

矿山企业安全检测情况汇总表

项目编号: AJ23-029

检测日期: 2023年02月22-23日

企业名称: 万载县桃源金矿有限责任公司
桃源金矿地下开采整改工程

联系人: 贾帮坤 电话:

联系地址: 万载县高城镇桃源村

邮政编码: / 传真: /

Q/JXKJ-D106-2019

共 1 页 第 1 页

序号	检测项目	参数及型号	样号	检测结果	存在问题与整改意见
1	单绳缠绕式 矿井提升机	2JK 2×1.25	AJKJTS16-029-2023	合格	/
	井口安全设施	主竖井	AJKJK16-029-2023	合格	
	罐笼	GLG-1/6/1/1	AJKJGL9-029-2023	合格	
2	空压机	LG-13/8G	AJKJYF20-029-2023	合格	/
	以下空白				
备注	该矿山现为开采整改工程, 通风系统、排水系统、供电系统在整改建设中。				

检测单位: 江西省矿检安全科技有限公司
 地 址: 江西省南昌市青云谱区南莲路 503-1 号
 传 真: 0791-85208323
 电 话: 0791-85208323
 邮政编码: 330030



安全检测检验技术服务承诺书

一、在本项目安全检测检验活动过程中，我单位严格遵守《安全生产法》及相关法律、法规和标准的要求。

二、在本项目安全检测检验活动过程中，我单位作为第三方，未受到任何组织和个人的干预和影响，依法独立开展工作，保证技术服务活动的客观公正性。

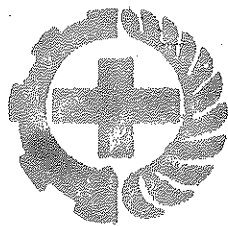
三、我单位按照实事求是的原则，对本项目进行安全检测检验，确保出具的报告公正、科学和准确。

四、我单位对本项目安全检测检验结果承担法律责任。

江西省矿检安全科技有限公司（公章）

2023年03月06日





金属非金属矿山缠绕式提升机 安全检测检验报告

委托单位: 万载县桃源金矿有限责任公司
受检单位: 万载县桃源金矿有限责任公司
桃源金矿地下开采整改工程
设备名称: 单绳缠绕式矿井提升机
型号规格: 2JK 2×1.25
检测检验类别: 委托检验
检测检验日期: 2023年02月22日

江西省矿检安★科技有限公司



声 明

- 1、报告中检测检验数据仅对当时状态或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页骑缝未重新盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：江西省矿检安全科技有限公司

检测检验机构地址：江西省南昌市青云谱区南莲路 503-1 号

邮政编码：330030

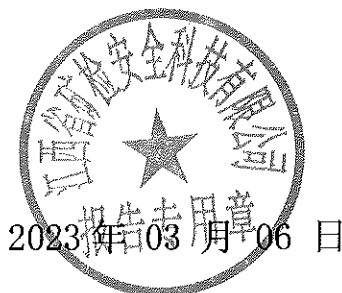
电话：0791-85208323

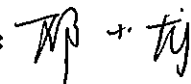
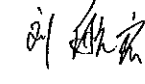
传真：0791-85208323

金属非金属矿山缠绕式提升机安全检测检验报告

报告编号: AJKJTS16-029-2023

共 16 页 第 1 页

委托单位	名称	万载县桃源金矿有限责任公司		
	地址	万载县高城镇桃源村		
设备名称		单绳缠绕式矿井提升机	设备编号	/
规格型号		2JK 2×1.25	出厂日期	2013.09
制造单位		鹤壁市星光矿山机械制造有限公司		
设备状态		正常		
检测检验类别		委托检验	检测检验日期	2023.02.22
检测检验地点		竖井口提升机房	检测检验周期	1年
受检单位		万载县桃源金矿有限责任公司桃源金矿地下开采整改工程		
检测检验项目		单绳缠绕式矿井提升机		
检测检验依据		GB16423-2020《金属非金属矿山安全规程》 AQ2020-2008《金属非金属矿山在用缠绕式提升机安全检测检验规范》		
存在问题及建议		此栏无内容。		
检测检验结论		合格  2023年03月06日		
检测检验组成员		刘航宏 邓小龙		
备注				

批准:  审核:  主检: 

日期: 2023.03.06 日期: 2023.03.06 日期: 2023.03.06

金属非金属矿山缠绕式提升机安全检测检验报告

报告编号: AJKJTS16-029-2023

共 16 页 第 2 页

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书 编号
矿用提升机无线 多参数测试仪	KJ487	制动力 $\pm 0.40\text{KN}$ 位移 $\pm 0.020\text{mm}$ 减速度 $\pm 0.04\text{m/s}^2$ 速度 $\pm 0.04\text{m/s}$ 油压 $\pm 0.020\text{MPa}$ 时间 $\pm 0.0010\text{s}$	M20220601371
接地电阻测试仪	KJ636	$\pm (1\%+0.01\Omega)$ $\pm (1.5\%+0.1\Omega)$	E20220600069
绝缘电阻测试仪	KJ533	$\pm 3\%$	E20220600069
声级计	KJ674	± 2	C20230200100
数位式照度计	KJ650	$\pm 3\% \text{rdg} \pm 0.5\% \text{F.S}$	P20220400001
游标卡尺	KJ296	0.02mm	L20220300718
钢卷尺	KJ361	2级	E20230100305
温湿度测试仪	KJ672	$\pm 2\% \text{读数} \pm 2^\circ\text{C}$	T20230200046

本页以下空白

金属非金属矿山缠绕式提升机安全检测检验报告

报告编号: AJKJTS16-029-2023

共 16 页 第 3 页

检测检验项目及结果

被检对象基本信息				
设备名称		单绳缠绕式矿井提升机		
设备型号		2JK 2×1.25	提升距离 (m)	269
提升方式		竖井罐笼 平衡锤提升	井筒角度	90°
用途		升降人员 及物料	井架高度 (m)	15.5
容器名称		罐笼	安装日期	/
提升机 主机	型号	2JK 2×1.25	出厂编号	130618032
	卷筒直径 (m)	2.0	制动闸型式	盘式
	卷筒宽度 (m)	1.25	最大速度 (m/s)	2.50
	最大静张力 (N)	60000	最大静张力差 (N)	40000
	出厂日期	2013.09	制造单位	鹤壁市星光矿山 机械制造有限公司
减速器	型号	JC-1000-73H-1	出厂编号	169G
	变速比	/	出厂日期	2013.09
	扭矩 (N·m)	73000	制造单位	山西平遥减速器厂
电动机	型号	YTS355M ₃ -8	出厂编号	/
	电压 (V)	380	电流 (A)	359
	功率 (kW)	185	制造单位	山西电机制造 有限公司
电控 系统	型号	XGDK/BP/CZT	出厂编号	130618032
	出厂日期	2013.06	制造单位	鹤壁市星光矿山 机械制造有限公司

金属非金属矿山缠绕式提升机安全检测检验报告

报告编号: AJKJTS16-029-2023

共 16 页 第 4 页

检测检验项目及结果

被检对象基本信息				
天轮	直径 (mm)	1600	个数	2 个
	制造单位	/		
钢丝绳	型号	6×19S+FC	直径 (mm)	26.0
	制造单位	贵州钢绳股份有限公司		
尾绳	型号	/	直径 (mm)	/
	制造单位	/		
提升容器	名称	罐笼	数量	1 个
	生产日期	2018.08	制造单位	博信矿山科技(徐州)股份有限公司
司机	姓名	高美莲	操作证号	T431125198708172028

本页以下空白

金属非金属矿山缠绕式提升机安全检测检验报告

报告编号：AJKJTS16-029-2023

共 16 页 第 5 页

检测检验项目及结果

检测环境数据					
温度 (°C)	18.0	湿度 (%RH)	44.2	气压 (kPa)	
检测检验项目					
序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注
1	证件审查	提升机应取得矿用产品安全标志。	有	合格	
2	照明 (lx)	机房或硐室应有照明装置。	升降人员及物料	合格	
		照明应用白光。	有	合格	
		司机操作位置处的照度不应低于 100lx。	白光	合格	
		应有应急照明设施。	119Lx	合格	
3	噪声 (dB (A))	操作位置处的噪声声级不应超过 85dB (A)。	有	合格	控制室
		达不到噪声标准时,作业人员应佩戴防护用品。	80.5	合格	
4	环境温度	提升机(不含室外安装的天轮)应安装在无爆炸介质的机房或硐室内。	无爆炸介质	合格	
		机房内的环境温度为 5°C~40°C。	18.0°C	合格	
		硐室内的环境温度为 5°C~28°C。	/	/	
		周围应留有足够的操作和维修空间。	有	合格	
5	防护装置	影响安全的外露旋转构件(如联轴节、开式齿轮等)应装设固定的防护装置。	有	合格	
6	乘载量公布	竖井用罐笼升降人员或物料的,每层罐笼允许乘罐的人数和最大载重量应在井口公布。	有	合格	
7	环境设施	机房或硐室不应存放易燃、易爆和有毒物品。	无	合格	
		应配备灭火器。	有	合格	

金属非金属矿山缠绕式提升机安全检测检验报告

报告编号: AJKJTS16-029-2023

共 16 页 第 6 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注	
7	环境设施	灭火器应在有效期内。	在有效期内	合格		
		取灭火器不应需要任何工具。	不需要	合格		
		设备应有防护栅栏。	有	合格		
		设备应有警示牌。	有	合格		
8	资料悬挂	机房或硐室内应悬挂岗位责任制和操作规程。	有	合格		
		应悬挂(或存放)提升机的技术特征、制动系统图、电气控制原理图等。	有	合格		
9	主轴和卷筒	目测检查提升机的主轴和卷筒, 不应有严重降低机械性能和使用性能的缺陷。	未见有	合格		
10	卷筒上缠绕钢丝绳的层数	卷筒表面带有平行折线绳槽和层间过渡装置的	升降人员时不超过 3 层。	/	/	钢丝绳直径 26.0mm
			专用于升降物料的不超过 4 层。	/	/	
		卷筒表面带有螺旋绳槽和层间过渡装置的	升降人员时不超过 2 层。	1 层	合格	
			专用于升降物料的不超过 3 层。	/	/	
		卷筒表面无绳槽的	升降人员时不超过 1 层。	/	/	
			专用于升降物料的不超过 2 层。	/	/	
		应急提升人员的不超过 3 层。	/	/		
		凿井期间提升人员的不超过 3 层。	/	/		
移动式提升装置、专为提升物料用的辅助提升装置、凿井期间专用于升降物料的提升机卷筒可多层缠绕。	/	/				

本页以下空白

金属非金属矿山缠绕式提升机安全检测检验报告

报告编号: AJKJTS16-029-2023

共 16 页 第 7 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注	
11	卷筒上缠绕2层或2层以上钢丝绳时	卷筒边缘应高出最外一层钢丝绳,其高差不应小于钢丝绳直径的2.5倍。	/	/	1层	
		卷筒上应装设带绳槽的衬垫。	有	合格		
		对未装带绳槽衬垫的卷筒	应在卷筒板上刻有绳槽;	/	/	
			或用一层绳作底绳。	/	/	
12	提升机的卷筒、天轮的最小直径与钢丝绳直径之比	竖井提升机的卷筒和天轮,不应小于60。	卷筒 76.9 天轮 61.5	合格	钢丝绳直径 26.0mm	
		斜井提升机的卷筒和天轮,不应小于60。	/	/		
		凿井用提升机的卷筒和天轮,不应小于60。	/	/		
		排土场用提升机的卷筒和导向轮,不应小于50。	/	/		
		悬挂吊盘、吊泵、管道用提升机的卷筒和天轮,凿井时运料用提升机的卷筒,不应小于20。	/	/		
13	钢丝绳绳头在卷筒上的固定	应有特备的容绳或卡绳装置。	有	合格		
		钢丝绳绳头不应系在卷筒轴上。	未系在卷筒轴上	合格		
		绳孔不应有锐利的边缘。	无	合格		
		钢丝绳的弯曲不应形成锐角。	未形成	合格		
		卷筒上保留的钢丝绳不应小于3圈,用以减轻钢丝绳与卷筒连接处的张力。	左5圈 右7圈	合格		
		此外,还应留有作定期检验用的补充绳。	有	合格		
14	天轮及衬垫	天轮的边缘应高于绳槽内的钢丝绳,高出部分应大于钢丝绳直径的1.5倍。	左 H=40mm 1.60 倍 右 H=42mm 1.62 倍	合格	钢丝绳直径 26.0mm	
		带衬垫的天轮,衬垫应紧密固定。	衬垫紧固可靠	合格		
		衬垫磨损深度应小于钢丝绳直径。	/	/		
		或沿侧面磨损应小于钢丝绳直径的1/2。	/	/		

金属非金属矿山缠绕式提升机安全检测检验报告

报告编号: AJKJTS16-029-2023

共 16 页 第 8 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注	
15	最大加速度 最大减速度 (m/s ²)	竖井升降人员时, 最大加速度与最大减速度不应超过 0.75m/s ² 。	最大加速度: 0.31 最大减速度: 0.23	合格		
		竖井升降物料时, 最大加速度与最大减速度不应超过 1.0m/s ² 。	最大加速度: 0.37 最大减速度: 0.42	合格		
		斜井中运输人员时, 最大加速度与最大减速度均不应超过 0.5m/s ² 。	/	/		
		斜井中运输物料时, 最大加速度与最大减速度均不应超过 0.75m/s ² 。	/	/		
16	提升速度 (m/s)	竖井中用罐笼升降人员时, 最大速度不应超过 $0.5\sqrt{H}$ (H 为提升高度) 所求得的数值, 且最大不应大于 12m/s。	1.36	合格	$0.5\sqrt{H}$ =7.99m/s	
		竖井中用罐笼或箕斗升降物料时, 最大速度不应超过 $0.6\sqrt{H}$ (H 为提升高度) 所求得的数值。	1.85	合格	$0.6\sqrt{H}$ =9.59m/s	
		凿井(竖井)期间用吊桶升降人员时的最大速度	有导向绳时, 不应超过罐笼提升最高速度的 1/3。	/	/	
			无导向绳时, 不应超过 1m/s。	/	/	
		凿井(竖井)期间用吊桶升降物料时的最大速度	有导向绳时, 不应超过罐笼提升最高速度的 2/3。	/	/	
			无导向绳时, 不应超过 2m/s。	/	/	
		斜井中用矿车运输物料时的最大速度	斜井长度不大于 300m 时, 不应超过 3.5m/s。	/	/	
			斜井长度大于 300m 时, 不应超过 5m/s。	/	/	
		斜井中用箕斗运输物料时的最大速度	斜井长度不大于 300m 时, 不应超过 5m/s。	/	/	
			斜井长度大于 300m 时, 不应超过 7m/s。	/	/	
		斜井中专用人车运输人员时的最大速度	斜井长度不大于 300m 时, 不应超过 3.5m/s。	/	/	
			斜井长度大于 300m 时, 不应超过 5m/s。	/	/	
且均不应超过人车设计的最大允许速度。	/		/			

金属非金属矿山缠绕式提升机安全检测检验报告

报告编号: AJKJTS16-029-2023

共 16 页 第 9 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注	
17	提升机不应超载运行	钢丝绳最大静张力的实际测算值不应大于提升机的设计值。	46433.57N	合格	提升物料(60kN)	
		钢丝绳最大静张力差的实际测算值不应大于提升机的设计值。	19973.57N	合格	提升物料(40kN)	
18	定车装置	提升机应有定车装置。	有	合格		
19	深度指示器	提升机应装有深度指示器。	有	合格		
		深度指示器应能准确地指示出提升容器在井筒中的位置。	能	合格		
		指示应清晰。	指示清晰	合格		
		能发出减速、停车和过卷信号。	能	合格		
20	防坠器	竖井中用于升降人员或升降人员和物料的单绳提升罐笼、吊筒、吊盘、箕斗等乘人容器应装设防坠器。	有	合格		
21	工作制动和安全制动	提升机应装有能独立操纵的工作制动和安全制动两套制动系统。	两套制动系统	合格		
		其操纵系统应设在司机操纵台。	在司机操纵台上	合格		
		工作制动和安全制动共用一套闸瓦制动时,操纵和控制机构应分开。	分开	合格		
		工作制动	工作闸应使用机械传动的;	机械传动	合格	
			工作闸应可调整。	可调整	合格	
		安全制动	除可由司机操纵外,还应能自动制动。	有安全制动	合格	
安全制动时,应能使提升机的电动机自动断电。	能		合格			
		安全制动开关应灵敏可靠。	灵敏可靠	合格		

本页以下空白

金属非金属矿山缠绕式提升机安全检测检验报告

报告编号: AJKJTS16-029-2023

共 16 页 第 10 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	检验标准		实测结果	单项判定	备注		
21	制动装置	双卷筒提升机	应分开。		分开	合格		
			正常提升时能同步动作。		能	合格		
		两套闸瓦的传动装置	调绳时	活动卷筒应处于安全制动状态;		/	/	
				固定卷筒的制动器应能正常操作。		/	/	
22	制动力矩	提升机在制动时所产生的制动力矩与实际提升最大静荷重旋转力矩之比 K 值, 不应小于 3。		计算 3 倍的制动力矩所需油压 3.823MPa, 提升绞车最大工作油压值为 5.483MPa	合格			
		凿井时期升降物料用的提升机, K 值不应小于 2。		/	/			
		对于双卷筒提升机, 在调整双卷筒旋转相对位置时, 每一卷筒制动装置在制动盘或制动轮上所产生的力矩, 不应小于该卷筒上所悬质量(钢丝绳质量与提升容器质量之和)形成的旋转力矩的 1.2 倍。		/	/			
23	制动减速度 (m/s ²)	$\theta > 30^\circ$ (包括竖井) 上提重载时, 制动减速度 ≤ 5 。		/	/			
		$\theta > 30^\circ$ (包括竖井) 下放重载时, 制动减速度 ≥ 1.5 。		/	/			
		$\theta \leq 30^\circ$ 上提重载时, 制动减速度 $\leq Ac$ ($Ac = g(\sin \theta + f \cdot \cos \theta)$)。		/	/			
		$\theta \leq 30^\circ$ 下放重载时, 制动减速度 ≥ 0.75 。		/	/			
24	接触面积(%)	块式制动器, 不应小于 80%。		/	/			
		盘形制动器, 不应小于 60%。		最小 72%	合格			
25	制动闸松闸时, 闸瓦与制动轮或制动盘间的间隙 (mm)	块式制动器	平移式	不应大于 2mm;	/	/		
				且上下相等。	/	/		
			角移式不应大于 2.5mm。	/	/			
		盘式制动器不应大于 2mm。		最大 1.705	合格			

金属非金属矿山缠绕式提升机安全检测检验报告

报告编号: AJKJTS16-029-2023

共 16 页 第 11 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注
26	竖井提升时, 安全制动装置的空 动时间 (s)	压缩空气驱动的闸瓦式制动器, 不应超过 0.5s。	/	/	
		储能液压驱动闸瓦式制动器, 不应超过 0.6s。	/	/	
		盘形制动器, 不应超过 0.3s。	最大 0.1374	合格	
27	制动轮、盘的跳 动 (mm)	制动轮的径向跳动不应超过 1.5mm。	/	/	
		制动盘的端面跳动不应超过 1.0mm。	最大 0.665	合格	
28	沟深、沟纹 (mm)	制动轮或制动盘表面不应有沟深大于 1.5mm。	未发现 沟纹	合格	
		沟纹总宽度不超过有效闸面宽度的 10%。	/	/	
29	降低摩擦系数的 介质	制动盘两侧或制动轮上, 不应有降低摩擦 系数的介质 (如油、水等)。	未发现	合格	
30	操纵手柄	采用块式制动器的提升机, 块式制动器的 传动杆应灵活可靠。	/	/	
		制动横拉杆不允许有裂纹。	/	/	
		拉杆不允许有裂纹。	/	/	
31	液压站保护装置 和油温要求 (°C)	液压站应设过压保护装置。	有	合格	
		液压站应设超温保护装置。	有	合格	
		液压站油温温升不得超过 34°C。	7.0°C	合格	
		液压站最高油温不得超过 70°C。	25.0°C	合格	
32	液压站残压要求 (MPa)	液压站设计压力小于或等于 6.3MPa 时, 残 压不应大于 0.5MPa。	0.285	合格	
		液压站设计压力大于 6.3MPa 时, 残压不应 大于 1.0MPa。	/	/	
33	液压站调压性 能, 对应同一控 制电流 (电压) 时 (MPa)	设计压力小于或等于 6.3MPa 时, 制动与松 闸油压值之差不应大于 0.3MPa。	最大 0.165	合格	
		设计压力大于 6.3MPa 时, 制动与松闸油压 值之差不应大于 0.6MPa。	/	/	

金属非金属矿山缠绕式提升机安全检测检验报告

报告编号: AJKJTS16-029-2023

共 16 页 第 12 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注
34	块式制动器液压系统或压风系统在停机后的要求	块式制动器液压系统, 在停机 15min 后蓄压器活塞下降距离不应超过 100mm。	/	/	
		块式制动器压风制动系统, 在停机后 15min 后压力下降不应超过额定值的 10%。	/	/	
35	过卷保护装置	当提升容器超过正常终端停止位置或出车平台 0.5m 时	应自动断电;	能	合格
			同时实施安全制动。	能	合格
		此外, 还应设置不能再向过卷方向接通电动机电源的联锁装置。		已联锁	合格
36	过速保护装置	当提升速度超过规定速度的 15% 时	应能自动断电;	有	合格
			同时实施安全制动。	有	合格
37	限速保护装置	罐笼提升系统最高速度超过 4 m/s 时, 应装设限速装置, 以保证提升容器接近预定停车点时的速度不超过 2m/s。		有	合格
		箕斗提升系统最高速度超过 6m/s 时, 应装设限速装置, 以保证提升容器接近预定停车点时的速度不超过 2m/s。	/	/	
		如果限速装置为凸轮板, 其在一个提升行程内的旋转角度不应小于 270°。	/	/	
38	闸间隙保护装置	当闸间隙超过规定值时	应能自动报警;	能	合格
			或自动断电。	/	/
39	松绳保护装置	提升机卷筒直径在 3m 以上的, 应设松绳保护装置。		/	/
		用于竖井提升时,	应能自动断电;	能	合格
		在钢丝绳松弛时	并报警。	能	合格
		用于斜井提升时, 在钢丝绳松弛时应能自动报警。		/	/

本页以下空白

金属非金属矿山缠绕式提升机安全检测检验报告

报告编号: AJKJTS16-029-2023

共 16 页 第 13 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	检验标准		实测结果	单项判定	备注
40	减速功能保护装置	当提升容器或平衡锤到达设计减速位置时	应能自动减速;	能	合格	
			或发出减速信号。	有减速声信号	合格	
41	深度指示器失效保护装置	当指示器失效时	应能自动断电	有	合格	
			并实施安全制动。	能	合格	
42	过负荷及无电压保护装置	当提升机过负荷时	应能自动断电;	能	合格	
			同时实施安全制动。	能	合格	
		当提升机供电中断时, 应能实施安全制动。	能	合格		
43	保护双线形式	过卷保护装置、超速保护装置、限速保护装置和减速功能保护装置应设置为相互独立的双线形式。		有	合格	
44	提升信号及闭锁	竖井罐笼提升系统	应在井口和井下各中段马头门设信号装置。	有	合格	
			不同地点发出的信号应有区别。	有区别	合格	
			跟罐信号工使用的信号装置应便于跟罐信号工从罐内发信号。	罐内发信号	合格	
			井口信号工或跟罐信号工可直接向提升机司机发信号。	可直接发信号	合格	
			中段信号工经过井口信号工同意可以向提升机司机发信号; 紧急情况下可直接向提升机司机发出紧急停车信号。	可直接发信号	合格	
		竖井罐笼提升系统(提升人员)	井口和井下各中段马头门的自动安全门与提升机闭锁。	已闭锁	合格	
竖井罐笼提升系统(提升矿、废石)	井口和井下各中段马头门的自动安全门、摇台或托台(钢丝绳罐道)应与提升机闭锁。	已闭锁	合格			

本页以下空白

金属非金属矿山缠绕式提升机安全检测检验报告

报告编号: AJKJTS16-029-2023

共 16 页 第 14 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注	
44	提升信号及闭锁	竖井箕斗提升系统	应在箕斗装载地点、卸载地点设置信号装置;	/	/	
			信号应与提升绞车的启动应有闭锁关系。	/	/	
		斜井提升系统	应设有从井底到井口、井口到机房的声、光信号装置。	/	/	
			井口信号装置应同提升机的控制回路相闭锁。只有井口信号工发出信号后,提升机才能正常运行。	/	/	
		使用斜井人车升降人员时,斜井人车应设置跟车人在运行途中任何地点都能向司机发送紧急停车信号的装置。	/	/		
45	信号装置的供电线路	升降人员和主要井口提升机的信号装置的直接供电线路上,不应分接其他负荷。	独立供电	合格		
46	信号回路闭锁	应有过卷与开车方向闭锁。	已闭锁	合格		
		制动手柄零位、主令开关中间位置与安全回路闭锁。	已闭锁	合格		
		润滑油泵与信号回路闭锁。	/	/		
47	提升机电动机的绝缘电阻(MΩ)	地面380v时,不应小于0.5MΩ。	118	合格		
		6000 v时,不应小于6MΩ。	/	/		
		10000 v时,不应小于10MΩ。	/	/		
		井下660v时,不应小于2MΩ。	/	/		
		井下380 V时,不应小于1MΩ。	/	/		
		井下127v时,不应小于0.5MΩ。	/	/		
		其它电压等级时,应符合相关标准的要求。	/	/		
48	电动机、电控设备外壳接地电阻(Ω)	地面不应大于4Ω。	2.74	合格		
		井下不应大于2Ω。	/	/		

本页以下空白

金属非金属矿山缠绕式提升机安全检测检验报告

报告编号: AJKJTS16-029-2023

共 16 页 第 15 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	检验标准		实测结果	单项判定	备注
49	钢丝绳	提升用 钢丝绳	必须采用取得矿用产品安全标志	有	合格	
			必须采用重要用途钢丝绳。	重要用途	合格	
		检验 周期	提升钢丝绳、平衡钢丝绳、罐道钢丝绳、制动钢丝绳使用前均应进行检验。	使用前 已检验	合格	
		检验 周期	升降人员或升降人员和物料用的提升钢丝绳,自悬挂时起,每隔六个月检验一次;有腐蚀气体的矿山,每隔三个月检验一次。	检验	合格	
			升降物料用的提升钢丝绳,自悬挂时起,第一次检验的间隔时间为一年,以后每隔六个月检验一次。	/	/	
50	提升钢丝绳 安全系数	专作升降人员用的,不小于 9。		/	/	
		升降人员和物 料用的	升降人员时不小于 9。	/	/	
			升降物料时不小于 7.5。	/	/	
		专作升降物料用的,不小于 6.5		/	/	
51	连接装置	竖井用提升机,钢丝绳与提升容器的连接,应采用专用桃形环连接装置或楔形连接装置。		楔形连接 装置	合格	
52	运行记录	应备有提升机说明书。		有	合格	
53		设备运转情况应有记录。		有	合格	
54		钢丝绳的检查和更换应有记录。		有	合格	
55		司机班中检查和交接班应有记录。		有	合格	
56		防坠器、天轮、提升容器、罐道等检查试验应有记录。		有	合格	
备注						

本页以下空白

金属非金属矿山缠绕式提升机安全检测检验报告

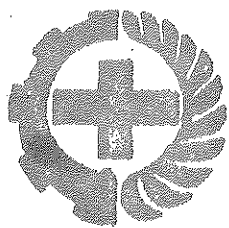
报告编号: AJKJTS16-029-2023

共 16 页 第 16 页

报告意见和解释页

<p>意见与解释</p>	<p>此栏无内容。</p>
--------------	---------------





金属非金属矿山罐笼 安全检测检验报告

委托单位: 万载县桃源金矿有限责任公司

受检单位: 万载县桃源金矿有限责任公司

桃源金矿地下开采整改工程

设备名称: 罐笼

型号规格: GLG1/6/1/1

检测检验类别: 委托检验

检测检验日期: 2023年02月22日

江西省矿检安科技有限公司



声 明

- 1、报告中检测检验数据仅对当时状态或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页骑缝未重新盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：江西省矿检安全科技有限公司

检测检验机构地址：江西省南昌市青云谱区南莲路 503-1 号

邮政编码：330030


电话：0791-85208323

传真：0791-85208323

金属非金属矿山罐笼安全检测检验报告

报告编号: AJKJGL9-029-2023

共 6 页 第 1 页

委托单位	名称	万载县桃源金矿有限责任公司		
	地址	万载县高城镇桃源村		
设备名称		罐笼	设备编号	/
规格型号		GLG1/6/1/1	出厂日期	2018.08
制造单位		博信矿山科技(徐州)股份有限公司		
设备状态		正常		
检测检验类别		委托检验	检测检验日期	2023.02.22
检测检验地点		竖井井口	检测检验周期	1年
受检单位		万载县桃源金矿有限责任公司桃源金矿地下开采整改工程		
检测检验项目		罐笼		
检测检验依据		GB16423-2020《金属非金属矿山安全规程》 GB16542-2010《罐笼安全技术要求》		
存在问题及建议		此栏无内容。		
检测检验结论		合格 		
检测检验组成员		刘航宏 邓小龙		
备注		/		

批准:  审核:  主检: 

日期: 2023.03.06 日期: 2023.03.06 日期: 2023.03.06

金属非金属矿山罐笼安全检测检验报告

报告编号: AJKJGL9-029-2023

共 6 页 第 2 页

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
温湿度测试仪	KJ672	$\pm 2\%$ 读数 $\pm 2^{\circ}\text{C}$	T20230200046
钢卷尺	KJ361	2 级	E20230100305

本页以下空白

金属非金属矿山罐笼安全检测检验报告

报告编号: AJKJGL9-029-2023

共 6 页 第 3 页

检测检验项目及结果

被检设备基本信息					
罐笼	型号规格	GLG1/6/1/1		罐笼用途	升降人员及物料
	额定最大载重量 (kg)	1700		罐道类型	钢罐道
	额定最大载人数 (人)	10		出厂编号	18281
	使用地点	竖井		生产日期	2018.08
	罐笼生产厂家	博信矿山科技(徐州)股份有限公司		安标编号	MCI060040
防坠器	防坠器型号	BF-111		生产许可证号	/
	防坠器生产厂	博信矿山科技(徐州)股份有限公司		安标编号	MCI000055
检测环境数据					
温度 (°C)	16.1	湿度 (%RH)	62.4	气压 (kPa)	/
检测检验项目					
序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注
1	证件审查	悬挂装置和防坠器须由取得国家有关部门颁发的安全装置生产许可证的单位制造(检查制造厂商资质证)。	/	/	
		罐笼和防坠器应取得安全标志	有	合格	
		产品应有制造厂质量检验部门出具的出厂合格证。	有	合格	
2	防坠器脱钩试验记录	检查防坠器脱钩试验记录。	有	合格	
3	载重标识	罐笼实际限载人数。	有	合格	
		罐笼实际限载重量。	有	合格	
4	锈蚀和变形	罐体不应有严重锈蚀和变形等影响安全和使用性能的现象。	未见有	合格	

金属非金属矿山罐笼安全检测检验报告

报告编号: AJKJGL9-029-2023

共 6 页 第 4 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注
5	铆接	铆钉应牢固完整, 不应有歪斜、裂纹与松动等缺陷。	牢固完整	合格	
6	焊接	焊缝应平滑、整齐, 不应出现烧穿、裂纹与松动等现象。	未见有开裂、脱焊等现象	合格	
7	侧壁	侧壁靠近罐道部分, 严禁使用带孔的板材。	侧壁板材无孔	合格	
8	净空高度	单层或多层罐笼最上层的净高(带弹簧的主拉杆除外)不得小于 1.9m;	1.9m	合格	
		其他各层净高不得小于 1.8m。	/	/	
9	主拉杆	带弹簧的主拉杆必须设保护套筒。	有	合格	
10	顶盖和扶手	罐笼顶部应设顶盖门; 罐笼内两侧应装设乘罐人员的扶手。	有	合格	
11	罐门和罐帘	罐笼门应采用钢或铝合金制作(用于煤矿的罐笼除外);	钢制作	合格	罐帘
		罐门不得向外打开;	向上打开	合格	
		罐门的上部边缘离罐体底板不得小于 1.2m;	1.3m	合格	
		罐门和罐帘下部边缘离罐体底板不得超过 250mm;	250mm	合格	
		罐帘横竖杆各自的间距不得大于 200mm。	200mm	合格	
12	阻车器	载矿车的罐笼, 罐体内应设置坚固可靠的阻车器。	有	合格	
		阻车器的阻爪在阻车时不应自行打开。	不能自行打开	合格	
13	对称平衡	悬挂装置应以提升钢丝绳中心线为轴线对称平衡。	对称平衡	合格	
14	连接销轴	应齐全, 紧固可靠, 无严重磨损现象。	齐全	合格	
15	保险链	保险链不应有扭转或打结现象。	没有	合格	
16	木罐道	每侧间隙不超过 10mm, 任一侧磨损量不超过 15mm。	/	/	

金属非金属矿山罐笼安全检测检验报告

报告编号: AJKJGL9-029-2023

共 6 页 第 5 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注
17	型钢罐道	采用滚轮罐耳时, 导向槽每侧间隙 10mm~15mm; 不用滚轮罐耳时, 导向槽每侧间隙不超过 5mm; 任一侧壁厚磨损不超过原厚度的 50%。	未采用滚轮罐耳, 最大间隙 13.5mm; 壁厚磨损未超过 50%	合格	
18	钢丝绳罐道	罐道钢丝绳在一个捻距内的表面钢丝断丝未超过 15%; 罐道钢丝绳的表面钢丝磨损未超过 50%。	/	/	
19	导向槽或者导向器	导向槽的一侧磨损超过不超过 8mm。	左: 6.5 右: 6.5	/	
		型钢罐道和容器导向槽同一侧总磨损量不超过 10mm。	左: 5.8 右: 6.0	/	
		钢丝绳罐道导向器磨损不超过 8mm。	/	/	
20	防坠设置	专作升降人员用的或既作升降人员用又作升降物料用的单绳提升罐笼, 应装设可靠的防坠器。	有	合格	
21	抓捕器	抓捕器零件应齐全、完整、无偏斜相咬情况, 运动零件间无杂物, 传动弹簧完整。抓捕器动作应灵活。在放松钢丝绳状态下, 抓捕器与罐道木或制动绳应接触。	零件齐全、完整、无偏斜相咬情况	合格	
备注					

金属非金属矿山罐笼安全检测检验报告

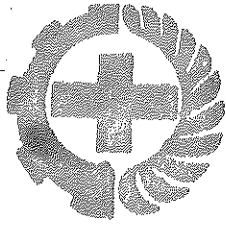
报告编号: AJKJGL9-029-2023

共 6 页 第 6 页

报告意见和解释页

<p>意见与解释</p>	<p>此栏无内容。</p>
--------------	---------------





赣 应 急 20 01

报告编号: AJKJJK16-029-2023

金属非金属矿山井口井筒安全防护设施 安全检测检验报告

委托单位: 万载县桃源金矿有限责任公司

受检单位: 万载县桃源金矿有限责任公司桃源金矿

地下开采整改工程

设备名称: /

型号规格: /

检测检验类别: 委托检验

检测检验日期: 2023年02月22日

江西省矿检安科技有限公司



声 明

- 1、报告中检测检验数据仅对当时状态或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页骑缝未重新盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：江西省矿检安全科技有限公司

检测检验机构地址：江西省南昌市青云谱区南莲路 503-1 号

邮政编码：330030


电话：0791-85208323

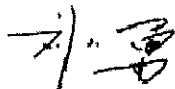

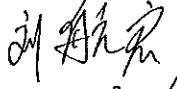
传真：0791-85208323

金属非金属矿山井口井筒安全防护设施安全检测检验报告

报告编号: AJKJJK16-029-2023

共 4 页 第 1 页

委托单位	名称	万载县桃源金矿有限责任公司		
	地址	万载县高城镇桃源村		
设备名称	/	设备编号	/	
规格型号	/	出厂日期	/	
制造单位	/			
设备状态	正常			
检测检验类别	委托检验	检测检验日期	2023.02.22	
检测检验地点	竖井井口	检测检验周期	1年	
受检单位	万载县桃源金矿有限责任公司桃源金矿地下开采整改工程			
检测检验项目	井口井筒安全防护设施			
检测检验依据	GB16423-2020《金属非金属矿山安全规程》			
存在问题及建议	此栏无内容。			
检测检验结论	合格			
检测检验组成员	刘航宏 邓小龙			
备注	/			

批准:  审核:  主检: 
日期: 2023.03.06 日期: 2023.03.06 日期: 2023.03.06

金属非金属矿山井口井筒安全防护设施安全检测检验报告

报告编号: AJKJJK16-029-2023

共 4 页 第 2 页

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
温湿度测试仪	KJ672	±2%读数 ±2℃	T20230200046
钢卷尺	KJ361	2 级	E20230100305

本页以下空白

金属非金属矿山井口井筒安全防护设施安全检测检验报告

报告编号: AJKJK16-029-2023

共 4 页 第 3 页

检测检验项目及结果

井口井筒安全防护设施基本信息						
井筒类型	明竖井	井筒角度	90°			
提升设备	单绳缠绕式矿井提升机	提升容器	罐笼			
提升高度 (m)	255.4	提升距离 (m)	255.4			
运矿工具	翻斗式矿车	载矿重量 (kg)	1000			
检测环境数据						
温度 (°C)	16.1	湿度 (%RH)	62.4	气压 (kPa)	/	
检测检验项目						
类别	检验项目	检验标准		实测结果	单项判定	备注
竖井井口设施	过卷挡梁、过卷缓冲装置和楔形罐道	过卷段内应设置	过卷挡梁	有	合格	
			楔形罐道	有	合格	
			过卷缓冲装置	/	/	
	过卷高度 (m)	提升速度大于 6m/s 时, 不小于最高提升速度下运行 1s 的距离或者 10m。		/	/	V=1.85m/s
		提升速度 3-6m/s 时, 不小于 6m。		/	/	
		提升速度小于 3m/s 时, 不小于 4m。		6.5	合格	
		凿井期间用吊桶提升时, 不小于 4m。		/	/	
井口阻车器	使用矿车的井口应设置阻车器。		有	合格		
井口安全门	井口和井下各中段马头门应设安全门。		有	合格		
中段挡车装置	使用矿车的出矿中段应设置挡车装置。		有	合格		
斜井井口设施	防跑车装置	用矿车提升的斜井, 应设常闭式防跑车装置。		/	/	
	阻车器或挡车栏	斜井上部和中部车场, 应设阻车器或挡车栏;		/	/	
		阻车器或挡车栏在车辆通过时打开, 车辆通过后关闭。		/	/	
躲避硐室	斜井下部车场应设躲避硐室。		/	/		
备注						

金属非金属矿山井口井筒安全防护设施安全检测检验报告

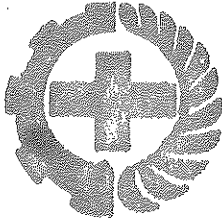
报告编号: AJKJK16-029-2023

共 4 页 第 4 页

报告意见和解释页

<p>意见与解释</p>	<p>此栏无内容。</p>
--------------	---------------





赣 应急 20 01

报告编号: AJKJYF20-029-2023

金属非金属矿山固定式空气压缩机 安全检测检验报告

委托单位: 万载县桃源金矿有限责任公司

受检单位: 万载县桃源金矿有限责任公司

桃源金矿地下开采整改工程

设备名称: 开山牌螺杆压缩机

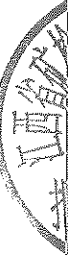
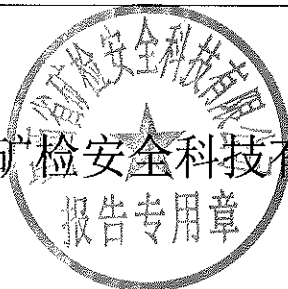
型号规格: LG-13/8G

检测检验类别: 委托检验

检测检验日期: 2023年02月22日

江西省矿检安全科技有限公司

报告专用章



声 明

- 1、报告中检测检验数据仅对当时状态或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页骑缝未重新盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：江西省矿检安全科技有限公司

检测检验机构地址：江西省南昌市青云谱区南莲路 503-1 号

邮政编码：330030

电话：0791-85208323

传真：0791-85208323

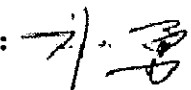
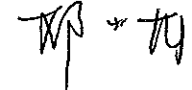
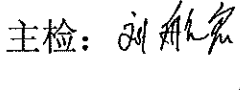
金属非金属矿山固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号: AJKJYF20-029-2023

共 7 页 第 1 页

委托单位	名称	万载县桃源金矿有限责任公司		
	地址	万载县高城镇桃源村		
设备名称	开山牌螺杆压缩机	设备编号	/	
规格型号	LG-13/8G	出厂日期	2012.10	
制造单位	浙江开山压缩机股份有限公司			
设备状态	正常运行			
检测检验类别	委托检验	检测检验日期	2023.02.23	
检测检验地点	井口空压机棚	检测检验周期	1年	
受检单位	万载县桃源金矿有限责任公司桃源金矿地下开采整改工程			
检测检验项目	空气压缩机			
检测检验依据	AQ2055-2016《金属非金属矿山在用空气压缩机安全检验规范第1部分:固定式空气压缩机》			
存在问题及建议	此栏无内容。			
检测检验结论	合格			
检测检验组成员	刘航宏 邓小龙			
备注				



批准:  审核:  主检: 
 日期: 2023.03.06 日期: 2023.02.06 日期: 2023.02.06

金属非金属矿山固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号: AJKJYF20-029-2023

共 7 页 第 2 页

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
振动检测仪	KJ549	优于 5%±2 个字	M20220100244
钢卷尺	KJ028	2 级	L20210101139
数字转速表	KJ568	±0.05%+5	M20220601071
矿用空压机无线多参数测试仪	KJ470	+0.5%	M20220600856
电能综合测试仪	KJ678	±1.0 级 F.S	E20230200020
温湿度测试仪	KJ672	±2%读数 ±2℃	T20230200046

本页以下空白

金属非金属矿山固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号: AJKJYF20-029-2023

共 7 页 第 3 页

检测检验项目及结果

固定式空气压缩机基本信息					
空气压缩机铭牌参数			电机铭牌参数		
设备名称	开山牌螺杆压缩机		电机名称	三相异步电动机	
设备型号	LG-13/8G		电机型号	ZYS280S-2	
设备出厂编号	M751210030		电机出厂编号	1209240154	
额定流量 (m ³ /min)	13		电机容量(kW)	75	
额定压力 (MPa)	0.8		额定电压(V)	380	
轴功率(kW)	≤75		额定电流(A)	155.6	
额定转速 (r/min)	2970		转速(r/min)	2965	
出厂日期	2012.10		出厂日期	2011.06	
制造厂家	浙江开山压缩机股份有限公司		制造厂家	无锡市中达电机有限公司	
检测环境数据					
温度(℃)	20.8	湿度(%RH)	76.3	气压(hPa)	1000.6
检测检验项目					
序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注
1	矿用产品安全标志	新安装空气压缩机应具有矿用产品安全标志。	/	/	
2	安装环境	空气压缩机的储气罐,在地面应设在室外阴凉处,在井下应设在空气流畅处。在井下,储气罐应与空气压缩机有效隔离。	在地面 室外阴凉处	合格	
3	安全保护	对人体有危险的外露运动部件、正常操作中人体易触及的高温伤人零部件及管道,应安装安全防护装置。	有安装防护 装置	合格	

金属非金属矿山固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号: AJKJYF20-029-2023

共 7 页 第 4 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注
4	消防措施	空气压缩机安装地点应有消防器材。	有	合格	
5	值班机房噪声 (dB (A))	空气压缩机值班机房内工作位置噪声不得超过 85 dB (A)。	/	/	
6	压缩机油闪点 (°C)	应使用闪点不低于 215°C 的空气压缩机油。	/	/	
7	润滑系统密封	润滑系统不应有泄漏现象。	无	合格	
8	润滑油压力表	对于压力供油润滑的空气压缩机, 应在供油管路上安装指示润滑油压力的指示仪表。	有	合格	
9	润滑油欠压保护装置	对于压力供油润滑的空气压缩机 (喷油回转空气压缩机除外), 当润滑油低于规定值时应报警或停车。	有	合格	
10	润滑油超温保护装置	对于压力供油润滑的空气压缩机 (喷油回转空气压缩机除外), 当润滑油回油温度超过 70°C 时应自动停车。	有	合格	
11	冷却系统	水冷式空气压缩机, 冷却系统的冷却水出水温度不超过 40°C, 水冷式空气压缩机, 装有冷却水断水停车保护装置; 风冷式空气压缩机, 风冷系统工作正常。	风冷系统 工作正常	合格	
12	冷却器	活塞式空气压缩机的末级排气口应安装有冷却器,	/	/	
		冷却器出口应安装安全阀。	/	/	
13	储气罐安全装置	储气罐上应安装安全阀和放水阀, 并有检查孔。采用爆破片代替安全阀时, 爆破片不应有疲劳裂纹、腐蚀或其他损坏的现象。	储气罐上 有安装安 全阀、放 水阀	合格	
14	截止阀和释放装置	储气罐与供气总管之间, 应安装截止阀门, 在储气罐出口和第一个截止阀之间应设置压力释放装置, 压力释放装置的管径不得小于排气管的直径, 释放压力应为空气压缩机最高工作压力的 1.25~1.4 倍。当采用爆破片代替安全阀时, 可不再另外设置压力释放装置。	有压力释 放装置	合格	

金属非金属矿山固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号: AJKJYF20-029-2023

共 7 页 第 5 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注
15	储气罐压力表	储气罐上应装设能正确指示的压力指示仪表。	有	合格	
16	止回阀	活塞式空气压缩机与储气罐之间, 应安装止回阀。	/	/	
17	放空管	储气罐应设放空管, 放空管的出口应避免直对相关人员。	放空管的出口 避免直对相关 人员	合格	
18	储气罐温度(°C)	储气罐内的温度应保持在 120°C 以下, 当超过 120°C 时, 装设的超温保护装置应能使空气压缩机自动停车和报警。	29.3	合格	
19	系统压力表	公称容积流量大于 20m ³ /min 的空气压缩机在每一压缩级后安装压力指示仪表。	/	/	
		回转式空气压缩机和公称容积流量小于或等于 20m ³ /min 的活塞式空气压缩机在末级压缩级后安装压力指示仪表。	末级压缩级后 安装有压力指 示仪表	合格	
20	排气压力(MPa)	空气压缩机的末级排气压力应能达到公称排气压力。	0.79	合格	能达到 0.8MPa
21	压力控制	空气压缩机应具备有效的排气压力控制装置, 能对排气压力实现自动控制。	能	合格	
22	出口安全阀	公称容积流量大于 20m ³ /min 的空气压缩机应在第一压缩级之后安装有安全阀, 对于公称容积流量小于或等于 20m ³ /min 的空气压缩机应在末级压缩级之后安装有安全阀。	末级压缩级之 后安装有安全 阀	合格	
23	末级出口的安全阀	如果空气压缩机末级排气出口直接与储气罐相连接, 则可以只在储气罐上安装安全阀。当空气压缩机末级排气出口与储气罐之间安装有截止阀门(止回阀除外)时, 空气压缩机末级排气出口与截止阀门之间应安装安全阀。	空气压缩机末 级排气出口直 接与储气罐相 连接、储气罐 上安装安全阀	合格	

本页以下空白

金属非金属矿山固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号: AJKJYF20-029-2023

共 7 页 第 6 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注
24	排气温度保护装置	活塞式空气压缩机应具备有排气温度的超温停车和报警功能,超温停车和报警装置的超温报警温度限值不应超过 160℃。	/	/	
		回转式空气压缩机应具有排气温度的超温停车和报警功能,超温停车和报警装置的超温报警温度限值不应超过 120℃。	有超温停车和报警功能	合格	
25	曲轴箱油温(℃)	活塞式空气压缩机曲轴箱油温不应超过 70℃。	/	/	
26	停车复位	各种保护装置致使空气压缩机保护停车后,应只能手动复位,手动复位之前,空气压缩机应不能自动启动。	只能手动复位	合格	
27	运转状态	各运动部件运行正常,无异常现象。	运行正常	合格	
28	振动(mm/s)	空气压缩机的振动应符合 GB/T7777 的规定。	1.7	合格	
29	转速(r/min)	对于非变频调速控制的空气压缩机,其主轴转速与额定值间偏差不应超过±3%。	2968	合格	偏差+0.1%
30	容积流量(m ³ /min)	标准状态下的容积流量应不小于 0.85Q _e , Q _e 为压缩机铭牌容积流量。	12.14	合格	公称容积 13m ³ /min
31	输入比功率(kW/m ³ ·min)	输入比功率应不大于 GB19153 规定的目标能效限定值 T。	5.26	合格	风冷 <7.5
32	输入电流(A)	驱动电动机的输入电流应不大于额定电流值。	124.5	合格	额定电流 155.6A
备注					

本页以下空白

金属非金属矿山固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号: AJKJYF20-029-2023

共 7 页 第 7 页

报告意见和解释页

<p>意见与解释</p>	<p>此栏无内容。</p>
--------------	---------------

