**永晋电子科技（江西）有限公司永晋电子信息产业园项目（一期）职业病危害预评价报告公示**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **项目名称** | 永晋电子科技（江西）有限公司永晋电子信息产业园项目（一期）职业病危害预评价报告 | | | | | | | |
| **报告书编号** | ZPYKJ23-041 | | | | | | | |
| **建设单位** | 永晋电子科技（江西）有限公司 | 地理位置 | | 江西省鹰潭市余江区工业园区虎山片区 | | 联系人 | | 李永森 |
| **项目简介** | 陶瓷材料具有优越的电学、力学、热学等性质，可用作电容器介质、电路基板及封装材料等。陶瓷材料是由氧化物或其他化合物制成坯体后，在接近熔融的温度下，经高温焙烧制得的材料。通常包括原料粉碎、浆料制备、坯件成型和高温烧结等重要过程。陶瓷中的晶相通常指那些大小不同、形状不一、取向随机的晶粒，晶粒的直径通常为几微米至几十微米。晶相可以同属一种化合物或一种晶系，也可以是不同化合物或不同晶系。陶声中若存在两种以上组成和结构互不相同的晶粒时，则称其为多晶相陶瓷，其中相对含量最多产品相称为主晶相，其他的称为副品相。其中主晶相的性能基本上决定了材料的性能，如相对f电常数、电导率、损耗及热膨胀系数等。  陶瓷电容器可以分为单层陶瓷电容器、片式多层陶瓷电容器及引线式多层陶瓷电容器，由于多层陶瓷电容器具有低ESR，耐高压、高温，体积小、电容量范围宽等特点，在成本和性能上都占据相当优势，下游应用较为广泛，其市场规模约占整个陶瓷电容器的93%。  陶瓷电容器作为电容器中使用最广、用量最大的类别，随着技术不断进步、性能不断提高，其下游应用领域也正不断扩大，陶瓷电容器市场规模占整个电容器行业的市场规模比重从2006年的不到40%上升至2014年的46%左右。中国陶瓷电容器产品市场规模为387.4亿元，需求量达到22400亿只。其中，2014年中国军用陶瓷电容器产品市场规模为16.4亿元，工业用陶瓷电容器产品市场规模为65.4亿元，消费用陶瓷电容器产品市场规模为276.5亿元，高端消费用陶瓷电容器产品的需求为41.5亿元。  中国作为全球主要的消费性电子产品生产基地，已成为全球陶瓷电容器生产大国和消费大国，产销量位居全球前列。从陶瓷电容器产品的市场需求来看，其主要应用在航天、航空、船舰、兵器、电子对抗等军工类产品，系统通讯设备、工业控制设备、医疗电子设备、汽车电子、精密仪表仪器、石油勘探设备、轨道交通等工业类产品及笔记本电脑、数码相机、手机、录音录像设备等消费类产品。  项目的实施，符合国家产业政策符合鹰潭市“8+1”产业战略部署。企业通过项目实施，可以进一步提高生产技术水平和产品质量，提高生产效率，扩大生产规模，可以更好地满足用户的需求  永晋电子科技（江西）有限公司永晋电子信息产业园项目（一期）于2020年10月17日在鹰潭市余江区发展和改革委员会进行备案登记，项目统一代码为：2020-360622-41-03-043408。  根据《建设项目职业病防护设施“三同时”监督管理办法》(国家安全生产监督管理总局令第90号)的相关要求，2023年10月永晋电子科技（江西）有限公司委托江西省矿检安全科技有限公司（以下简称“我公司”）对永晋电子科技（江西）有限公司永晋电子信息产业园项目（一期）进行职业病危害预评价，并编写《永晋电子科技（江西）有限公司永晋电子信息产业园项目（一期）职业病危害预评价报告》。 | | | | | | | |
| **现场调查人员** | 杨烨、周剑鸣 | | **时间** | 2023年5月13日 | **建设单位陪同人** | | 李永森 | |
| **现场采样、检测人员** | / | | **时间** | / | **建设单位陪同人** | | / | |
| **建设项目存在的职业病危害因素及检测结果** | 拟建项目建成后运行过程中可能产生或存在的主要职业病危害因素有：**其他粉尘、氧化铝粉尘、碳酸钡（钡及其可溶性化合物（按Ba 计））、氟化氢、盐酸、四氯化锡、三氯化锑（锑及其化合物（按 Sb 计））、二氯化镍（可溶性镍化合物）、噪声和高温。** | | | | | | | |
| **评价结论及建议** | 本项目属于“C3981电阻电容电感元件制造”，根据《建设项目职业病危害风险分类管理目录》，综合拟建项目在投入生产或使用后可能产生的主要职业病危害因素及其来源与分布、可能对人体健康产生的影响及导致的职业病等，确定本项目为“职业病危害严重的建设项目”。  本项目职业病危害关键控制点为1#生产车间配料岗位在手工配料过程接触的粉尘和钡及其可溶性化合物（按Ba 计）；1#生产车间研磨岗在手工投料过程接触的粉尘和钡及其可溶性化合物（按Ba 计）；1#生产车间烘干岗位在进行烘干作业时接触的高温；1#生产车间烧结岗在进行烧结作业时接触的高温；1#生产车间调寸岗位在进行氟化氢手工投料作业时接触的氟化氢；2#生产车间冲压岗位在操作冲床等设备作业时接触的噪声；2#生产车间氧化岗位进行镀膜作业时接触的盐酸、锑及其化合物（按 Sb 计）、可溶性镍化合物。  综上所述，通过工程分析、类比分析及对本项目职业病危害因素的综合分析与评价，确定拟建项目在采取了本报告所提防护措施后，各主要接触职业病危害作业岗位的职业病危害因素预期浓度（强度）范围和接触水平能得到有效控制，该拟建项目能满足国家和地方对职业病防治方面法律、法规、标准的要求。 | | | | | | | |
| **技术审查专家组**  **评审意见** | 对存在问题修改完善后经专家组确认后，建议《评价报告》通过评审。 | | | | | | | |