或提升容器装有尾绳时，制动绳防坠器的负加速度不应小于5.0m/s ² ；木罐道防坠器和钢罐道防坠器的负加速度不应小于5.0m/s ² 。		在最大终端载荷（实际最大载重）时，实测木罐道防坠器的负加速度为：9.24m/s ²	合格	/
备注：/						

金属非金属矿山竖井提升系统防坠器安全检测检验报告

报告编号: AJKJFZ28-168-2024

共 6 页 第 6 页

报告意见和解释页

意见与解释	此栏无内容。
-------	--------

