



## 安全检测检验技术服务承诺书

一、在本项目安全检测检验活动过程中，我单位严格遵守《安全生产法》及相关法律、法规和标准的要求。

二、在本项目安全检测检验活动过程中，我单位作为第三方，未受到任何组织和个人的干预和影响，依法独立开展工作，保证技术服务活动的客观公正性。

三、我单位按照实事求是的原则，对本项目进行安全检测检验，确保出具的报告公正、科学和准确。

四、我单位对本项目安全检测检验结果承担法律责任。

江西省矿检安全科技有限公司（公章）



2024年01月22日



赣 应急 20 01

报告编号: AJKJGS10-G007-2024

# 金属非金属矿山重要用途钢丝绳 安全检测检验报告

委托单位: 浮梁县金丰矿业开发有限公司

受检单位: 浮梁县金丰矿业开发有限公司金矿地下开采

样品名称: 重要用途钢丝绳

型号规格: 6×36WS+FC

检测检验类别: 委托检验

检测检验日期: 2024年01月21日

江西省矿安★科技有限公司



## 声 明

- 1、报告中检测检验数据仅对当时状态或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：江西省矿检安全科技有限公司

检测检验机构地址：江西省南昌市青云谱区南莲路 503-1 号

邮政编码：330030

电话：0791-85208323

传真：0791-85208323

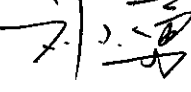


## 金属非金属矿山重要用途钢丝绳安全检测检验报告

报告编号: AJKJGS10-G007-2024

共 7 页 第 1 页

委托单位	名称	浮梁县金丰矿业开发有限公司		
	地址	江西省浮梁县庄湾乡		
样品名称	光面钢绳	样品编号	AJKJGS10-G007-2024	
型号规格	6×36WS+FC	样品数量	1 根	
出厂日期	2023.12.16	样品接收日期	2024.01.20	
生产厂家	湖南湘钢金属材料科技有限公司			
样品状态	正常	使用状态	新绳悬挂前	
检测检验类别	委托检验	检测检验日期	2024.01.21	
检测检验地点	钢丝绳检测室	检测检验周期	1 年	
受检单位	浮梁县金丰矿业开发有限公司金矿地下开采			
检测检验项目	重要用途钢丝绳			
检测检验依据	AQ2026-2010《金属非金属矿山提升钢丝绳检验规范》			
存在问题及建议	此栏无内容。			
检测检验结论	合格			
检测检验组成员	邬春辉 周俊军 曹伟			
备注	该报告检测结果仅对来样负责。			



批准:  审核:  主检:   
日期: 2024.01.22 日期: 2024.01.22 日期: 2024.01.22

## 金属非金属矿山重要用途钢丝绳安全检测检验报告

报告编号: AJKJGS10-G007-2024

共 7 页 第 2 页

## 检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
电子式拉力试验机	KJ294	试验力测量范围 (N): 200-10000 试验力示值相对误差: $\leq \pm 1\%$ 拉伸速度相对误差: $\leq \pm 5\%$	M20230300961
线材扭转试验机	KJ292	旋转速度: 30 转/分 60 转/分 90 转/分	L120230300812
机动式弯折试验机	KJ293	弯折速度: 60 次/分 计数器计数范围: 0~99	M20230300960
宽口游标卡尺	KJ296	分辨率: 0.02mm	L20230300822
外径千分尺	KJ295	分度值: 0.01mm	L20230300813
温湿度表	KJ248	温度测量范围: -10°C +40°C 准确度: $\pm 1^\circ\text{C}$ 湿度测量范围: 30%RH~100%RH 准确度: $\pm 5\%RH$	T20240100053

本页以下空白

## 金属非金属矿山重要用途钢丝绳安全检测检验报告

报告编号: AJKJGS10-G007-2024

共 7 页 第 3 页

## 检测检验项目及结果

重要用途钢丝绳基本信息					
钢丝绳名称	光面钢绳	结构与规格	6×36WS+FC		
公称直径 (mm)	20.0	公称抗拉强度 (MPa)	1670		
依据标准	GB8918-2006	质量证明书编号	QR-093-1.0		
安全标志编号	MCJ150177	产品编号	M23-11102		
使用状态	新绳悬挂前	捻法	右同向捻		
使用地点	明斜井	出厂日期	2023.12.16		
提升方式	明斜井架空乘人装置提升	用途	提升人员		
井深/斜长 (m)	160/411	坡度 (°)	23.5		
生产厂家	湖南湘钢金属材料科技有限公司				
检测环境数据					
温度 (°C)	22	相对湿度 (%RH)	60	气压 (kPa)	/

本页以下空白

## 金属非金属矿山重要用途钢丝绳安全检测检验报告

报告编号: AJKJGS10-G007-2024

共 7 页 第 4 页

## 检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准要求	实测结果	单项判定	备注
1	样品基本情况检查	1.1 钢丝绳悬挂前检验时,提升和平衡用钢丝绳应取得矿用产品安全标志。	该样品拟用于提升人员,已取得矿用产品安全标志,安全标志编号为MCJ150177	合格	
		1.2 钢丝绳悬挂前检验时,提升钢丝绳应为重要用途钢丝绳。	该样品为重要用途钢丝绳,依据标准为GB/T8918-2006	合格	
		1.3 外观结构应符合GB/T8918-2006的要求。	该样品的实际结构为6×36WS+FC,外观结构符合要求	合格	
		1.4 实测直径应不小于公称直径,且不大于以下直径偏差: 圆股钢丝绳 $0^{+5\%}$ ;异形股钢丝绳 $0^{+6\%}$	圆股钢丝绳,该样品的实际结构为6×36WS+FC,公称直径为20.0mm,实测样品直径为20.7mm,直径偏差为+3.5%	合格	
		1.5 钢丝绳应捻制均匀、紧密;应均匀地连续涂敷防锈润滑油脂。	目测检查,该样品捻制均匀、紧密	合格	
2	不松散检查	将钢丝绳一端解开相对称的两个股,约有两个捻距长,当这两个股重新恢复到原位后,不应自行再散开(多层股、四股扇形股及缠结使用的钢丝绳除外),但允许直径略有增大。	将钢丝绳一端解开相对称的两个股,约有两个捻距长,当这两个股重新恢复到原位后,未自行再散开	合格	
3	拆股钢丝的表面状态	钢丝表面应平滑、光洁,不得有裂纹、竹节、起刺、伤痕和锈蚀等缺陷。	目测检查,钢丝表面平滑、光洁,无裂纹、竹节、起刺、伤痕和锈蚀等缺陷。	合格	



## 金属非金属矿山重要用途钢丝绳安全检测检验报告

报告编号: AJKJGS10-G007-2024

共 7 页 第 5 页

## 检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准要求		实测结果	单项判定	备注
4	4.1 钢丝绳直径 (mm)	丝径 1: 1.15	允许偏差: $\pm 0.02$	实测拆股钢丝绳的直径: 1.14~1.17 偏差: -0.01~+0.02	合格	
		丝径 2: 0.95	允许偏差: $\pm 0.02$	实测拆股钢丝绳的直径: 0.94~0.97 偏差: -0.01~+0.02	合格	
		丝径 3: 0.92	允许偏差: $\pm 0.02$	实测拆股钢丝绳的直径: 0.91~0.94 偏差: -0.01~+0.02	合格	
		丝径 4: 0.70	允许偏差: $\pm 0.02$	实测拆股钢丝绳的直径: 0.69~0.72 偏差: -0.01~+0.02	合格	
	4.2 抗拉强度 (MPa)	丝径 1: 1.15	(1670~1990)	1677~1961	合格	
		丝径 2: 0.95	(1670~2020)	1683~1987	合格	
		丝径 3: 0.92	(1670~2020)	1681~1985	合格	
		丝径 4: 0.70	(1670~2020)	1685~1955	合格	
		不合格的钢丝绳数应不大于同种直径钢丝绳数的 4%。		无不合格钢丝	合格	
	4.3 反复弯曲 (次/180°)	丝径 1: 1.15	$\geq 14$ 次	15~20	合格	
		丝径 2: 0.95	$\geq 11$ 次	12~17	合格	
		丝径 3: 0.92	$\geq 11$ 次	12~16	合格	
		丝径 4: 0.70	$\geq 15$ 次	16~22	合格	
		不合格的钢丝绳数应不大于同种直径钢丝绳数的 4%。		无不合格钢丝	合格	
	4.4 扭转 (次/360°)	丝径 1: 1.15	$\geq 29$ 次	33~47	合格	
		丝径 2: 0.95	$\geq 31$ 次	33~51	合格	
		丝径 3: 0.92	$\geq 31$ 次	34~53	合格	
		丝径 4: 0.70	$\geq 31$ 次	36~52	合格	
		不合格的钢丝绳数应不大于同种直径钢丝绳数的 4%。		无不合格钢丝	合格	
	4.5 钢丝绳破断拉力 总和 (kN)	不小于最小钢丝绳破断拉力总和 270.26		311.712	合格	
	4.6 合格钢丝绳破断 拉力总和 (kN)	/		311.712	/	

## 金属非金属矿山重要用途钢丝绳安全检测检验报告

报告编号: AJKJGS10-G007-2024

共 7 页 第 6 页

## 检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准要求	实测结果	单项判定	备注
5	不合格钢丝数量	<p>钢丝绳拆股钢丝应符合下述要求:</p> <p>a) 任一种直径的不合格钢丝数不得超过一根, 或</p> <p>b) 如果任一种直径的不合格钢丝数为两根或两根以上, 则应对该种直径的其他钢丝逐根进行不合格项目的试验。</p> <p>若不合格的钢丝数不大于同种直径钢丝数的 4% (修约成整数), 则该钢丝绳合格。</p> <p>同一根钢丝有多项不合格时, 只按一根计算。</p>	无不合格钢丝	合格	
6	不合格钢丝的断面积与钢丝总断面积之比	<p>不合格钢丝的断面积与钢丝总断面积之比达到 6%, 不应用于升降人员; 达到 10%, 不应用于升降物料。</p>	无不合格钢丝	合格	
7	安全系数	<p>各种用途的提升钢丝绳悬挂时的安全系数必须符合 GB16423 的相关规定:</p> <p>缠绕式提升钢丝绳:</p> <p>专作升降人员用的, 不小于 9.0;</p> <p>升降人员和物料用的, 升降人员时不小于 9.0, 升降物料时不小于 7.5;</p> <p>用作应急提升人员的不小于 7.5;</p> <p>专作升降物料用的, 不小于 6.5。</p> <p>摩擦式提升钢丝绳:</p> <p>专作升降人员用的, 不小于 8.0;</p> <p>升降人员和物料用的, 升降人员时不小于 8.0, 升降物料时不小于 7.5;</p> <p>专作升降物料用的, 不小于 6.5;</p> <p>平衡尾绳, 不小于 7.0。</p>	<p>依据 AQ1038-2007</p> <p>5.2.8 条款;</p> <p>NB/T10755-2021</p> <p>5.2.6.3 条款中之规定,</p> <p>乘人装置中牵引钢丝绳安全系数不应小于 6。</p> <p>双向同时运送人员时</p> <p>安全系数为: 19.38</p> <p>单向运送人员时</p> <p>安全系数为: 15.22</p>	合格	

金属非金属矿山重要用途钢丝绳安全检测检验报告

报告编号: AJKJGS10-G007-2024

共 7 页 第 7 页

报告意见和解释页

<p>意见与解释</p>	<p>此栏无内容。</p>
--------------	---------------

