

矿山企业安全检测情况汇总表

项目编号: AJ23-213

检测日期: 2023年09月21日

企业名称: 上高县鸭婆坑硅灰石场

联系人: 刘小云 电话:

联系地址: 上高县蒙山林场

邮政编码: / 传真: /

Q/JXKJ-D0106-2019

共1页 第1页

序号	检测项目	参数及型号	样号	检测结果	存在问题与整改意见
1	空压机	DSR-100AZ 螺杆压缩机	AJKJYF235-213-2023	合格	/
		DSR-75AZ 螺杆压缩机	AJKJYF236-213-2023	合格	
2	供配电系统	电气设施	AJKJGD105-DS60-213-2023	合格	/
		接地电阻	AJKJGD105-DJ(983-987)- 213-2023	合格	
3	通风系统	机械通风	AJKJTF74-213-2023	合格	/
		K40-4-No10/15	AJKJTF74-ZS85-213-2023	合格	
	以下空白				
备注					



检测单位: 江西省矿检安全科技有限公司
 地 址: 江西省南昌市青云谱区南莲路 503-1 号
 传 真: 0791-85208323
 电 话: 0791-85208323
 邮政编码: 330080

安全检测检验技术服务承诺书

一、在本项目安全检测检验活动过程中，我单位严格遵守《安全生产法》及相关法律、法规和标准的要求。

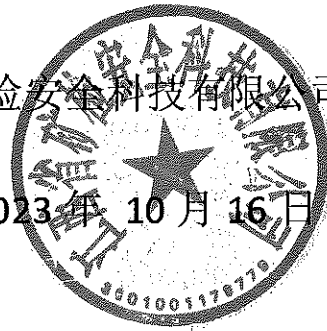
二、在本项目安全检测检验活动过程中，我单位作为第三方，未受到任何组织和个人的干预和影响，依法独立开展工作，保证技术服务活动的客观公正性。

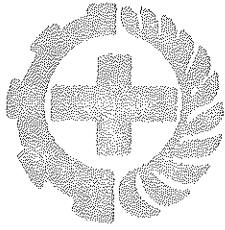
三、我单位按照实事求是的原则，对本项目进行安全检测检验，确保出具的报告公正、科学和准确。

四、我单位对本项目安全检测检验结果承担法律责任。

江西省矿检安全科技有限公司（公章）

2023年10月16日





金属非金属矿山固定式空气压缩机 安全检测检验报告

委托单位: 上高县鸭婆坑硅灰石场

受检单位: 上高县鸭婆坑硅灰石场

设备名称: 螺杆空气压缩机

型号规格: DSR-100AZ

检测检验类别: 委托检验

检测检验日期: 2023.09.21

江西省矿检安科技有限公司



声 明

- 1、报告中检测检验数据仅对当时状态或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页骑缝未重新盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：江西省矿检安全科技有限公司

检测检验机构地址：江西省南昌市青云谱区南莲路 503-1 号

邮政编码：330030

电话：0791-85208323

传真：0791-85208323

金属非金属矿山固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号: AJKJYF235-213-2023

共 7 页 第 1 页

委托单位	名称	上高县鸭婆坑硅灰石场		
	地址	上高县蒙山林场		
设备名称	螺杆空气压缩机	设备编号	/	
规格型号	DSR-100AZ	出厂日期	2018.10	
制造单位	德斯兰压缩机(上海)有限公司			
设备状态	正常			
检测检验类别	委托检验	检测检验日期	2023.09.21	
检测检验地点	井口空压机棚	检测检验周期	1年	
受检单位	上高县鸭婆坑硅灰石场			
检测检验项目	空气压缩机			
检测检验依据	AQ2055-2016《金属非金属矿山在用空气压缩机安全检验规范第1部分:固定式空气压缩机》			
存在问题及建议	此栏无内容。			
检测检验结论	合格			
检测检验组成员	邬春辉 刘曦			
备注	/			



批准: 刘曦

审核: 邬春辉

主检: 邬春辉

日期: 2023.10.16

日期: 2023.10.16

日期: 2023.10.16

金属非金属矿山固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号: AJKJYF235-213-2023

共 7 页 第 2 页

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
电能综合测试仪	KJ678	±1.0 级 F.S	E20230200020
红外干湿计	KJ673	±2%读数 ±2℃	T20230200047
振动检测仪	KJ677	优于 5%±2 个字	M20230300975
钢卷尺	KJ668	2 级	L20230200140
矿用空压机无线多参数测试仪	KJ470	±0.5%	T20230600219
多功能声级计	KJ675	±2	M20230200101
空盒气压表	KJ372	±2.0hpa	M20220900330

本页以下空白

金属非金属矿山固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号: AJKJYF235-213-2023

共 7 页 第 3 页

检测检验项目及结果

固定式空气压缩机基本信息					
空气压缩机铭牌参数			电机铭牌参数		
设备名称	螺杆空气压缩机		电机名称	三相异步电动机	
设备型号	DSR-100AZ		电机型号	YK225M-2	
设备出厂编号	18092004		电机出厂编号	122500500/4603	
额定流量 (m ³ /min)	13.3		电机容量(kW)	75	
额定压力 (MPa)	0.8		额定电压(V)	380	
轴功率(kW)	≤75		额定电流(A)	136	
额定转速 (r/min)	/		转速(r/min)	2960	
出厂日期	2018.10		出厂日期	2018.11	
制造厂家	德斯兰压缩机(上海)有限公司		制造厂家	淮安苏马电机科技有限公司	
检测环境数据					
温度(°C)	33.2	湿度(%RH)	55.7	气压(hPa)	948.5
检测检验项目					
序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注
1	矿用产品安全标志	新安装空气压缩机应具有矿用产品安全标志。	/	/	2022年12月以前安装
2	安装环境	空气压缩机的储气罐,在地面应设在室外阴凉处,在井下应设在空气流畅处。在井下,储气罐应与空气压缩机有效隔离。	地面设在空气流畅处	合格	
3	安全保护	对人体有危险的外露运动部件、正常操作中人体易触及的高温伤人零部件及管道,应安装安全防护装置。	有安装防护装置	合格	

金属非金属矿山固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号: AJKJYF235-213-2023

共 7 页 第 4 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注
4	消防措施	空气压缩机安装地点应有消防器材。	有	合格	
5	值班机房噪声 (dB (A))	空气压缩机值班机房内工作位置噪声不得超过 85 dB (A)。	82.9	合格	空压机操作位
6	压缩机油闪点 (°C)	应使用闪点不低于 215°C 的空气压缩机油。	230	合格	德斯兰压缩机纯正冷却液 2#油
7	润滑系统密封	润滑系统不应有泄漏现象。	无	合格	
8	润滑油压力表	对于压力供油润滑的空气压缩机, 应在供油管路上安装指示润滑油压力的指示仪表。	有	合格	
9	润滑油欠压保护装置	对于压力供油润滑的空气压缩机(喷油回转空气压缩机除外), 当润滑油低于规定值时应报警或停车。	有	合格	
10	润滑油超温保护装置	对于压力供油润滑的空气压缩机(喷油回转空气压缩机除外), 当润滑油回油温度超过 70°C 时应自动停车。	有	合格	
11	冷却系统	水冷式空气压缩机, 冷却系统的冷却水出水温度不超过 40°C, 水冷式空气压缩机, 装有冷却水断水停车保护装置; 风冷式空气压缩机, 风冷系统工作正常。	风冷系统工作正常	合格	
12	冷却器	活塞式空气压缩机的末级排气口应安装有冷却器,	/	/	螺杆式空压机不涉及
		冷却器出口应安装安全阀。	/	/	
13	储气罐安全装置	储气罐上应安装安全阀和放水阀, 并有检查孔。采用爆破片代替安全阀时, 爆破片不应有疲劳裂纹、腐蚀或其他损坏的现象。	储气罐上安装有安全阀、放水阀、	合格	
14	截止阀和释放装置	储气罐与供气总管之间, 应安装截止阀门, 在储气罐出口和第一个截止阀之间应设置压力释放装置, 压力释放装置的管径不得小于排气管的直径, 释放压力应为空气压缩机最高工作压力的 1.25~1.4 倍。当采用爆破片代替安全阀时, 可不再另外设置压力释放装置。	储气罐与供气总管之间安装有截止阀门, 在储气罐出口和第一个截止阀之间设有压力释放装置	合格	

金属非金属矿山固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号: AJKJYF235-213-2023

共 7 页 第 5 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注
15	储气罐压力表	储气罐上应装设能正确指示的压力指示仪表。	有	合格	
16	止回阀	活塞式空气压缩机与储气罐之间, 应安装止回阀。	/	/	螺杆式空压机不涉及
17	放空管	储气罐应设放空管, 放空管的出口应避免直对相关人员。	放空管的出口未直对相关人员	合格	
18	储气罐温度(°C)	储气罐内的温度应保持在 120°C 以下, 当超过 120°C 时, 装设的超温保护装置应能使空气压缩机自动停车和报警。	32.7	合格	
19	系统压力表	公称容积流量大于 20m ³ /min 的空气压缩机在每一压缩级后安装压力指示仪表。	/	/	不涉及
		回转式空气压缩机和公称容积流量小于或等于 20m ³ /min 的活塞式空气压缩机在末级压缩级后安装压力指示仪表。	末级压缩级后安装压力指示仪表	合格	公称容积流量 13.3m ³ /min
20	排气压力(MPa)	空气压缩机的末级排气压力应能达到公称排气压力。	0.78	合格	额定压力 0.8MPa
21	压力控制	空气压缩机应具备有效的排气压力控制装置, 能对排气压力实现自动控制。	能	合格	
22	出口安全阀	公称容积流量大于 20m ³ /min 的空气压缩机应在第一压缩级之后安装有安全阀, 对于公称容积流量小于或等于 20m ³ /min 的空气压缩机应在末级压缩级之后安装有安全阀。	末级压缩级后安装安全阀	合格	
23	末级出口的安全阀	如果空气压缩机末级排气出口直接与储气罐相连接, 则可以只在储气罐上安装安全阀。当空气压缩机末级排气出口与储气罐之间安装有截止阀门(止回阀除外)时, 空气压缩机末级排气出口与截止阀门之间应安装安全阀。	空气压缩机末级排气出口直接与储气罐相连接, 储气罐上安装有安全阀	合格	

金属非金属矿山固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号: AJKJYF235-213-2023

共 7 页 第 6 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注
24	排气温度保护装置	活塞式空气压缩机应具备有排气温度的超温停车和报警功能, 超温停车和报警装置的超温报警温度限值不应超过 160℃。	/	/	螺杆式空压机不涉及
		回转式空气压缩机应具有排气温度的超温停车和报警功能, 超温停车和报警装置的超温报警温度限值不应超过 120℃。	有停车和报警功能, 温度限值: 90℃	合格	
25	曲轴箱油温 (℃)	活塞式空气压缩机曲轴箱油温不应超过 70℃。	/	/	螺杆式空压机不涉及
26	停车复位	各种保护装置致使空气压缩机保护停车后, 应只能手动复位, 手动复位之前, 空气压缩机应不能自动启动。	只能手动复位	合格	
27	运转状态	各运动部件运行正常, 无异常现象。	运行正常	合格	
28	振动 (mm/s)	空气压缩机的振动应符合 GB/T7777 的规定。	2.1	合格	
29	转速 (r/min)	对于非变频调速控制的空气压缩机, 其主轴转速与额定值间偏差不应超过 ±3%。	/	/	
30	容积流量 (m ³ /min)	标准状态下的容积流量应不小于 0.85Q _e , Q _e 为压缩机铭牌容积流量。	11.50	合格	Q _e =13.3 0.85Q _e = 11.30
31	输入比功率 (kW / m ³ · min)	输入比功率应不大于 GB19153 规定的目标能效限定值 T。	4.49	合格	风冷 <7.5
32	输入电流 (A)	驱动电动机的输入电流应不大于额定电流值。	117.56	合格	额定电流 136A
备注					

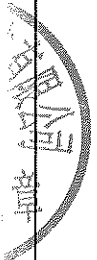
金属非金属矿山固定式空气压缩机安全检测检验报告

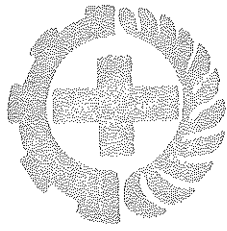
报告编号: AJKJYF235-213-2023

共 7 页 第 7 页

报告意见和解释页

<p>意见与解释</p>	<p>此栏无内容。</p>
--------------	---------------





赣 应 急 20 01

报告编号: AJKJYF236-213-2023

金属非金属矿山固定式空气压缩机 安全检测检验报告

委托单位: 上高县鸭婆坑硅灰石场

受检单位: 上高县鸭婆坑硅灰石场

设备名称: 螺杆空气压缩机

型号规格: DSR-75AZ

检测检验类别: 委托检验

检测检验日期: 2023.09.21

江西省矿检安全科技有限公司

报告专用章



声 明

- 1、报告中检测检验数据仅对当时状态或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页骑缝未重新盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：江西省矿检安全科技有限公司

检测检验机构地址：江西省南昌市青云谱区南莲路 503-1 号

邮政编码：330030


电话：0791-85208323

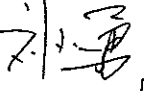
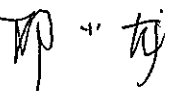
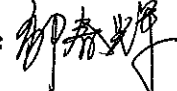
传真：0791-85208323

金属非金属矿山固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号: AJKJYF236-213-2023

共 7 页 第 1 页

委托单位	名称	上高县鸭婆坑硅灰石场		
	地址	上高县蒙山林场		
设备名称		螺杆空气压缩机	设备编号	/
规格型号		DSR-75AZ	出厂日期	2017.12
制造单位		德斯兰压缩机(上海)有限公司		
设备状态		正常		
检测检验类别		委托检验	检测检验日期	2023.09.21
检测检验地点		井口空压机棚	检测检验周期	1年
受检单位		上高县鸭婆坑硅灰石场		
检测检验项目		空气压缩机		
检测检验依据		AQ2055-2016《金属非金属矿山在用空气压缩机安全检验规范第1部分:固定式空气压缩机》		
存在问题及建议		此栏无内容。		
检测检验结论		合格 		
检测检验组成员		邬春辉 刘曦		
备注		/		

批准:  审核:  主检: 
日期: 2023.10.16 日期: 2023.10.16 日期: 2023.10.16

金属非金属矿山固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号: AJKJYF236-213-2023

共 7 页 第 2 页

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
电能综合测试仪	KJ678	±1.0 级 F.S	E20230200020
红外干湿计	KJ673	±2%读数 ±2℃	T20230200047
振动检测仪	KJ677	优于 5%±2 个字	M20230300975
钢卷尺	KJ668	2 级	L20230200140
矿用空压机无线多参数测试仪	KJ470	±0.5%	T20230600219
多功能声级计	KJ675	±2	M20230200101
空盒气压表	KJ372	±2.0hpa	M20220900330

本页以下空白

金属非金属矿山固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号: AJKJYF236-213-2023

共 7 页 第 3 页

检测检验项目及结果

固定式空气压缩机基本信息					
空气压缩机铭牌参数			电机铭牌参数		
设备名称	螺杆空气压缩机		电机名称	三相异步电动机	
设备型号	DSR-75AZ		电机型号	YE-225M-2	
设备出厂编号	17112912		电机出厂编号	185	
额定流量 (m ³ /min)	9.8		电机容量(kW)	55	
额定压力 (MPa)	0.8		额定电压(V)	380	
轴功率(kW)	≤55		额定电流(A)	99.8	
额定转速 (r/min)	/		转速(r/min)	2970	
出厂日期	2017.12		出厂日期	2017.08	
制造厂家	德斯兰压缩机(上海) 有限公司		制造厂家	/	
检测环境数据					
温度(°C)	33.2	湿度(%RH)	55.7	气压(hPa)	948.5
检测检验项目					
序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注
1	矿用产品安全标志	新安装空气压缩机应具有矿用产品安全标志。	/	/	2022年12月以前安
2	安装环境	空气压缩机的储气罐,在地面应设在室外阴凉处,在井下应设在空气流畅处。在井下,储气罐应与空气压缩机有效隔离。	地面设在空气流畅处	合格	
3	安全保护	对人体有危险的外露运动部件、正常操作中人体易触及的高温伤人零部件及管道,应安装安全防护装置。	有安装防护装置	合格	

金属非金属矿山固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号: AJKJYF236-213-2023

共 7 页 第 4 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注
4	消防措施	空气压缩机安装地点应有消防器材。	有	合格	
5	值班机房噪声 (dB (A))	空气压缩机值班机房内工作位置噪声不得超过 85 dB (A)。	82.8	合格	空压机操作位
6	压缩机油闪点 (°C)	应使用闪点不低于 215°C 的空气压缩机油。	230	合格	德斯兰压缩机纯正冷却液 2#油
7	润滑系统密封	润滑系统不应有泄漏现象。	无	合格	
8	润滑油压力表	对于压力供油润滑的空气压缩机, 应在供油管路上安装指示润滑油压力的指示仪表。	有	合格	
9	润滑油欠压保护装置	对于压力供油润滑的空气压缩机 (喷油回转空气压缩机除外), 当润滑油低于规定值时应报警或停车。	有	合格	
10	润滑油超温保护装置	对于压力供油润滑的空气压缩机 (喷油回转空气压缩机除外), 当润滑油回油温度超过 70°C 时应自动停车。	有	合格	
11	冷却系统	水冷式空气压缩机, 冷却系统的冷却水出水温度不超过 40°C, 水冷式空气压缩机, 装有冷却水断水停车保护装置; 风冷式空气压缩机, 风冷系统工作正常。	风冷系统工作正常	合格	
12	冷却器	活塞式空气压缩机的末级排气口应安装有冷却器,	/	/	螺杆式空压机不涉及
		冷却器出口应安装安全阀。	/	/	
13	储气罐安全装置	储气罐上应安装安全阀和放水阀, 并有检查孔。采用爆破片代替安全阀时, 爆破片不应有疲劳裂纹、腐蚀或其他损坏的现象。	储气罐上有安装安全阀、放水阀、	合格	
14	截止阀和释放装置	储气罐与供气总管之间, 应安装截止阀门, 在储气罐出口和第一个截止阀之间应设置压力释放装置, 压力释放装置的管径不得小于排气管的直径, 释放压力应为空气压缩机最高工作压力的 1.25~1.4 倍。当采用爆破片代替安全阀时, 可不再另外设置压力释放装置。	储气罐与供气总管之间安装有截止阀门, 在储气罐出口和第一个截止阀之间设有压力释放装置	合格	

金属非金属矿山固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号: AJKJYF236-213-2023

共 7 页 第 5 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注
15	储气罐压力表	储气罐上应装设能正确指示的压力指示仪表。	有	合格	
16	止回阀	活塞式空气压缩机与储气罐之间, 应安装止回阀。	/	/	螺杆式空压机不涉及
17	放空管	储气罐应设放空管, 放空管的出口应避免直对相关人员。	放空管的出口未直对相关人员	合格	
18	储气罐温度(°C)	储气罐内的温度应保持在 120°C 以下, 当超过 120°C 时, 装设的超温保护装置应能使空气压缩机自动停车和报警。	33.5	合格	
19	系统压力表	公称容积流量大于 20m ³ /min 的空气压缩机在每一压缩级后安装压力指示仪表。	/	/	不涉及
		回转式空气压缩机和公称容积流量小于或等于 20m ³ /min 的活塞式空气压缩机在末级压缩级后安装压力指示仪表。	末级压缩级后安装压力指示仪表	合格	公称容积流量 9.8m ³ /min
20	排气压力(MPa)	空气压缩机的末级排气压力应能达到公称排气压力。	0.77	合格	额定压力 0.8MPa
21	压力控制	空气压缩机应具备有效的排气压力控制装置, 能对排气压力实现自动控制。	能	合格	
22	出口安全阀	公称容积流量大于 20m ³ /min 的空气压缩机应在第一压缩级之后安装有安全阀, 对于公称容积流量小于或等于 20m ³ /min 的空气压缩机应在末级压缩级之后安装有安全阀。	末级压缩级后安装安全阀	合格	
23	末级出口的安全阀	如果空气压缩机末级排气出口直接与储气罐相连接, 则可以只在储气罐上安装安全阀。当空气压缩机末级排气出口与储气罐之间安装有截止阀门(止回阀除外)时, 空气压缩机末级排气出口与截止阀门之间应安装安全阀。	空气压缩机末级排气出口直接与储气罐相连接, 储气罐上安装有安全阀	合格	

金属非金属矿山固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号: AJKJYF236-213-2023

共 7 页 第 6 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注
24	排气温度保护装置	活塞式空气压缩机应具备有排气温度的超温停车和报警功能,超温停车和报警装置的超温报警温度限值不应超过 160℃。	/	/	螺杆式空压机不涉及
		回转式空气压缩机应具有排气温度的超温停车和报警功能,超温停车和报警装置的超温报警温度限值不应超过 120℃。	有停车和报警功能,温度限值: 90℃	合格	
25	曲轴箱油温 (°C)	活塞式空气压缩机曲轴箱油温不应超过 70℃。	/	/	螺杆式空压机不涉及
26	停车复位	各种保护装置致使空气压缩机保护停车后,应只能手动复位,手动复位之前,空气压缩机应不能自动起动。	只能手动复位	合格	
27	运转状态	各运动部件运行正常,无异常现象。	运行正常	合格	
28	振动 (mm/s)	空气压缩机的振动应符合 GB/T7777 的规定。	2.0	合格	
29	转速 (r/min)	对于非变频调速控制的空气压缩机,其主轴转速与额定值间偏差不应超过 ±3%。	/	/	
30	容积流量 (m ³ /min)	标准状态下的容积流量应不小于 0.85Q _e , Q _e 为压缩机铭牌容积流量。	8.59	合格	Q _e =9.8 0.85Q _e = 8.33
31	输入比功率 (kW /m ³ ·min)	输入比功率应不大于 GB19153 规定的目标能效限定值 T。	4.48	合格	风冷 <7.7
32	输入电流 (A)	驱动电动机的输入电流应不大于额定电流值。	87.47	合格	额定电流 99.8A
备注					

金属非金属矿山固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号: AJKJYF236-213-2023

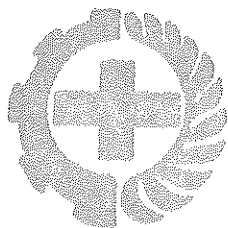
共 7 页 第 7 页

报告意见和解释页

<p>意见与解释</p>	<p>此栏无内容。</p>
--------------	---------------



Q/JXKJ-DBG006-2019



赣 应 急 20 01

报告编号：AJKJGD105-DS60-213-2023

金属非金属矿山供电系统（电气设施） 安全检测检验报告

委托单位：_____ 上高县鸭婆坑硅灰石场

受检单位：_____ 上高县鸭婆坑硅灰石场

检测检验类别：_____ 委托检验

检测检验日期：_____ 2023年09月21日

江西省矿检安全科技有限公司



声 明

- 1、报告中检测检验数据仅对当时状态或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页骑缝未重新盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：江西省矿检安全科技有限公司

检测检验机构地址：江西省南昌市青云谱区南莲路 503-1 号

邮政编码：330030

电话：0791-85208323

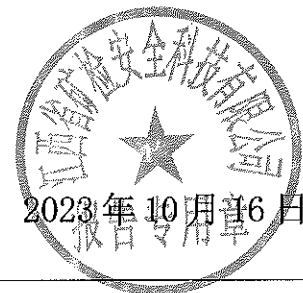
传真：0791-85208323

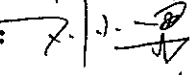
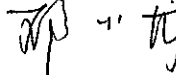

金属非金属矿山供电系统（电气设施）安全检测检验报告

报告编号：AJKJGD105-DS60-213-2023

共 7 页 第 1 页

委托单位	名称	上高县鸭婆坑硅灰石场		
	地址	上高县蒙山林场		
设备名称	供电系统	设备编号	/	
规格型号	/	出厂日期	/	
制造单位	/			
设备状态	正常			
检测检验类别	委托检验	检测检验日期	2023年09月21日	
检测检验地点	矿区及井内	检测检验周期	一年	
受检单位	上高县鸭婆坑硅灰石场			
检测检验项目	供电系统			
检测检验依据	GB50070-2020《矿山电力设计标准》 GB16423-2020《金属非金属矿山安全规程》 《煤矿电气试验规程》（1983）煤生字第761号 DL/T596-1996《电力设备预防性试验规程》 DL/T572-2010《电力变压器运行规程》			
存在问题及建议	此栏无内容			
检测检验结论	合格			
检测检验组成员	邓小龙 周俊军			
备注	/			



批准：  审核：  主检： 
日期： 2023.10.16 日期： 2023.10.16 日期： 2023.10.16

金属非金属矿山供电系统（电气设施）安全检测检验报告

报告编号：AJKJGD105-DS60-213-2023

共 7 页 第 2 页

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
多功能声级计	KJ675	±2	M20230200101
红外干湿计	KJ673	±2.0%± 1 个字	T20230200047

本页以下空白

金属非金属矿山供电系统（电气设施）安全检测检验报告

报告编号：AJKJGD105-DS60-213-2023

共 7 页 第 4 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注
1	变配电所或变压器位置	距采矿场开采边界的距离应大于或等于200m。	大于200m	合格	
		不应设在爆破器材爆炸危险区以内。	危险区以外	合格	
		不宜设在未稳定的排废场内，且应有安全距离。	有安全距离	合格	
		不宜设在初期塌陷区，当避开塌陷区有困难时，应采取注浆、充填等安全措施。	塌陷区外	合格	
2	变电所噪音 dB (A)	不应大于60dB (A)。	54.5	合格	+580m 平硐口地面变电亭
3	双电源供电	有下列情况之一的（一级负荷）应设双电源： <ol style="list-style-type: none"> 1. 有一级负荷的井下变、配电所； 2. 主排水泵房变、配电所； 3. 在有爆炸危险或对人体健康有严重损害危险环境中工作的主通风机； 4 升降人员的竖井提升机。 	单电源供电	合格	平硐
4	井下配电电压	高压配电电压应不超过35kV。	/	/	
		低压配电电压应不超过1140V。	380V	合格	
		主运输巷道照明电压应不超过220V。	220V	合格	
		井底车场照明电压应不超过220V。	220V	合格	
		采掘工作面照明电压应不超过36V。	36V	合格	
5	地面变配电所防雷	高压进户线和变压器应装设避雷装置。	装设避雷装置	合格	
6	井下变配电所防雷	井下变电所一次配电母线及一次母线相接且电缆线路较长的旋转电极的机旁机柜内部，均应装设避雷装置。	/	/	
7	引入井下的供电电缆防雷	由地面架空线路引入井下的供电电缆，必须在架空线与电缆连接处装设避雷装置。	/	/	

金属非金属矿山供电系统（电气设施）安全检测检验报告

报告编号：AJKJGD105-DS60-213-2023 共 7 页 第 5 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注	
8	变压器高压侧开关设施	单台变压器容量在 315kVA 以上的应在高压侧设置断路器。	/	/		
		单台变压器容量在 315kVA 及以下的可在高压侧装设跌落式熔断器。	跌落式熔断器	合格		
9	变压器压侧开关设施	变压器低压侧的总开关，应采用自动空气开关或真空断路器。	自动空气开关	合格		
		低压馈出线应装设带有过电流保护的断路器。	有过电流保护	合格		
10	漏电保护装置	井下主变电所的低压馈出线，应装设漏电保护装置	/	/		
		向井下供低压电的地面变电所的低压馈出线，应装设漏电保护装置	装设漏电保护装置	合格	剩余电流 断路器 CMTM1LE-250/ 3300	
11	变压器外观检查	变压器安装应符合要求，绝缘子无破损，不应有漏油渗油现象，油标显示油位正常。	绝缘子无破损、油位正常	合格		
12	井下用电力变压器	井下应采用矿用变压器。（地表）	/	/	S11-M-100/10 (/)	
		普通变压器（地表）	其中性点不应直接接地；	中性点未直接接地		合格
			变压器二次侧的中性点不应引出载流中性线。	未引出中性载流线		合格
		井下不应采用油浸式变压器（井下）。	/	/		
13	地面用电力变压器	地面中性点直接接地的变压器或发电机，不应用于向井下供电。	未向井下供电	合格	S11-M-250/10 (1804029)	
14	变压器温度	油箱及结构表面温升不应超过 80K。	9. 1K 10. 4K	合格	S11-M-100/10 (/) S11-M-250/10 (1804029)	
15	电缆	在竖井井筒或倾角 45° 及以上的井巷内，固定敷设的电缆应采用交联聚乙烯绝缘粗钢丝铠装聚氯乙烯护套电力电缆或聚氯乙烯绝缘粗钢丝铠装聚氯乙烯护套电力电缆；	/	/		
		在水平巷道或倾角小于 45° 的井巷内，固定敷设的高压电缆应采用交联聚乙烯绝缘钢带或细钢丝铠装聚氯乙烯护套电力电缆、聚氯乙烯绝缘钢带或细钢丝铠装聚氯乙烯护套电力电缆。	/	/	固定敷设的 电缆为低压 阻燃电缆 (380V)	

金属非金属矿山供电系统（电气设施）安全检测检验报告

报告编号：AJKJGD105-DS60-213-2023

共 7 页 第 6 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注
15	电缆	移动式变电站的电源电缆应采用井下矿用监视型屏蔽橡套电缆；	/	/	
		非固定敷设的高低压电缆、移动式和手持式电气设备应采用矿用橡套软电缆；	/	/	
		移动式照明线路应采用橡套电缆；有可能受机械损伤的固定敷设照明电缆应采用钢带铠装电缆；	/	/	
		硐室内应采用塑料护套钢带（或钢丝）铠装电缆；	/	/	
		井下信号和控制用线路应采用铠装电缆；	/	/	
		矿用橡套电缆的接地芯线不应兼作其他用途；	/	/	
		重要电源电缆、移动式电气设备的电缆及井下有爆炸危险环境的低压电缆应采用铜芯电缆。	/	/	
16	电机车滑触线悬挂高度（由轨面算起）	主要运输巷道：线路电压低于 500V 时，不低于 1.8m；线路电压高于 500V 时，不低于 2.0m。	/	/	
17	地面接地装置的接地电阻	容量在 100kVA 以上变压器相连的接地装置的接地电阻小于等于 4Ω。	3.76Ω	合格	+580m 平硐口地面变配电亭
		容量在 100kVA 以下变压器相连的接地装置的接地电阻小于等于 10Ω。	/	/	
18	井下接地装置的接地电阻	井下主接地极应不少于两组。	两组	合格	
		井下所有电气设备的金属外壳及电缆金属外皮均应接地，接地电阻不应大于 2Ω，主接地极应不少于两组。	1.83Ω	合格	+550m 中段配电硐室
19	安全警示标识	变配电所或电气设备设施处应设有明显的安全警示标识。	有安全警示标识	合格	
20	隔离设施	在高压电器设施安全区域应设置栅栏或隔离墙。	有栅栏	合格	
21	消防设施	变电所内应有灭火器等消防设施。	有灭火器	合格	
备注					

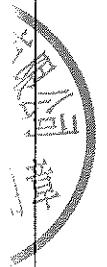
金属非金属矿山供电系统（电气设施）安全检测检验报告

报告编号：AJKJGD105-DS60-213-2023

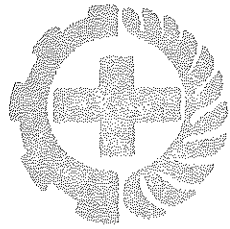
共 7 页 第 7 页

报告意见和解释页

<p>意见与解释</p>	<p>此栏无内容。</p>
--------------	---------------



Q/JXKJ-DBG006-2019



赣 应 急 20 01

报告编号：AJKJGD105-DJ(983-987)-213-2023

金属非金属矿山接地装置 安全检测检验报告

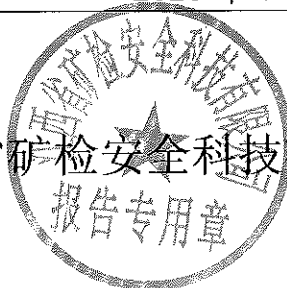
委托单位：上高县鸭婆坑硅灰石场

受检单位：上高县鸭婆坑硅灰石场

检测检验类别：委托检验

检测检验日期：2023年09月21日

江西省矿检安全科技有限公司



声 明

- 1、报告中检测检验数据仅对当时状态或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页骑缝未重新盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：江西省矿检安全科技有限公司

检测检验机构地址：江西省南昌市青云谱区南莲路 503-1 号


邮政编码：330030

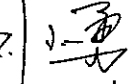
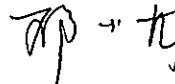

电话：0791-85208323

传真：0791-85208323

金属非金属矿山接地装置安全检测检验报告

报告编号: AJKJGD105-DJ(983-987)-213-2023 共 4 页 第 1 页

委托单位	名称	上高县鸭婆坑硅灰石场		
	地址	上高县蒙山林场		
设备名称	接地装置	设备编号	/	
规格型号	/	出厂日期	/	
制造单位	/			
设备状态	正常			
检测检验类别	委托检验	检测检验日期	2023年09月21日	
检测检验地点	矿区及井内	检测检验周期	一年	
受检单位	上高县鸭婆坑硅灰石场			
检测检验项目	接地装置			
检测检验依据	GB16423-2020《金属非金属矿山安全规程》 DL/T475-2017《接地装置特性参数测量导则》 《煤矿电气试验规程》(1983)煤生字第761号			
存在问题及建议	此栏无内容。			
检测检验结论	合格			
检测检验组成员	邓小龙 周俊军			
备注	/			

批准:  审核:  主检: 
 日期: 2023.10.16 日期: 2023.10.16 日期: 2023.10.16

金属非金属矿山接地装置安全检测检验报告

报告编号: AJKJGD105-DJ(983-987)-213-2023 共 4 页 第 2 页

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
数字式接地电阻测试仪	KJ636	$\pm(1\%+0.01\Omega)$ $\pm(1.5\%+0.1\Omega)$	E20230200021
红外干湿计	KJ673	$\pm 2.0\% \pm 1$ 个字	T20230200047

本页以下空白

金属非金属矿山接地装置安全检测检验报告

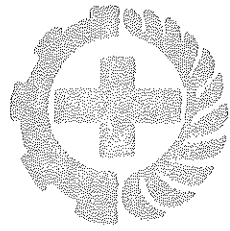
报告编号: AJKJGD105-DJ(983-987)-213-2023 共 4 页 第 4 页

报告意见和解释页

<p>意见与解释</p>	<p>此栏无内容。</p>
--------------	---------------



Q/JXKJ-DBG003-2019



赣 应急 20 01

报告编号: AJKJTF74-213-2023

金属非金属矿山通风系统 安全检测检验报告

委托单位: 上高县鸭婆坑硅灰石场

受检单位: 上高县鸭婆坑硅灰石场

检测检验类别: 委托检验

检测检验日期: 2023年09月21日

江西省矿检安全科技有限公司



声 明

- 1、报告中检测检验数据仅对当时状态或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：江西省矿检安全科技有限公司

检测检验机构地址：江西省南昌市青云谱区南莲路 503-1 号

邮政编码：330030


电话：0791-85208323

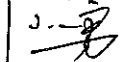
传真：0791-85208323

金属非金属矿山通风系统安全检测检验报告

报告编号: AJKJTF74-213-2023

共 12 页 第 1 页

委托单位	名称	上高县鸭婆坑硅灰石场		
	地址	上高县蒙山林场		
设备状态		正常		
检测检验类别	委托检验	检测检验日期	2023.09.21	
检测检验地点	矿区及井下	检测检验周期	1年	
受检单位		上高县鸭婆坑硅灰石场		
检测检验项目		金属非金属地下矿山通风系统		
检测检验依据		GB16423-2020《金属非金属矿山安全规程》 AQ2013.1-2008《金属非金属地下矿山通风技术规范 通风系统》 AQ2013.3-2008《金属非金属地下矿山通风技术规范 通风系统检测》 AQ2013.5-2008《金属非金属地下矿山通风技术规范 通风系统鉴定指标》		
存在问题及建议		此栏无内容。		
检测检验结论		合格 		
检测检验组成员		周俊军 邓小龙		
备注		/		

批准: 审核: 主检: 

日期: 2023.10.16

日期: 2023.10.16

日期: 2023.10.16

金属非金属矿山通风系统安全检测检验报告

报告编号: AJKJTF74-213-2023

共 12 页 第 2 页

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书 编号
红外干湿计	KJ672	$\pm 2.0\% \pm 1$ 个字	T20230200046
数字风速仪	KJ466	\pm (读数 $2\%+0.2$) m/s	M20230600501
钢卷尺	KJ667	2 级	L20230200139
数字兆欧表	KJ327	$\pm 3\%$	E20230100037
数字式接地电阻 测试仪	KJ636	$\pm (1\%+0.01 \Omega)$; \pm ($1.5\%+0.1 \Omega$);	E20230200021
声级计	KJ674	± 2	C20230200100
振动检测仪	KJ676	优于 $5\% \pm 2$ 个字	M20230300974
空盒气压表	KJ372	± 2.0 hpa	M20220900330
电能综合测试仪	KJ678	± 1.0 级 F.S	E20230200020
手持式激光 测距仪	KJ651	分辨率 1mm	L20230300817
数字风量风速计	KJ448	\pm (指示值的 $5\%+0.1$ m/s)	M20230300968
数字压力计	KJ638	精度: $\pm 1\%$ FS	M20230200358

本页以下空白

金属非金属矿山通风系统安全检测检验报告

报告编号: AJKJTF74-213-2023

共 12 页 第 3 页

检测检验项目及结果

通风系统基本信息						
主通风机台数	1		通风方法	机械通风		
检测环境数据						
温度 (°C)	25.1~28.9	湿度 (%RH)	84.8~91.2	气压 (hPa)	945.3~950.8	
检测检验项目						
序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注	
1	机械通风系统	应有机械通风系统。	有	合格	/	
2	通风系统图	应有通风系统图并及时更新。	有	合格	/	
3	进回风巷、进排风口、作业面、采空区、通风构筑物检查	应有主进风巷并风流畅通;主回风巷不作人行道。	进风巷风流畅通、主回风巷不作人行道	合格	/	
		进风口没有受到有害物质污染;排出的污风没有对矿区环境造成污染。	进风口没有受到有害物质污染;污风没有对矿区环境造成污染	合格	/	
		采场、掘进巷道、二次破碎巷道和电耙巷道应利用贯穿风流或局部机械通风;局部机械通风应符合安全技术规范要求。	掘进巷道利用局部机械通风	合格	/	
		应及时密闭采空区。	已密闭	合格	/	
		通风构筑物应保持完好严密状态。	保持完好严密状态	合格	/	
4	反风装置	当利用轴流式风机反转反风时,其反风量应达到正常运转时风量的60%以上。	反风量能达到正常运转时风量的67.35%	合格	/	
5	风量 (m ³ /s)	总进风量	应满足矿井的需要。	11.68	合格	/
		总需风量	应满足矿井的需要。	10.70	合格	/
		总排风量	应满足矿井的需要。	14.52	合格	/
		有效风量	应满足矿井的需要。	11.68	合格	/

金属非金属矿山通风系统安全检测检验报告

报告编号: AJKJTF74-213-2023

共 12 页 第 4 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注
6	作业面风速合格率 (%)	作业面风速合格率应不小于 65%。	100	合格	/
7	风源风质合格率 (%)	风源风质合格率应不小于 90%。	/	/	详见职 检报告
8	矿井有效风量率 (%)	有效风量率 $\geq 60\%$ 。	80.44	合格	/
9	风量供需比	风量供需比应为 1.32~1.67。	1.36	合格	/
备注: /					

本页以下空白

金属非金属矿山通风系统安全检测检验报告

报告编号: AJKJTF74-213-2023

共 12 页 第 5 页

附表一: 通风系统基本情况表

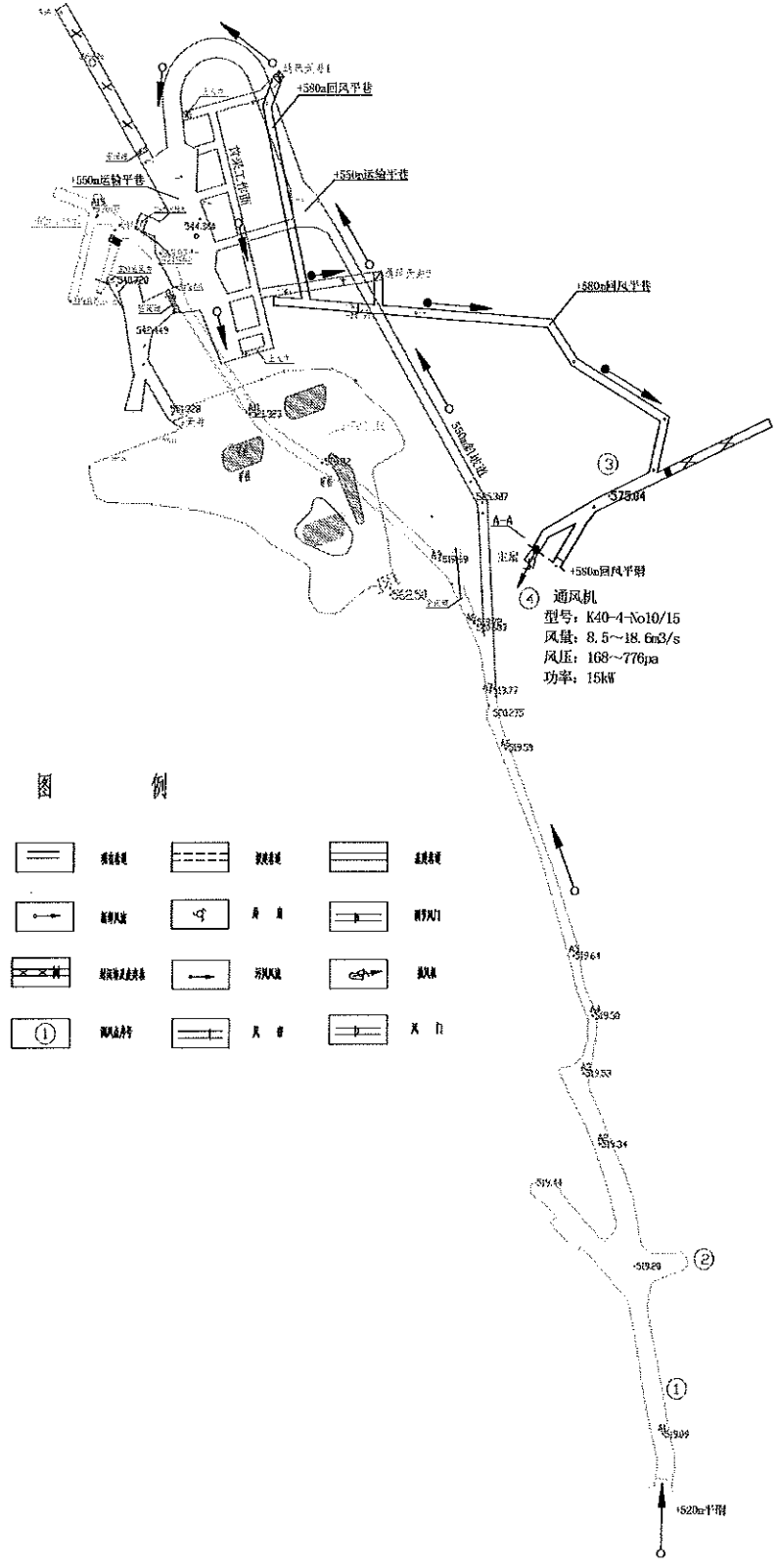
开拓方式	平窿● 竖井○ 斜坡道●	井口标高 (m)	+520、+580	作业中段标高 (m)	+520
通风方式	抽出式	通风方法	机械通风	井下最多同时 作业人数(人)	5
进风井口 标高(m)	+520	出风井口标高 (m)	+580	主井~回风井 最大风路长(m)	约 700
主扇台数 (台)	主扇铭牌功率 (kW)	主扇铭牌风量 (m ³ /s)	主扇铭牌风压 (Pa)	局扇台数 (台)	井下内燃设备总功率 (kW)
1	15	8.5~18.6	168~776	1	约 155
通风构筑物类型及现状		有风门等通风构筑物, 保持完好严密状态。			
矿井通 风示意 图	见附图				
备注					

金属非金属矿山通风系统安全检测检验报告

报告编号: AJKJTF74-213-2023

共 12 页 第 6 页

上高县鸭婆坑硅灰石场通风系统测点布置示意图



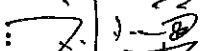
金属非金属矿山通风系统安全检测检验报告

报告编号: AJKJTF74-ZS85-213-2023

共 12 页 第 9 页

主通风机检测检验项目及结果

主通风机基本信息					
检测日期	2023.09.21		检测地点	+580m 回风平硐口	
主通风机名牌参数			电机铭牌参数		
设备名称	矿用轴流通风机		电机名称	三相异步电动机	
设备型号	K40-4-No10/15		电机型号	Y160L-4	
设备出厂编号	/		电机出厂编号	/	
额定风压 (Pa)	168~776		电机容量 (kW)	15	
额定风量 (m ³ /s)	8.5~18.6		额定电压 (V)	380	
轴功率 (kW)	≤15		额定电流 (A)	30.1	
传动方式	直联		转速 (r/min)	1450	
出厂日期	2021.8		出厂日期	/	
制造厂家	萍乡市江南防爆 风机厂		电机制造厂家	/	
安装日期	/		安装日期	/	
检测环境数据					
温度 (°C)	28.9	湿度 (%RH)	84.8	气压 (hPa)	945.3
检测依据	GB16423-2020《金属非金属矿山安全规程》 AQ2054-2016《金属非金属在用主通风机系统安全检验规范》				
检测结论	合格				
备注	电机铭牌参数不全, 安装日期不详。				

批准: 审核: 主检: 

日期: 2023.10.16

日期: 2023.10.16

日期: 2023.10.16



金属非金属矿山通风系统安全检测检验报告

报告编号: AJKJTF74-ZS85-213-2023

共 12 页 第 10 页

主通风机检测检验项目及结果

序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注
1	矿用产品安全标志	新安装的主通风机应具有矿用产品安全标志。	有	合格	/
2	零部件和紧固件	通风机和配套电动机各零部件应齐全。	齐全	合格	/
		通风机各连接部位的紧固件应牢固。	牢固	合格	/
3	刹车装置	装有刹车装置的通风机, 其刹车装置应灵活可靠。	/	/	无刹车装置
4	润滑系统	装有润滑系统的主通风机, 其润滑系统应工作正常。	/	/	无润滑系统
5	结构	通风机外壳和内部结构不应有异常变形或损伤。	未见变形或损伤	合格	/
6	电动机运行功率(kw)	通风机的电动机运行功率不应超过其额定功率。	11.89	合格	正转
			8.08		反转
7	接地电阻(Ω)	通风机的电动机接地电阻应不大于 4Ω 。	2.38	合格	/
8	绝缘电阻(M Ω)	额定电压 380V 时, 应不小于 $0.5M\Omega$;	18	合格	额定电压 380V
		额定电压 660V 时, 应不小于 $1M\Omega$;	/	/	
		额定电压 6000V 时, 应不小于 $6M\Omega$ 。	/	/	
9	叶片径向间隙值(mm)	通风机叶片与机壳(或保护圈)的单侧间隙值应不小于 $2.5mm$ 。	最小 9	合格	/
10	安全保护及设施	通风机应具备使矿井风流反向的反向性能或反风设施。	有反向设施	合格	/
		当利用轴流式风机反转反风时, 应有明确标识。	有反转反风标识	合格	/
		通风机应具备过流保护。	有过流保护	合格	/
11	监测用仪器仪表	主通风机设有监测风压的仪表;	有	合格	/
		设有监测风量(或风速)的仪表;	有	合格	/
		设有监测电流的仪表;	有	合格	/
		设有监测电压的仪表;	有	合格	/
		通风机为矿井离心式通风机时, 还应设有监测轴承温度的仪器仪表。	/	/	轴流风机

金属非金属矿山通风系统安全检测检验报告

报告编号: AJKJTF74-ZS85-213-2023

共 12 页 第 11 页

主通风机检测检验项目及结果

序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注	
12	振动 (mm/s)	刚性支承: $V_{rms} \leq 4.6 \text{ mm/s}$ 。	最大 2.6	合格	/	
		挠性支承: $V_{rms} \leq 7.1 \text{ mm/s}$ 。	/	/	刚性支承	
13	备用电动机	每台通风机应具有相同型号和规格的备用电动机, 并有能迅速调换电动机的设施。	有	合格	/	
14	噪声 (dB(A))	通风机附近作业场所的噪声不应超过 85dB(A)。	/	/	附近无作业场所	
		大于 85dB(A)时, 需配备个人防护用品;	/	/		
		大于或等于 90dB(A)时, 还应采取降低作业场所噪声的措施。	93.3	/	扩散器出口	
15	轴承温度 (°C) (离心式通风机)	滚动轴承	轴承表面温度不应高于环境温度 40°C。	/	/	轴流风机
		滑动轴承	进油口油温最高为 43°C,	/	/	
			经过轴承和轴承箱后的油温温升不应超过 28°C,	/	/	
			且轴承出口油温不应超过 71°C。	/	/	
16	效率 (%)	通风机在运行工况下的效率, 按全压计算不应低于 70%,	/	/	静压效率	
		按静压计算不应低于 60%。	66.54	合格		
17	风量(m ³ /s)	应满足矿井的需要和产品使用说明书的规定。	14.52	合格	正转	
			9.78		反转	
18	风压(Pa)	应满足矿井的需要和产品使用说明书的规定。	496	合格	静压	
备注						

本页以下空白

金属非金属矿山通风系统安全检测检验报告

报告编号: AJKJTF74-213-2023

共 12 页 第 12 页

报告意见和解释页

<p>意见与解释</p>	<p>此栏无内容。</p>
--------------	---------------

