

安全检测检验技术服务承诺书

一、在本项目安全检测检验活动过程中，我单位严格遵守《安全生产法》及相关法律、法规和标准的要求。

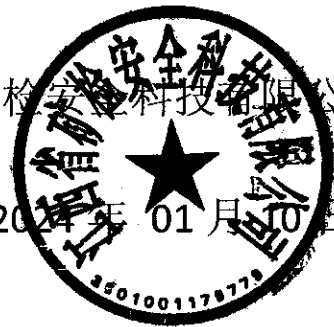
二、在本项目安全检测检验活动过程中，我单位作为第三方，未受到任何组织和个人的干预和影响，依法独立开展工作，保证技术服务活动的客观公正性。

三、我单位按照实事求是的原则，对本项目进行安全检测检验，确保出具的报告公正、科学和准确。

四、我单位对本项目安全检测检验结果承担法律责任。

江西省矿检安科技术有限公司（公章）

2024年01月10日





赣 应急 20 01

报告编号: AJKJTS1-001-2024

金属非金属矿山缠绕式提升机 安全检测检验报告

委托单位: 江西天宝矿业有限公司

受检单位: 江西天宝矿业有限公司金家坞金矿长坞坳矿区

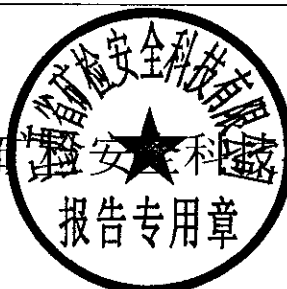
设备名称: 单绳缠绕式矿井提升机

型号规格: JK-2×1.5P

检测检验类别: 委托检验

检测检验日期: 2024年01月02日

江西省安全技术服务有限公司



声 明

- 1、报告中检测检验数据仅对当时状态或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页骑缝未重新盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：江西省矿检安全科技有限公司

检测检验机构地址：江西省南昌市青云谱区南莲路 503-1 号

邮政编码：330030

电话：0791-85208323

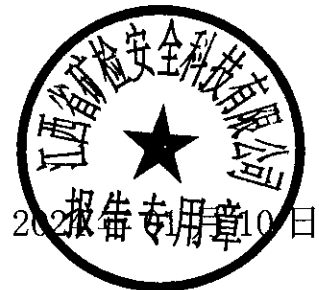
传真：0791-85208323

金属非金属矿山缠绕式提升机安全检测检验报告

报告编号: AJKJTS1-001-2024

共 16 页 第 1 页

委托单位	名称	江西天宝矿业有限公司		
	地址	鄱阳县柘田街乡		
设备名称	单绳缠绕式矿井提升机	设备编号	/	
规格型号	JK-2×1.5P	出厂日期	2023.12.05	
制造单位	鹤壁市双民矿山机械有限公司			
设备状态	正常			
检测检验类别	委托检验	检测检验日期	2024.01.02	
检测检验地点	地面提升机房	检测检验周期	1年	
受检单位	江西天宝矿业有限公司金家坞金矿长坞坳矿区			
检测检验项目	单绳缠绕式矿井提升机			
检测检验依据	GB16423-2020《金属非金属矿山安全规程》 AQ2020-2008《金属非金属矿山在用缠绕式提升机安全检测检验规范》			
存在问题及建议	此栏无内容。			
检测检验结论	合格			
检测检验组成员	邬春辉 曹伟			
备注	/			



批准: 刘勇

审核: 曹伟

主检: 邬春辉

日期: 2024.01.10

日期: 2024.01.10

日期: 2024.01.10

金属非金属矿山缠绕式提升机安全检测检验报告

报告编号: AJKJTS1-001-2024

共 16 页 第 2 页

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书 编号
矿用提升机无线 多参数测试仪	KJ487	制动力 $\pm 0.40\text{KN}$ 位移 $\pm 0.020\text{mm}$ 减速度 $\pm 0.04\text{m/s}^2$ 速度 $\pm 0.04\text{m/s}$ 油压 $\pm 0.020\text{MPa}$ 时间 $\pm 0.0010\text{s}$	M20230600540
数字式高压兆欧表	KJ017	$\leq \pm 2.0\% \pm 1\text{d}$	E20230100026
数字接地电阻 测试仪	KJ637	$\pm (1\% + 0.01\ \Omega)$ $\pm (1.5\% + 0.1\ \Omega)$	E20230200019
多功能声级计	KJ639	2 级	C20230200045
红外干湿计	KJ597	$\pm 2\% \text{读数} \pm 2^\circ\text{C}$	T20230600207
数位式照度计	KJ281	$\pm 3\% \text{rdg} \pm 0.5\% \text{F.S}$	E20230100006
游标卡尺	KJ027	0.02mm	L20230300818
钢卷尺	KJ028	2 级	E20230100301

本页以下空白

金属非金属矿山缠绕式提升机安全检测检验报告

报告编号: AJKJTS1-001-2024

共 16 页 第 3 页

检测检验项目及结果

被检对象基本信息				
设备名称		单绳缠绕式矿井提升机		
设备型号	JK-2×1.5P	提升距离 (m)	350	
提升方式	明斜井 串车提升	井筒角度	25°	
用途	提升物料	井架高度 (m)	/	
容器名称		矿车	安装日期	2023.12
提升机 主机	型号	KJ-2×1.5P	出厂编号	2312103
	卷筒直径 (m)	2.0	制动闸型式	盘闸
	卷筒宽度 (m)	1.5	最大速度 (m/s)	2.0
	最大静张力 (KN)	载人 44 载物 60	最大静张力差 (KN)	/
	出厂日期	2023.12.05	制造单位	鹤壁市双民矿山 机械有限公司
减速器	型号	IC1000-73H	出厂编号	W12310518C214
	变速比	31.73	出厂日期	2023.12
	扭矩 (KN·m)	/	制造单位	山西省平遥减速器 有限责任公司
电动机	型号	YTS355M3-6	出厂编号	23303753
	电压 (V)	380	电流 (A)	391
	功率 (kW)	220	制造单位	山西电机制造 有限公司
电控 系统	型号	ZTK (P) -280KW	出厂编号	23120201
	出厂日期	2023.12.02	制造单位	鹤壁市双民矿山 机械有限公司

金属非金属矿山缠绕式提升机安全检测检验报告

报告编号: AJKJTS1-001-2024

共 16 页 第 4 页

检测检验项目及结果

被检对象基本信息				
天轮	直径 (mm)	/	个数	/
	制造单位	/		
钢丝绳	型号	6×19S+FC	直径 (mm)	24.5
	制造单位	贵州钢绳股份有限公司		
尾绳	型号	/	直径 (mm)	/
	制造单位	/		
提升容器	名称	矿车	数量	4
	生产日期	/	制造单位	/
司机	姓名	张金华	操作证号	T150404197605103347

本页以下空白

金属非金属矿山缠绕式提升机安全检测检验报告

报告编号：AJKJTS1-001-2024

共 16 页 第 5 页

检测检验项目及结果

检测环境数据					
温度 (°C)	9.4	湿度 (%RH)	88.4	气压 (kPa)	/
检测检验项目					
序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注
1	证件审查	提升机应取得矿用产品安全标志。	KA	合格	KCH 140212
2	照明 (lx)	机房或硐室应有照明装置。	有	合格	
		照明应用白光。	有	合格	
		司机操作位置处的照度不应低于 100lx。	126.4Lx	合格	
		应有应急照明设施。	有	合格	
3	噪声 (dB(A))	操作位置处的噪声声级不应超过 85dB(A)。	80.1	合格	
		达不到噪声标准时, 作业人员应佩戴防护用品。	/	/	
4	环境温度	提升机 (不含室外安装的天轮) 应安装在无爆炸介质的机房或硐室内。	无爆炸 介质	合格	
		机房内的环境温度为 5°C~40°C。	9.4°C	合格	
		硐室内的环境温度为 5°C~28°C。	/	/	
		周围应留有足够的操作和维修空间。	有	合格	
5	防护装置	影响安全的外露旋转构件 (如联轴节、开式齿轮等) 应装设固定的防护装置。	有固定的 防护装置	合格	
6	乘载量公布	竖井用罐笼升降人员或物料的, 每层罐笼允许乘罐的人数和最大载重量应在井口公布。	/	/	斜井 提升
7	环境设施	机房或硐室不应存放易燃、易爆和有毒物品。	无	合格	
		应配备灭火器。	有	合格	

本页以下空白

金属非金属矿山缠绕式提升机安全检测检验报告

报告编号: AJKJTS1-001-2024

共 16 页 第 6 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注	
7	环境设施	灭火器应在有效期限内。	有效期限内	合格		
		取灭火器不应需要任何工具。	不需要	合格		
		设备应有防护栅栏。	有	合格		
		设备应有警示牌。	有	合格		
8	资料悬挂	机房或硐室内应悬挂岗位责任制和操作规程。	有	合格		
		应悬挂(或存放)提升机的技术特征、制动系统图、电气控制原理图等。	有	合格		
9	主轴和卷筒	目测检查提升机的主轴和卷筒,不应有严重降低机械性能和使用性能的缺陷。	未见	合格		
10	卷筒上缠绕钢丝绳的层数	卷筒表面带有平行折线绳槽和层间过渡装置的	升降人员时不超过3层。	/	/	
			专用于升降物料的不超过4层。	/	/	
		卷筒表面带有螺旋绳槽和层间过渡装置的	升降人员时不超过2层。	/	/	
			专用于升降物料的不超过3层。	2层	合格	
		卷筒表面无绳槽的	升降人员时不超过1层。	/	/	
			专用于升降物料的不超过2层。	/	/	
			应急提升人员的不超过3层。	/	/	
			凿井期间提升人员的不超过3层。	/	/	
			移动式提升装置、专为提升物料用的辅助提升装置、凿井期间专用于升降物料的提升机卷筒可多层缠绕。	/	/	

本页以下空白

金属非金属矿山缠绕式提升机安全检测检验报告

报告编号: AJKJTS1-001-2024

共 16 页 第 7 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注	
11	卷筒上缠绕2层或2层以上钢丝绳时	卷筒边缘应高出最外层钢丝绳,其高差不应小于钢丝绳直径的2.5倍。	H=141mm 5.8倍	合格	钢丝绳直径 24.5mm	
		卷筒上应装设带绳槽的衬垫。	有	合格		
		对未装带绳槽衬垫的卷筒	应在卷筒板上刻有绳槽;	/	/	
			或用一层绳作底绳。	/	/	
12	提升机的卷筒、天轮的最小直径与钢丝绳直径之比	竖井提升机的卷筒和天轮,不应小于60。	/	/	钢丝绳直径 24.5mm	
		斜井提升机的卷筒和天轮,不应小于60。	卷筒: 82	合格		
		凿井用提升机的卷筒和天轮,不应小于60。	/	/		
		排土场用提升机的卷筒和导向轮,不应小于50。	/	/		
		悬挂吊盘、吊泵、管道用提升机的卷筒和天轮,凿井时运料用提升机的卷筒,不应小于20。	/	/		
13	钢丝绳绳头在卷筒上的固定	应有特备的容绳或卡绳装置。	有卡绳装置	合格		
		钢丝绳绳头不应系在卷筒轴上。	未系在轴上	合格		
		绳孔不应有锐利的边缘。	无	合格		
		钢丝绳的弯曲不应形成锐角。	未形成	合格		
		卷筒上保留的钢丝绳不应小于3圈,用以减轻钢丝绳与卷筒连接处的张力。	留16圈	合格		
		此外,还应留有作定期检验用的补充绳。	有	合格		
14	天轮及衬垫	天轮的边缘应高于绳槽内的钢丝绳,高出部分应大于钢丝绳直径的1.5倍。	/	/	无天轮	
		带衬垫的天轮,衬垫应紧密固定。	/	/		
		衬垫磨损深度应小于钢丝绳直径。	/	/		
		或沿侧面磨损应小于钢丝绳直径的1/2。	/	/		

金属非金属矿山缠绕式提升机安全检测检验报告

报告编号: AJKJTS1-001-2024

共 16 页 第 8 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注	
15	最大加速度、 最大减速度 (m/s ²)	竖井升降人员时, 最大加速度与最大减速度不应超过 0.75m/s ² 。	/	/		
		竖井升降物料时, 最大加速度与最大减速度不应超过 1.0m/s ² 。	/	/		
		斜井中运输人员时, 最大加速度与最大减速度均不应超过 0.5m/s ² 。	/	/		
		斜井中运输物料时, 最大加速度与最大减速度均不应超过 0.75m/s ² 。	最大加速度 0.18 最大减速度 0.70	合格		
16	提升速度 (m/s)	竖井中用罐笼升降人员时, 最大速度不应超过 $0.5\sqrt{H}$ (H 为提升高度) 所求得的数值, 且最大不应大于 12m/s。	/	/		
		竖井中用罐笼或箕斗升降物料时, 最大速度不应超过 $0.6\sqrt{H}$ (H 为提升高度) 所求得的数值。	/	/		
		凿井(竖井)期间用吊桶升降人员时的最大速度	有导向绳时, 不应超过罐笼提升最高速度的 1/3。	/	/	
			无导向绳时, 不应超过 1m/s。	/	/	
		凿井(竖井)期间用吊桶升降物料时的最大速度	有导向绳时, 不应超过罐笼提升最高速度的 2/3。	/	/	
			无导向绳时, 不应超过 2m/s。	/	/	
		斜井中用矿车运输物料时的最大速度	斜井长度不大于 300m 时, 不应超过 3.5m/s。	/	/	
			斜井长度大于 300m 时, 不应超过 5m/s。	3.23	合格	
		斜井中用箕斗运输物料时的最大速度	斜井长度不大于 300m 时, 不应超过 5m/s。	/	/	
			斜井长度大于 300m 时, 不应超过 7m/s。	/	/	
		斜井中专用人车运输人员时的最大速度	斜井长度不大于 300m 时, 不应超过 3.5m/s。	/	/	
			斜井长度大于 300m 时, 不应超过 5m/s。	/	/	
且均不应超过人车设计的最大允许速度。	/		/			

金属非金属矿山缠绕式提升机安全检测检验报告

报告编号: AJKJTS1-001-2024

共 16 页 第 9 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注	
17	提升机不应超载运行	钢丝绳最大静张力的实际测算值不应大于提升机的设计值。	27488.8N	合格	[F _{jm}]=60kN	
		钢丝绳最大静张力差的实际测算值不应大于提升机的设计值。	/	/		
18	定车装置	提升机应有定车装置。	有	合格		
19	深度指示器	提升机应装有深度指示器。	有	合格		
		深度指示器应能准确地指示出提升容器在井筒中的位置。	能	合格		
		指示应清晰。	指示清晰	合格		
		能发出减速、停车和过卷信号。	能	合格		
20	防坠器	竖井中用于升降人员或升降人员和物料的单绳提升罐笼、吊筒、吊盘、箕斗等乘人容器应装设防坠器。	/	/	斜井提升	
21	工作制动和安全制动	提升机应装有能独立操纵的工作制动和安全制动两套制动系统。	有两套制动系统	合格		
		其操纵系统应设在司机操纵台。	设在司机操纵台	合格		
		工作制动和安全制动共用一套闸瓦制动时, 操纵和控制机构应分开。	分开	合格		
		工作制动	工作闸应使用机械传动的;	机械传动	合格	
			工作闸应可调整。	可调整	合格	
		安全制动	除可由司机操纵外, 还应能自动制动。	能自动制动	合格	
			安全制动时, 应能使提升机的电动机自动断电。	电动机自动断电	合格	
安全制动开关应灵敏可靠。	灵敏可靠		合格			

金属非金属矿山缠绕式提升机安全检测检验报告

报告编号: AJKJTS1-001-2024

共 16 页 第 10 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	检验标准		实测结果	单项判定	备注	
21	制动装置	双卷筒提升机两套闸瓦的传动装置	应分开。		/	/	单卷筒
			正常提升时能同步动作。		/	/	
		调绳时	活动卷筒应处于安全制动状态;		/	/	
			固定卷筒的制动器应能正常操作。		/	/	
22	制动力矩	提升机在制动时所产生的制动力矩与实际提升最大静荷重旋转力矩之比 K 值, 不应小于 3。		计算 3 倍的制动力矩所需油压为 3.403MPa, 实测提升绞车工作油压为 5.515MPa	合格		
		凿井时期升降物料用的提升机, K 值不应小于 2。		/	/		
		对于双卷筒提升机, 在调整双卷筒旋转相对位置时, 每一卷筒制动装置在制动盘或制动轮上所产生的力矩, 不应小于该卷筒上所悬质量 (钢丝绳质量与提升容器质量之和) 形成的旋转力矩的 1.2 倍。		/	/		
23	制动减速度 (m/s ²)	$\theta > 30^\circ$ (包括竖井) 上提重载时, 制动减速度 ≤ 5 。		/	/		
		$\theta > 30^\circ$ (包括竖井) 下放重载时, 制动减速度 ≥ 1.5 。		/	/		
		$\theta \leq 30^\circ$ 上提重载时, 制动减速度 $\leq A_c$ ($A_c = g(\sin \theta + f \cdot \cos \theta)$)。		2.66	合格		
		$\theta \leq 30^\circ$ 下放重载时, 制动减速度 ≥ 0.75 。		1.43	合格		
24	接触面积 (%)	块式制动器, 不应小于 80%。		/	/		
		盘形制动器, 不应小于 60%。		最小 79	合格		
25	制动闸松闸时, 闸瓦与制动轮或制动盘间的间隙 (mm)	块式制动器	平移式	不应大于 2mm;	/	/	
				且上下相等。	/	/	
			角移式不应大于 2.5mm。		/	/	
		盘式制动器不应大于 2mm。		最大 1.307	合格		

金属非金属矿山缠绕式提升机安全检测检验报告

报告编号: AJKJTS1-001-2024

共 16 页 第 11 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注
26	竖井提升时, 安全制动装置的空动时间 (s)	压缩空气驱动的闸瓦式制动器, 不应超过 0.5s。	/	/	斜井提升
		储能液压驱动闸瓦式制动器, 不应超过 0.6s。	/	/	
		盘形制动器, 不应超过 0.3s。	最大 0.0596	合格	
27	制动轮、盘的跳动 (mm)	制动轮的径向跳动不应超过 1.5mm。	/	/	
		制动盘的端面跳动不应超过 1.0mm。	最大 0.282	合格	
28	沟深、沟纹 (mm)	制动轮或制动盘表面不应有沟深大于 1.5mm。	未发现沟纹	合格	
		沟纹总宽度不超过有效闸面宽度的 10%。	/	/	
29	降低摩擦系数的介质	制动盘两侧或制动轮上, 不应有降低摩擦系数的介质 (如油、水等)。	无	合格	
30	操纵手柄	采用块式制动器的提升机, 块式制动器的传动杆应灵活可靠。	/	/	盘式制动器
		制动横拉杆不允许有裂纹。	/	/	
		拉杆不允许有裂纹。	/	/	
31	液压站保护装置和油温要求 (°C)	液压站应设过压保护装置。	有	合格	
		液压站应设超温保护装置。	有	合格	
		液压站油温温升不得超过 34°C。	5.9°C	合格	
		液压站最高油温不得超过 70°C。	15.3°C	合格	
32	液压站残压要求 (MPa)	液压站设计压力小于或等于 6.3MPa 时, 残压不应大于 0.5MPa。	0.322	合格	
		液压站设计压力大于 6.3MPa 时, 残压不应大于 1.0MPa。	/	/	
33	液压站调压性能, 对应同一控制电流 (电压) 时 (MPa)	设计压力小于或等于 6.3MPa 时, 制动与松闸油压值之差不应大于 0.3MPa。	最大 0.191	合格	
		设计压力大于 6.3MPa 时, 制动与松闸油压值之差不应大于 0.6MPa。	/	/	

金属非金属矿山缠绕式提升机安全检测检验报告

报告编号: AJKJTS1-001-2024

共 16 页 第 12 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	检验标准		实测结果	单项判定	备注
34	块式制动器液压系统或压风系统在停机后的要求	块式制动器液压系统, 在停机 15min 后蓄压器活塞下降距离不应超过 100mm。		/	/	盘式制动器
		块式制动器压风制动系统, 在停机后 15min 后压力下降不应超过额定值的 10%。		/	/	
35	过卷保护装置	当提升容器超过正常终端停止位置或出车平台 0.5m 时	应自动断电;	能	合格	
			同时实施安全制动。	能	合格	
		此外, 还应设置不能再向过卷方向接通电动机电源的联锁装置。		设有	合格	
36	超速保护装置	当提升速度超过规定速度的 15% 时	应能自动断电;	能	合格	
			同时实施安全制动。	能	合格	
37	限速保护装置	罐笼提升系统最高速度超过 4 m/s 时, 应装设限速装置, 以保证提升容器接近预定停车点时的速度不超过 2m/s。		/	/	斜井提升
		箕斗提升系统最高速度超过 6m/s 时, 应装设限速装置, 以保证提升容器接近预定停车点时的速度不超过 2m/s。		/	/	
		如果限速装置为凸轮板, 其在一个提升行程内的旋转角度不应小于 270°。		/	/	
38	闸间隙保护装置	当闸间隙超过规定值时	应能自动报警;	能	合格	
			或自动断电。	/	/	
39	松绳保护装置	提升机卷筒直径在 3m 以上的, 应设松绳保护装置。		/	/	卷筒直径 2m
		用于竖井提升时, 在钢丝绳松弛时	应能自动断电;	/	/	
			并报警。	/	/	
		用于斜井提升时, 在钢丝绳松弛时应能自动报警。		/	/	

金属非金属矿山缠绕式提升机安全检测检验报告

报告编号：AJKJTS1-001-2024

共 16 页 第 13 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	检验标准		实测结果	单项判定	备注
40	减速功能保护装置	当提升容器或平衡锤到达设计减速位置时	应能自动减速；	能	合格	
			或发出减速信号。	能	合格	
41	深度指示器失效保护装置	当指示器失效时	应能自动断电	能	合格	
			并实施安全制动。	能	合格	
42	过负荷及无电压保护装置	当提升机过负荷时	应能自动断电；	能	合格	
			同时实施安全制动。	能	合格	
		当提升机供电中断时，应能实施安全制动。	能	合格		
43	保护双线形式	过卷保护装置、超速保护装置、限速保护装置和减速功能保护装置应设置为相互独立的双线形式。		相互独立的双线形式	合格	
44	提升信号及闭锁	竖井罐笼提升系统	应在井口和井下各中段马头门设信号装置。	/	/	斜井提升
			不同地点发出的信号应有区别。	/	/	
			跟罐信号工使用的信号装置应便于跟罐信号工从罐内发信号。	/	/	
			井口信号工或跟罐信号工可直接向提升机司机发信号。	/	/	
			中段信号工经过井口信号工同意可以向提升机司机发信号；紧急情况下可直接向提升机司机发出紧急停车信号。	/	/	
		竖井罐笼提升系统（提升人员）	井口和井下各中段马头门的自动安全门与提升机闭锁。	/	/	
竖井罐笼提升系统（提升矿、废石）	井口和井下各中段马头门的自动安全门、摇台或托台（钢丝绳罐道）应与提升机闭锁。	/	/			

金属非金属矿山缠绕式提升机安全检测检验报告

报告编号: AJKJTS1-001-2024

共 16 页 第 14 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注	
44	提升信号及闭锁	竖井箕斗提升系统	应在箕斗装载地点、卸载地点设置信号装置;	/	/	斜井提升
			信号应与提升绞车的启动应有闭锁关系。	/	/	
		斜井提升系统	应设有从井底到井口、井口到机房的声、光信号装置。	有	合格	
			井口信号装置应同提升机的控制回路相闭锁。只有井口信号工发出信号后,提升机才能正常运行。	已闭锁	合格	
			使用斜井人车升降人员时,斜井人车应设置跟车人在运行途中任何地点都能向司机发送紧急停车信号的装置。	/	/	
45	信号装置的供电线路	升降人员和主要井口提升机的信号装置的直接供电线路上,不应分接其他负荷。	未分接其他负荷	合格		
46	信号回路闭锁	应有过卷与开车方向闭锁。	有	合格		
		制动手柄零位、主令开关中间位置与安全回路闭锁。	有	合格		
		润滑油泵与信号回路闭锁。	有	合格		
47	提升机电动机的绝缘电阻(MΩ)	地面380v时,不应小于0.5MΩ。	94	合格		
		6000 v时,不应小于6MΩ。	/	/		
		10000 v时,不应小于10MΩ。	/	/		
		井下660v时,不应小于2MΩ。	/	/		
		井下380 V时,不应小于1MΩ。	/	/		
		井下127v时,不应小于0.5MΩ。	/	/		
		其它电压等级时,应符合相关标准的要求。	/	/		
48	电动机、电控设备外壳接地电阻(Ω)	地面不应大于4Ω。	3.07	合格		
		井下不应大于2Ω。	/	/		

金属非金属矿山缠绕式提升机安全检测检验报告

报告编号：AJKJTS1-001-2024

共 16 页 第 15 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注	
49	钢丝绳	提升用 钢丝绳	必须采用取得矿用产品安全标志	有	合格	
			必须采用重要用途钢丝绳。	重要用途	合格	
		检验 周期	提升钢丝绳、平衡钢丝绳、罐道钢丝绳、制动钢丝绳使用前均应进行检验。	提升钢丝使用前已检验	合格	2023.07 .27 检验
		检验 周期	升降人员或升降人员和物料用的提升钢丝绳，自悬挂时起，每隔六个月检验一次；有腐蚀气体的矿山，每隔三个月检验一次。	/	/	
		升降物料用的提升钢丝绳，自悬挂时起，第一次检验的间隔时间为一年，以后每隔六个月检验一次。	/	/		
50	连接装置	竖井用提升机，钢丝绳与提升容器的连接，应采用专用桃形环连接装置或楔形连接装置。	/	/		
51	运行记录	应备有提升机说明书。	有	合格		
52		设备运转情况应有记录。	有	合格		
53		钢丝绳的检查和更换应有记录。	有	合格		
54		司机班中检查和交接班应有记录。	有	合格		
55		防坠器、天轮、提升容器、罐道等检查试验应有记录。	/	/	斜井 提升	
备注	/					

本页以下空白

金属非金属矿山缠绕式提升机安全检测检验报告

报告编号: AJKJTS1-001-2024

共 16 页 第 16 页

报告意见和解释页

<p>意见与解释</p>	<p>此栏无内容。</p>
--------------	---------------

