



## 安全检测检验技术服务承诺书

一、在本项目安全检测检验活动过程中，我单位严格遵守《安全生产法》及相关法律、法规和标准的要求。

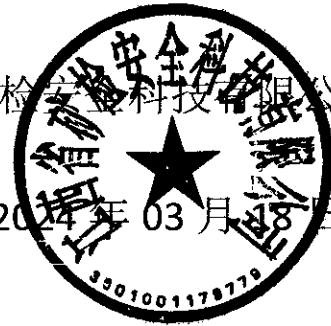
二、在本项目安全检测检验活动过程中，我单位作为第三方，未受到任何组织和个人的干预和影响，依法独立开展工作，保证技术服务活动的客观公正性。

三、我单位按照实事求是的原则，对本项目进行安全检测检验，确保出具的报告公正、科学和准确。

四、我单位对本项目安全检测检验结果承担法律责任。

江西省矿检安检科技有限公司（公章）

2024年03月18日



# 新余市中创矿业有限公司 II 矿区

## 安全检测检验报告说明书

### 一、矿山概况

#### 1. 矿区位置交通、自然地理概况

新余市中创矿业有限公司 II 矿区是隶属方大集团中创矿业有限公司，是股份制私营企业。矿区位于江西省新余市境内，属新余市仙女湖区九龙山乡管辖，公路四通八达，交通方便。开采矿种为铁矿，年产 80.00 万吨。矿区面积 5.2169km<sup>2</sup>，由 66 个拐点圈定。

采矿许可证:C3600002011012120103966,有效期:2011年01月10日至2026年07月10日,安全生产许可证编号:(赣)FM安许证字【2023】M1892,有效期2023年12月21日至2026年12月20日。

#### 2. 矿山开采现状

##### (1) 开拓、开采方式

开拓方式：斜井开拓。+150m 斜井作为提升矿岩、材料、设备、人员主运输斜井；+148m 斜井为主回风斜井。

##### (2) 提升运输系统

在+150m 斜井口提升机房安装了一台 JTP-1.6×1.2P 型提升绞车。

+150m 斜井口安装了一台 RJKY22-25/700P (A) 型架空乘人装置。

##### (3) 通风系统

主通风机安装在+148m 回风井口，风机型号 K40-N<sub>Q</sub>15/37-6，功率 37kW，额定风压 175-798Pa，额定风量 19.4-42.3m<sup>3</sup>/s。

+150m 斜井口进入—各中段主运输巷道—各中段作业点—回风上山天井—上部中段回风巷道—+148m 回风井口主通风机—地表。

##### (4) 排水系统

矿井采用机械集中排水方式。

矿山在+70m 中段建有排水泵房，水仓容积 70m<sup>3</sup>，配置 3 台 CXD15-50×3 型多级泵，功率 18.5kW，扬程 150m，额定流量 12.5 m<sup>3</sup>/h，采用 2 条管路排水。

#### (5) 压风系统

+150m斜井口空压机房安装了90SCFT-8和90SCFT+-8型螺杆式空气压缩机两台，功率90kW，额定流量20m<sup>3</sup>/min，额定压力0.8MPa。

#### (6) 供电系统

矿区变电亭安装一台S9-400/6(6改10KV)型电力变压器供地面用电。一台KS11-315/10型矿用变压器为井下动力、照明用电，井下照明有专用的行灯照明变压器380V变压至220V供主巷照明用电，采场采用36V照明；在+150m斜井口发电机房备用一台280kW、一台100kW柴油发电机，做为应急电源。

### 二、检测检验情况

#### 1. 检测检验项目

受新余市中创矿业有限公司委托，本次检测检验了新余市中创矿业有限公司II矿区下列项目。

- (1) 提升运输系统：JTP-1.6×1.2P型提升绞车；
- (2) 空气压缩机：90SCFT+-8型空气压缩机2台。
- (3) 排水系统及排水泵：CXD15-50×3型多级泵3台。
- (4) 通风系统：K40-No15/37-6型主通风机1台。
- (5) 供配电系统：接地电阻、变压器。
- (6) RJKY22-25/700P(A)型架空乘人装置1台。

3. 检测检验时间：2024年03月11日至12日。

#### 4. 检测检验简介

##### (1) 检测检验资质能力

我公司取得了国家安全生产检测检验机构资质证书，批准的检测检验项目包括提升机、提升绞车、井口井筒安全防护设施、罐笼、钢丝绳、通风系统、通风机、主排水系统及主排水泵、空气压缩机、供电系统、架空乘人装置等。本次承接的检测检验项目均在资质批准的检测检验能力范围之内。

##### (2) 检测检验依据的方法标准

本次检测检验依据的方法标准有GB16423-2020《金属非金属矿山安全规程》、AQ2022-2008《金属非金属矿山在用提升绞车安全检测检验规范》、AQ1038-2007《煤矿用架空乘人装置检验规范》、《煤矿安全规程》2022版、AQ2055-2016《金属非金属

属矿山在用空气压缩机安全检验规范 第1部分：固定式空气压缩机》、AQ2029-2010《金属非金属矿山主排水系统安全检验规范》、《煤矿电气试验规程》（1983）煤生字第761号、AQ2013.1-2008《金属非金属地下矿山通风技术规范 通风系统》、AQ2013.3-2008《金属非金属地下矿山通风技术规范 通风系统检测》、AQ2013.5-2008《金属非金属地下矿山通风技术规范 通风系统鉴定指标》、AQ2054-2016《金属非金属在用主通风机系统安全检验规范》等，具体见检测检验报告。所依据的方法标准均为资质批准方法标准，检测检验按方法标准进行。

### (3) 检测检验使用的仪器设备

本次检测检验使用的主要仪器设备有矿用提升机无线多参数检测仪、矿用架空乘人装置无线多参数测试仪、矿用空压机无线多参数测试仪、电能综合测试仪、绝缘电阻测试仪、数字接地电阻测试仪、矿用无线超声流量计、通用声级计、振动检测仪、转速表、钢卷尺、智能数字大气压力计、数字式照度计、游标卡尺等。所用仪器均经过具有资质计量部门检定或校准，且在检定或校准周期内，符合AQ8006-2018《安全生产检测检验机构能力的通用要求》及公司的管理体系要求。

### 4. 检测检验结果

根据现场检测检验的原始数据，或经计算验证，对照检测检验规范的要求，得出检验结论，形成检测检验报告。检测检验结果详情见检测检验报告。





赣 应急 20 01

报告编号: AJKJTS25-038-2024

# 金属非金属矿山提升绞车 安全检测检验报告

委托单位: 新余市中创矿业有限公司

受检单位: 新余市中创矿业有限公司 II 矿区

设备名称: 矿用提升绞车

型号规格: JTP-1.6×1.2P

检测检验类别: 委托检验

检测检验日期: 2024 年 03 月 11 日

江西省矿安科技有限公司



报告专用章

## 声 明

- 1、报告中检测检验数据仅对当时状态或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页骑缝未重新盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：江西省矿检安全科技有限公司

检测检验机构地址：江西省南昌市青云谱区南莲路 503-1 号

邮政编码：330030

电话：0791-85208323

传真：0791-85208323

江西省矿检安全科技有限公司

## 金属非金属矿山提升绞车安全检测检验报告

报告编号: AJKJTS25-038-2024

共 14 页 第 1 页

委托单位	名称	新余市中创矿业有限公司		
	地址	新余市仙女湖区九龙山乡		
设备名称	矿用提升绞车	设备编号	/	
规格型号	JTP-1.6×1.2P	出厂日期	2011.07	
制造单位	鹤壁市豫兴煤机有限公司			
设备状态	正常			
检测检验类别	委托检验	检测检验日期	2024.03.11	
检测检验地点	地面绞车房	检测检验周期	1年	
受检单位	新余市中创矿业有限公司 II 矿区			
检测检验项目	矿用提升绞车			
检测检验依据	GB16423-2020《金属非金属矿山安全规程》 AQ2022-2008《金属非金属矿山在用提升绞车安全检测检验规范》			
存在问题及建议	此栏无内容。			
检测检验结论	合格			
检测检验组成员	刘航宏 刘曦			
备注	/			



批准: 刘航宏

审核: 刘曦

主检: 刘航宏

日期: 2024.03.18

日期: 2024.03.18

日期: 2024.03.18



江西省矿检安全科技有限公司

## 金属非金属矿山提升绞车安全检测检验报告

报告编号：AJKJTS25-038-2024

共 14 页 第 2 页

## 检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书 编号
矿用提升机无线 多参数测试仪	KJ486	制动力 $\pm 0.40\text{KN}$ 位移 $\pm 0.020\text{mm}$ 减速度 $\pm 0.04\text{m/s}^2$ 速度 $\pm 0.04\text{m/s}$ 油压 $\pm 0.020\text{MPa}$ 时间 $\pm 0.0010\text{s}$	M20230600540
数字式高压兆欧表	KJ017	$\leq \pm 2.0\% \pm 1\text{d}$	E20230100026
数字接地电阻 测试仪	KJ637	$\pm (1\% + 0.01\ \Omega)$ $\pm (1.5\% + 0.1\ \Omega)$	E20240100023
声级计	KJ639	$\pm 2$	C20240100061
红外干湿计	KJ597	$\pm 2\%$ 读数 $\pm 2^\circ\text{C}$	T20230600207
钢卷尺	KJ028	2 级	L20240100189
数位式照度计	KJ281	$\pm 3\% \text{rdg} \pm 0.5\% \text{F.S}$	E20230100006
游标卡尺	KJ027	$\pm 0.02\text{mm}$	L20230300818

本页以下空白

江西省矿检安全科技有限公司

## 金属非金属矿山提升绞车安全检测检验报告

报告编号：AJKJTS25-038-2024

共 14 页 第 3 页

## 检测检验项目及结果

被检对象基本信息				
提升绞车	型号	JTP-1.6×1.2P		
	卷筒直径(m)	1.6	制动闸型式	盘式
	卷筒宽度(m)	1.2	最大速度 (m/s)	2.6
	最大静张力 (KN)	42	最大静张力差 (KN)	42
	出厂编号	1107152	出厂日期	2011.07
	制造单位	鹤壁市豫兴煤机有限公司		
减速器	型号	/	变速比	/
	出厂编号	/	出厂日期	/
	制造单位	/		
电动机	型号	YTS315M1-6	功率 (KW)	132
	电压 (V)	380	电流 (A)	237
	出厂编号	02601	出厂日期	2011.03
	制造单位	山西电机制造有限公司		
电控系统	型号	YX-PD-BP -DYG	出厂编号	0000370
	出厂日期	2010.12.29	制造单位	鹤壁市豫兴煤机有限公司
天轮基本参数	直径 (mm)	/	个数	/
	制造单位	/		
钢丝绳	型号	6×19S+FC		
	直径 (mm)	24.5	最粗钢丝直径 (mm)	1.95
	制造单位	贵州钢绳股份有限公司		

江西省矿检安全科技有限公司

### 金属非金属矿山提升绞车安全检测检验报告

报告编号：AJKJTS25-038-2024

共 14 页 第 4 页

#### 检测检验项目及结果

被检对象基本信息				
提升容器	名称	矿车	数量(个)	3
	生产日期	/	出厂编号	/
	制造单位	/		
司机	姓名	龚秋兰	操作证号	T360502197311092023
		朱小慧		T36242119821126262X

本页以下空白

## 江西省矿检安全科技有限公司

## 金属非金属矿山提升绞车安全检测检验报告

报告编号：AJKJTS25-038-2024

共 14 页 第 5 页

## 检测检验项目及结果

检测环境数据					
温度 (°C)	13.3	湿度 (%RH)	65.3	气压 (kPa)	/
检测检验项目					
序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注
1	证件审查	提升绞车应取得矿用产品安全标志。	KA	合格	KCH 100081
2	用途	卷筒直径 1.2m 以下 (不包括 1.2m) 的矿用提升绞车严禁用于升降人员。	升降物料	合格	
3	机房或硐室照明	机房或硐室应有照明装置。	有	合格	操作室
		照明应用白光。	白光	合格	
		司机操作位置处的照度不应低于 100lx。	137.1Lx	合格	
		有应急照明设施。	有	合格	
4	操作位置处的噪声 dB (A)	操作位置处的噪声声级不应超过 85dB(A)。	73.4	合格	操作室
		达不到噪声标准时, 作业人员应佩戴防护用品。	/	/	
5	提升绞车安装环境要求	提升绞车 (不含室外安装的天轮) 应安装在无爆炸介质的机房或硐室内。	无爆炸介质	合格	
		机房内的环境温度为 5°C~40°C。	13.3°C	合格	
		硐室内的环境温度为 5°C~28°C。	/	/	
		周围应留有足够的操作和维修空间。	有	合格	
6	设备防护	影响安全的外露旋转构件 (如联轴节、开式齿轮等), 应装设固定的防护装置。	有	合格	
7	乘载量公布	竖井用罐笼升降人员或物料的, 每层罐笼允许乘罐的人数和最大载重量应在井口公布。	/	/	斜井提升
8	机房或硐室条件	机房或硐室不应存放易燃、易爆和有毒物品。	未存放	合格	
		应配备灭火器。	有	合格	
		灭火器应在有效期内。	在有效期内	合格	
		取灭火器不应需要任何工具。	不需要	合格	

## 江西省矿检安全科技有限公司

## 金属非金属矿山提升绞车安全检测检验报告

报告编号：AJKJTS25-038-2024

共 14 页 第 6 页

## 检测检验项目及结果

序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注	
9	资料悬挂	机房或硐室内应悬挂岗位责任制和操作规程。	有	合格		
10	主轴和卷筒	目测检查提升绞车的主轴和卷筒, 不应有严重降低机械性能和使用性能的缺陷。	未发现	合格		
11	卷筒上缠绕钢丝绳的层数	竖井	升降人员或升降人员和升降物料的, 应缠绕单层;	/	/	
			专用于升降物料的, 缠绕层数不应大于 2 层。	/	/	
		斜井	升降人员或升降人员和物料的, 缠绕层数不应大于 2 层;	/	/	
			专用于升降物料的, 缠绕层数不应大于 3 层;	2 层	合格	
		盲井 (包括盲竖井、盲斜井) 中专用于升降物料的, 缠绕层数不应大于 3 层。		/	/	
		地面运输用的, 缠绕层数不应大于 3 层。		/	/	
		开凿竖井或斜井期间	升降人员和物料的, 缠绕层数不应大于 2 层。	/	/	
			深度或斜长超过 400m 的, 缠绕层数不应大于 3 层。	/	/	
移动式或辅助性专为提升物料用的, 以及凿井期间专为升降物料用的, 可多层缠绕。		/	/			
12	卷筒上缠绕 2 层或 2 层以上钢丝绳时需满足的要求	卷筒边缘应高出最外层钢丝绳, 其高差不应小于钢丝绳直径的 2.5 倍。		H=142 5.80 倍	合格	钢丝绳直径 24.5mm
		卷筒上应装设带绳槽的衬垫。		有	合格	
		对未装带绳槽衬垫的卷筒	应在卷筒板上刻有绳槽;	/	/	
			或用一层绳作底绳。	/		

## 金属非金属矿山提升绞车安全检测检验报告

报告编号: AJKJTS25-038-2024

共 14 页 第 7 页

## 检测检验项目及结果

序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注
13	钢丝绳绳头在卷筒上的固定	应有特备的容绳或卡绳装置。	有	合格	
		钢丝绳绳头不应系在卷筒轴上。	未系在卷筒轴上	合格	
		绳孔不应有锐利的边缘。	无	合格	
		钢丝绳的弯曲不应形成锐角。	未形成锐角	合格	
		卷筒上保留的钢丝绳不应少于 3 圈,用以减轻钢丝绳与卷筒连接处的张力。	48 圈	合格	
		还应留有作定期检验用的补充绳。	有	合格	
14	天轮及衬垫	天轮的边缘应高于绳槽内的钢丝绳,高出部分应大于钢丝绳直径的 1.5 倍。	/	/	斜井提升
		带衬垫的天轮,衬垫应紧密固定。	/	/	
		衬垫磨损深度应小于钢丝绳直径。	/	/	
		或沿侧面磨损应小于钢丝绳直径的 1/2。	/	/	
15	最大加速度、最大减速度 (m/s <sup>2</sup> )	竖井升降人员时,最大加速度与最大减速度均不应超过 0.75m/s <sup>2</sup> 。	/	/	
		竖井升降物料时,最大加速度与最大减速度均不应超过 1.0m/s <sup>2</sup> 。	/	/	
		斜井中运输人员时,最大加速度与最大减速度均不应超过 0.5m/s <sup>2</sup> 。	/	/	
		斜井中运输物料时,最大加速度与最大减速度均不应超过 0.75m/s <sup>2</sup> 。	最大加速度: 0.46 最大减速度: 0.55	合格	
16	最大速度 (m/s)	竖井中用罐笼升降人员时,最大速度不应超过 $0.5\sqrt{H}$ 所求得的数值,且最大不应大于 12m/s。	/	/	
		竖井中用罐笼或箕斗升降物料时,最大速度不应超过 $0.6\sqrt{H}$ 所求得的数值。	/	/	

## 金属非金属矿山提升绞车安全检测检验报告

报告编号: AJKJTS25-038-2024

共 14 页 第 8 页

## 检测检验项目及结果

序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注	
16	最大速度 (m/s)	凿井(竖井)期间用吊桶升降人员时的最大速度	有导向绳时, 不应超过罐笼提升最高速度的 1/3。	/	/	
			无导向绳时, 不应超过 1m/s。	/	/	
		凿井(竖井)期间用吊桶升降物料时的最大速度	有导向绳时, 不应超过罐笼提升最高速度的 2/3。	/	/	
			无导向绳时, 不应超过 2m/s。	/	/	
		斜井中用矿车运输物料时的最大速度	斜井长度不大于 300m 时, 不应超过 3.5m/s。	2.62	合格	
			斜井长度大于 300m 时, 不应超过 5m/s。	/	/	
		斜井中用箕斗运输物料时的最大速度	斜井长度不大于 300m 时, 不应超过 5m/s。	/	/	
			斜井长度大于 300m 时, 不应超过 7m/s。	/	/	
		斜井中专用人车运输人员时的最大速度	斜井长度不大于 300m 时, 不应超过 3.5m/s。	/	/	
			斜井长度大于 300m 时, 不应超过 5m/s。	/	/	
			且均不应超过人车设计的最大允许速度。	/	/	
		17	最大静张力和最大静张力差 (N)	钢丝绳最大静张力的实际测算值不应大于提升绞车的设计值。	21596.72	合格
钢丝绳最大静张力差的实际测算值不应大于提升绞车的设计值。	21596.72			合格		
18	定车装置	提升绞车应有定车装置。	有	合格		
19	深度指示器	提升绞车应装有深度指示器。	有	合格		
		深度指示器应能准确地指示出提升容器在井筒中的位置。	能	合格		
		指示应清晰。	指示清晰	合格		
		开始减速时能自动示警。	能	合格		

## 江西省矿检安全科技有限公司

## 金属非金属矿山提升绞车安全检测检验报告

报告编号: AJKJTS25-038-2024

共 14 页 第 9 页

## 检测检验项目及结果

序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注		
20	防坠器	竖井中用于升降人员或升降人员和物料的单绳提升罐笼、吊桶、吊盘、箕斗等乘人容器应装设防坠器。	/	/	斜井提升		
21	工作制动和安全制动	提升绞车应装有能独立操纵的工作制动和安全制动两套制动系统。	有	合格			
		其操纵系统应设在司机操纵台。	在操纵台上	合格			
		工作制动和安全制动共用一套闸瓦制动时, 操纵和控制机构应分开。	操纵和控制机构分开	合格			
		工作制动	工作闸应使用机械传动的;	机械传动		合格	
			工作闸应可调整的。	可调整		合格	
		安全制动	除可由司机操纵外, 还应能自动制动。	能		合格	
			安全制动时, 应能使提升绞车的电动机自动断电。	能		合格	
			安全制动开关应灵敏可靠。	灵敏可靠		合格	
		双卷筒提升绞车两套闸瓦	传动装置应分开。	/		/	单卷筒
			正常提升时能同步动作。	/		/	
调绳时	活动卷筒应处于安全制动状态;		/	/			
	固定卷筒的制动器应能正常操作。		/	/			
22	制动力矩	提升绞车在制动时所产生的制动力矩与实际提升最大静荷重旋转力矩之比 K 值不应小于 3。	制动半径: 1.13m, 制动力: 53241.22N, 提升绞车在制动时所产生的制动力矩: $M_z=60162.58\text{N}\cdot\text{m}$ , 提升最大静荷重旋转力矩: $M_j=17277.38\text{N}\cdot\text{m}$ , $K=M_z/M_j=3.48$	合格			
		凿井时期升降物料用的提升绞车, K 值不应小于 2。	/	/			



## 金属非金属矿山提升绞车安全检测检验报告

报告编号: AJKJTS25-038-2024

共 14 页 第 10 页

## 检测检验项目及结果

序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注	
22	制动力矩	对于双卷筒提升绞车, 在调整双卷筒旋转相对位置时, 每一卷筒制动装置在制动盘或制动轮上所产生的力矩, 不应小于该卷筒所悬质量 (钢丝绳质量与提升容器质量之和) 形成的旋转力矩的 1.2 倍。	/	/	单卷筒	
23	提升绞车安全制动时的制动减速度 ( $m/s^2$ )	$\theta > 30^\circ$ (包括竖井) 上提重载时, 制动减速度 $\leq 5$ 。	/	/	$g=9.8m/s^2$ $f=0.015$ $\theta=25^\circ$ $Ac=4.14m/s$	
		$\theta > 30^\circ$ (包括竖井) 下放重载时, 制动减速度 $\geq 1.5$ 。	/	/		
		$\theta \leq 30^\circ$ 上提重载时, 制动减速度 $\leq Ac$ ( $Ac=g(\sin \theta + f \cdot \cos \theta)$ )。	2.25	合格		
		$\theta \leq 30^\circ$ 下放重载时, 制动减速度 $\geq 0.75$ 。	2.55	合格		
24	接触面积 (%)	块式制动器, 不应小于 80%。	/	/		
		盘形制动器, 不应小于 60%。	最小 74	合格		
		带式制动器, 不应小于 70%。	/	/		
25	制动闸松闸时, 闸瓦与制动轮或制动盘间的间隙 (mm)	块式制动器	平移式	不应大于 2mm;	/	/
				且上下相等。	/	/
			角移式不应大于 2.5mm。	/	/	
		盘式制动器不应大于 2mm。	最大 1.790	合格		
		带式制动器不应大于 3mm。	/	/		
26	竖井提升时, 安全制动装置的空动时间 (s)	压缩空气驱动的闸瓦式制动器, 不应超过 0.5s。	/	/		
		储能液压驱动闸瓦式制动器, 不应超过 0.6s。	/	/		
		盘形制动器, 不应超过 0.3s。	/	/		斜井提升
27	制动轮、盘的跳动 (mm)	制动轮的径向跳动不应超过 1.5mm。	/	/		
		制动盘的端面跳动不应超过 1.0mm。	最大 0.527	合格		

## 金属非金属矿山提升绞车安全检测检验报告

报告编号：AJKJTS25-038-2024

共 14 页 第 11 页

## 检测检验项目及结果

序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注	
28	沟深、沟纹 (mm)	制动轮或制动盘表面不应有沟深大于 1.5mm。	未发现有沟纹	合格		
		沟纹总宽度不超过有效闸面宽度的 10%。	/	/		
29	降低摩擦系数的介质	制动盘两侧或制动轮上, 不应有降低摩擦系数的介质(如油、水等)。	未见	合格		
30	操纵手柄	采用块式制动器的提升绞车	块式制动器传动杆应灵活可靠。	/	/	盘形制动器
			制动横拉杆和拉杆不允许有裂纹。	/	/	
			使用方便;	/	/	
			使用灵活;	/	/	
			使用安全可靠;	/	/	
		操纵力应不大于 50N。	/	/		
	带式制动器	操纵手柄的操纵力不应大于 150N。	/	/		
31	液压站保护装置和油温要求	液压站应设过压保护装置。	有	合格		
		液压站应设超温保护装置。	有	合格		
		液压站油温温升不得超过 34℃。	10.2℃	合格		
		液压站最高油温不得超过 70℃。	23.5℃	合格		
32	液压站残压要求 (MPa)	液压站设计压力小于或等于 6.3MPa 时, 残压不应大于 0.5MPa。	0.204	合格		
		液压站设计压力大于 6.3MPa 时, 残压不应大于 1.0MPa。	/	/		
33	液压站调压性能, 应满足对应同一控制电流(或电压)时 (MPa)	设计压力小于或等于 6.3MPa 时, 制动与松闸油压值之差不应大于 0.3MPa。	最大 0.066	合格		
		设计压力大于 6.3MPa 时, 制动与松闸油压值之差不应大于 0.6MPa。	/	/		
34	块式制动器液压系统或压风系统在停机后的要求	块式制动器液压系统, 在停机 15min 后蓄压器活塞下降距离不应超过 100mm。	/	/	盘形制动器	
		块式制动器压风制动系统, 在停机后 15min 后压力下降不应超过额定值的 10%。	/	/		

## 江西省矿检安全科技有限公司

## 金属非金属矿山提升绞车安全检测检验报告

报告编号：AJKJTS25-038-2024

共 14 页 第 12 页

## 检测检验项目及结果

序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注
35	过卷保护装置	当提升容器超过正常终端停止位置或出车平台 0.5m 时	应能自动断电；	能	合格
			同时实施安全制动。	能	合格
36	超速保护装置	应设有超速保护装置：	设有	合格	
		超速保护装置应有效：	/	/	
37	过负荷及无电压保护装置	当提升绞车过负荷时	应能自动断电；	能	合格
			同时实施安全制动。	能	合格
		当提升绞车供电中断时，应能实施安全制动。	能	合格	
38	深度指示器失效保护装置	当指示器失效时	应能自动断电；	能	合格
			并实施安全制动。	能	合格
39	提升信号及闭锁	竖井箕斗提升系统	应在箕斗装载地点、卸载地点设置信号装置；	/	/
			信号应与提升绞车的启动应有闭锁关系。	/	/
		竖井罐笼提升系统	应在井口和井下各中段马头门设信号装置。	/	/
			不同地点发出的信号应有区别。	/	/
			井口、井底和中间运输巷的安全门、摇台或托台应与提升信号闭锁。	/	/
		斜井提升系统	应设有从井底到井口、井口到机房的声、光信号装置。	有	合格
使用斜井人车升降人员时，斜井人车应设置跟车人在运行途中任何地点都能向司机发送紧急停车信号的装置。	/		/		

## 江西省矿检安全科技有限公司

## 金属非金属矿山提升绞车安全检测检验报告

报告编号: AJKJTS25-038-2024

共 14 页 第 13 页

## 检测检验项目及结果

序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注
40	信号装置供电线路	升降人员和主要井口提升绞车的信号装置的直接供电线路上, 不应分接其他负荷。	未见分接其他负荷	合格	
41	电动机的绝缘电阻(MΩ)	地面380v时, 不应小于0.5MΩ。	119	合格	
		井下 660v 时, 不应小于 2MΩ。	/	/	
		井下 380V 时, 不应小于 1MΩ。	/	/	
		井下 127v 时, 不应小于 0.5MΩ。	/	/	
		其它电压等级时, 应符合相关标准的要求。	/	/	
42	电动机、电控设备外壳接地电阻(Ω)	地面不应大于4Ω。	3.15	合格	
		井下不应大于2Ω。	/	/	
43	钢丝绳	提升用钢丝绳	必须采用取得矿用产品安全标志;	有	合格
			并且是重要用途钢丝绳。	重要用途	合格
		检验周期	提升钢丝绳、罐道钢丝绳、制动钢丝绳, 使用前均应进行检验。	提升钢丝绳悬挂前已检验	合格
44	连接装置	竖井用提升绞车, 钢丝绳与提升容器的连接, 应采用专用桃形环连接装置或楔形连接装置。	/	/	斜井提升
45	运行检查记录	应备有提升绞车说明书。	有	合格	
46		设备运转情况应有记录。	有	合格	
47		钢丝绳的检查和更换应有记录。	有	合格	
48		司机班中检查和交接班应有记录。	有	合格	
49		防坠器、天轮、提升容器、罐道等检查试验应有记录。	/	/	斜井提升
备注: /					

江西省矿检安全科技有限公司

# 金属非金属矿山提升绞车安全检测检验报告

报告编号: AJKJTS25-038-2024

共 14 页 第 14 页

## 报告意见和解释页

<p>意见与解释</p>	<p>此栏无内容。</p>
--------------	---------------





赣 应 急 20 01

报告编号：AJKJYF61-038-2024

# 金属非金属矿山固定式空气压缩机 安全检测检验报告

委托单位：新余市中创矿业有限公司

受检单位：新余市中创矿业有限公司 II 矿区

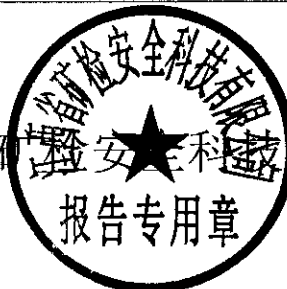
设备名称：螺杆式空气压缩机

型号规格：90SCFT-8

检测检验类别：委托检验

检测检验日期：2024 年 03 月 11 日

江西省矿安科技有限公司



## 声 明

- 1、报告中检测检验数据仅对当时状态或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页骑缝未重新盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：江西省矿检安全科技有限公司

检测检验机构地址：江西省南昌市青云谱区南莲路 503-1 号

邮政编码：330030


电话：0791-85208323

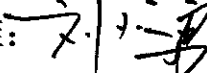


传真：0791-85208323

## 金属非金属矿山固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号: AJKJYF61-038-2024

共 7 页 第 1 页

委托单位	名称	新余市中创矿业有限公司		
	地址	新余市仙女湖区九龙山乡		
设备名称	螺杆式空气压缩机	设备编号	/	
规格型号	90SCFT-8	出厂日期	2022.03	
制造单位	浙江志高机械股份有限公司			
设备状态	正常运行			
检测检验类别	委托检验	检测检验日期	2024年03月11日	
检测检验地点	井口空压机房	检测检验周期	1年	
受检单位	新余市中创矿业有限公司 II 矿区			
检测检验项目	空气压缩机			
检测检验依据	AQ2055-2016《金属非金属矿山在用空气压缩机安全检验规范 第1部分:固定式空气压缩机》			
存在问题及建议	此栏无内容。			
检测检验结论	合格			
检测检验组成员	刘航宏 刘曦			
备注	/			

批准:  审核:  主检: 

日期: 2024.03.18 日期: 2024.03.18 日期: 2024.03.18



## 金属非金属矿山固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号：AJKJYF61-038-2024

共 7 页 第 2 页

## 检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
电能综合测试仪	KJ678	$\pm 1.0$ 级 F.S	E20240100025
振动检测仪	KJ677	优于 $5\% \pm 2$ 个字	M20230300975
钢卷尺	KJ668	2 级	L20240100196
数字转速表	KJ671	$\pm (0.05\%+5)$	M20240100188
矿用空压机无线多参数测试仪	KJ470	$\pm 0.5\%$	T20230600219
声级计	KJ675	$\pm 2$	C20240100064

本页以下空白

## 金属非金属矿山固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号: AJKJYF61-038-2024

共 7 页 第 3 页

## 检测检验项目及结果

固定式空气压缩机基本信息					
空气压缩机铭牌参数			电机铭牌参数		
设备名称	螺杆式空气压缩机		电机名称	三相异步电动机	
设备型号	90SCFT-8		电机型号	FL-250M-2EK	
设备出厂编号	BBJB0011		电机出厂编号	0117	
额定流量 (m <sup>3</sup> /min)	20		电机容量(kW)	90	
额定压力(MPa)	0.8		额定电压(V)	380	
轴功率(kW)	≤90		额定电流(A)	163.3	
额定转速 (r/min)	/		转速(r/min)	2970	
出厂日期	2022.03		出厂日期	2022.02	
制造厂家	浙江志高机械股份有限公司		制造厂家	/	
检测环境数据					
温度(°C)	15.5	湿度(%RH)	60.7	气压(hPa)	1005.2
检测检验项目					
序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注
1	矿用产品安全标志	新安装空气压缩机应具有矿用产品安全标志。	无	/	2022年12月以前安装
2	安装环境	空气压缩机的储气罐,在地面应设在室外阴凉处,在井下应设在空气流畅处。在井下,储气罐应与空气压缩机有效隔离。	地面储气罐,设在室外阴凉处	合格	
3	安全保护	对人体有危险的外露运动部件、正常操作中人体易触及的高温伤人零部件及管道,应安装安全防护装置。	有安装防护装置	合格	

## 金属非金属矿山固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号: AJKJYF61-038-2024

共 7 页 第 4 页

## 检测检验项目及结果

序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注
4	消防措施	空气压缩机安装地点应有消防器材。	有	合格	
5	值班机房噪声 (dB (A))	空气压缩机值班机房内工作位置噪声不得超过 85 dB (A)。	83.8	合格	空压机操作位
6	压缩机油闪点 (°C)	应使用闪点不低于 215°C 的空气压缩机油。	228	合格	油品参数表
7	润滑系统密封	润滑系统不应有泄漏现象。	无	合格	
8	润滑油压力表	对于压力供油润滑的空气压缩机, 应在供油管路上安装指示润滑油压力的指示仪表。	有	合格	
9	润滑油欠压保护装置	对于压力供油润滑的空气压缩机(喷油回转空气压缩机除外), 当润滑油低于规定值时应报警或停车。	有	合格	
10	润滑油超温保护装置	对于压力供油润滑的空气压缩机(喷油回转空气压缩机除外), 当润滑油回油温度超过 70°C 时应自动停车。	有	合格	
11	冷却系统	水冷式空气压缩机, 冷却系统的冷却水出水温度不超过 40°C, 水冷式空气压缩机, 装有冷却水断水停车保护装置; 风冷式空气压缩机, 风冷系统工作正常。	风冷系统工作正常	合格	
12	冷却器	活塞式空气压缩机的末级排气口应安装有冷却器,	/	/	螺杆式空压机不涉及
		冷却器出口应安装安全阀。	/	/	
13	储气罐安全装置	储气罐上应安装安全阀和放水阀, 并有检查孔。采用爆破片代替安全阀时, 爆破片不应有疲劳裂纹、腐蚀或其他损坏的现象。	储气罐上安装有安全阀、放水阀	合格	
14	截止阀和释放装置	储气罐与供气总管之间, 应安装截止阀门, 在储气罐出口和第一个截止阀之间应设置压力释放装置, 压力释放装置的管径不得小于排气管的直径, 释放压力应为空气压缩机最高工作压力的 1.25~1.4 倍。当采用爆破片代替安全阀时, 可不再另外设置压力释放装置。	有压力释放装置	合格	

## 金属非金属矿山固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号: AJKJYF61-038-2024

共 7 页 第 5 页

## 检测检验项目及结果

序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注
15	储气罐压力表	储气罐上应装设能正确指示的压力指示仪表。	有	合格	
16	止回阀	活塞式空气压缩机与储气罐之间, 应安装止回阀。	/	/	螺杆式空压机不涉及
17	放空管	储气罐应设放空管, 放空管的出口应避免直对相关工作人员。	放空管的出口避免直对相关工作人员	合格	
18	储气罐温度	储气罐内的温度应保持在 120℃ 以下, 当超过 120℃ 时, 装设的超温保护装置应能使空气压缩机自动停车和报警。	31.2℃, 装有超温保护装置能使空气压缩机自动停车和报警	合格	
19	系统压力表	公称容积流量大于 20m <sup>3</sup> /min 的空气压缩机在每一压缩级后安装压力指示仪表。	/	/	不涉及
		回转式空气压缩机和公称容积流量小于或等于 20m <sup>3</sup> /min 的活塞式空气压缩机在末级压缩级后安装压力指示仪表。	在末级压缩级后安装压力指示仪表	合格	公称容积流量 20m <sup>3</sup> /min
20	排气压力 (MPa)	空气压缩机的末级排气压力应能达到公称排气压力。	0.80	合格	额定压力 0.8 MPa
21	压力控制	空气压缩机应具备有效的排气压力控制装置, 能对排气压力实现自动控制。	能	合格	
22	出口安全阀	公称容积流量大于 20m <sup>3</sup> /min 的空气压缩机应在第一压缩级之后安装有安全阀, 对于公称容积流量小于或等于 20m <sup>3</sup> /min 的空气压缩机应在末级压缩级之后安装有安全阀。	空气压缩机末级压缩级之后安装有安全阀	合格	
23	末级出口的安全阀	如果空气压缩机末级排气出口直接与储气罐相连接, 则可以只在储气罐上安装安全阀。当空气压缩机末级排气出口与储气罐之间安装有截止阀门 (止回阀除外) 时, 空气压缩机末级排气出口与截止阀门之间应安装安全阀。	空气压缩机末级排气出口与储气罐之间安装有截止阀门, 空气压缩机末级排气出口与截止阀门之间安装有安全阀	合格	

## 金属非金属矿山固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号: AJKJYF61-038-2024

共 7 页 第 6 页

## 检测检验项目及结果

序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注
24	排气温度保护装置	活塞式空气压缩机应具备有排气温度的超温停车和报警功能, 超温停车和报警装置的超温报警温度限值不应超过 160℃。	/	/	螺杆式空压机不涉及
		回转式空气压缩机应具有排气温度的超温停车和报警功能, 超温停车和报警装置的超温报警温度限值不应超过 120℃。	有超温停车和报警装置, 限值 85°	合格	
25	曲轴箱油温 (°C)	活塞式空气压缩机曲轴箱油温不应超过 70℃。	/	/	螺杆式空压机不涉及
26	停车复位	各种保护装置致使空气压缩机保护停车后, 应只能手动复位, 手动复位之前, 空气压缩机应不能自动起动。	只能手动复位	合格	
27	运转状态	各运动部件运行正常, 无异常现象。	运行正常	合格	
28	振动 (mm/s)	空气压缩机的振动应符合 GB/T7777 的规定。	2.1	合格	振动烈度 (mm/s) $\leq 7.1$
29	转速 (r/min)	对于非变频调速控制的空气压缩机, 其主轴转速与额定值间偏差不应超过 $\pm 3\%$ 。	2963	/	空压机没有额定转速
30	容积流量 (m <sup>3</sup> /min)	标准状态下的容积流量应不小于 0.85Q <sub>e</sub> , Q <sub>e</sub> 为压缩机铭牌容积流量。	标态容积流量 17.70	合格	Q <sub>e</sub> =20 0.85Q <sub>e</sub> = 17.00
31	输入比功率 (kW /m <sup>3</sup> ·min)	输入比功率应不大于 GB19153 规定的目标能效限定值 T。	4.03	合格	风冷 <7.4
32	输入电流 (A)	驱动电动机的输入电流应不大于额定电流值。	144.51	合格	额定电流 163.3A
备注: /					

金属非金属矿山固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号: AJKJYF61-038-2024

共 7 页 第 7 页

报告意见和解释页

<p>意见与解释</p>	<p>此栏无内容。</p>
--------------	---------------





赣 应急 20 01

报告编号：AJKJYF62-038-2024

# 金属非金属矿山固定式空气压缩机 安全检测检验报告

委托单位：新余市中创矿业有限公司

受检单位：新余市中创矿业有限公司 II 矿区

设备名称：螺杆式空气压缩机

型号规格：90SCFT+-8

检测检验类别：委托检验

检测检验日期：2024 年 03 月 11 日

江西省矿产安全科技有限公司



## 声 明

- 1、报告中检测检验数据仅对当时状态或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页骑缝未重新盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：江西省矿检安全科技有限公司

检测检验机构地址：江西省南昌市青云谱区南莲路 503-1 号

邮政编码：330030

电话：0791-85208323

传真：0791-85208323

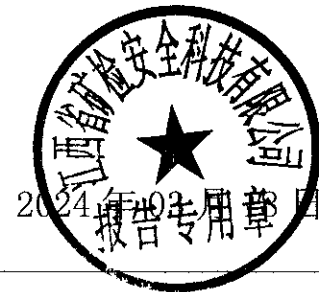


## 金属非金属矿山固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号: AJKJYF62-038-2024

共 7 页 第 1 页

委托单位	名称	新余市中创矿业有限公司		
	地址	新余市仙女湖区九龙山乡		
设备名称	螺杆式空气压缩机	设备编号	/	
规格型号	90SCFT+-8	出厂日期	2020.06	
制造单位	浙江志高机械股份有限公司			
设备状态	正常运行			
检测检验类别	委托检验	检测检验日期	2024年03月11日	
检测检验地点	井口空压机房	检测检验周期	1年	
受检单位	新余市中创矿业有限公司 II 矿区			
检测检验项目	空气压缩机			
检测检验依据	AQ2055-2016《金属非金属矿山在用空气压缩机安全检验规范第1部分:固定式空气压缩机》			
存在问题及建议	此栏无内容。			
检测检验结论	合格			
检测检验组成员	刘航宏 刘曦			
备注	/			



批准: 刘曦 审核: 刘航宏 主检: 刘航宏

日期: 2024.03.18 日期: 2024.03.18 日期: 2024.03.18

## 金属非金属矿山固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号: AJKJYF62-038-2024

共 7 页 第 2 页

## 检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
电能综合测试仪	KJ678	$\pm 1.0$ 级 F.S	E20240100025
振动检测仪	KJ677	优于 5% $\pm 2$ 个字	M20230300975
钢卷尺	KJ668	2 级	L20240100196
数字转速表	KJ671	$\pm (0.05\%+5)$	M20240100188
矿用空压机无线多参数测试仪	KJ470	$\pm 0.5\%$	T20230600219
声级计	KJ675	$\pm 2$	C20240100064

本页以下空白

## 金属非金属矿山固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号: AJKJYF62-038-2024

共 7 页 第 3 页

## 检测检验项目及结果

固定式空气压缩机基本信息					
空气压缩机铭牌参数			电机铭牌参数		
设备名称	螺杆式空气压缩机		电机名称	高效率三相异步电动机	
设备型号	90SCFT+-8		电机型号	YE2-250M3-2	
设备出厂编号	BJJF0010		电机出厂编号	1298	
额定流量 (m <sup>3</sup> /min)	20		电机容量(kW)	90	
额定压力(MPa)	0.8		额定电压(V)	380	
轴功率(kW)	≤90		额定电流(A)	163.28	
额定转速 (r/min)	/		转速(r/min)	2970	
出厂日期	2020.06		出厂日期	2020.06	
制造厂家	浙江志高机械股份有限公司		制造厂家	江天电机有限公司	
检测环境数据					
温度(℃)	16.2	湿度(%RH)	59.8	气压(hPa)	1005.2
检测检验项目					
序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注
1	矿用产品安全标志	新安装空气压缩机应具有矿用产品安全标志。	无	/	2022年12月以前安装
2	安装环境	空气压缩机的储气罐,在地面应设在室外阴凉处,在井下应设在空气流畅处。在井下,储气罐应与空气压缩机有效隔离。	地面储气罐,设在室外阴凉处	合格	
3	安全保护	对人体有危险的外露运动部件、正常操作中人体易触及的高温伤人零部件及管道,应安装安全防护装置。	有安装防护装置	合格	

## 金属非金属矿山固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号: AJKJYF62-038-2024

共 7 页 第 4 页

## 检测检验项目及结果

序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注
4	消防措施	空气压缩机安装地点应有消防器材。	有	合格	
5	值班机房噪声 (dB (A))	空气压缩机值班机房内工作位置噪声不得超过 85 dB (A)。	84.1	合格	空压机操作位
6	压缩机油闪点 (°C)	应使用闪点不低于 215°C 的空气压缩机油。	228	合格	油品参数表
7	润滑系统密封	润滑系统不应有泄漏现象。	无	合格	
8	润滑油压力表	对于压力供油润滑的空气压缩机, 应在供油管路上安装指示润滑油压力的指示仪表。	有	合格	
9	润滑油欠压保护装置	对于压力供油润滑的空气压缩机 (喷油回转空气压缩机除外), 当润滑油低于规定值时应报警或停车。	有	合格	
10	润滑油超温保护装置	对于压力供油润滑的空气压缩机 (喷油回转空气压缩机除外), 当润滑油回油温度超过 70°C 时应自动停车。	有	合格	
11	冷却系统	水冷式空气压缩机, 冷却系统的冷却水出水温度不超过 40°C, 水冷式空气压缩机, 装有冷却水断水停车保护装置; 风冷式空气压缩机, 风冷系统工作正常。	风冷系统工作正常	合格	
12	冷却器	活塞式空气压缩机的末级排气口应安装有冷却器,	/	/	螺杆式空压机不涉及
		冷却器出口应安装安全阀。	/	/	
13	储气罐安全装置	储气罐上应安装安全阀和放水阀, 并有检查孔。采用爆破片代替安全阀时, 爆破片不应有疲劳裂纹、腐蚀或其他损坏的现象。	储气罐上安装有安全阀、放水阀	合格	
14	截止阀和释放装置	储气罐与供气总管之间, 应安装截止阀门, 在储气罐出口和第一个截止阀之间应设置压力释放装置, 压力释放装置的管径不得小于排气管的直径, 释放压力应为空气压缩机最高工作压力的 1.25~1.4 倍。当采用爆破片代替安全阀时, 可不再另外设置压力释放装置。	有压力释放装置	合格	

## 金属非金属矿山固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号: AJKJYF62-038-2024

共 7 页 第 5 页

## 检测检验项目及结果

序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注
15	储气罐压力表	储气罐上应装设能正确指示的压力指示仪表。	有	合格	
16	止回阀	活塞式空气压缩机与储气罐之间, 应安装止回阀。	/	/	螺杆式空压机不涉及
17	放空管	储气罐应设放空管, 放空管的出口应避免直对相关人員。	是	合格	
18	储气罐温度	储气罐内的温度应保持在 120℃ 以下, 当超过 120℃ 时, 装设的超温保护装置应能使空气压缩机自动停车和报警。	33.5℃, 装有超温保护装置能使空气压缩机自动停车和报警	合格	
19	系统压力表	公称容积流量大于 20m <sup>3</sup> /min 的空气压缩机在每一压缩级后安装压力指示仪表。	/	/	不涉及
		回转式空气压缩机和公称容积流量小于或等于 20m <sup>3</sup> /min 的活塞式空气压缩机在末级压缩级后安装压力指示仪表。	末级压缩级后安装压力指示仪表	合格	公称容积流量 20m <sup>3</sup> /min
20	排气压力 (MPa)	空气压缩机的末级排气压力应能达到公称排气压力。	0.80	合格	额定压力 0.8 MPa
21	压力控制	空气压缩机应具备有效的排气压力控制装置, 能对排气压力实现自动控制。	能	合格	
22	出口安全阀	公称容积流量大于 20m <sup>3</sup> /min 的空气压缩机应在第一压缩级之后安装有安全阀, 对于公称容积流量小于或等于 20m <sup>3</sup> /min 的空气压缩机应在末级压缩级之后安装有安全阀。	空气压缩机末级压缩级之后安装有安全阀	合格	
23	末级出口的安全阀	如果空气压缩机末级排气出口直接与储气罐相连接, 则可以只在储气罐上安装安全阀。当空气压缩机末级排气出口与储气罐之间安装有截止阀门(止回阀除外)时, 空气压缩机末级排气出口与截止阀门之间应安装安全阀。	空气压缩机末级排气出口与储气罐之间安装有截止阀门, 空气压缩机末级排气出口与截止阀门之间安装有安全阀	合格	

## 金属非金属矿山固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号: AJKJYF62-038-2024

共 7 页 第 6 页

## 检测检验项目及结果

序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注
24	排气温度保护装置	活塞式空气压缩机应具备有排气温度的超温停车和报警功能,超温停车和报警装置的超温报警温度限值不应超过 160℃。	/	/	螺杆式空压机不涉及
		回转式空气压缩机应具有排气温度的超温停车和报警功能,超温停车和报警装置的超温报警温度限值不应超过 120℃。	有超温停车和报警装置	合格	
25	曲轴箱油温(℃)	活塞式空气压缩机曲轴箱油温不应超过 70℃。	/	/	螺杆式空压机不涉及
26	停车复位	各种保护装置致使空气压缩机保护停车后,应只能手动复位,手动复位之前,空气压缩机应不能自动起动。	只能手动复位	合格	
27	运转状态	各运动部件运行正常,无异常现象。	运行正常	合格	
28	振动(mm/s)	空气压缩机的振动应符合 GB/T7777 的规定。	2.0	合格	振动烈度(mm/s) ≤7.1
29	转速(r/min)	对于非变频调速控制的空气压缩机,其主轴转速与额定值间偏差不应超过±3%。	2961	/	空压机没有额定转速
30	容积流量(m <sup>3</sup> /min)	标准状态下的容积流量应不小于 0.85Q <sub>e</sub> , Q <sub>e</sub> 为压缩机铭牌容积流量。	18.40	合格	Q <sub>e</sub> =20 0.85Q <sub>e</sub> = 17.00
31	输入比功率(kW/m <sup>3</sup> ·min)	输入比功率应不大于 GB19153 规定的目标能效限定值 T。	4.04	合格	风冷 <7.4
32	输入电流(A)	驱动电动机的输入电流应不大于额定电流值。	150.21	合格	额定电流 163.28A
备注: /					

金属非金属矿山固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号: AJKJYF62-038-2024

共 7 页 第 7 页

报告意见和解释页

<p>意见与解释</p>	<p>此栏无内容。</p>
--------------	---------------





报告编号: AJKJPS18-038-2024

# 金属非金属矿山排水系统 安全检测检验报告

委托单位: 新余市中创矿业有限公司

受检单位: 新余市中创矿业有限公司 II 矿区

检测检验类别: 委托检验

检测检验日期: 2024 年 03 月 11 日

江西省矿产安全科技有限公司





## 声 明

- 1、报告中检测检验数据仅对当时状态或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页骑缝未重新盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：江西省矿检安全科技有限公司

检测检验机构地址：江西省南昌市青云谱区南莲路 503-1 号

邮政编码：330030

电话：0791-85208323

传真：0791-85208323

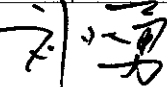


### 金属非金属矿山排水系统安全检测检验报告

报告编号: AJKJPS18-038-2024

共 13 页 第 1 页

委托单位	名称	新余市中创矿业有限公司		
	地址	新余市仙女湖区九龙山乡		
设备状态		正常		
检测检验类别		委托检验	检测检验日期	2024.03.11
检测检验地点		+70m 中段水泵房	检测检验周期	1 年
受检单位		新余市中创矿业有限公司 II 矿区		
检测检验项目		金属非金属地下矿山主排水系统		
检测检验依据		GB16423-2020 《金属非金属矿山安全规程》 AQ2029-2010 《金属非金属地下矿山主排水系统安全检验规范》		
存在问题及建议		此栏无内容。		
检测检验结论		合格		
检测检验组成员		曾广福 邓小龙		
备注		/		



批准:  审核:  主检:   
 日期: 2024.3.18 日期: 2024.03.18 日期: 2024.03.18

## 金属非金属矿山排水系统安全检测检验报告

报告编号：AJKJPS18-038-2024

共 13 页 第 2 页

## 检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
电能综合测试仪	KJ678	±1.0 级 F.S	E20240100025
红外干湿计	KJ672	±2.0%± 1 个字	T20240100056
振动检测仪	KJ676	优于 5%±2 个字	M20230300974
数字转速表	KJ671	± (0.05%+5)	M20240100188
数字式接地电阻测试仪	KJ636	± (1%+0.01 Ω) ± (1.5%+0.1 Ω)	E20240100024
钢卷尺	KJ667	2 级	L20240100195
两排 10 道记忆秒表	KJ669	1/100 秒计时精度	F20240100003
数位式照度计	KJ650	±3%rdg±0.5%F.S	P20230300044
矿用无线超声流量计	KJ490	测量精度±1%	M20230900109
声级计	KJ674	±2	C20240100063
便携式泵效测试仪	KJ057	进、出口压力精度： 优于±0.5% 测量温差准确度： 优于±0.01℃	M20240100170

本页以下空白

## 金属非金属矿山排水系统安全检测检验报告

报告编号: AJKJPS18-038-2024

共 13 页 第 3 页

## 检测检验项目及结果


排水系统基本信息					
矿井正常涌水量 (m <sup>3</sup> /h)	7.56	设计最大排水量 (m <sup>3</sup> /h)	15.89 (最大涌水量)		
检测环境数据					
温度 (°C)	14.1	湿度 (%RH)	79.2	气压 (hPa)	/
检测检验项目					
序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注
1	水泵配置	必须配有至少三台同类型的水泵	有 3 台水泵, 且型号相同	合格	
2	管路配置	必须装设两条相同的排水管, 其中一条工作, 一条备用。	设有工作排水管路和备用排水管路	合格	
3	供配电能力	应同工作、备用以及检修水泵相适应; 并能保证同时开动工作和备用水泵。	能工作、备用以及检修水泵相适应; 能同时开动工作和备用水泵	合格	
4	水仓容积	水仓应由两个独立的巷道系统组成。	2 个	合格	可容纳 9.26 个小时正常涌水量
		最低中段水仓总容积应能容纳 4h 的正常涌水量; 正常涌水量超过 2000m <sup>3</sup> /h 时, 应能容纳 2h 的正常涌水量, 且不小于 8000m <sup>3</sup> 。应及时清理水仓中的淤泥, 水仓有效容积不小于总容积的 70%。	70m <sup>3</sup>	合格	
5	工作泵的排水能力 (m <sup>3</sup> /h)	工作水泵应能在 20h 内排出一昼夜正常涌水量。	15.725	合格	1#排水管路配合 1#泵 11.54 小时可排出一昼夜的正常涌水量
6	工作水管的排水能力 (m <sup>3</sup> /h)	工作排水管路应能配合工作水泵在 20h 内排出一昼夜正常涌水量。	工作排水管路能配合工作水泵在 20h 内排出一昼夜正常涌水量	合格	
7	工作泵和备用泵的联合排水能力 (m <sup>3</sup> /h)	工作水泵和备用水泵应能在 20h 内排出一昼夜的设计最大排水量。。	29.568	合格	1#、2#排水管路配合 1#、2#泵 12.90 小时可排出一昼夜的最大涌水量
8	全部水管排水能力 (m <sup>3</sup> /h)	全部排水管路应能配合工作水泵和备用水泵在 20h 内排出一昼夜的设计最大排水量。	全部排水管路能配合工作水泵和备用水泵在 20h 内排出一昼夜的最大涌水量	合格	
9	检修时排水管路排水能力 (m <sup>3</sup> /h)	任意一条排水管路检修时, 其他排水管路应能完成正常排水任务	15.146	合格	2#排水管路配合 1#泵 11.98 小时可排出一昼夜正常涌水量
备注: 1. 矿井涌水量, 水仓容积由矿方提供; 2. +70m 中段水泵房排水至地表高位池水。					

## 金属非金属矿山排水系统安全检测检验报告

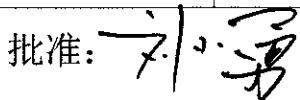
报告编号: AJKJPS18-PB66-038-2024

共 13 页 第 4 页

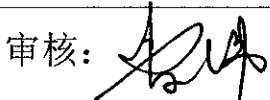
## 主排水泵检测检验项目及结果

委托单位	名称	新余市中创矿业有限公司		
	地址	新余市仙女湖区九龙山乡		
设备名称	多级泵	设备编号	1#	
规格型号	CXD15-50×3	出厂日期	2022.02	
制造单位	江西辉强机电设备有限公司			
设备状态	正常			
检测检验类别	委托检验	检测检验日期	2024.03.11	
检测检验地点	+70m 中段水泵房	检测检验周期	1 年	
受检单位	新余市中创矿业有限公司 II 矿区			
检测检验项目	金属非金属地下矿山主排水泵			
检测检验依据	GB16423-2020《金属非金属矿山安全规程》 AQ2029-2010《金属非金属地下矿山主排水系统安全检验规范》			
存在问题及建议	此栏无内容。			
检测检验结论	合格			
检测检验组成员	曾广福 邓小龙			
备注	工作泵			

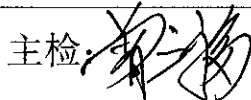
批准:



审核:



主检:



日期:

2024.03.18

日期:

2024.03.18

日期:

2024.03.18

## 金属非金属矿山排水系统安全检测检验报告

报告编号: AJKJPS18-PB66-038-2024

共 13 页 第 5 页

## 主排水泵检测检验项目及结果

主排水泵基本信息					
排水泵参数			电动机参数		
设备名称	多级泵		电机名称	三相异步电动机	
设备型号	CXD15-50×3		电机型号	YX3-216L-2	
设备出厂编号	2202195		电机出厂编号	EJ06757	
额定流量 (m <sup>3</sup> /h)	12.5		电机容量(kW)	18.5	
额定扬程 (m)	150		额定电压(V)	380	
额定功率 (kW)	≤18.5		额定电流(A)	34.4	
额定转速 (r/min)	2950		额定转速 (r/min)	2940	
制造厂家	江西辉强机电设备有限公司		制造厂家	上海力超电机有限公司	
出厂日期	2022.02		出厂日期	2015.10	
安装日期	/		安装日期	/	
检测环境数据					
温度(℃)	14.1	湿度(%RH)	79.2	气压(hPa)	/
检测检验项目					
序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注
1	机房温度(℃)	机房(或硐室)的温度不应超过30℃。	14.1	合格	
2	照明设施(lx)	机房(或硐室)作业场所照明设施完备;排水泵操作位置光照度不小于15lx。	65.5	合格	
3	值班位置噪声 (dB(A))	水泵司机值班位置噪声应不大于85dB(A)。	83.5	合格	

## 金属非金属矿山排水系统安全检测检验报告

报告编号: AJKJPS18-PB66-038-2024

共 13 页 第 6 页

## 主排水泵检测检验项目及结果

序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注
4	接地电阻 ( $\Omega$ )	电控设备、电动机外壳应可靠接地, 接地电阻不大于 $2.0\Omega$ 。	1.63	合格	
5	排水泵启动时间 (min)	单台水泵的启动时间应不大于 5 分钟。	0.75	合格	
6	振动 (mm/s)	按泵的振动级别分级。在运行工况下, 不允许超标。	2.0	合格	$\leq 2.8\text{mm/s}$ 二类泵 B 级
7	排水泵噪声 (dB (A))	在运行工况下, 排水泵噪声不应超过 90 dB (A); 并且无异常响声。	85.5	合格	
8	转速 (r/min)	在运行工况下, 排水泵的实际转速与额定值间的偏差应不超过 $\pm 5\%$ 。	2935	合格	偏差: $-0.51\%$
9	电动机输入电流 (A)	在运行工况下, 电动机输入电流不应超过电动机的额定电流。	26.93	合格	
10	排水能力 ( $\text{m}^3/\text{h}$ )	在运行工况下, 工作泵应能在 20 小时内排出矿井 24 小时的正常涌水量。	15.725	合格	
		工作水管的排水能力应能配合工作泵在 20 小时内排出矿井 24 小时的正常涌水量。	能	合格	
11	扬程 (m)	排水泵在运行工况下的扬程应不小于实际排水高度。	97.17	合格	实际排高 89.42
12	运行工况点的效率 (%)	排水泵的运行工况点效率应不小于运行工况点规定效率的 80%。	32.81	不合格	$\eta_e=54\%$
13	吨水百米电耗 ( $\text{kW}\cdot\text{h}/(\text{t}\cdot\text{hm})$ )	排水系统的吨水百米电耗应不高于 $0.5\text{kW}\cdot\text{h}/(\text{t}\cdot\text{hm})$ , 即 $W_{t,100}\leq 0.5\text{kW}\cdot\text{h}/(\text{t}\cdot\text{hm})$ 。	1.03	不合格	
14	排水泵性能曲线	需要时, 在使用现场的实际转速下, 调节水泵的工况点, 检验排水泵性能, 并绘制排水泵性能曲线图。	/	/	企业无此需求
15	运行状况	在检验过程中, 各部件和系统不应有影响正常运行或启动的异常现象发生。	无异常	合格	
备注: /					

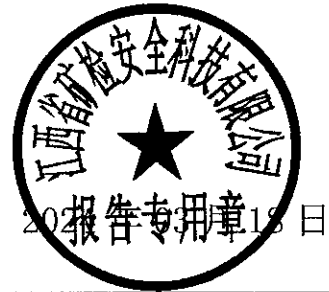
## 金属非金属矿山排水系统安全检测检验报告

报告编号: AJKJPS18-PB67-038-2024

共 13 页 第 7 页

## 主排水泵检测检验项目及结果

委托单位	名称	新余市中创矿业有限公司		
	地址	新余市仙女湖区九龙山乡		
设备名称	多级泵	设备编号	2#	
规格型号	CXD15-50×3	出厂日期	2022.02	
制造单位	江西辉强机电设备有限公司			
设备状态	正常			
检测检验类别	委托检验	检测检验日期	2024.03.11	
检测检验地点	+70m 中段水泵房	检测检验周期	1 年	
受检单位	新余市中创矿业有限公司 II 矿区			
检测检验项目	金属非金属地下矿山主排水泵			
检测检验依据	GB16423-2020《金属非金属矿山安全规程》 AQ2029-2010《金属非金属地下矿山主排水系统安全检验规范》			
存在问题及建议	此栏无内容。			
检测检验结论	合格			
检测检验组成员	曾广福 邓小龙			
备注	备用泵			



批准: 刘小勇

审核: 李伟

主检: 曾广福

日期: 2024.3.18

日期: 2024.03.18

日期: 2024.03.18



## 金属非金属矿山排水系统安全检测检验报告

报告编号: AJKJPS18-PB67-038-2024

共 13 页 第 8 页

## 主排水泵检测检验项目及结果

主排水泵基本信息					
排水泵参数			电动机参数		
设备名称	多级泵		电机名称	三相异步电动机	
设备型号	CXD15-50×3		电机型号	Y2-160L-2	
设备出厂编号	2202193		电机出厂编号	CE16011	
额定流量 (m <sup>3</sup> /h)	12.5		电机容量(kW)	18.5	
额定扬程 (m)	150		额定电压(V)	380	
额定功率 (kW)	≤18.5		额定电流(A)	34.4	
额定转速 (r/min)	2950		额定转速 (r/min)	2930	
制造厂家	江西辉强机电设备有限公司		制造厂家	上海力超电机有限公司	
出厂日期	2022.02		出厂日期	2013.05	
安装日期	/		安装日期	/	
检测环境数据					
温度(°C)	14.1	湿度(%RH)	79.2	气压(hPa)	/
检测检验项目					
序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注
1	机房温度(°C)	机房(或硐室)的温度不应超过30°C。	14.1	合格	
2	照明设施(lx)	机房(或硐室)作业场所照明设施完备;排水泵操作位置光照度不小于15lx。	66.4	合格	
3	值班位置噪声 (dB(A))	水泵司机值班位置噪声应不大于85dB(A)。	83.9	合格	

## 金属非金属矿山排水系统安全检测检验报告

报告编号: AJKJPS18-PB67-038-2024

共 13 页 第 9 页

## 主排水泵检测检验项目及结果

序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注
4	接地电阻 ( $\Omega$ )	电控设备、电动机外壳应可靠接地, 接地电阻不大于 $2.0\Omega$ 。	1.64	合格	
5	排水泵启动时间 (min)	单台水泵的启动时间应不大于 5 分钟。	0.80	合格	
6	振动 (mm/s)	按泵的振动级别分级。在运行工况下, 不允许超标。	2.2	合格	$\leq 2.8\text{mm/s}$ 二类泵 B 级
7	排水泵噪声 (dB (A))	在运行工况下, 排水泵噪声不应超过 90 dB (A); 并且无异常响声。	85.8	合格	
8	转速 (r/min)	在运行工况下, 排水泵的实际转速与额定值间的偏差应不超过 $\pm 5\%$ 。	2928	合格	偏差: $-0.75\%$
9	电动机输入电流 (A)	在运行工况下, 电动机输入电流不应超过电动机的额定电流。	26.01	合格	
10	排水能力 ( $\text{m}^3/\text{h}$ )	在运行工况下, 工作泵应能在 20 小时内排出矿井 24 小时的正常涌水量。	13.843	合格	
		工作水管的排水能力应能配合工作泵在 20 小时内排出矿井 24 小时的正常涌水量。	能	合格	
11	扬程 (m)	排水泵在运行工况下的扬程应不小于实际排水高度。	97.51	合格	实际排高 89.45
12	运行工况点的效率 (%)	排水泵的运行工况点效率应不小于运行工况点规定效率的 80%。	29.12	不合格	$\eta_e=54\%$
13	吨水百米电耗 ( $\text{kW}\cdot\text{h}/(\text{t}\cdot\text{hm})$ )	排水系统的吨水百米电耗应不高于 $0.5\text{kW}\cdot\text{h}/(\text{t}\cdot\text{hm})$ , 即 $W_{1.100} \leq 0.5\text{kW}\cdot\text{h}/(\text{t}\cdot\text{hm})$ 。	1.16	不合格	
14	排水泵性能曲线	需要时, 在使用现场的实际转速下, 调节水泵的工况点, 检验排水泵性能, 并绘制排水泵性能曲线图。	/	/	企业无此需求
15	运行状况	在检验过程中, 各部件和系统不应有影响正常运行或启动的异常现象发生。	无异常	合格	

备注: /

## 金属非金属矿山排水系统安全检测检验报告

报告编号: AJKJPS18-PB68-038-2024

共 13 页 第 10 页

## 主排水泵检测检验项目及结果

委托单位	名称	新余市中创矿业有限公司		
	地址	新余市仙女湖区九龙山乡		
设备名称	多级泵	设备编号	3#	
规格型号	CXD15-50×3	出厂日期	2022.02	
制造单位	江西辉强机电设备有限公司			
设备状态	正常			
检测检验类别	委托检验	检测检验日期	2024.03.11	
检测检验地点	+70m 中段水泵房	检测检验周期	1 年	
受检单位	新余市中创矿业有限公司 II 矿区			
检测检验项目	金属非金属地下矿山主排水泵			
检测检验依据	GB16423-2020《金属非金属矿山安全规程》 AQ2029-2010《金属非金属地下矿山主排水系统安全检验规范》			
存在问题及建议	此栏无内容。			
检测检验结论	合格			
检测检验组成员	曾广福 邓小龙			
备注	检修泵			



批准: 刘小勇

审核: 李伟

主检: 曾广福

日期: 2024.03.18

日期: 2024.03.18

日期: 2024.03.18

## 金属非金属矿山排水系统安全检测检验报告

报告编号: AJKJPS18-PB68-038-2024

共 13 页 第 11 页

## 主排水泵检测检验项目及结果

主排水泵基本信息					
排水泵参数			电动机参数		
设备名称	多级泵		电机名称	三相异步电动机	
设备型号	CXD15-50×3		电机型号	Y2-160L-2	
设备出厂编号	2202194		电机出厂编号	CE16009	
额定流量 (m <sup>3</sup> /h)	12.5		电机容量 (kW)	18.5	
额定扬程 (m)	150		额定电压(V)	380	
额定功率 (kW)	≤18.5		额定电流(A)	34.4	
额定转速 (r/min)	2950		额定转速 (r/min)	2930	
制造厂家	江西辉强机电设备有限公司		制造厂家	上海力超电机有限公司	
出厂日期	2022.02		出厂日期	2013.05	
安装日期	/		安装日期	/	
检测环境数据					
温度(°C)	14.1	湿度(%RH)	79.2	气压(hPa)	/
检测检验项目					
序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注
1	机房温度(°C)	机房(或硐室)的温度不应超过30°C。	14.1	合格	
2	照明设施(lx)	机房(或硐室)作业场所照明设施完备;排水泵操作位置光照度不小于15lx。	65.9	合格	
3	值班位置噪声 (dB(A))	水泵司机值班位置噪声应不大于85dB(A)。	84.2	合格	

## 金属非金属矿山排水系统安全检测检验报告

报告编号: AJKJPS18-PB268-038-2024

共 13 页 第 12 页

## 主排水泵检测检验项目及结果

序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注
4	接地电阻 ( $\Omega$ )	电控设备、电动机外壳应可靠接地, 接地电阻不大于 $2.0\Omega$ 。	1.65	合格	
5	排水泵启动时间 (min)	单台水泵的启动时间应不大于 5 分钟。	0.72	合格	
6	振动 (mm/s)	按泵的振动级别分级。在运行工况下, 不允许超标。	2.3	合格	$\leq 2.8\text{mm/s}$ 二类泵 B 级
7	排水泵噪声 (dB (A))	在运行工况下, 排水泵噪声不应超过 90 dB (A); 并且无异常响声。	86.1	合格	
8	转速 (r/min)	在运行工况下, 排水泵的实际转速与额定值间的偏差应不超过 $\pm 5\%$ 。	2925	合格	偏差: -0.85%
9	电动机输入电流 (A)	在运行工况下, 电动机输入电流不应超过电动机的额定电流。	26.66	合格	
10	排水能力 ( $\text{m}^3/\text{h}$ )	在运行工况下, 工作泵应能在 20 小时内排出矿井 24 小时的正常涌水量。	14.664	合格	
		工作水管的排水能力应能配合工作泵在 20 小时内排出矿井 24 小时的正常涌水量。	能	合格	
11	扬程 (m)	排水泵在运行工况下的扬程应不小于实际排水高度。	97.79	合格	实际排高 89.48
12	运行工况点的效率 (%)	排水泵的运行工况点效率应不小于运行工况点规定效率的 80%。	30.83	不合格	$\eta_e=54\%$
13	吨水百米电耗 ( $\text{kW}\cdot\text{h}/(\text{t}\cdot\text{hm})$ )	排水系统的吨水百米电耗应不高于 $0.5\text{kW}\cdot\text{h}/(\text{t}\cdot\text{hm})$ , 即 $W_{t,100}\leq 0.5\text{kW}\cdot\text{h}/(\text{t}\cdot\text{hm})$ 。	1.10	不合格	
14	排水泵性能曲线	需要时, 在使用现场的实际转速下, 调节水泵的工况点, 检验排水泵性能, 并绘制排水泵性能曲线图。	/	/	企业无此需求
15	运行状况	在检验过程中, 各部件和系统不应有影响正常运行或启动的异常现象发生。	无异常	合格	
备注: /					

# 金属非金属矿山排水系统安全检测检验报告

报告编号: AJKJPS18-038-2024

共 13 页 第 13 页

## 报告意见和解释页

<p>意见与解释</p>	<p>此栏无内容。</p>
--------------	---------------





赣 应 急 20 01

报告编号: AJKJTF14-038-2024

# 金属非金属矿山通风系统 安全检测检验报告

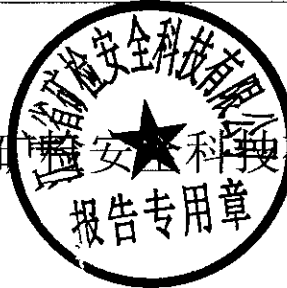
委托单位: 新余市中创矿业有限公司

受检单位: 新余市中创矿业有限公司 II 矿区

检测检验类别: 委托检验

检测检验日期: 2024 年 03 月 11-12 日

江西省矿安科技有限公司



## 声 明

- 1、报告中检测检验数据仅对当时状态或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页骑缝未重新盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：江西省矿检安全科技有限公司

检测检验机构地址：江西省南昌市青云谱区南莲路 503-1 号

邮政编码：330030

电话：0791-85208323

传真：0791-85208323

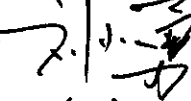
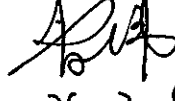


## 金属非金属矿山通风系统安全检测检验报告

报告编号: AJKJTF14-038-2024

共 12 页 第 1 页

委托单位	名称	新余市中创矿业有限公司		
	地址	新余市仙女湖区九龙山乡		
设备状态		正常		
检测检验类别		委托检验	检测检验日期	2024.03.11-12
检测检验地点		矿区及井下	检测检验周期	1年
受检单位		新余市中创矿业有限公司 II 矿区		
检测检验项目		金属非金属地下矿山通风系统		
检测检验依据		GB16423-2020《金属非金属矿山安全规程》 AQ2013.1-2008《金属非金属地下矿山通风技术规范 通风系统》 AQ2013.3-2008《金属非金属地下矿山通风技术规范 通风系统检测》 AQ2013.5-2008《金属非金属地下矿山通风技术规范 通风系统鉴定指标》		
存在问题及建议		此栏无内容。		
检测检验结论		合格 		
检测检验组成员		邓小龙 刘曦		
备注		/		

批准:  审核:  主检: 邓小龙  
 日期: 2024.03.18 日期: 2024.03.18 日期: 2024.03.18

## 金属非金属矿山通风系统安全检测检验报告

报告编号: AJKJTF14-038-2024

共 12 页 第 2 页

## 检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性 编号	准确度	检定/校准证书 编号
红外干湿计	KJ407	$\pm 2.0\% \pm 1$ 个字	T20230300271
数字风速仪	KJ465	$\pm$ (读数 $2\%+0.2$ ) m/s	M20240100174
钢卷尺	KJ361	2 级	L20240100193
数字风量风速计	KJ448	$\pm$ (指示值的 $5\%+0.1$ m/s)	M20230300968
绝缘电阻测试仪	KJ532	$\pm 3\%$	AAL20234486042
数字式接地电阻 测试仪	KJ637	$\pm (1\%+0.01 \Omega)$ $\pm (1.5\%+0.1 \Omega)$	E20240100023
声级计	KJ640	$\pm 2$	C20240100062
振动检测仪	KJ653	优于 $5\% \pm 2$ 个字	M20230300971
智能数字大气 压力计	KJ479	大气压力 0.5 级 大气温度 $\pm 2.0^\circ\text{C}$ 空气湿度 $\pm 3\% \text{RH}$	M20230300972
电能综合测试仪	KJ374	$\pm 1.0$ 级 F.S	E20230900009
手持式激光测距仪	KJ652	分辨率 1mm	L20230300821
数字压力计	KJ638	精度: $\pm 1\% \text{FS}$	M20240100189

本页以下空白

## 金属非金属矿山通风系统安全检测检验报告

报告编号: AJKJTF14-038-2024

共 12 页 第 3 页

## 检测检验项目及结果

通风系统基本信息						
主通风机台数	1		通风方法	机械通风		
检测环境数据						
温度 (°C)	15.2~20.4	湿度 (%RH)	82.5~91.2	气压 (hPa)	1009.8~1014.6	
检测检验项目						
序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注	
1	机械通风系统	应有机械通风系统。	有	合格		
2	通风系统图	应有通风系统图并及时更新。	有	合格		
3	进回风巷、进排风口、作业面、采空区、通风构筑物检查	应有主进风巷并风流畅通；主回风巷不作人行道。	进风巷风流畅通、主回风巷不作人行道	合格		
		进风口没有受到有害物质污染；排出的污风没有对矿区环境造成污染。	进风口没有受到有害物质污染；污风没有对矿区环境造成污染	合格		
		采场、掘进巷道、二次破碎巷道和电耙巷道应利用贯穿风流或局部机械通风；局部机械通风应符合安全技术规范要求。	采场利用贯穿风流通风	合格		
		应及时密闭采空区。	已密闭	合格		
		通风构筑物应保持完好严密状态。	保持完好严密状态	合格		
4	反风装置	当利用轴流式风机反转反风时，其反风量应达到正常运转时风量的60%以上。	风机反转反风量能达到正常运转时风量的62.36%	合格		
5	风量 (m <sup>3</sup> /s)	总进风量	应满足矿井的需要。	37.29	合格	
		总需风量	应满足矿井的需要。	23.40	合格	
		总排风量	应满足矿井的需要。	37.75	合格	
		有效风量	应满足矿井的需要。	26.93	合格	

## 金属非金属矿山通风系统安全检测检验报告

报告编号: AJKJTF14-038-2024

共 12 页 第 4 页

## 检测检验项目及结果

序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注
6	作业面风速合格率 (%)	作业面风速合格率应不小于 65%。	100	合格	
7	风源风质合格率 (%)	风源风质合格率应不小于 90%。	/	合格	
8	矿井有效风量率 (%)	有效风量率 $\geq 60\%$ 。	71.34	合格	
9	风量供需比	风量供需比应为 1.32~1.67。	1.61	合格	
备注: /					

本页以下空白

## 金属非金属矿山通风系统安全检测检验报告

报告编号: AJKJTF14-038-2024

共 12 页 第 5 页

附表一: 通风系统基本情况表

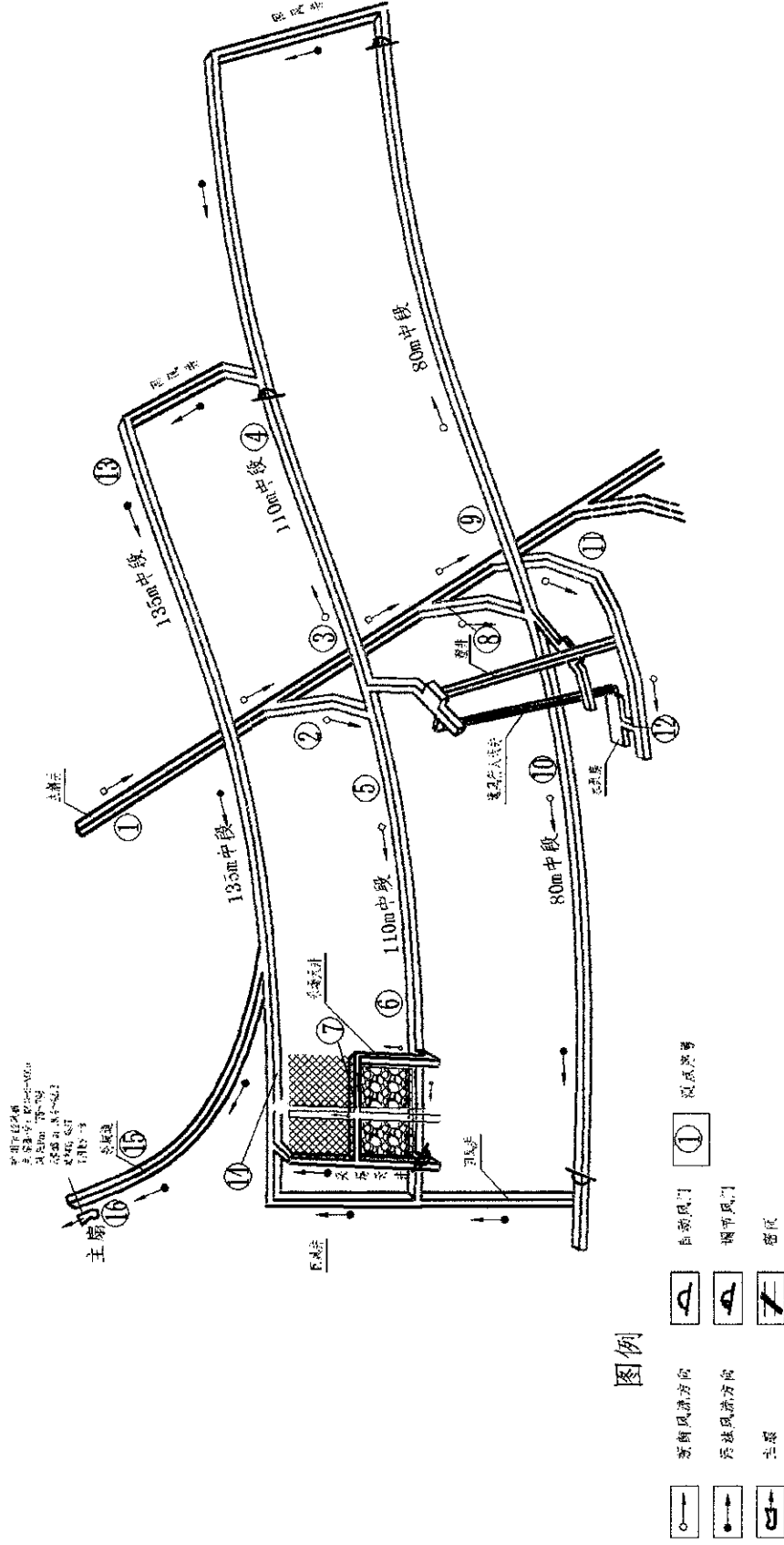
开拓方式	平窿○ 竖井○ 斜井●	井口标高 (m)	+150、+148	作业中段标高 (m)	+110
通风方式	抽出式	通风方法	机械通风	井下最多同时 作业人数(人)	16
进风井口 标高 (m)	+150	出风井口标高 (m)	+148	主井~回风井 最大风路长 (m)	约 700
主扇台数 (台)	主扇铭牌功率 (kW)	主扇铭牌风量 (m <sup>3</sup> /s)	主扇铭牌风压 (Pa)	局扇台数 (台)	井下内燃设备总功率 (kW)
1	37	19.4~42.3	175~798	2	约 254
通风构筑物类型及现状		有风门等通风构筑物保持完好严密状态			
矿井通 风示意 图	见附图				
备注					

# 金属非金属矿山通风系统安全检测检验报告

报告编号: AJKJTF14-038-2024

共 12 页 第 6 页

### 新余市中创矿业有限公司II矿区通风系统测点布置示意图





## 金属非金属矿山通风系统安全检测检验报告

报告编号: AJKJTF14-038-2024

共 12 页 第 8 页

附表三: 测点断面面积、风速测定统计表

中段名称	测点序号	测定地点	测点断面面积 (m <sup>2</sup> )	平均指示风速 (m/s)	校正风速 (m/s)	实际风速 (m/s)	实际风量 (m <sup>3</sup> /s)	标准风量 (m <sup>3</sup> /s)	空气重率 $\gamma$ (kg/m <sup>3</sup> )
/	1	+150m 斜井入风(内 15m)	8.16	4.54	4.57	4.57	37.29	37.60	1.21
	2	中段入风	10.85	1.79	1.81	1.81	19.64	19.64	1.20
	3	西运输巷	10.92	0.58	0.59	0.59	6.44	6.44	1.20
	4	掘进作业面	8.24	0.40	0.41	0.41	3.38	3.38	1.20
+110m 中段	5	东运输巷	10.96	1.16	1.18	1.18	12.93	12.93	1.20
	6	采场前运输巷	10.52	1.18	1.20	1.20	12.62	12.62	1.20
	7	采场作业面	7.93	0.55	0.56	0.56	4.44	4.44	1.20
	8	中段入风	10.27	0.66	0.67	0.67	6.88	6.94	1.21
+80m 中段	9	西运输巷	10.81	0.20	0.21	0.21	2.27	2.29	1.21
	10	东运输巷	10.76	0.39	0.40	0.40	4.30	4.34	1.21
+70m 中段	11	中段入风	10.30	1.04	1.06	1.06	10.92	11.01	1.21
	12	水泵房	6.83	0.44	0.45	0.45	3.07	3.09	1.21
+135m 中段	13	西回风巷	9.64	0.90	0.92	0.92	8.87	8.87	1.20
	14	东回风巷	9.85	2.83	2.86	2.86	28.17	28.17	1.20
	15	+148m 回风斜井	10.12	3.68	3.71	3.71	37.54	37.54	1.20
+148m	16	+148m 主通风机入风口	2.14	17.69	17.64	17.64	37.75	37.75	1.20



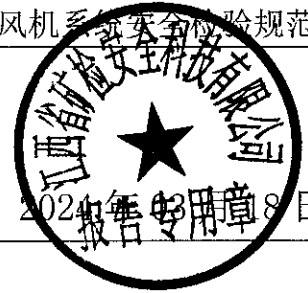
## 金属非金属矿山通风系统安全检测检验报告

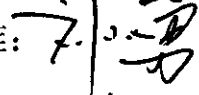

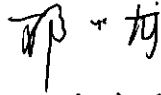
报告编号: AJKJTF14-ZS18-038-2024

共 12 页 第 9 页

## 主通风机检测检验项目及结果

主通风机基本信息					
检测日期	2024.03.12		检测地点	+148m 回风斜井口	
主通风机名牌参数			电机铭牌参数		
设备名称	矿山节能通风机		电机名称	三相异步电动机	
设备型号	K40-No15/37-6		电机型号	YE3-250M-6	
设备出厂编号	/		电机出厂编号	/	
额定风压 (Pa)	175~798		电机容量 (kW)	37	
额定风量 (m <sup>3</sup> /s)	19.4~42.3		额定电压 (V)	380	
轴功率 (kW)	≤37		额定电流 (A)	71.7	
传动方式	直联		转速 (r/min)	980	
出厂日期	2022.08		出厂日期	2022.02	
制造厂家	萍乡市南风风机厂		电机制造厂家	上海强速电机有限公司	
安装日期	/		安装日期	/	
检测环境数据					
温度 (°C)	17.6	湿度 (%RH)	91.2	气压 (hPa)	1009.8
检测依据	GB16423-2020《金属非金属矿山安全规程》 AQ2054-2016《金属非金属在用主通风机系统安全检验规范》				
检测结论	合格				
备注	/				



批准:  审核:  主检:   
 日期: 2024.03.18 日期: 2024.03.18 日期: 2024.03.18

## 金属非金属矿山通风系统安全检测检验报告

报告编号：AJKJTF14-ZS18-038-2024

共 12 页 第 10 页

## 主通风机检测检验项目及结果

序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注
1	矿用产品安全标志	新安装的主通风机应具有矿用产品安全标志。	KA	合格	
2	零部件和紧固件	通风机和配套电动机各零部件应齐全。	齐全	合格	
		通风机各连接部位的紧固件应牢固。	牢固	合格	
3	刹车装置	装有刹车装置的通风机，其刹车装置应灵活可靠。	/	/	无刹车装置
4	润滑系统	装有润滑系统的主通风机，其润滑系统应工作正常。	/	/	无润滑系统
5	结构	通风机外壳和内部结构不应有异常变形或损伤。	未见变形或损伤	合格	
6	电动机运行功率(kw)	通风机的电动机运行功率不应超过其额定功率。	31.1	合格	
7	接地电阻(Ω)	通风机的电动机接地电阻应不大于4Ω。	3.19	合格	
8	绝缘电阻(MΩ)	额定电压380V时，应不小于0.5MΩ；	62	合格	额定电压380V
		额定电压660V时，应不小于1MΩ；	/	/	
		额定电压6000V时，应不小于6MΩ。	/	/	
9	叶片径向间隙值(mm)	通风机叶片与机壳(或保护圈)的单侧间隙值应不小于2.5mm。	最小6	合格	
10	安全保护及设施	通风机应具备使矿井风流反向的反向性能或反风设施。	有反向设施	合格	
		当利用轴流式风机反转反风时，应有明确标识。	有反转反风标识	合格	
		通风机应具备过流保护。	有过流保护	合格	
11	监测用仪器仪表	主通风机设有监测风压的仪表；	有	合格	
		设有监测风量(或风速)的仪表；	有	合格	
		设有监测电流的仪表；	有	合格	
		设有监测电压的仪表；	有	合格	
		通风机为矿井离心式通风机时，还应设有监测轴承温度的仪器仪表。	/	/	

## 金属非金属矿山通风系统安全检测检验报告

报告编号: AJKJTF14-ZS18-038-2024

共 12 页 第 11 页

## 主通风机检测检验项目及结果

序号	检验项目	检验标准		实测结果	单项判定	备注
12	振动 (mm/s)	刚性支承: $V_{rms} \leq 4.6 \text{ mm/s}$ 。		2.2	合格	
		挠性支承: $V_{rms} \leq 7.1 \text{ mm/s}$ 。		/	/	
13	备用电动机	每台通风机应具有相同型号和规格的备用电动机, 并有能迅速调换电动机的设施。		有	合格	
14	噪声 (dB(A))	通风机附近作业场所的噪声不应超过 85dB(A)。		82.9	合格	主扇控制柜处
		大于 85dB(A)时, 需配备个人防护用品;		/	/	
		大于或等于 90dB(A)时, 还应采取降低作业场所噪声的措施。		/	/	
15	轴承温度 (°C) (离心式通风机)	滚动轴承	轴承表面温度不应高于环境温度 40°C。	/	/	轴流通风机
		滑动轴承	进油口油温最高为 43°C,	/	/	
			经过轴承和轴承箱后的油温温升不应超过 28°C,	/	/	
			且轴承出口油温不应超过 71°C。	/	/	
16	效率 (%)	通风机在运行工况下的效率, 按全压计算不应低于 70%,		/	/	
		按静压计算不应低于 60%。		65.08	合格	
17	风量(m <sup>3</sup> /s)	应满足矿井的需要和产品使用说明书的规定。		37.75	合格	正转风量
				23.54		反转风量
18	风压(Pa)	应满足矿井的需要和产品使用说明书的规定。		476.5	合格	静压
备注:/						

本页以下空白

# 金属非金属矿山通风系统安全检测检验报告

报告编号: AJKJTF14-038-2024

共 12 页 第 12 页

## 报告意见和解释页

<p>意见与解释</p>	<p>此栏无内容。</p>
--------------	---------------





赣 应 急 20 01

报告编号: AJKJGD23-BY63-038-2024

# 金属非金属矿山电力变压器 安全检测检验报告

委托单位: 新余市中创矿业有限公司

受检单位: 新余市中创矿业有限公司 II 矿区

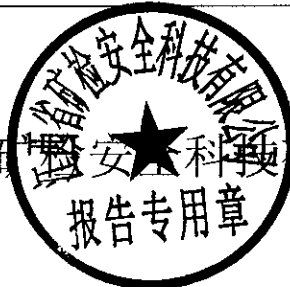
设备名称: 电力变压器

型号规格: S9-400/6

检测检验类别: 委托检验

检测检验日期: 2024 年 03 月 11 日

江西省矿业安全技术有限公司



## 声 明

- 1、报告中检测检验数据仅对当时状态或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页骑缝未重新盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：江西省矿检安全科技有限公司

检测检验机构地址：江西省南昌市青云谱区南莲路 503-1 号

邮政编码：330030

电话：0791-85208323

传真：0791-85208323

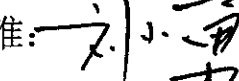


## 金属非金属矿山电力变压器安全检测检验报告

报告编号: AJKJGD23-BY63-038-2024

共 5 页 第 1 页

委托单位	名称	新余市中创矿业有限公司		
	地址	新余市仙女湖区九龙山乡		
设备名称	电力变压器	设备编号	/	
规格型号	S9-400/6	出厂日期	2008.3	
制造单位	江西赣中变压器厂			
设备状态	正常			
检测检验类别	委托检验	检测检验日期	2024年03月11日	
检测检验地点	地面变电亭	检测检验周期	一年	
受检单位	新余市中创矿业有限公司 II 矿区			
检测检验项目	电力变压器			
检测检验依据	GB50150-2016《电气装置安装工程 电气设备交接试验标准》 《煤矿电气试验规程》(1983)煤生字第761号 DL/T596-1996《电力设备预防性试验规程》			
存在问题及建议	此栏无内容。			
检测检验结论	合格			
检测检验组成员	曾广福 邓小龙			
备注	该变压器高压侧原 6KV 现改为 10KV			



批准:  审核:  主检:   
 日期: 2024.03.18 日期: 2024.03.18 日期: 2024.03.18

## 金属非金属矿山电力变压器安全检测检验报告

报告编号: AJKJGD23-BY63-038-2024

共 5 页 第 2 页

## 检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
绝缘油介电强度测试仪	KJ095	$\pm (3\%RD+1kV)$ (RD 为读数值)	E20240100011
绝缘电阻表	KJ096	$\pm 3\%$	E20240100012
变比组别自动测试仪	KJ097	0.1 级 0.2 级 0.3 级	E20240100013
直流电阻快速测试仪	KJ098	$0.2\% \pm 0.03\%FS$	E20240100014
中频直流高压发生器	KJ099	0.1kV、1 $\mu$ A	E20240100015
交直流试验操作箱	KJ101	1.5 级	E20240100016
红外干湿计	KJ673	$\pm 2.0\% \pm 1$ 个字	T20240100057

本页以下空白



## 金属非金属矿山电力变压器安全检测检验报告

报告编号: AJKJGD23-BY63-038-2024

共 5 页 第 3 页

## 检测检验项目及结果

电力变压器基本信息						
型式	S9	额定容量 (kVA)		400		
接线方式	Yyno	额定电压 (V)	高压	6000 (6kV 改为 10kV)		
冷却方式	ONAN		低压	400		
油重 (kg)	275	额定电流 (A)	高压	23.1		
器重 (kg)	905		低压	577.4		
总重 (kg)	1465	阻抗电压 (%)		4.2		
出厂编号	080317	出厂日期		2008.3		
地点	地面变电亭	气候		晴		
制造厂家	江西赣中变压器厂					
检测环境数据						
温度 (°C)	14.8	湿度 (%RH)	58.9	气压 (kPa)	/	
检测检验项目						
序号	检验项目	检验标准	实测结果		单项判定	备注
1	绝缘电阻 (MΩ) 吸收比	1. 绝缘电阻换算至同一温度下, 与前一次测试的结果应无明显变化。当测量温度不同时, 绝缘电阻值换算式: $R_2=R_1 \times 1.5(t_1-t_2)/10$ 式中 R1、R2 分别为温度 t1、t2 时的绝缘电阻值。 2. 容量在 500kVA 及以上的变压器应测量吸收比 (R60/R15), 其标准是: 10~30°C 时一般不低于 1.3。	绝缘电阻	高压对低压及地: $R_{60s}: 2143M\Omega$ 低压对高压及地: $R_{60s}: 1892M\Omega$ 高低压对地: $R_{60s}: 1893M\Omega$	合格	/
			吸收比: /	/	/	400kVA

## 金属非金属矿山电力变压器安全检测检验报告

报告编号: AJKJGD23-BY63-038-2024

共 5 页 第 4 页

## 检测检验项目及结果

序号	检验项目	检验标准				实测结果	单项判定	备注					
		绕组额定电压 (kV)	1.2~3	6~15	20~35								
2	绕组的泄漏电流 (μA)	直流试验电压 (kV)	5	10	20	23.4	合格	试验电压 10kV					
		1. 试验电压: 10kV											
		2. 与前一次测试结果相比应无明显变化。											
3	交流耐压试验 (kV)	1. 油浸变压器试验电压值:				26 1分钟无异常	合格	/					
		额定电压 (kV)	1.5	2	3				6	10	15	20	35
		试验电压 (kV)	7	8	13				19	26	34	41	64
		2. 干式变压器按出厂试验电压的 0.85 倍。											
4	绕组的直流电阻	1. 对于配电变压器, 绕组直流电阻不平衡率: 相为不大于 4%, 线为不大于 2%; 对于电力变压器, 绕组电流电阻不平衡率: 相 (有中性点引出时) 为不大于 2%, 线 (无中性点引出时) 为不大于 1%。 2. 1600kVA 及以下变压器, 相间差别一般不大于三相平均值的 4%, 线间差别一般不大于三相平均值的 2%。 3. 与以前相同部位测得值比较, 其变化不应大于 2%。				高压侧	0.55%	合格	/				
						低压侧	0.82%						
5	变压比测定	1. 各相应接头的电压比与铭牌值相比, 不应有显著差别, 且符合规律。 2. 电压 35kV 以下, 电压比小于 3 的变压器电压比允许偏差为 ±1%, 但高压侧 6.3kV 及以下且容量在 500kVA 以下的变压器大修后可稍放宽, 最大不超过 ±2%, 其它所有变压器 (额定分接头) 电压比允许偏差为 ±0.5%。				AB/ab	25.034 偏差: +0.14%	合格	K=25				
						BC/bc	25.035 偏差: +0.14%						
						AC/ac	25.034 偏差: +0.14%						
6	绝缘油耐压试验 (kV)	击穿电压要求				28.3	合格	额定电压 10kV					
		额定电压 (kV)	新油及再生油		运行中的油								
		≤15	≥30		≥25								
		20~35	≥35		≥30								
备注: /													

金属非金属矿山电力变压器安全检测检验报告

报告编号: AJKJGD23-BY63-038-2024

共 5 页 第 5 页

报告意见和解释页

<p>意见与解释</p>	<p>此栏无内容。</p>
--------------	---------------





报告编号: AJKJGD23-BY64-038-2024

# 金属非金属矿山电力变压器 安全检测检验报告

委托单位: 新余市中创矿业有限公司  
受检单位: 新余市中创矿业有限公司 II 矿区  
设备名称: 矿用一般型电力变压器  
型号规格: KS11-315/10  
检测检验类别: 委托检验  
检测检验日期: 2024 年 03 月 11 日

江西省矿安科技有限公司



## 声 明

- 1、报告中检测检验数据仅对当时状态或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页骑缝未重新盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：江西省矿检安全科技有限公司

检测检验机构地址：江西省南昌市青云谱区南莲路 503-1 号

邮政编码：330030

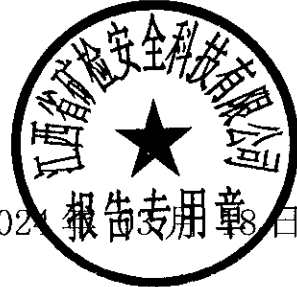
电话：0791-85208323

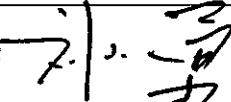
传真：0791-85208323

## 金属非金属矿山电力变压器安全检测检验报告

报告编号: AJKJGD23-BY64-038-2024

共 5 页 第 1 页

委托单位	名称	新余市中创矿业有限公司		
	地址	新余市仙女湖区九龙山乡		
设备名称	电力变压器	设备编号	/	
规格型号	KS11-315/10	出厂日期	2023.03	
制造单位	金山门科技有限公司			
设备状态	正常			
检测检验类别	委托检验	检测检验日期	2024年03月11日	
检测检验地点	地面变电亭	检测检验周期	一年	
受检单位	新余市中创矿业有限公司 II 矿区			
检测检验项目	电力变压器			
检测检验依据	GB50150-2016《电气装置安装工程 电气设备交接试验标准》 《煤矿电气试验规程》(1983) 煤生字第 761 号 DL/T596-1996《电力设备预防性试验规程》			
存在问题及建议	此栏无内容。			
检测检验结论	合格			
检测检验组成员	曾广福 邓小龙			
备注	/			

批准: 审核: 主检: 

日期: 2024.03.18

日期: 2024.03.18

日期: 2024.03.18

## 金属非金属矿山电力变压器安全检测检验报告

报告编号: AJKJGD23-BY64-038-2024

共 5 页 第 2 页

## 检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
绝缘油介电强度测试仪	KJ095	$\pm (3\%RD+1kV)$ (RD 为读数值)	E20240100011
绝缘电阻表	KJ096	$\pm 3\%$	E20240100012
变比组别自动测试仪	KJ097	0.1 级 0.2 级 0.3 级	E20240100013
直流电阻快速测试仪	KJ098	$0.2\% \pm 0.03\%FS$	E20240100014
中频直流高压发生器	KJ099	0.1kV、1 $\mu$ A	E20240100015
交直流试验操作箱	KJ101	1.5 级	E20240100016
红外干湿计	KJ673	$\pm 2.0\% \pm 1$ 个字	T20240100057

本页以下空白

## 金属非金属矿山电力变压器安全检测检验报告

报告编号: AJKJGD23-BY64-038-2024

共 5 页 第 3 页

## 检测检验项目及结果

电力变压器基本信息						
型式	KS11-315/10	额定容量 (KVA)	315			
接线方式	Yd11	额定电压 (V)	高压	10000		
冷却方式	ONAN		低压	400		
油重 (kg)	245	额定电流 (A)	高压	18.2		
器重 (kg)	760		低压	454.7		
总重 (kg)	1290	阻抗电压 (%)	3.99			
出厂编号	2211012	出厂日期	2023.03			
地点	地面变电亭	气候	晴			
制造厂家	金山门科技有限公司					
检测环境数据						
温度 (°C)	14.8	湿度 (%RH)	58.9	气压 (kPa)	/	
检测检验项目						
序号	检验项目	检验标准	实测结果		单项判定	备注
1	绝缘电阻 (MΩ) 吸收比	<p>1. 绝缘电阻换算至同一温度下, 与前一次测试的结果应无明显变化。当测量温度不同时, 绝缘电阻值换算式: <math>R_2=R_1 \times 1.5(t_1-t_2)/10</math></p> <p>式中 R1、R2 分别为温度 t1、t2 时的绝缘电阻值。</p> <p>2. 容量在 500kVA 及以上的变压器应测量吸收比 (R60/R15), 其标准是: 10~30°C 时一般不低于 1.3。</p>	绝缘电阻	高压对低压及地: R <sub>60s</sub> :1489 MΩ  低压对高压及地: R <sub>60s</sub> :1489 MΩ  高低压对地: R <sub>60s</sub> :1489 MΩ	合格	/
				吸收比: /	/	315kVA



## 金属非金属矿山电力变压器安全检测检验报告

报告编号: AJKJGD23-BY64-038-2024

共 5 页 第 4 页

## 检测检验项目及结果

序号	检验项目	检验标准				实测结果		单项判定	备注				
2	绕组的泄漏电流 ( $\mu\text{A}$ )	绕组额定电压 (kV)	1.2~3	6~15	20~35	17.4	合格						
		直流试验电压 (kV)	5	10	20								
		1. 试验电压: 10kV 2. 与前一次测试结果相比应无明显变化。											
3	交流耐压试验 (KV)	1. 油浸变压器试验电压值:				26 1分钟无异常	合格	试验电压 10kV					
		额定电压 (kV)	1.5	2	3				6	10	15	20	35
		试验电压 (kV)	7	8	13				19	26	34	41	64
2. 干式变压器按出厂试验电压的 0.85 倍。													
4	绕组的直流电阻	1. 对于配电变压器, 绕组直流电阻不平衡率: 相为不大于 4%, 线为不大于 2%; 对于电力变压器, 绕组电流电阻不平衡率: 相 (有中性点引出时) 为不大于 2%, 线 (无中性点引出时) 为不大于 1%。 2. 1600kVA 及以下变压器, 相间差别一般不大于三相平均值的 4%, 线间差别一般不大于三相平均值的 2%。 3. 与以前相同部位测得值比较, 其变化不应大于 2%。				高压侧	+0.59%	合格					
						低压侧	+0.58%						
5	变压比测定	1. 各相应接头的电压比与铭牌值相比, 不应有显著差别, 且符合规律。 2. 电压 35kV 以下, 电压比小于 3 的变压器电压比允许偏差为 $\pm 1\%$ , 但高压侧 6.3kV 及以下且容量在 500kVA 以下的变压器大修后可稍放宽, 最大不超过 $\pm 2\%$ , 其它所有变压器 (额定分接头) 电压比允许偏差为 $\pm 0.5\%$ 。				AB/ab	25.008 偏差 +0.03%	合格	K=25				
						BC/bc	25.007 偏差 +0.03%						
						AC/ac	25.008 偏差 +0.03%						
6	绝缘油耐压试验 (kV)	击穿电压要求				32.4	合格	额定电压 10kV					
		额定电压 (KV)	新油及再生油		运行中的油								
		$\leq 15$	$\geq 30$	$\geq 25$									
		20~35	$\geq 35$	$\geq 30$									
备注: /													

# 金属非金属矿山电力变压器安全检测检验报告

报告编号: AJKJGD23-BY64-038-2024

共 5 页 第 5 页

## 报告意见和解释页

<p>意见与解释</p>	<p>此栏无内容。</p>
--------------	---------------





报告编号: AJKJGD23-DJ(181-188)-038-2024

# 金属非金属矿山接地装置 安全检测检验报告

委托单位: 新余市中创矿业有限公司

受检单位: 新余市中创矿业有限公司 II 矿区

检测检验类别: 委托检验

检测检验日期: 2024 年 03 月 11 日

江西省地质检测安全技术有限公司

报告专用章



## 声 明

- 1、报告中检测检验数据仅对当时状态或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页骑缝未重新盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：江西省矿检安全科技有限公司

检测检验机构地址：江西省南昌市青云谱区南莲路 503-1 号

邮政编码：330030

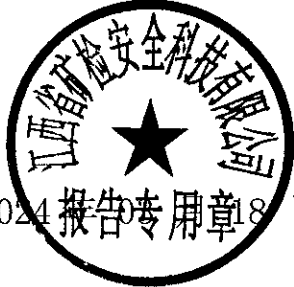
电话：0791-85208323

传真：0791-85208323

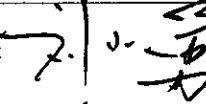
## 金属非金属矿山接地装置安全检测检验报告

报告编号: AJKJGD23-DJ(181-188)-038-2024

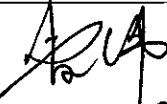
共 4 页 第 1 页

委托单位	名称	新余市中创矿业有限公司		
	地址	新余市仙女湖区九龙山乡		
设备名称	接地装置	设备编号	/	
规格型号	/	出厂日期	/	
制造单位	/			
设备状态	正常			
检测检验类别	委托检验	检测检验日期	2024年03月11日	
检测检验地点	矿区及井内	检测检验周期	一年	
受检单位	新余市中创矿业有限公司 II 矿区			
检测检验项目	接地装置			
检测检验依据	GB16423-2020《金属非金属矿山安全规程》 DL/T475-2017《接地装置特性参数测量导则》 《煤矿电气试验规程》(1983)煤生字第761号			
存在问题及建议	此栏无内容。			
检测检验结论	合格			
检测检验组成员	曾广福 邓小龙			
备注	/			

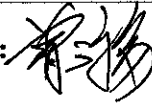
批准:



审核:



主检:



日期:

2024.03.18

日期:

2024.03.18

日期:

2024.03.18

## 金属非金属矿山接地装置安全检测检验报告

报告编号: AJKJGD23-DJ(181-188)-038-2024

共 4 页 第 2 页

## 检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
数字式接地电阻测试仪	KJ636	$\pm(1\%+0.01\Omega)$ $\pm(1.5\%+0.1\Omega)$	E20240100024
红外干湿计	KJ673	$\pm 2.0\% \pm 1$ 个字	T20240100057

本页以下空白



# 金属非金属矿山接地装置安全检测检验报告

报告编号: AJKJGD23-DJ(181-188)-038-2024

共 4 页 第 4 页

## 报告意见和解释页

<p>意见与解释</p>	<p>此栏无内容。</p>
--------------	---------------







# 金属非金属矿山架空乘人装置 安全检测检验报告

委托单位: 新余市中创矿业有限公司  
受检单位: 新余市中创矿业有限公司 II 矿区  
设备名称: 矿用架空乘人装置  
型号规格: RJKY22-25/700P(A)  
检测检验类别: 委托检验  
检测检验日期: 2024 年 03 月 12 日

江西省矿安科技有限公司



## 声 明

- 1、报告中检测检验数据仅对当时状态或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页骑缝未重新盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：江西省矿检安全科技有限公司

检测检验机构地址：江西省南昌市青云谱区南莲路 503-1 号

邮政编码：330030

电话：0791-85208323

传真：0791-85208323

## 金属非金属矿山架空乘人装置安全检测检验报告

报告编号: AJKJHC4-038-2024

共 7 页 第 1 页

委托单位	名称	新余市中创矿业有限公司		
	地址	新余市仙女湖区九龙山乡		
设备名称	矿用架空乘人装置	设备编号	/	
规格型号	RJKY22-25/700P(A)	出厂日期	2023.01	
制造单位	湖南川孚智能科技有限公司			
设备状态	正常			
检测检验类别	委托检验	检测检验日期	2024.03.12	
检测检验地点	巴丘 32#斜井	检测检验周期	1 年	
受检单位	新余市中创矿业有限公司 II 矿区			
检测检验项目	架空乘人装置			
检测检验依据	AQ1038-2007《煤矿在用架空乘人装置安全检验规范》 《煤矿安全规程》2022 版			
存在问题及建议	此栏无内容。			
检测检验结论	合格			
检测检验组成员	曾广福 邓小龙			
备注	/			



批准: [Signature]

审核: [Signature]

主检: [Signature]

日期: 2024.03.18

日期: 2024.03.18

日期: 2024.03.18

## 金属非金属矿山架空乘人装置安全检测检验报告

报告编号：AJKJHC4-038-2024

共 7 页 第 2 页

## 检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度				检定/校准证书编号
		项目参数	范围	分辨率	误差	
矿用架空乘人装置无线多参数测试仪	KJ471	速度 m/s	0~30	0.01	±0.04	T20230600220
		减速度 m/s <sup>2</sup>	-100~100	0.01	±0.04	
		空运时间 S	0~5	0.0001	±0.001	
		角度 (°)	-180~180	0.01	±0.30	
		拉压力 kN	0~200	0.01	±0.40	
红外干湿计	KJ673	±2.0%± 1 个字				T20240100057
钢卷尺	KJ668	2 级				L20240100196

本页以下空白

## 金属非金属矿山架空乘人装置安全检测检验报告

报告编号: AJKJHC4-038-2024

共 7 页 第 3 页

## 检测检验项目及结果

架空乘人装置基本信息				
架空乘人装置型号	RJY22-25/700P(A)	抱索器类型	可摘挂吊椅抱索器	
驱动轮直径	1080mm	尾轮直径	1080mm	
最大静张力 (KN)	/	最大静张力差 (KN)	/	
运行方式	双向循环	制动方式	电力液压	
张紧方式	重锤张紧	调速方式	变频调速	
运输距离 (m)	210	井筒角度 (°)	25	
出厂编号	20230102	出厂日期	2023.01	
安标证号	KCL220010	制造厂家	湖南川孚智能科技有限公司	
配用 电机	型号	YBK3-225M-8	型号	V3HV6-63-C-BYX
	功率 (KW)	22	速比	63
	转速 (rpm)	730	最大输出静力矩 (N.m)	/
	制造厂家	江苏月亮电机有限公司	制造厂家	江苏国茂减速机股份有限公司
	出厂编号	SN2885377	出厂编号	22120737
主制 动器	名 称	电力液压鼓式制动器	名 称	电力液压轮边制动器
	型 号	DYWZ3315/90K1	型 号	DYLZ100-121
	制动力 (kN)	1000Nm	制动力 (kN)	13.4
	生产厂家	焦作市鑫固制动器有限公司	生产厂家	焦作市起重控制电器厂
电控 装置 型号	控制箱	架空乘人装置电控系统 (/)		
	操作台	/		
钢丝 绳	型号	6×36S+FC		
	直径 (mm)	18		
吊椅结构		可摘挂吊椅		

## 金属非金属矿山架空乘人装置安全检测检验报告

报告编号: AJKJHC4-038-2024

共 7 页 第 4 页

## 检测检验项目及结果

检测环境数据					
温度 (°C)	14.2-15.6	湿度 (%RH)	56.4-72.7	气压 (kPa)	/
检测检验项目					
序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注
1	一般要求	1、煤矿用架空乘人装置应有煤矿安全标志准用证、产品合格证。	有	合格	KCL220010
		2、每日必须对整个装置检查一次,发现问题,及时处理。	能	合格	
2	使用性能	1、乘人装置运行时,通过钢丝绳导向装置时,轮系各部不准有干涉现象,各个绳轮转动应灵活,无卡阻现象。	转动灵活,无卡阻现象	合格	
		2、操纵台各控制按钮,指示应准确、可靠。	控制准确、可靠	合格	
		3、制动应安全、可靠。	制动安全、可靠	合格	
		4、乘人装置负载运行中,通过钢丝绳导向装置时,各部运行应平稳,不应有异常现象。	运行平稳	合格	
		5、操纵室司机头部位置噪声值应不大于 85dB (A)。	74.0dB (A)	合格	
		6、驱动装置运行中,减速箱内油温温升应不超过 35°C,各主要部件壳体最高温度应不超过 75°C。	温升 8.7°C 壳体 24.3°C	合格	
3	钢丝绳的导向装置	1、对钢丝绳导向支承时,应不卡绳,不磨损抱索器、吊椅及巷道设施。	正常	合格	
		2、压轮应运转灵活,导向可靠。	压轮运转灵活,导向可靠	合格	
4	制动装置性能	1、制动装置应为失效安全型。	是	合格	计算允许最大牵引力(额定) 17.51kN, 实测制动力 26.70kN
		2、制动器的最大制动力应为额定牵引力的 1.5 倍~2 倍。	1.53 倍	合格	
		3、重车下行、空车上行时工作制动器的平均减速度不应小于 0.3m/s <sup>2</sup> 。	重车下行、 0.54 m/s <sup>2</sup>	合格	
		4、重车上行、空车下行时工作制动器的平均减速度不应大于 1.5m/s <sup>2</sup> 。	重车上行、 0.67m/s <sup>2</sup>	合格	
		5、制动闸瓦不允许有影响使用性能的龟裂、起泡、分层等缺陷。	未见缺陷	合格	

## 金属非金属矿山架空乘人装置安全检测检验报告

报告编号: AJKJHC4-038-2024

共 7 页 第 5 页

## 检测检验项目及结果

序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注
4	制动装置性能	6、制动闸瓦不准拉毛或刮伤试验盘。	未见	合格	
5	托轮性能	托轮运行时运转灵活, 无卡阻现象。	未见	合格	
6	抱索器性能	抱索器钳口两端应要有圆弧过渡, 端部内外不允许有棱角。	有圆弧过渡, 端部内外没有棱角	合格	
7	吊椅性能	1、吊椅与抱索器联接后, 抱索器抱紧钢丝绳时, 应保证吊椅的座椅保持水平; 同时, 吊椅运行时不应碰及钢丝绳导向装置等各部件。	吊椅的座椅保持水平	合格	
		2、乘人装置运行时, 吊椅应无自滑现象。固定吊椅转动灵活, 通过驱动轮和尾轮时无离心力甩动; 活动吊椅和可摘挂吊椅摘挂灵活、可靠。吊椅通过各托、压绳轮时不应有干涉现象。	吊椅无自滑现象, 可摘挂吊椅摘挂灵活、可靠。吊椅通过各托、压绳轮时无干涉现象。	合格	可摘挂吊椅
		负载运行时, 通过钢丝绳导向装置时, 各部运行平稳, 不得有异常现象。	运行平稳	合格	
8	尾轮及张紧装置性能	1、尾轮装置应牢固可靠, 张紧小车应行走灵活。	尾轮装置牢固可靠, 张紧小车行走灵活。	合格	
		2、乘人装置应有张紧装置限位保护。	有	合格	
		3、采用重锤张紧装置的, 应有重锤落地保护。	有重锤落地保护	合格	
9	安全防护	1、驱动电机与减速器之间, 应安装工作制动器。	已安装工作制动器	合格	
		2、沿线路应布置紧急停车的开关装置。	布置有紧急停车的开关装置	合格	
		3、紧急停车的开关装置应灵敏, 不误动作。	紧急停车的开关装置灵敏, 不误动作	合格	
		4、紧急停车开关装置安装间距应不大于 50 m。	共安装 4 个紧急停车开关, 平均间距约 47.5m	合格	斜井长约 190m
		5、巷道实际倾角不应超过设计规定的数值。	斜井倾角 25°	合格	
		6、固定抱索器乘人装置和可摘挂抱索器乘人装置的运行速度不应超过 1.2 m/s; 活动抱索器乘人装置应能实现乘员静止上下, 运行速度不应超过 3.0 m/s。	实测运行速度 0.67m/s	合格	可摘挂吊椅

## 金属非金属矿山架空乘人装置安全检测检验报告

报告编号: AJKJHC4-038-2024

共 7 页 第 6 页

## 检测检验项目及结果

序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注
9	安全防护	7、乘坐间距不应小于产品设计值,且不应小于 5m。	乘坐间距 10m 以上 设计值 $\geq$ 10m	合格	
		8、吊杆和牵引钢丝绳之间的连接不应自动脱扣。	不能自动 脱扣	合格	
		9、在下人地点的前方,应设置有能自动停车的越位保护装置。	有自动停车 的越位保护 装置	合格	
		10、乘人装置应设置总停开关。	有设置总停 开关	合格	
		11、蹬座中心至巷道一侧的距离不应小于 0.7m	最小处 0.75m	合格	
		12、动力供给中断或中断后重新供给,只能通过手工操纵才能重新启动;当动力供给故障或液压系统压力下降时,应有保护措施,以免发生危险。保护装置和防护措施应保障有效。	只能通过手 工操纵才能 重新启动,保 护装置和防 护措施保障 有效。	合格	
		13、乘人装置的机电控制系统应有下列保护装置,并符合下列要求: a) 紧急停车装置; b) 过流、过压、欠压保护装置; c) 声、光信号装置; d) 上坡点掉绳保护装置; e) 设有捕绳器装置; f) 固定吊椅防过摆装置。	有紧急停车 装置;过流、 过压、欠压保 护装置;声、 光信号装置。 上坡点掉绳 保护装置、设 有捕绳器装 置。	合格	可摘挂 吊椅
备注: /					

本页以下空白



# 金属非金属矿山架空乘人装置安全检测检验报告

报告编号: AJKJHC4-038-2024

共 7 页 第 7 页

## 报告意见和解释页

<p>意见与解释</p>	<p>此栏无内容。</p> 
--------------	---